



SUMMERS®

Руководство по эксплуатации

АЛМАЗНЫЙ ДИСК

(ДИСКОВЫЙ КУЛЬТИВАТОР)

10 серия

ВАЖНО

ОПЕРАТОР ОТВЕТСТВЕНЕН ЗА РЕГУЛИРОВКУ МАШИНЫ,
ПОСКОЛЬКУ МАШИНА НЕ ГОТОВА
К РАБОТЕ В ПОЛЕ ПО ПРИБИТИИ С
ПРЕДПРИЯТИЯ.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

ЧИТАЙТЕ и ПОНИМАЙТЕ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
МАШИНЫ.

КОМПАНИЯ «SUMMERS MANUFACTURING CO., INC.»

ВЕБСАЙТ: www.summersmfg.com

МЭДДОК, СЕВЕРНАЯ ДАКОТА, США 58348
ДЭВИЛС ЛЭЙК, СЕВЕРНАЯ ДАКОТА, США 58301

(701) 438-2855
(701) 662-5391

Гарантия

Компания Summers обеспечивает гарантию на его изделия в течение 12 месяцев от даты закупки конечным пользователем у дилера Компании. Гарантия распространяется только на изделия, при правильной эксплуатации которых возникли проблемы, вызванные дефектными материалами или ошибками изготовителя при производстве.

Обязательство Summers состоит в том, чтобы заменить бесплатно любую часть любого изделия, которое при осмотре представителем Summers было признано дефектным. Summers не обеспечивает расходы по транспортировке изделия в Мэддок или Дэвилс Лэйк, Северная Дакота, и обратно, а также от дилера Summers до клиента дилера, и не несет расходы по удалению и установке дефектной части изделия.

Summers не несет ответственность за потерю времени покупателя, его производственных затрат, рабочей силы, материала, потерю прибыли, последующих убытков, прямых или косвенных, из-за дефектных изделий, независимо от того базируется ли такое требование на правах, возникающих согласно контракту продажи или гарантии, или предъявлено независимо от них.

Для удовлетворения любого требования по возвращению изделия согласно гарантии должно быть получено Письменное разрешение от персонала, уполномоченного Summers. Все возвращаемые изделия должны сопровождаться полным письменным описанием обнаруженных дефектов и обстоятельств, при которых возник отказ при эксплуатации изделия.

Письменная гарантия для всех комплектующих частей, использованных в производстве изделий Summers, предоставляется после соответствующего запроса. Гарантия для таких частей будет определена изготовителем после инспекции заявленной дефектной части.

Настоящая гарантия – это единственная гарантия компании Summers. Нет никаких иных гарантий, которые распространяются за рамки данной гарантии. Продажи изделий Summers согласно любой другой гарантии или какому-либо поручительству не санкционированы. Все предыдущие издания гарантии считать недействительными.

SUMMERS MANUFACTURING CO., INC.
МЭДДОК, СЕВЕРНАЯ ДАКОТА, США 58348
ДЭВИЛС ЛЭЙК, СЕВЕРНАЯ ДАКОТА, США 58301

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это руководство составлено из четырех основных статей: Безопасность, Сборка, Эксплуатация и обслуживание и Запасные части. В статье Сборка представлены полные инструкции по надлежащей сборке дискового культиватора АЛМАЗНЫЙ ДИСК компании Summers. Статья Эксплуатация описывает особенности эксплуатации и обслуживания агрегата. Полный список запасных частей вы можете найти в статье Запасные части.

На каждом рисунке имеется ссылка на запасную часть агрегата с указанием заводского номера соответствующей запчасти. Используйте этот номер при заказе сменных запасных частей от дилера Summers. В последней статье руководства указан заводской номер каждой запчасти.

Ссылка на "Правый" и "Левый" в этом руководстве определена при рассмотрении агрегата сзади.

Политика компании состоит в том, чтобы постоянно работать над улучшением ее изделий. Мы резервируем право производить изменения или усовершенствования дизайна изделия или его частей, не неся обязательства установить такие изменения на изделиях, предварительно поставленных.

Компания Summers Manufacturing Company, Inc. настоятельно рекомендует, чтобы каждый оператор дискового культиватора ЧИТАЛ и ПОНИМАЛ Руководство по эксплуатации перед использованием агрегата. В дальнейшем Руководство должно быть ПРОЧТЕНО по крайней мере ЕЖЕГОДНО.

СОДЕРЖАНИЕ СТАТЕЙ



Статья 1: БЕЗОПАСНОСТЬ

Статья 2: ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ

Статья 3: ЭКСПЛУАТАЦИЯ, ОБСЛУЖИВАНИЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Статья 4: ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Статья 5: ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ С ОПИСАНИЕМ

РЕГИСТРАЦИЯ ВЛАДЕЛЬЦА

Имя _____

Размер _____

Адрес _____

Серийный номер _____
(Расположен рядом со сцепкой прицепного устройства)

Город _____

Область _____

Дата покупки _____

Почтовый индекс _____

Продавец _____

СОДЕРЖАНИЕ

СТАТЬЯ 1 - БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасно-аварийный символ и общие меры безопасности	1-1
Наклейки безопасности.....	1-2 - 1-6

СТАТЬЯ 2 - СБОРКА

Общие меры безопасности при сборке	2-1
Сборка моделей 18-1/2 футов - 32-1/2 футов	2-2 – 2-3
Сборка моделей 38-1/2 футов и 44-1/2 футов	2-4 – 2-5
Комплекты грузов, безопасность и навесная борона - все размеры	2-6
Секции культиватора и скребки.....	2-6 – 2-9
Дополнительные навесные бороны.....	2-10 - 2-14

СТАТЬЯ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Запуск.....	3-1
Эксплуатация и обслуживание гидравлики.....	3-1
Эксплуатация в полевых условиях и транспортировка	3-2 – 3-3
Хранение и устранение неисправностей.....	3-3 – 3-4

СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Сцепное устройство, все модели	4-2
Основания рама 18-1/2 футов – 32-1/2 фута	4-3
Гидравлика 18-1/2 футов – 21-1/2 фута JIC	4-4
Гидравлика 24-1/2 фута – 32-1/2 фута JIC	4-5
Крылья с гидравлическим подъемом 24-1/2 фута – 32-1/2 фута JIC.....	4-6
Основная рама 38-1/2 футов и 44-1/2 фута	4-7
Гидравлика 38-1/2 футов и 44-1/2 фута JIC	4-8
Крылья с гидравлическим подъемом 38-1/2 футов и 44-1/2 фута JIC.....	4-9
Сборка секций.....	4-10
Вариант с дисковым ножом	4-11
Комплект груза крыла.....	4-12
Сборка предохранителя сошника и стойки	4-13
Сборка стойки центральной трубы	4-14
Расположение центральной трубы стойки.....	4-15
Комплект световых сигналов.....	4-16
Компоненты вала и оси.....	4-17
614 вал и GBGI уплотнение	4-18
Навесная борона – сборка несущей опоры	4-19
Сборка M104/106 тройной секции	4-20

СТАТЬЯ 5 - ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА ЗАПЧАСТЕЙ С ОПИСАНИЕМ

БЕЗОПАСНО-АВАРИЙНЫЙ СИМВОЛ



Этот символ используется, чтобы обозначить возможную опасность. Чтобы предотвратить повреждение, действуйте с осторожностью. Этот символ означает:

ВНИМАНИЕ! БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ! ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ ПОД УГРОЗОЙ!

Значение каждого **сигнального слова** использовано в союзе с **безопасно-аварийным символом**.



ОПАСНОСТЬ - указывает на неизбежно опасную ситуацию, которая, если её не избежать, закончится смертельным или серьезным ранением. Использование этого сигнального слова должно быть ограничено самыми чрезвычайными ситуациями.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - указывает на потенциально опасную ситуацию, и, если бы она произошла, то могла бы закончиться смертельным исходом или серьезным ранением.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ - указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если её не избежать, может закончиться незначительным или средней тяжести ранением. Это сигнальное слово может также использоваться, чтобы предостеречь от небезопасных действий.

ОБЩИЕ МЕТОДЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. **ЧИТАЙТЕ И ПОНИМАЙТЕ** Руководство по эксплуатации перед использованием агрегата и далее – повторяйте ежегодно.
2. **ПРОВЕРИТЬ** все ли охранные устройства и щиты находятся на своём месте - перед использованием агрегата.
3. **ДЕРЖАТЬ** руки, ноги, волосы и одежду вдали от движущихся частей.
4. **ОСТАНОВИТЬ** двигатель, установить все контролирующие устройства в нейтральное положение, отжать стояночный тормоз, достать ключ из зажигания и ждать остановки всех движущихся частей перед ремонтированием, наладкой, техническим обслуживанием или выключением.
5. **БЫТЬ ОСТОРОЖНЫМ** при работе с системой с высоким гидравлическим давлением.
6. **НЕ ПОЗВОЛЯТЬ ЕЗДУ ВЕРХОМ НА АГРЕГАТЕ.**

БЕЗОПАСНОСТЬ В ХОДЕ ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. **БУКСИРОВКА ТОЛЬКО** на безопасной скорости. Проявите осмотрительность на поворотах и при встречном движении.

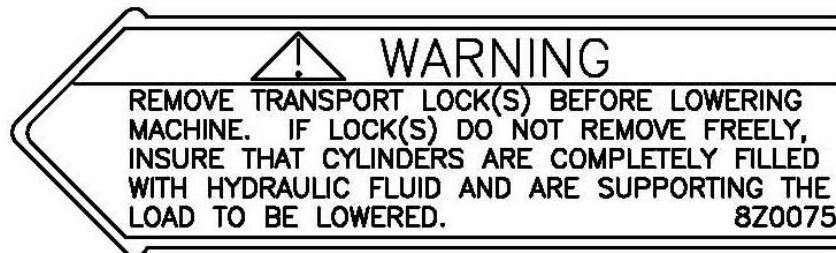
СТАТЬЯ 1 - БЕЗОПАСНОСТЬ

2. ИСПОЛЬЗОВАТЬ страховочную цепь между трактором и прицепом при транспортировке на общественных дорогах.
3. ВСЕГДА используйте транспортные замки при транспортировке на общественных дорогах.
4. ИСПОЛНЯТЬ действующие на данной территории инструкции по использованию световых сигналов, разметке и маркировке транспортных средств большого размера при транспортировке агрегата на общественных дорогах.
5. ЧАСТО проверяйте действия позади идущего транспорта в зеркало заднего вида, особенно при поворотах.

НАКЛЕЙКИ БЕЗОПАСНОСТИ

- A. СОДЕРЖИТЕ НАКЛЕЙКИ БЕЗОПАСНОСТИ В ЧИСТОТЕ.
- B. ЗАМЕНИТЕ отсутствующие или нечитабельные наклейки. Новые наклейки можно получить у дилера компании Summers согласно соответствующего номера запчасти (PN), расположенного в правом нижнем углу наклейки.
- C. Местоположения наклеек указаны на странице 1-6.

1. НАКЛЕЙКА – ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ТРАНСПОРТНЫЙ ЗАМОК (PN 8Z0075)

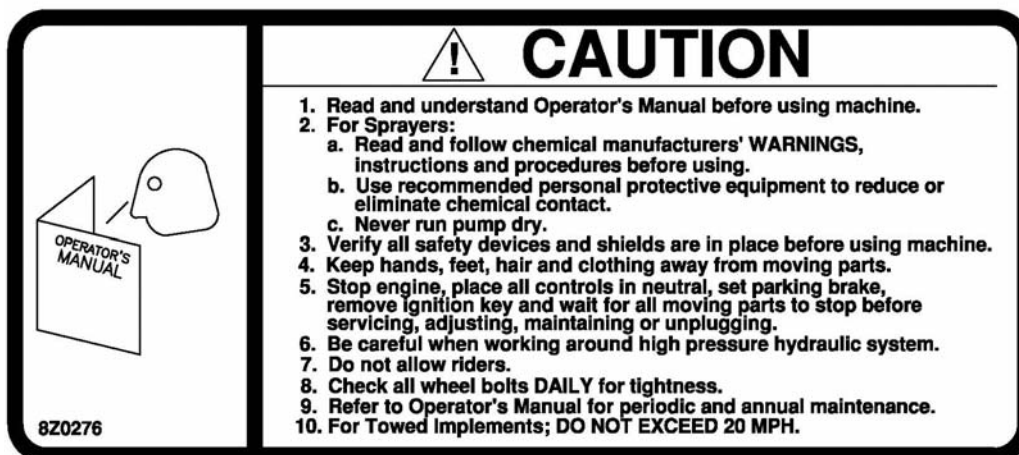


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

УДАЛИТЬ ТРАНСПОРТНЫЙ ЗАМОК(КИ) ПЕРЕД ОПУСКАНИЕМ ПОДНЯТОЙ ЧАСТИ ОБОРУДОВАНИЯ МАШИНЫ. ЕСЛИ ЗАМОК(КИ) НЕ УБИРАЕТСЯ СВОБОДНО, УДОСТОВЕРЬТЕСЬ, ЧТО ЦИЛИНДРЫ ПОЛНОСТЬЮ ЗАПОЛНЕНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТЬЮ И ПОДДЕРЖИВАЮТ ГРУЗ ПРИ ПОПЫТКЕ ЕГО ОПУСКАНИЯ.

8Z0075

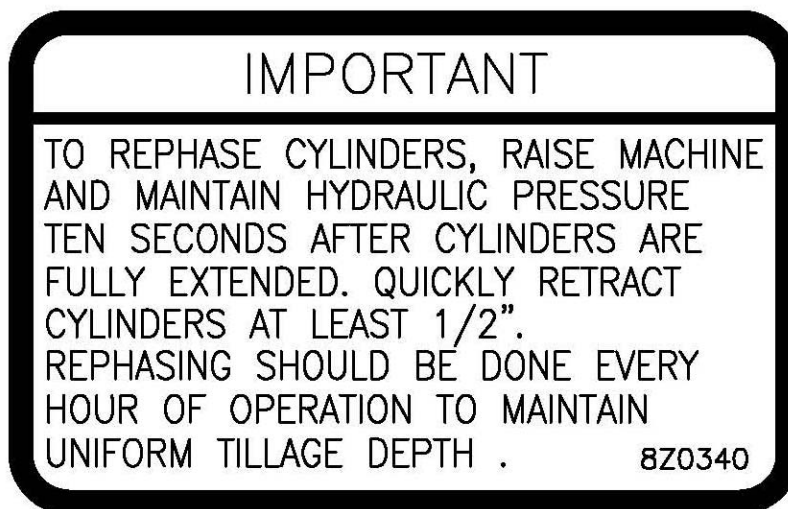
2. НАКЛЕЙКА ОБЩЕГО ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ (PN 8Z0276)



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

1. Читай и понимай Руководство по эксплуатации перед использования машины.
2. Для разбрызгивателей:
 - а. Читай и следуй предупреждениям, инструкциям и методиками производителя химических средств защиты растений перед их использованием.
 - б. Используй рекомендованные персональные средства защиты во избежание контакта с ядохимикатами.
 - в. Никогда не используй сухой насос.
3. Проверь все ли охранные устройства и щиты находятся на своем месте.
4. Держи руки, ноги, волосы и одежду вдали от двигающихся частей.
5. Останови двигатель, переведи все контролирующие устройства в нейтральное положение, установи стояночный тормоз, достань ключ из зажигания и жди остановки всех движущихся частей перед наладкой, обслуживанием или выключением.
6. Будь осторожен при работе с системой с высоким гидравлическим давлением.
7. Не допускай посторонних, ездь верхом.
8. Проверяй ежедневно все колесные винты на подвижность.
9. Обращайся к Руководству оператора при периодических и ежегодных техосмотрах.
10. При буксировке прицепа НЕ ПРЕВЫШАЙ СКОРОСТЬ 30 КМ/Ч.

3. НАКЛЕЙКА СИНХРОНИЗАЦИЯ ЦИЛИНДРОВ (PN 8Z0340)



ВАЖНО

Для синхронизации цилиндров поднимите секции агрегата и нагнетайте гидравлическое давление в течение десяти секунд после того, как цилиндры полностью расправятся. Быстро сожмите цилиндры не менее, чем на 1,25 см. Синхронизация цилиндров должна проводиться каждый час работы для установки равномерной глубины вспашки.

8Z0340

СТАТЬЯ 1 -  БЕЗОПАСНОСТЬ

4. НАКЛЕЙКА УСТАНОВКИ ЗАМКОВ ЦИЛИНДРОВ (PN 8Z0342)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Во избежание ранений установите замки цилиндров до транспортировки или обслуживания машины.

8Z0342

5. НАКЛЕЙКА: НЕ СТОЙ ПОД КРЫЛЬЯМИ (PN 8Z0344)

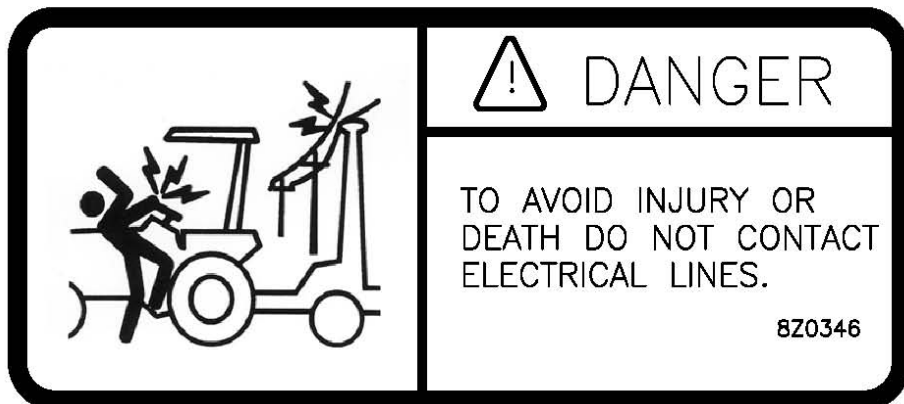


ОПАСНОСТЬ

Во избежание ранения или смерти, стой вдали от машины, когда крылья поднимаются и опускаются. Механические или гидравлические повреждения могут привести к быстрому падению крыльев.

8Z0344

6. НАКЛЕЙКА: ОПАСНОСТЬ СМЕРТИ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА (PN 8Z0346)

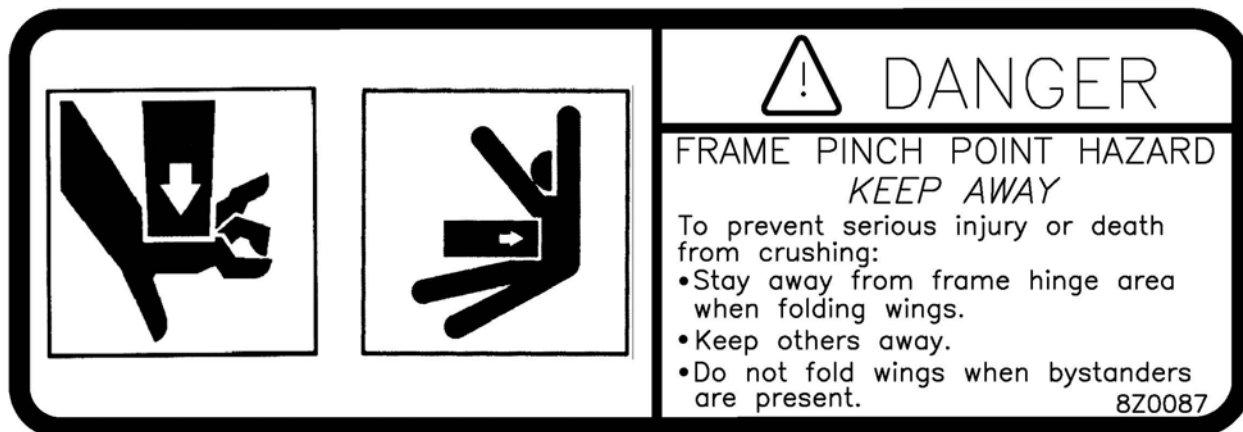


ОПАСНОСТЬ

Во избежание ранения или смерти не допускай контакта с линиями электропередач.

8Z0346

7. НАКЛЕЙКА О РИСКЕ ЗАЩЕМЛЕНИЯ (PN 8Z0087)



ОПАСНОСТЬ
ПОВРЕЖДЕНИЕ В ТОЧКАХ ЗАЩЕМЛЕНИЯ РАМОЙ.
ДЕРЖИТЕСЬ В ОТДАЛЕНИИ

Для предотвращения серьезного ранения или смерти от сдавления:

- Находитесь вдали от шарнира рамы в момент складывания штанг.
- Не подпускайте близко других.
- Не складывайте штанги в присутствии посторонних.

8Z0087

8. СМАЗКА ПОДШИПНИКОВ СЕКЦИЙ (PN 8Z0350)

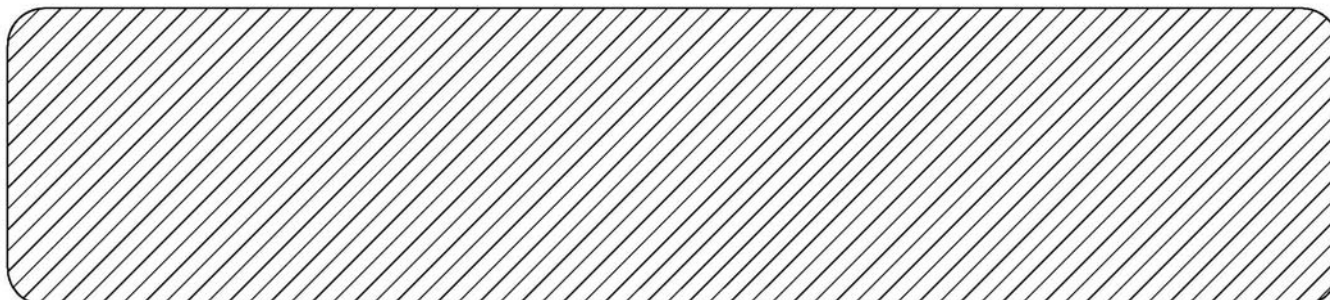
IMPORTANT

GREASE GANG BEARINGS EVERY 20 HOURS.
GREASE AT MID DAY OR END OF DAY WHEN BEARINGS ARE AT OPERATING TEMPERATURE. ADD 3 STROKES OF CHEVRON ULTRA-DUTY EP NLGI 2 OR EQUIVALENT. ROTATE GANG 2 TO 3 REVOLUTIONS. ADD THREE MORE STROKES. GREASE ALL ZERKS ON MACHINE BEFORE EXTENDED STORAGE PERIOD. 8Z0350

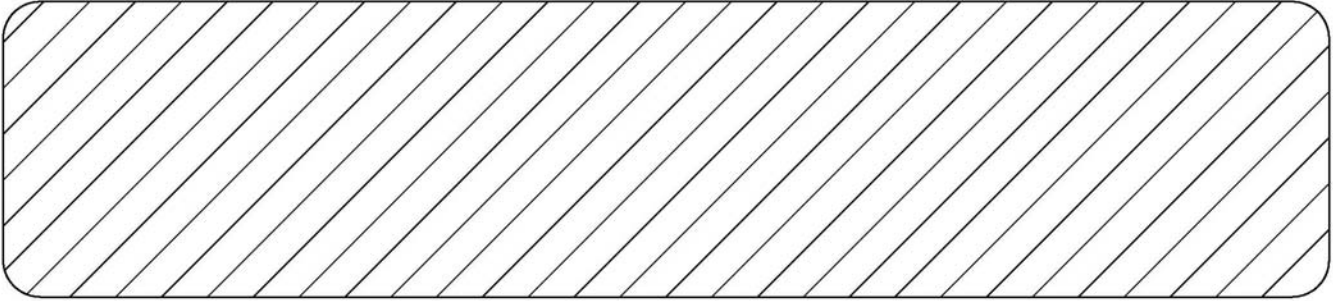
ВАЖНО

СМАЗЫВАЙТЕ ПОДШИПНИКИ СЕКЦИЙ КАЖДЫЕ 20 ЧАСОВ.
Смазывайте в середине дня или в конце, когда подшипники имеют рабочую температуру. Добавьте 3 мазка смазки «Chevron Ultra-Duty Greases EP NLGI 2» или эквивалент. Прокрутите секцию на 2-3 оборота. Добавьте ещё 3 мазка. Смажьте все места для смазки перед длительным хранением машины. 8Z0350

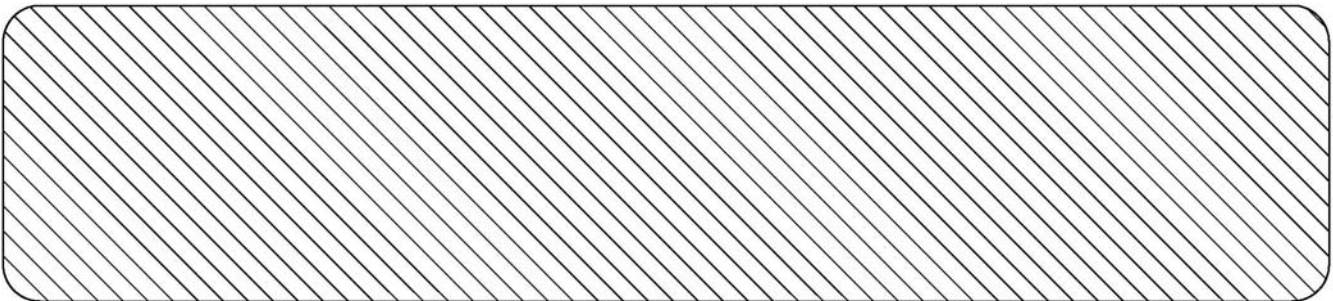
9. ЯНТАРНЫЙ ОТРАЖАТЕЛЬ (PN 8Z0800)



10. КРАСНО-ОРАНЖЕВЫЙ ОТРАЖАТЕЛЬ (PN 8Z0805)



11. КРАСНЫЙ ОТРАЖАТЕЛЬ (PN 8Z0810)



ОГНИ БЕЗОПАСНОСТИ

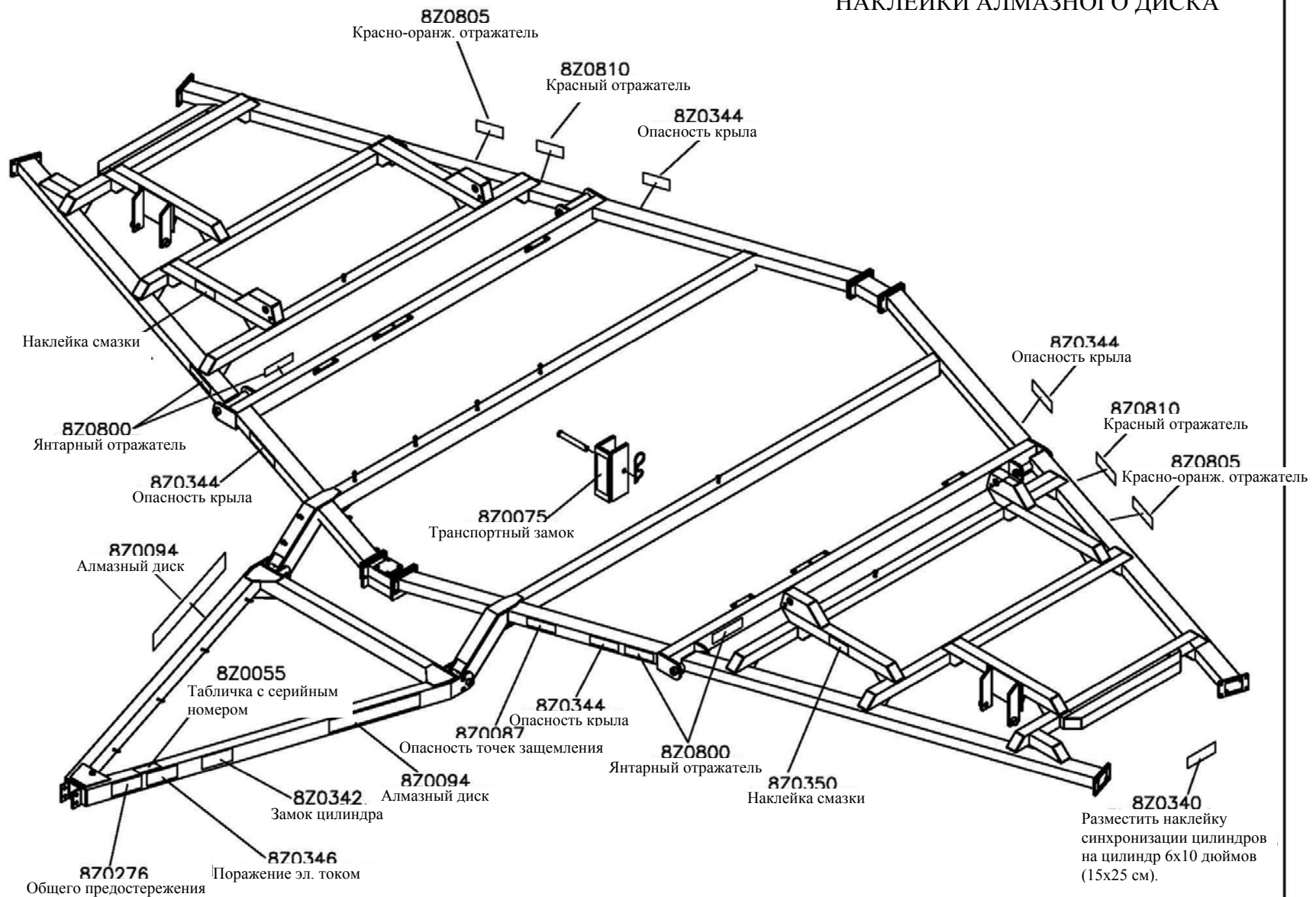
Комплект огней безопасности компании Summers оборудован семиполюсным электроразъемом, который соответствует спецификации SAE J560. Для защиты храните разъем под пылезащитным колпаком (8K8067) когда агрегат не присоединен к буксирующему транспортному средству.

На большинстве буксирующихся транспортных средств БЕЗ тормозных сигналов:
Янтарные (тормозные) огни включаются с боковым повторителем указателя поворота или с сигналом указателя поворота.

Красные огни включаются с сигнальными лампами стояночного, дорожного или полевого освещения.

На большинстве буксирующихся транспортных средств С тормозными сигналами:
Янтарные огни включаются с с боковым повторителем указателя поворота, с сигналами указателя поворота ИЛИ когда нажата педаль тормоза.
Красные огни включаются с сигнальными лампами стояночного или дорожного освещения.

НАКЛЕЙКИ АЛМАЗНОГО ДИСКА



МЕТОДЫ БЕЗОПАСНОСТИ ОБЩЕЙ СБОРКИ



ВЫ ОТВЕТСТВЕННЫ за безопасную сборку.



БЛОКИРУЙТЕ ЛЮБУЮ ПОДНЯТУЮ ЧАСТЬ агрегата. Убедитесь, что машина устойчива после блокирования.



НЕ ПОЗВОЛЯЙТЕ ДЕТЯМ или другим посторонним людям находиться в пределах места сборки.



ВСЕГДА ПРОВЕРЯЙТЕ ПОДЪЕМНЫЕ ЦЕПИ И ПЕТЛИ на возможные повреждения или износ.



НОСИТЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ которые включают каску, защитные очки, рабочие перчатки и ботинки на нескользящей подошве.



УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ГРУЗОПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПОДЪЕМА СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ГРУЗА.



НЕ ИЗМЕНЯЙТЕ оборудование или запасные части. Неправомочная модификация может навредить функции и(или) безопасности агрегата.



ОСТАНОВИТЕ ДВИГАТЕЛЬ, переведите все контрольные приборы в нейтральное положение, установите стояночный тормоз, удалите ключ из зажигания и ждите, чтобы остановились двигающиеся части. Затем можете проводить обслуживание или наладку.



ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОДХОДЯЩИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ для компонентов, которые могут причинить телесное повреждение.



УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ в системе отсутствует перед обслуживанием или отсоединении от трактора.



БУДЬТЕ ЧРЕЗВЫЧАЙНО ОСТОРОЖНЫ при обслуживании или наладке.

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ 18.5 - 32.5 ФУТА.

Обратитесь к иллюстрациям и следуйте нижеследующим рекомендациям при сборке.

Сборка должна производиться в помещении, достаточном для сборки в нем готового к работе оборудования в полевой позиции.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: В целях безопасности, блокируйте оборудование во время работы на нем.

ОСНОВНАЯ РАМА:

Руководствуйтесь страницам 4-2 и 4-3 при сборке основной рамы.

Разместите левую и правую центральные рамы на устойчивые опоры на расстоянии приблизительно 3 фута (90 см) от пола. Соедините центральные рамы, используя передние и задние стыковые трубы, болты (16) 3/4" x 3" (1,8 x 7,5 см), стопорные шайбы и гайки (затянуть вручную). Присоедините переднюю и заднюю поперечные трубы (8K1081, 8K1082) как показано на схеме. Пластины на передней поперечной трубе, предназначенные для присоединения подъемного рычага в сборке, должны быть обращены в тыл машины. Закрепите каждую поперечную трубу болтами (4) 3/4" x 2-1/4" (1,8 x 5,6 см), U-болтами (4) 3/4" (1,8 см), плоскими шайбами стандарта SAE, стопорными шайбами и гайками. Затяните все гайки ключом. Далее присоедините левую и правую рамы крыла, используя 1-1/2" x 15-1/2" (3,7 x 38,7 см) штифты. Закрепите штифты через шайбу болтами 7/16" x 3-1/2" (1,1 x 8,7 см) и контргайками.

ПОДЪЕМНЫЕ РЫЧАГИ

Установите собранный подъемный рычаг на центре и крыльях, используя штифты диаметром 1-1/2" (3,7 см) x 15-1/2" (38,7 см) и закрепите болтами 7/16" x 3-1/2" (1,1 x 8,7 см) и контргайками.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: собранные подъемные рычаги крыла (8K1134) на 14-1/2" (36,2 см) короче, чем собранные задние центральные подъемные рычаги (8K1152). Передний центральный подъемный рычаг (8K1146) имеет (2) на 5" (12,5 см) длиннее осевые трубы и двойное соединение цилиндра.

СБОРКА ТАНДЕМА ХОДОВОЙ ЧАСТИ (только по центру сзади)

Проверьте внутреннюю поверхность собранного тандема ходовой части (8T4132). Поверхность диаметром 3-3/4" (9,3 см) вокруг центрального отверстия диаметром 1-1/2" (3,7 см) должна быть гладкой, без шероховатостей. Удалите брызги после сварки или любые неровности перед дальнейшей сборкой. Установите пружинные кольца (8K1920) за углублением нижнего трубчатого шарнира на задних центральных подъемных рычагах. Установите V-сальник поверх нижнего трубчатого шарнира пока твердая сторона не установится напротив пружинного кольца. Не повредите кромку V-сальника в ходе сборки.

Установите собранный тандем ходовой части на основании задних центральных подъемных рычагов. Закрепленная таким образом ось, расположенная наиболее близко к центру агрегата, обращена назад. Вставьте шарнирный палец (8T3620), соединяя собранный тандем ходовой части и подъемный рычаг. Закрепите болтом 7/16" x 3-1/2" (1,1 x 8,7 см) и контргайкой. Надавите на V-сальник в сторону тандема ходовой части и закрепите это положение, поместив пружинное кольцо в углубление.

КОЛЕСА

Установите собранные ось и втулку. Используйте смазку хорошего качества перед вставкой осей в приемные трубки. Закрепите болтами 1/2 x 3-3/4" (1,2 x 9,3 см), стопорные шайбами и гайками. Установите колесо и шины в сборке, закрепите колесными гайками 9/16" (1,4 см) (требуемый вращающий момент: 122 фунта футов – 1687 kg/cm).

А-РАМКИ

Установите А-рамки в сборке над собранными подъемными рычагами, как показано на рисунке. Центр А-рамки в сборке (8K1221) на задней центральной секции должен быть на **22-1/2"** (56,2 см) от центра штифтового отверстия. На крыльях это расстояние должно быть **15-1/2"** (38,7 см).

ПРИМЕЧАНИЕ: При сборке центральной А-рамки (8K1221) более длинный кронштейн должен быть обращен по направлению к центру рамы Диска.

При сборке А-рамок крыльев (8K1232 или 8K1242) сторона с зажимами для шлангов должна быть обращена по направлению к центру агрегата. Установите переднюю центральную А-рамку (8K1212), используя болты (4) 3/4" (1,8 см), U-болты (2) 3/4" (1,8 см) и крепеж. Затем установите регулируемые цилиндрические болты. Отрегулируйте гайки таким образом, чтобы болты находились в среднем регулировочном положении. Убедитесь, что отверстия для присоединения цилиндров выравнены при затяжке рым-болтов. Окончательную регулировку болтов проведите позднее: См. статью Эксплуатация в полевых условиях.

СТАТЬЯ 2 - СБОРКА

ОСНОВНАЯ ПОДЪЕМНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Обратитесь к страницам 4-4 и 4-5 при сборке основной подъемной гидравлической системы.

Передний центральный подъемный рычаг (8K1146) имеет два местоположения для присоединения цилиндра. Используйте заднее отверстие для присоединения цилиндра. Местоположение для присоединения цилиндра может быть изменено в зависимости от регулировки в полевых условиях. Присоединение переднего центрального цилиндра к заднему отверстию приведет к понижению переднего конца Диска в транспортном положении.

Присоедините цилиндры к регулируемым болтам и подъемным рычагам, как показано на рисунке. Обратите внимание на различные размерные цилиндры. Убедитесь, что все цилиндры находятся в их надлежащем местоположении. Установите все фитинги в цилиндры. Направьте шланги как показано на схеме. Используйте комплектуемые зажимы, чтобы прикрепить шланги к раме. Затяните зажимы шлангов, надежно прикрепив шланги к раме, но не перетяните, оставив возможность снять зажимы вручную. Гидравлические шланги расширятся и сожмутся под нажимом давления. Затяните все фитинги.

ВАЖНО: Оставьте достаточно длины шлангов в точках защемления, чтобы избежать сдавливания или растяжения шланга.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДЪЕМА КРЫЛА

Обратитесь к странице 4-6 при сборке системы подъема крыла (только для моделей 24-1/2' - 32-1/2' фута).

Прикрепите подъемные цилиндры к регулируемым болтам и направьте шланги как показано. Заполните подъемные цилиндры маслом перед присоединением сети соединений подъема крыла. Расположите регулируемые болты, начиная с концевых гаек, так чтобы они сближались с болтом. Как только подъемные цилиндры заполнились маслом и двигаются ровно, присоедините сеть соединений подъема крыла. Поднимите крылья, полностью сжав подъемные цилиндры.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не стойте под крыльями при их подъеме или опускании.

В положении с полностью сжатыми цилиндрами, затяните концевую (внутреннюю) гайку на регулировочном рым-болте до тех пор, пока отверстия для транспортного штифтового замка не будут лежать на одной оси с болтом. Затем затяните до конца внешнюю гайку. Опустите крылья в полевое положение для установки секций Диска.

ПРИЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

Присоедините прицепное устройство к центральной раме, используя штифты (2) 1-1/2" диаметр. x 10-5/8" (3,7 x 26,5 см) и закрепите болтами 7/16" x 3-1/2" (1,1 x 8,7 см) и контргайками. При бугристом рельефе местности расположите крепление сцепки в нижних отверстиях, для увеличенного заглубления – в верхних отверстиях. Центр - с плоскими шайбами размером 1-1/2" (3,7 см) по внутреннему диаметру x 10.

МОНТАЖ ДИСКОВЫХ СЕКЦИЙ

Для правильного расположения секций обратитесь к иллюстрациям на страницах 2-6 - 2-8 и 4-10.

Разместите секции таким образом, чтобы заравнивающие лезвия (зубчатый и вырезной) располагались по заднему центру диска.

Начните навешивание секций от центра и работайте по направлению к внешней стороне. Поднимите секцию вверх к раме, приближаясь к её местоположению. Присоедините С-стержни к раме, используя U-болты (2) 3/4" (1,8 см), монтажную фиксирующую пластину с ориентиром для С-стержня, плоскую фиксирующую пластину, шайбы и гайки. После того, как все С-стержни на каждой секции установлены, установите секцию в ее надлежащее местоположение и затяните гайки.

УСТАНОВКА СКРЕБКА

Обратитесь к страницам 2-6 - 2-8 и 4-10 при установке скребков.

Присоедините монтажные трубки (8K4610, 8K4620, 8K4630, 8K4640, 8K4650, 8K4660, 8K4670, 8K4690, 8K4692, 8K4698, 8K4700) к скобке поддержки скребка (8K4450), используя U-болты (8K5505) 3/4" (1,8 см). Закрепите трубки так, чтобы конец с отверстием, расположенным в 2" (5 см) от конца, был обращен по направлению к вогнутому концу секции. Присоедините кронштейн для установки скребка (8K4430) к монтажным трубкам, используя болты 3/4" x 4-1/2" (1,8 x 11,2 см), плоские шайбы, монтажные фиксаторы (8K4300), крепежные шайбы и гайки.

Прикрепите лезвия скребка к кронштейнам, используя болты 1/2" x 1-3/4" (1,2 x 4,3 см), плоские шайбы, крепежные шайбы и гайки на заглубленном отверстии; и болты 1/2" x 1-1/2" (1,2 x 4,3 см), крепежные шайбы и гайки в нижних отверстиях. Отрегулируйте угол наклона лезвия скребков, чтобы он повторял контур лезвия диска. Затяните болты 1/2" (1,2 см). Отрегулируйте кронштейны для установки скребка, чтобы лезвия скребка отстояли от лезвия диска на 3/8" – 1"

СТАТЬЯ 2 - СБОРКА

(0,9 – 2,5 см) (в зависимости от состояния почвы и почвенных условий). Затяните болты 3/4" x 4-1/2" (1,8 x 11,2 см).

С-СТЕРЖЕНЬ

Присоедините регулируемую скобу и стержень к задней стыковой трубе (8K1070), используя U-болты, болты и и крепеж. Отцентрируйте на задней стыковой трубе.



ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ 38.5 И 44.5 ФУТА.

Обратитесь к иллюстрациям и следуйте нижеследующим рекомендациям при сборке.

Сборка должна производиться в помещении, достаточном для сборки в нем готового к работе оборудования в полевой позиции.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: В целях безопасности, блокируйте оборудование во время работы на нем.

ОСНОВНАЯ РАМА:

Руководствуйтесь страницам 4-2 и 4-7 при сборке основной рамы.

Разместите левую и правую центральные рамы на устойчивые опоры на расстоянии приблизительно 3 фута (90 см) от пола. Соедините центральные рамы, используя передние и задние стыковые трубы, болты (16) 3/4" x 3" (1,8 x 7,5 см), стопорные шайбы и гайки (затянуть вручную). Присоедините переднюю и заднюю поперечные трубы (8K1090, 8K1093) как показано на схеме. Пластины на средней поперечной трубе, предназначенные для присоединения подъемного рычага в сборке, должны быть обращены в тыл машины. Присоедините среднюю поперечную трубу, используя задние отверстия. Закрепите каждую поперечную трубу болтами (4) 3/4" x 2-1/4" (1,8 x 5,6 см), U-болтами (4) 3/4" (1,8 см), плоскими шайбами стандарта SAE, стопорными шайбами и гайками. Затяните все гайки ключом. Далее присоедините левую и правую рамы крыла, используя 1-1/2" x 15-1/2" (3,7 x 38,7 см) штифты. Закрепите штифты через шайбу болтами 7/16" x 3-1/2" (1,1 x 8,7 см) и контргайками.

ПОДЪЕМНЫЕ РЫЧАГИ

Установите собранный подъемный рычаг на центре и крыльях, используя штифты диаметром 1-1/2" (3,7 см) x 15-1/2" (38,7 см) и закрепите болтами 7/16" x 3-1/2" (1,1 x 8,7 см) и контргайками.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: Передний центральный подъемный рычаг (8K1186) имеет (2) на 5" (12,5 см) длиннее осевые трубы и двойное соединение цилиндра.

КОЛЕСА

Установите собранные ось и втулку. Используйте смазку хорошего качества перед вставкой осей в приемные трубки. Закрепите болтами 1/2" x 4-1/2" (1,2 x 11,2 см), стопорные шайбами и гайками. Установите колесо и шины в сборке, закрепите колесными гайками (требуемый вращающий момент: 170 фунта футов – 2350 кг/см).

А-РАМКИ

Установите А-рамки в сборке над собранными подъемными рычагами, как показано на рисунке. Центр А-рамки в сборке (8K1224, 8K1242) на задней секции должен быть на **16"** (40 см) от центра штифтового отверстия.

При сборке А-рамок крыльев (8K1242) сторона с зажимами для шлангов должна быть обращена по направлению к центру агрегата.

СТАТЬЯ 2 - СБОРКА

Установите переднюю центральную А-рамку (8K1212), используя болты (4) 3/4" (1,8 см), U-болты (2) 3/4" (1,8 см) и крепеж. Затем установите регулируемые цилиндрические болты. Отрегулируйте гайки таким образом, чтобы болты находились в среднем регулировочном положении. Убедитесь, что отверстия для присоединения цилиндров выровнены при затяжке рым-болтов. Окончательную регулировку болтов проведите позднее: См. статью Эксплуатация в полевых условиях.

ОСНОВНАЯ ПОДЪЕМНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Обратитесь к страницам 4-8 при сборке основной подъемной гидравлической системы.

Передний центральный подъемный рычаг (8K1186) имеет два местоположения для присоединения цилиндра. Используйте заднее отверстие для присоединения цилиндра. Местоположение для присоединения цилиндра может быть изменено в зависимости от регулировки в полевых условиях. Присоединение переднего центрального цилиндра к заднему отверстию приведет к понижению переднего конца Диска в транспортном положении.

Присоедините цилиндры к регулируемым болтам и подъемным рычагам, как показано на рисунке. Обратите внимание на различные размерные цилиндры. Убедитесь, что все цилиндры находятся в их надлежащем местоположении. Установите все фитинги в цилиндры. Направьте шланги как показано на схеме. Используйте комплектующие зажимы, чтобы прикрепить шланги к раме. Затяните зажимы шлангов, надежно прикрепив шланги к раме, но не перетяните, оставив возможность снять зажимы вручную. Гидравлические шланги расширятся и сожмутся под нажимом давления. Затяните все фитинги.

ВАЖНО: Оставьте достаточно длины шлангов в точках заземления, чтобы избежать сдавливания или растяжения шланга.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДЪЕМА КРЫЛА

Обратитесь к странице 4-9 при сборке системы подъема крыла.

На моделях Диска 38-1/2' и 44-1/2' фута используется два гидравлических подъемных цилиндра крыла на каждом крыле. Установите подъемные цилиндры на передней и задней поперечных трубах. Прикрепите подъемные цилиндры к регулируемым болтам и направьте шланги как показано. Заполните подъемные цилиндры маслом перед присоединением сети соединений подъема крыла. Расположите регулируемые болты, начиная с концевых гаек, так чтобы они сближались с болтом. Как только подъемные цилиндры заполнились маслом и двигаются ровно, присоедините сеть соединений подъема крыла. Поднимите крылья, полностью сжав подъемные цилиндры.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не стойте под крыльями при их подъеме или опускании.

В положении с полностью сжатыми цилиндрами, затяните концевую (внутреннюю) гайку на регулировочном рым-болте до тех пор, пока отверстия для транспортного штифтового замка не будут лежать на одной оси с болтом. Затем затяните до конца внешнюю гайку. Опустите крылья в полевое положение для установки секций Диска.

ПРИЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

Присоедините прицепное устройство к центральной раме, используя штифты (2) 1-1/2" диаметр. x 10-5/8" (3,7 x 26,5 см) и закрепите болтами 7/16" x 3-1/2" (1,1 x 8,7 см) и контргайками. При бугристом рельефе местности расположите крепление сцепки в нижних отверстиях, для увеличенного заглубления – в верхних отверстиях. Центр - с плоскими шайбами размером 1-1/2" (3,7 см) по внутреннему диаметру x 10.

МОНТАЖ ДИСКОВЫХ СЕКЦИЙ

Для правильного расположения секций обратитесь к иллюстрациям на страницах 2-19 и 4-10.

Разместите секции таким образом, чтобы заравнивающие лезвия (зубчатый и вырезной) располагались по заднему центру диска.

Начните навешивание секций от центра и работайте по направлению к внешней стороне. Поднимите секцию вверх к раме, приближаясь к её местоположению. Присоедините С-стержни к раме, используя U-болты (2) 3/4" (1,8 см), монтажную фиксирующую пластину с ориентиром для С-стержня, плоскую фиксирующую пластину, шайбы и гайки. После того, как все С-стержни на каждой секции установлены, установите секцию в ее надлежащее местоположение и затяните гайки.

УСТАНОВКА СКРЕБКА

Обратитесь к страницам 2-9 и 4-10 при установке скребков.

Присоедините монтажные трубки (8K4630, 8K4640, 8K4650, 8K4660, 8K4670, 8K4710) к скобке поддержки скребка (8K4450), используя U-болты (8K5505) 3/4" (1,8 см). Закрепите трубки так, чтобы конец с отверстием, расположенным в 2" (5 см) от конца, был обращен по направлению к вогнутому концу секции. Присоедините кронштейн для установки скребка (8K4430) к монтажным трубкам, используя болты 3/4" x 4-1/2" (1,8 x 11,2 см), плоские шайбы, монтажные фиксаторы (8K4300), крепежные шайбы и гайки.

СТАТЬЯ 2 - СБОРКА

Прикрепите лезвия скребка к кронштейнам, используя болты 1/2" x 1-3/4" (1,2 x 4,3 см), плоские шайбы, крепежные шайбы и гайки на заглубленном отверстии; и болты 1/2" x 1-1/2" (1,2 x 4,3 см), крепежные шайбы и гайки в нижних отверстиях. Отрегулируйте угол наклона лезвия скребков, чтобы он повторял контур лезвия диска. Затяните болты 1/2" (1,2 см). Отрегулируйте кронштейны для установки скребка, чтобы лезвия скребка отстояли от лезвия диска на 3/8" – 1" (0,9 – 2,5 см) (в зависимости от состояния почвы и почвенных условий). Затяните болты 3/4" x 4-1/2" (1,8 x 11,2 см).

С-СТЕРЖЕНЬ

Присоедините регулируемую скобу и стержень к задней стыковой трубе (8К1070), используя U-болты, болты и и крепеж. Отцентрируйте на задней стыковой трубе.



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ДЛЯ ВСЕХ РАЗМЕРОВ

УСТАНОВКА КОМПЛЕКТОВ ГРУЗОВ

Установите комплекты грузов на внешней стороне крыльев в местоположении, которое не будет пересекаться с секцией диска или шинами во время движения. Установите 1/2 грузовых комплектов (6 грузов с крепежными уголками и детали), разместив крепежные уголки на 8-1/2" (21,2 см) друг от друга. Закрепите U-болтами 3/4" (1,8 см), шайбами и гайками. Полностью закрутите крепеж на одном монтажном уголке. На втором уголке закрутите крепеж вручную, чтобы он свободно скользил. Вставьте один болт 1" x 10-1/2" (2,5 x 26,2 см) через оба крепежных уголка, вверните гайку 1" (2,5 см) на этот болт, пока его резьба не появится с внешней стороны гайки. Раздвиньте монтажные уголки настолько, насколько позволят 1" болт и гайка. Навесьте грузы (8K9230) на болт, продвигая болт до конца прорези на грузе. В этом положении отверстие без прорези выровняется со вторым отверстием в монтажных уголках. Повторите процедуру с оставшимися грузами. Вставьте второй болт 1" x 10-1/2" (2,5 x 26,2 см) через уголки и грузы. Закрепите второй 1" болт с шайбой и гайкой, полностью затяните гайку. Когда второй 1" болт затянут, удалите гайку с первого болта и вставьте шайбу. Полностью затяните все оставшиеся гайки.



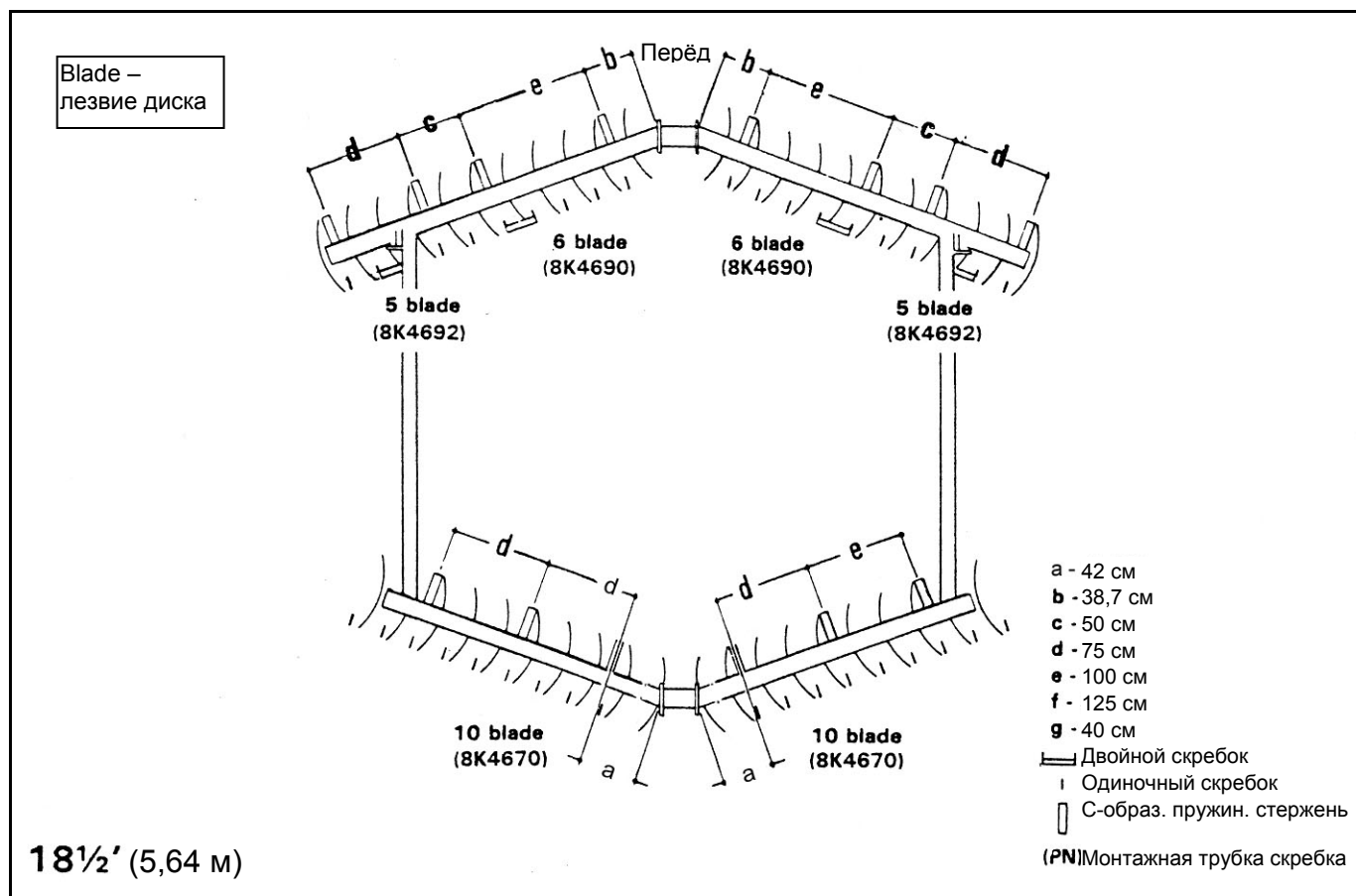
Предостережение: Каждый груз (8K9230) весит 70 фунтов (31,75 кг), используйте чрезвычайную осторожность при работе с ними.

БЕЗОПАСНОСТЬ

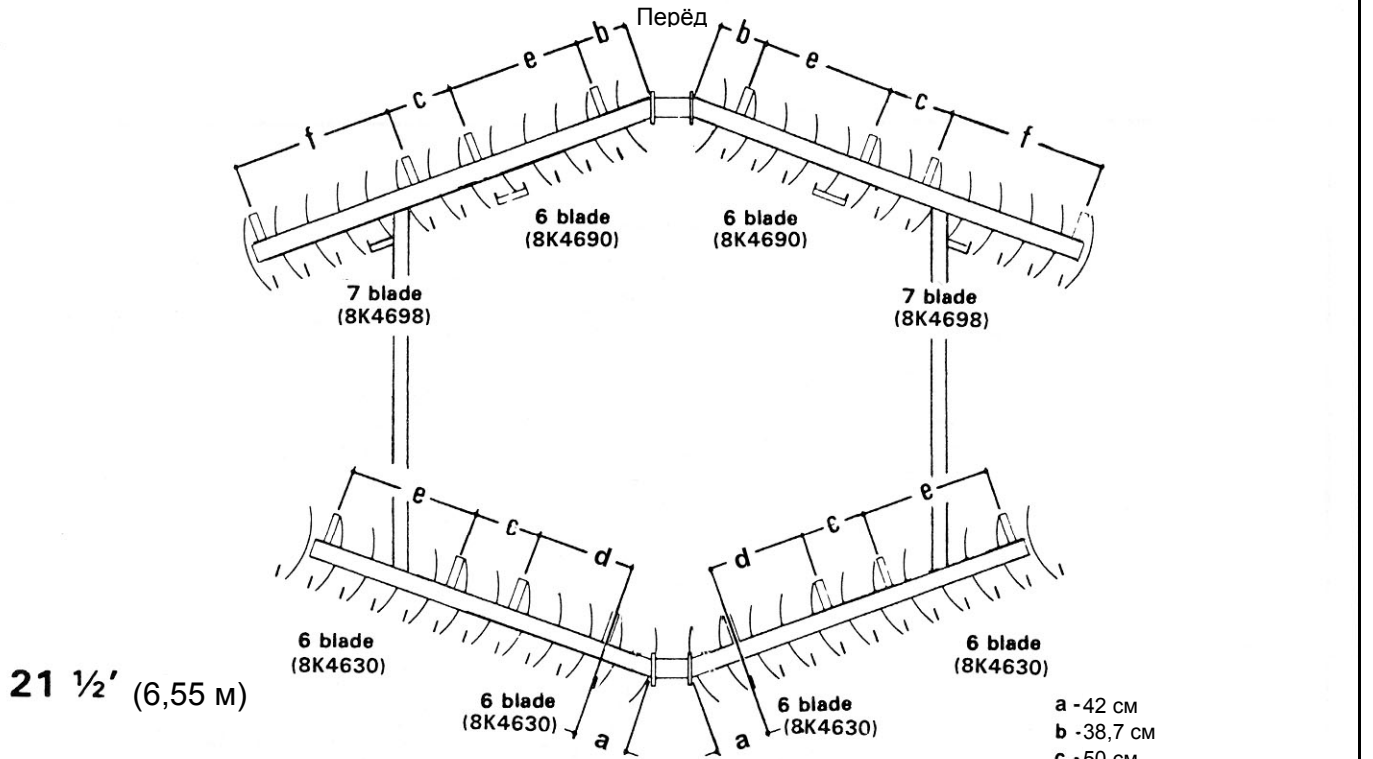
Установите монтажную скобу для крепления знака Медленно Движущийся Транспорт (МДТ) в центре агрегата. Установите оставшиеся наклейки в местоположениях, указанных на странице 1-5. Установите комплект световых безопасных сигналов, руководствуйтесь детальной схемой на странице 4-16.




УСТАНОВКА СТАНДАРТНОЙ 8 ФУТОВОЙ (244 см) М-104 СЕКЦИИ БОРОНЫ

Присоедините секцию бороны к раме непосредственно за стержнем, используя комплектуемые скобы. Расположите скобы и опорный рычаг бороны на расстоянии 20" (50 см) друг от друга. (10" (25 см) от средней линии Диска до центра скобы). Для установки полного набора борон (при наличии) используйте рисунки на страницах 2-10 - 2-14.

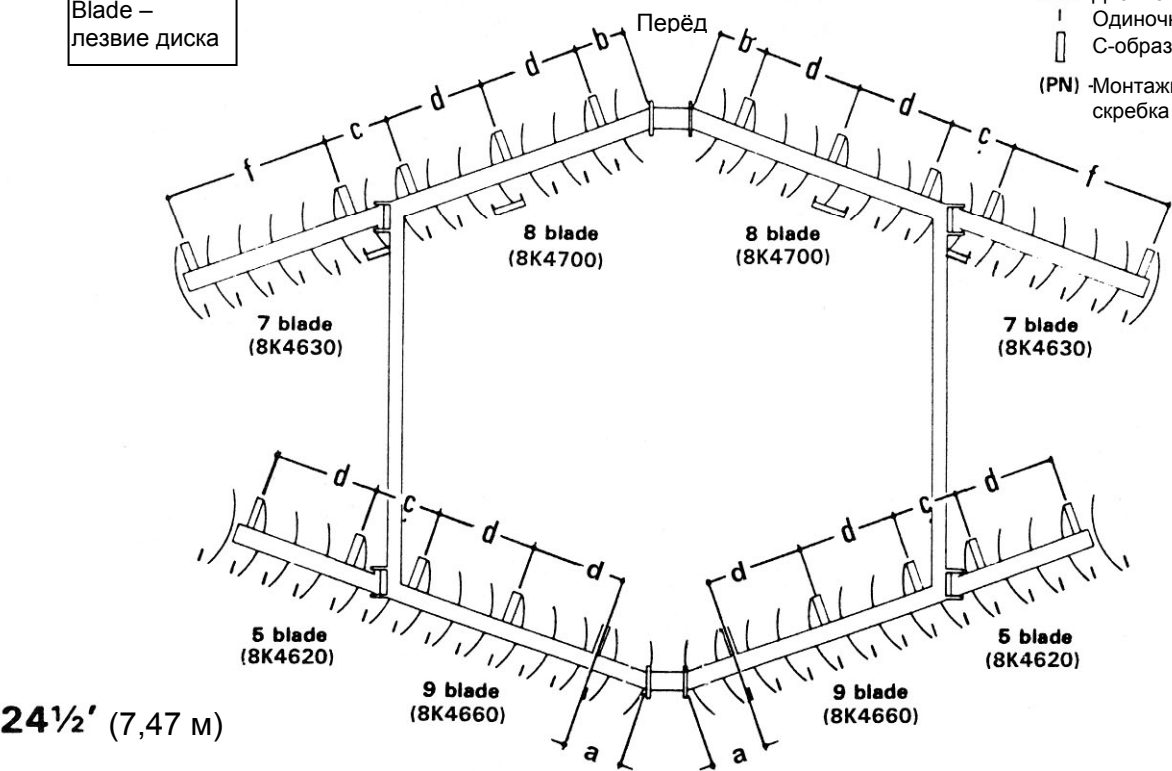


СТАТЬЯ 2 - СБОРКА

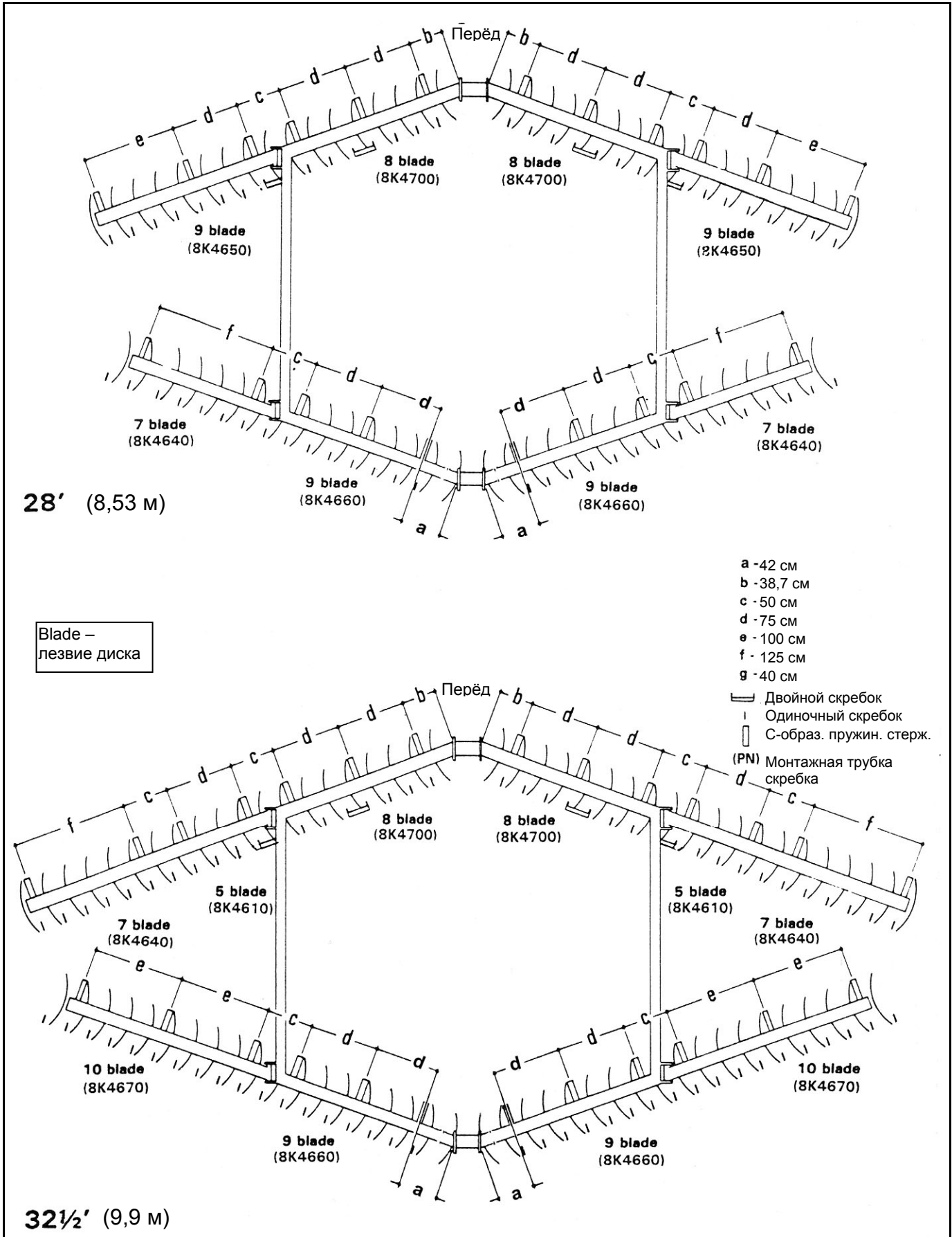


- a - 42 см
- b - 38,7 см
- c - 50 см
- d - 75 см
- e - 100 см
- f - 125 см
- g - 40 см
-  Двойной скребок
-  Одиночный скребок
-  С-образ пружин. стержень
- (PN) - Монтажная трубка скребка

Blade – лезвие диска



СТАТЬЯ 2 - СБОРКА



СТАТЬЯ 2 - СБОРКА

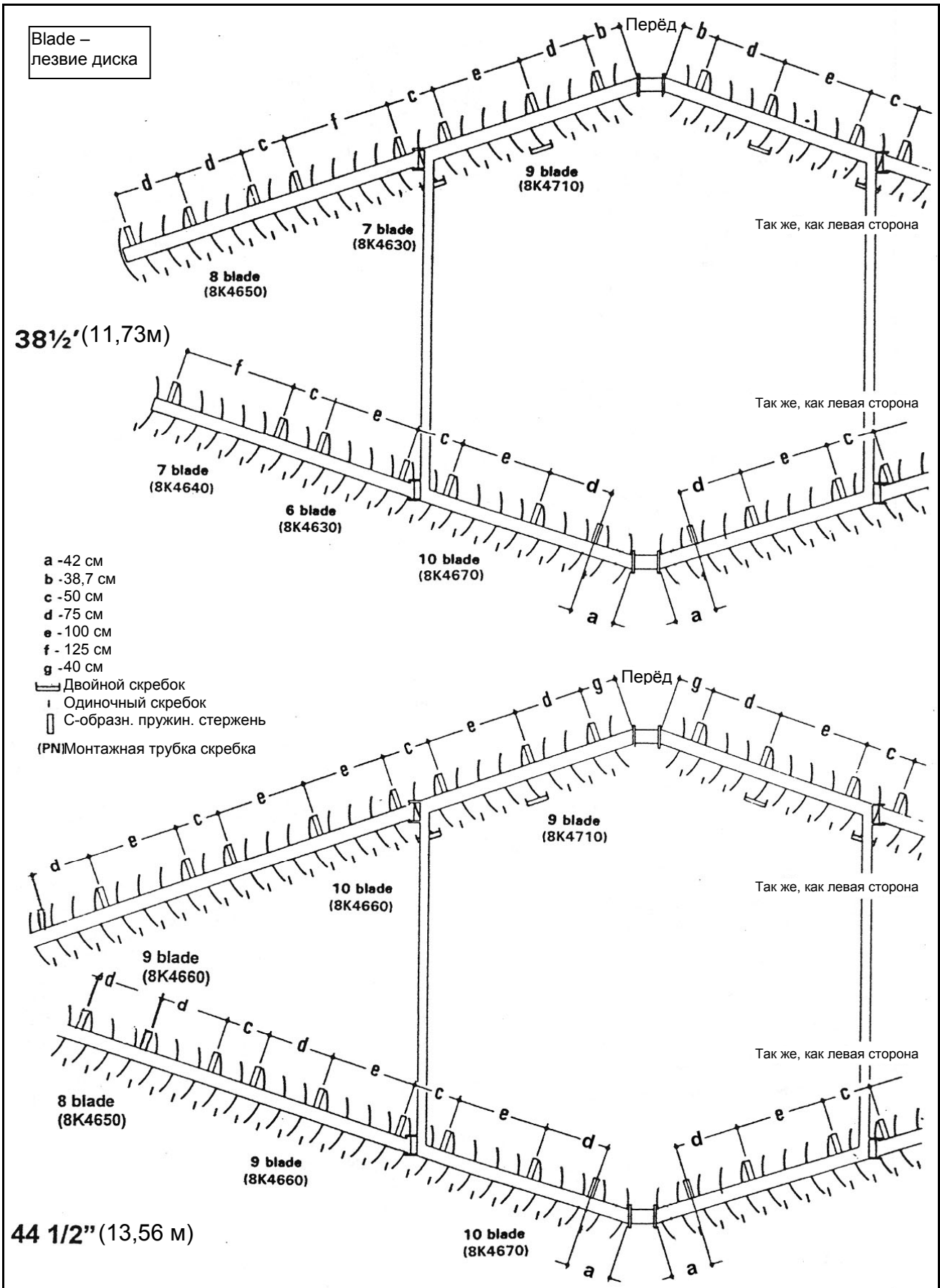
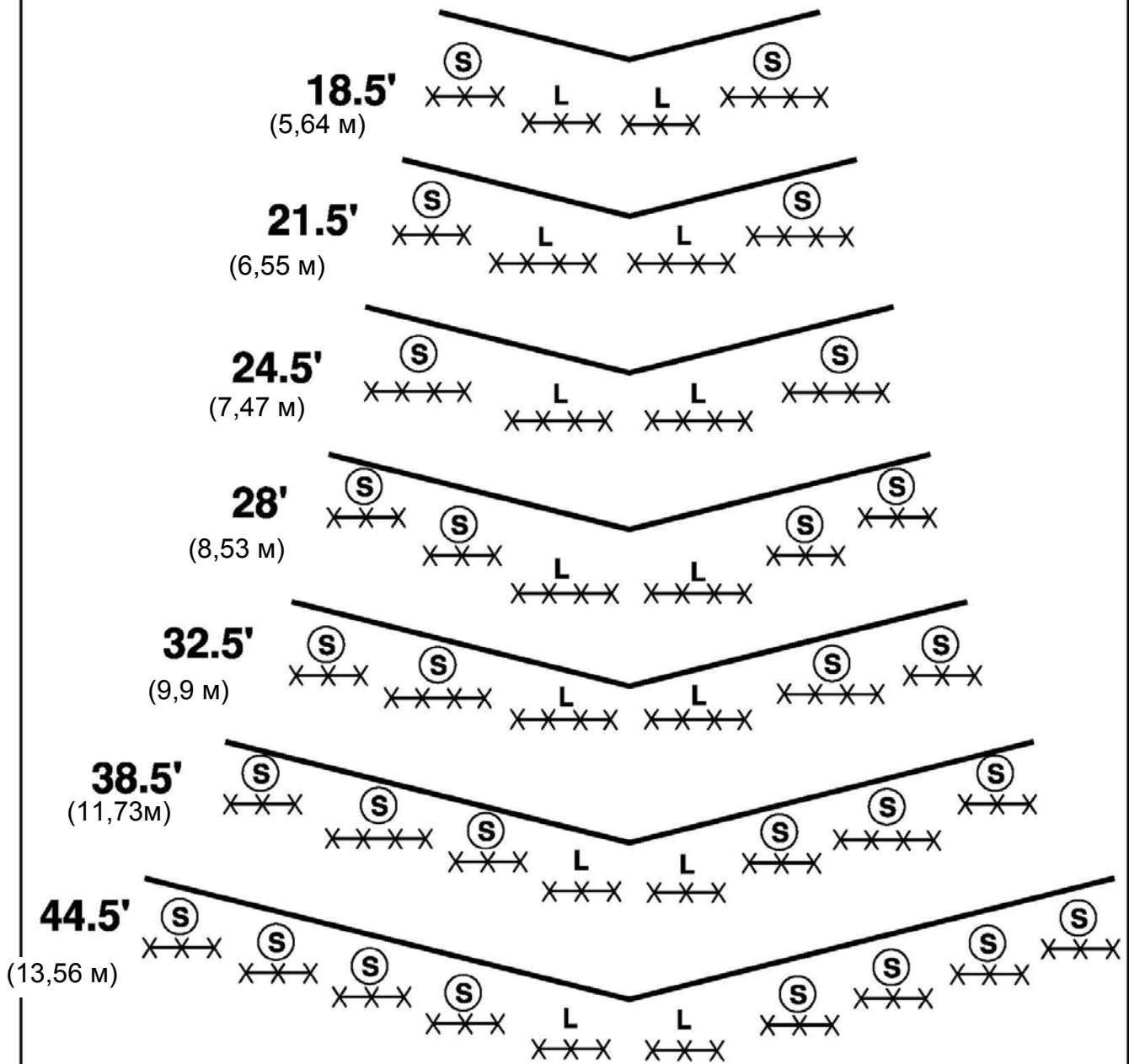


СХЕМА МОНТАЖА БОРОНЫ М94 ДЛЯ АЛМАЗНОГО ДИСКА



Примечание

- S** = Короткая скоба с высоким клиренсом/106 см монтажный рычаг
- L** = Длинная скоба с высоким клиренсом/106 см монтажный рычаг
- S** = Короткая скоба с высоким клиренсом/86 см монтажный рычаг
- L** = Длинная скоба с высоким клиренсом/86 см монтажный рычаг
- X-X-X** = Секция 4,5 футов (137 см)
- X-X-X-X** * Секция 6 футов (183 см)

* Двойной монтажный рычаг вариабелен на 6-футовых секциях крыла

СХЕМА МОНТАЖА ТРОЙНОЙ БОРНЫ М104 ДЛЯ АЛМАЗНОГО ДИСКА

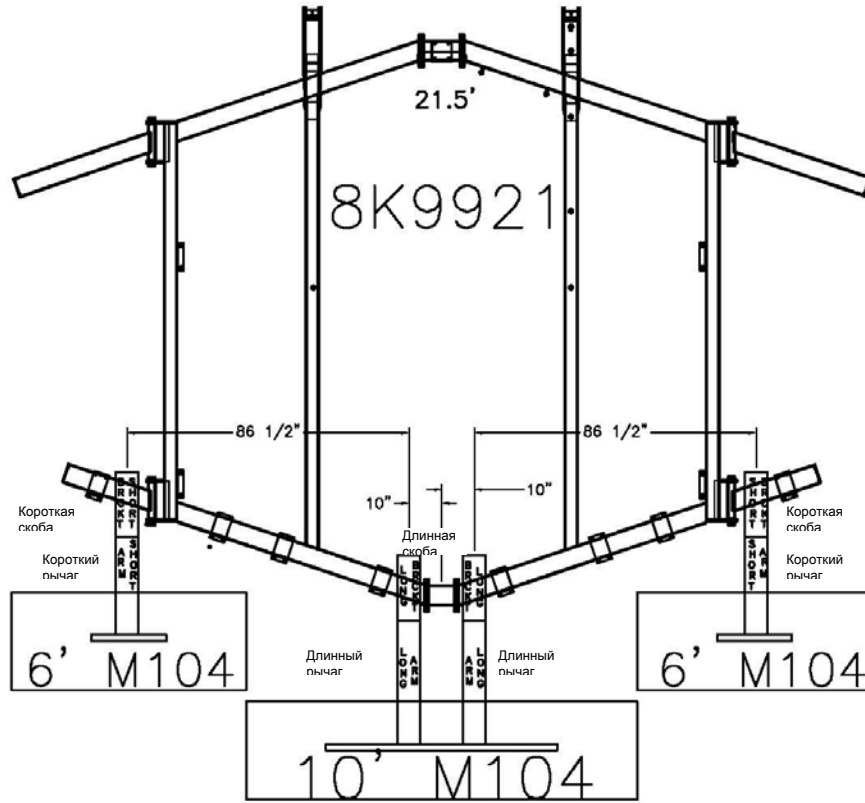
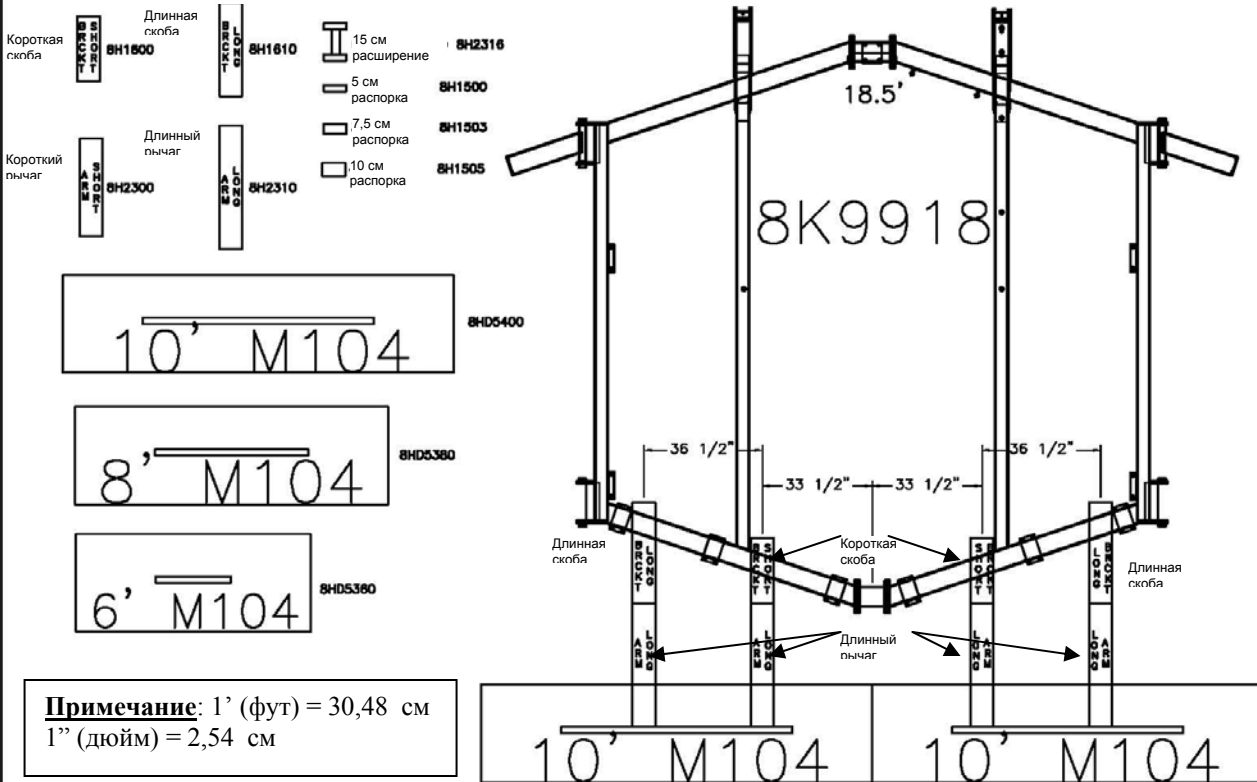
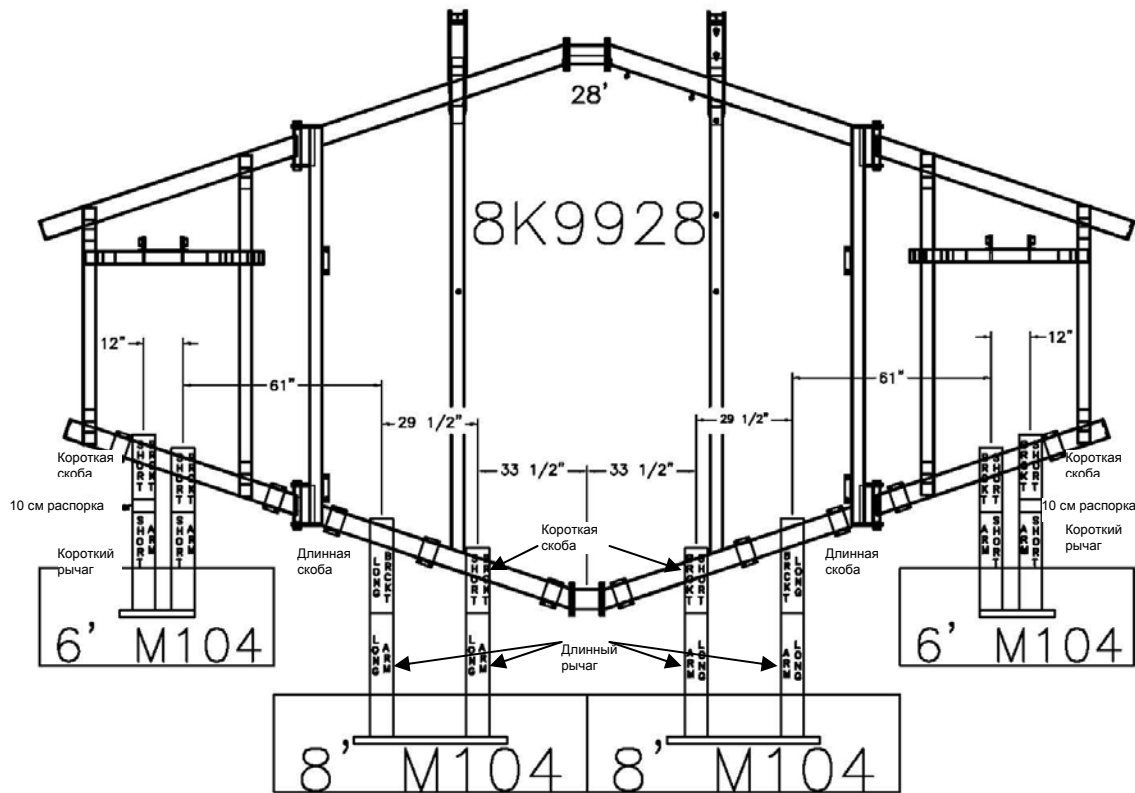
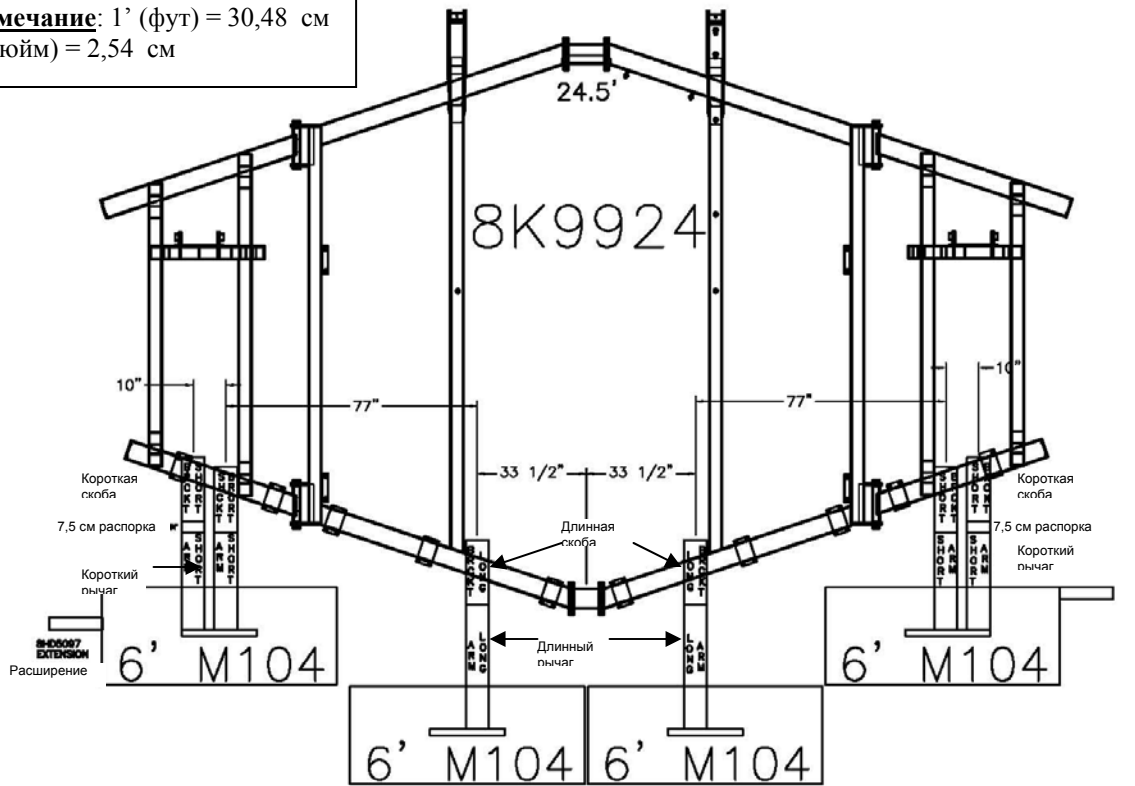


СХЕМА МОНТАЖА ТРОЙНОЙ БОРНЫ М104 ДЛЯ АЛМАЗНОГО ДИСКА

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см



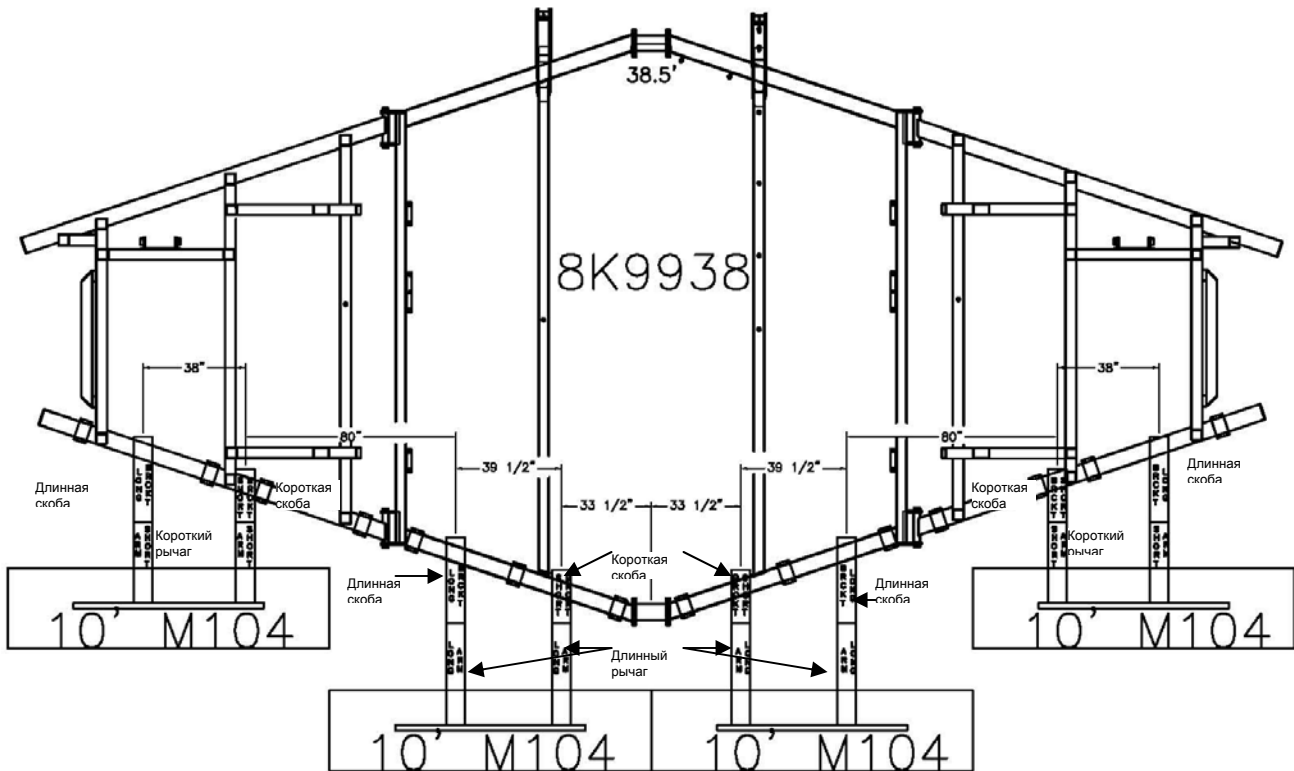
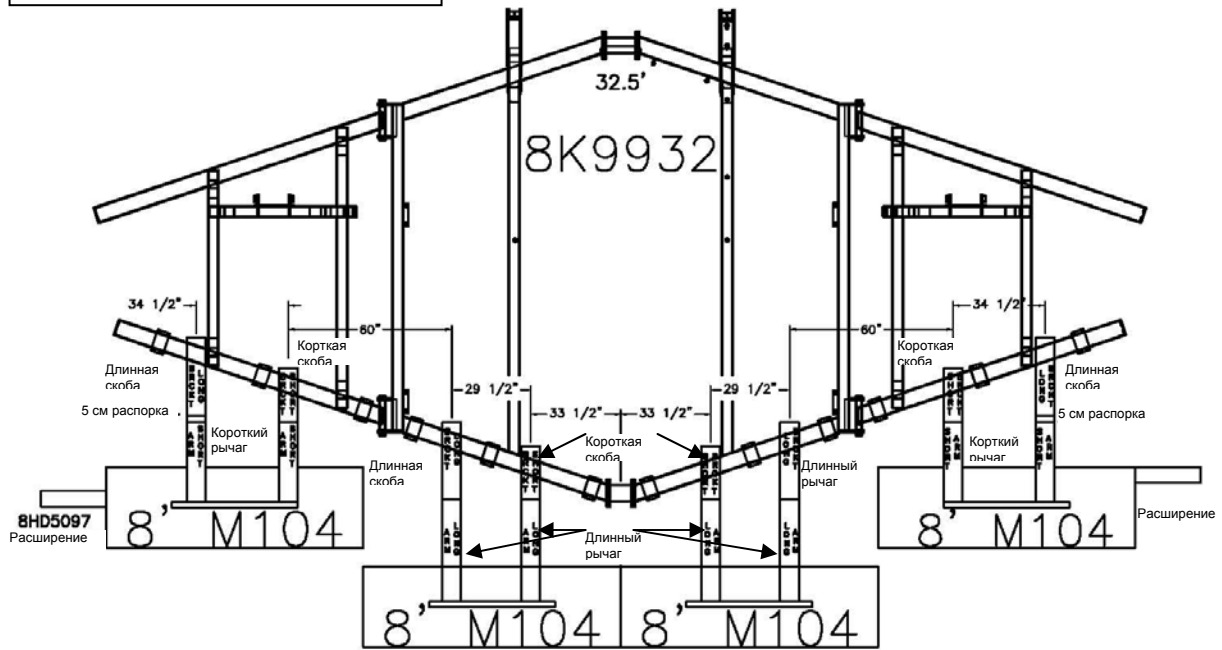
См. стр. 2-12 для пояснений

MANUALS/DISKMAN/M104-3BR

1/25/07

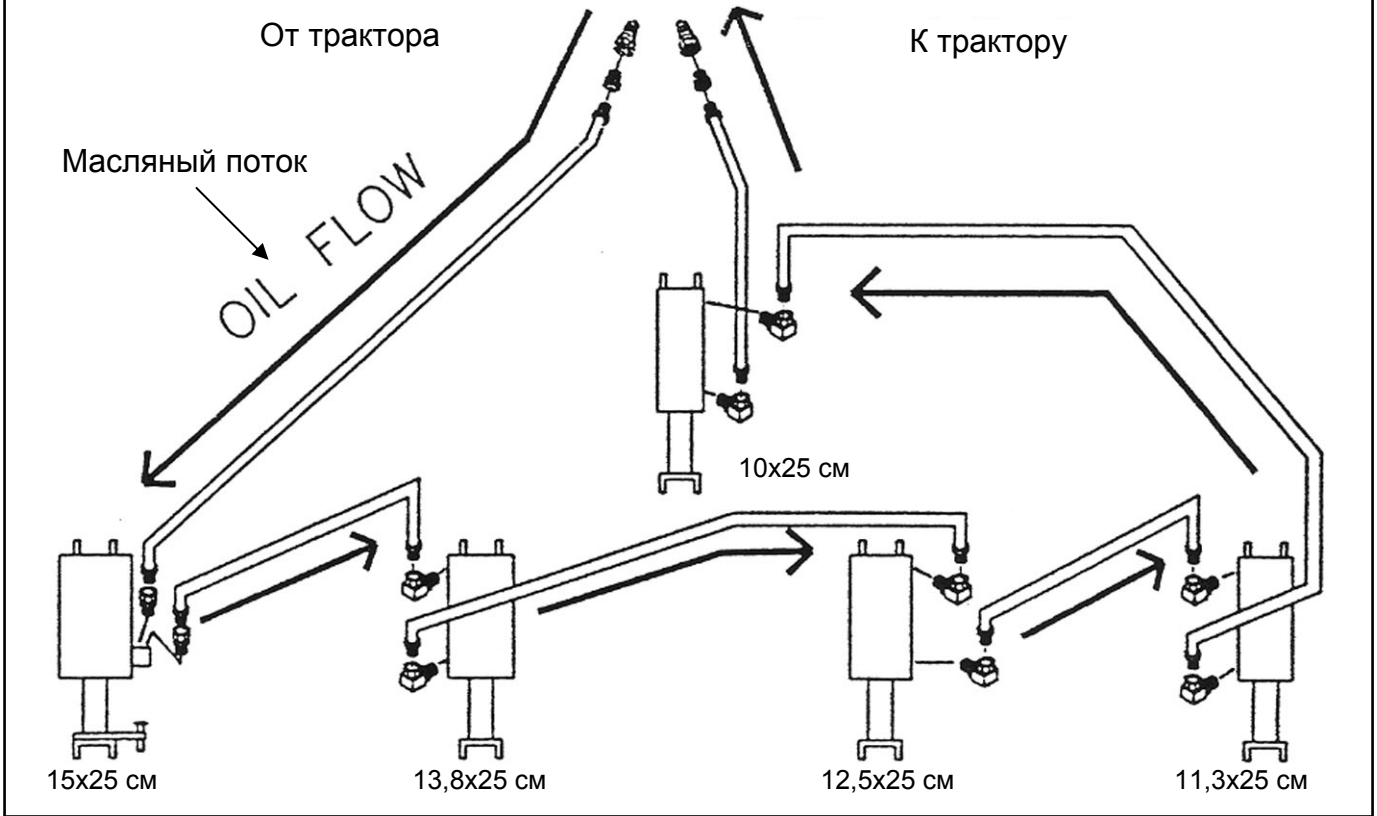
СХЕМА МОНТАЖА ТРОЙНОЙ БОРНЫ М104 ДЛЯ АЛМАЗНОГО ДИСКА

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см



См. стр. 2-13 для пояснений

Схема основного подъемного гидравлического цилиндра 24,5-44,5 футов



ЗАПУСК И РАБОТА ГИДРАВЛИКИ

ПЕРВОНАЧАЛЬНАЯ ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА ПОДЪЕМНЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЦИЛИНДРОВ

Этот диск имеет подъемную гидравлическую систему с методом синхронизации по принципу «ведущий-ведомый». Полностью выдвиньте гидравлические цилиндры и поддерживайте гидравлическое давление в течение 30 секунд, чтобы стравить весь воздух из системы. См. диаграмму на предыдущей странице.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: Как только масло накачивается в основание ведущего цилиндра, масло изгоняется из поршневого конца в основание каждого ведомого цилиндра. Чтобы компенсировать малый объем масла в поршневом конце ведущего цилиндра, каждый ведомый цилиндр на 1/2" (1,2 см) меньше в диаметре. Когда цилиндры полностью раздвинуты, избыток масла проходит через синхронизирующий паз на каждом цилиндре, чтобы уравнять систему. Тракторный SCV рычаг должен удерживаться в течение нескольких секунд, чтобы достигнуть этого пассажа масла через систему.

НАЧАЛЬНАЯ ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЦИЛИНДРОВ КРЫЛА

Подъемные гидравлические цилиндры крыла на этом агрегате должны быть заполнены маслом перед подъемом крыльев.

С этой целью вы должны отсоединить поршневой конец цилиндров от крыльев и соединить шланги с соединительными муфтами трактора. Удостоверьтесь, что емкость трактора заполнена гидравлическим маслом, рекомендованным изготовителем. Расправьте и сожмите цилиндры до тех пор, пока весь воздух не будет стравлен из системы. Помимо должного количества масла, требуемого для заполнения цилиндров и гидравлических линий, может возникнуть необходимость в дополнительном объеме масла. После

того, как цилиндры были заполнены маслом, присоедините поршневые концы цилиндров к крыльям.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не стойте под крыльями при их подъеме или опускании.

Перед опусканием крыльев удалите предохранительные стопорные штифты и поместите их в положения хранения. После того как крылья опущены, полностью раздвиньте цилиндры.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. После покупки или сборки агрегата дважды проверьте, что все болты надежно затянуты.
2. Удостоверьтесь, что все смазочные фитинги находятся на месте и смазаны должным образом.
3. Накачайте все шины до рекомендованного давления накачивания и проверьте колесные болты. (См. Обслуживание для спецификаций.)

ПОСЛЕ ПЕРВЫХ ДВУХ ЧАСОВ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Повторно проверьте затяжку колесных болтов и подтяните шпindelные гайки при шатании подшипников.
2. Проверьте затяжку осей секций диска. Эта процедура должна быть повторена ежедневно в течение первых двадцати часов эксплуатации. Оси секций должны быть затянуты до 1200 фунто-футов (165,9 кг/м).

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: имеется распорная деталь 1/4"(0,6 см) (PN 8X0366), которая должна быть установлена после затяжки шпindelных гаек помимо запорного болта.

3. Проверьте затяжку болтов для крепления подшипников С-образных стержней. Эта процедура также должна быть повторена ежедневно в течение первых двадцати часов эксплуатации.
4. Проверьте скребки и их крепление - при необходимости. Скребки регулируйте периодически в зависимости от степени их износа и полевых условий.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПОДШИПНИКИ СЕКЦИЙ:

Обратите внимание: Для вашего удобства доступы для смазки имеются спереди и сзади от держателей подшипников. Оба доступа ведут к подшипнику, и только один нужно смазывать.

Чтобы предотвратить загрязнение, убедитесь, что соединительная муфта и доступ для смазки чистые.

Для продолжительной службы смазывайте подшипники в середине дня или в конце, когда они имеют рабочую температуру.

Каждые 20 часов: Добавьте 3 мазка смазки (приблизительно 4 мл) на подшипники секции. Прокрутите секцию на 2-3 оборота. Добавьте ещё 3 мазка.

ОБЩЕЕ:

Ежедневно: Смазывайте все шарнирные соединения, расположенные на подъеме крыла, подъемных рычагах диска и прицепном устройстве.

Проверяйте затяжку колесных болтов-гаек. Рекомендованный вращающий момент указан ниже:

Вал	Вращающий момент
614 – 6 болтов	122 футо-фунтов (16,87 кг/м)
812 – 8 болтов	170 футо-фунтов (23,5 кг/м)

Подтяните шпindelные гайки при шатании подшипников.

Поддерживайте вращающий момент секции диска на 1200 футо-фунтов (165,9 кг/м).

Каждый сезон: Чистите и перебирайте колесные подшипники.

НАКАЧИВАНИЕ ШИНЫ:

Рекомендованные показатели давления в шинах:

Размер	Слой	Давление
11L x 15	10	44 psi (3,094 kgf/cm2)
11L x 15 (Вариаб.)	LRF	85 psi (5,976kgf/cm2)
12.5L x 15	LRF	90 psi (6,328 kgf/cm2)

ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ПОЛЕ

Следующая процедура должна выполняться при эксплуатации в поле Алмазного Диска Summers.

1. Удалить предохранительные стопорные штифты крыла и транспортные замки и поместите их в место для хранения.
2. Опустите крылья для полевой эксплуатации.
3. Выровняйте Диск. Диск должен быть отрегулирован на равнинном участке поля.

ВАЖНО!

Перед регулированием рым-болтов удалите давление из цилиндров. Расположите Диск на поверхности почвы, отключите трактор и уменьшайте давление, вращая дистанционный рычаг.

- A. Во-первых, выровняйте центральную секцию (спереди назад), регулируя закрутку рым-болта, расположенного выше каждого гидравлического цилиндра.
- B. Во вторых, повторно выровняйте крылья с центральной секцией, регулируя закрутку рым-болта выше каждого гидравлического цилиндра.
- C. После того, как диск был выровнен в рабочей позиции, и с передним центральным цилиндром в заднем отверстии, считается нормальным для передних секций быть на 3-4" (7,5-10 см) ниже, чем задние секции в полностью поднятом положении. Когда диск находится в рабочей позиции, передние

центральные шины двигаются по вершине почвенного гребня, образованного передними секциями.

Модели 18-1/2' и 21-1/2' футов (5,64 и 6,55 м)

Чтобы фиксировать глубину, установите хомуты контроля хода на переднем центральном цилиндре (5" диаметр x 10" ход – 12,5x25 см).

Модели 24-1/2' - 44-1/2' футов (7,47-13,56 м)

После определения желаемой глубины вспашки, установите на соответствующем уровне стопорный штифт. Стандартное расстояние между отверстиями штифта дает 5/16" дюйма (0,8 см) регулирование хода цилиндра. Вращая штифт на 90 градусов, вы отрегулируете ход цилиндра на полшага. См. рисунок ниже.



⚠ WARNING

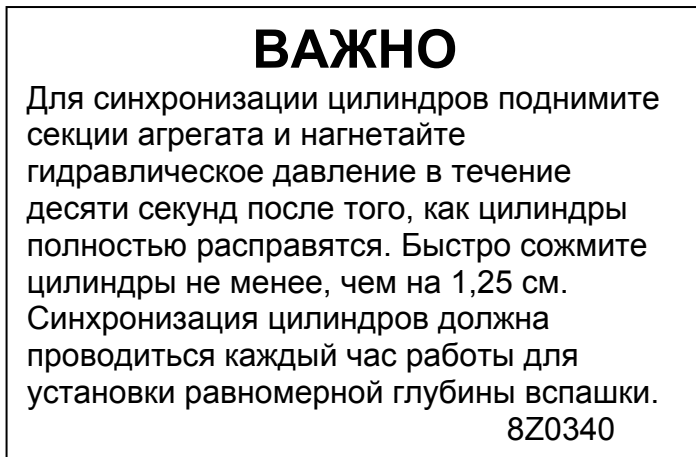
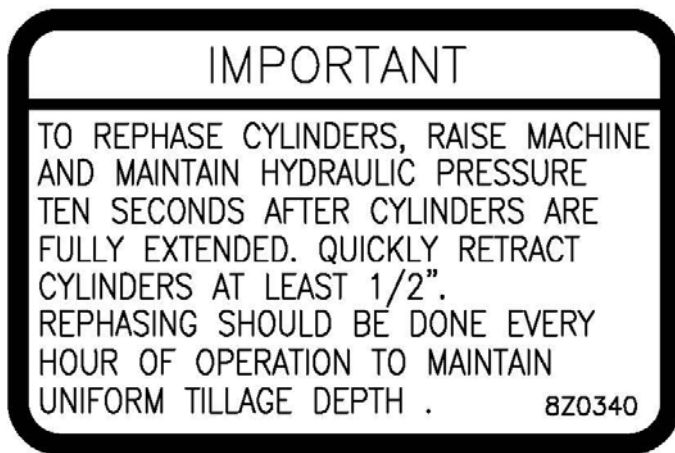
**TO AVOID INJURY
INSTALL CYLINDER
LOCKS BEFORE
TRANSPORTING OR
SERVICING MACHINE.**

8Z0342

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Во избежание ранений установите замки цилиндров до транспортировки или обслуживания машины.

8Z0342



ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Алмазный Диск Summers оборудован ручными замками крыльев и центрального подъемного цилиндра. Следующая процедура должна проводиться, чтобы подготовить диск к транспортировке.

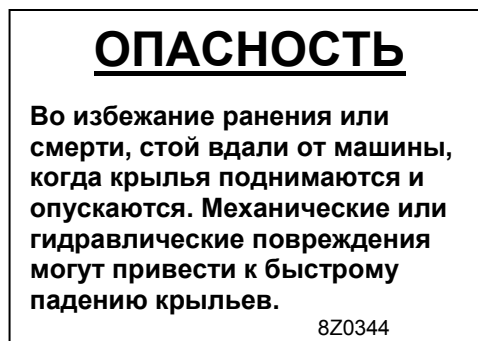
1. Убедиться, что замки крыльев находятся в местах их хранения.
2. Полностью раздвиньте главные подъемные цилиндры, быстро опустите диск приблизительно на 1" (2,5 см), поднимите крылья.
3. Установить предохранительные стопорные штифты на крылья и центральные подъемные цилиндры.
4. ИСПОЛЬЗОВАТЬ страховочную цепь между сцепным штырем трактора и прицепным устройством диска при транспортировке на общественных дорогах.
5. Проверить колесные болты / гайки после первых 20 миль (32 км) дорожной транспортировки и каждые 60 миль (96,5 км) в дальнейшем.

Применять разумную скорость - не превышать 20 миль в час (32 км/ч).

Всегда используйте обозначение "Медленно движущееся транспортное средство" и световые безопасные сигналы при транспортировке на общественных дорогах или шоссе. Выполняйте принятые на вашей административной территории инструкции по применению световых сигналов и по максимально допустимой ширине транспортного средства. Транспортируйте только в дневное время суток.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: Поскольку центральная секция Диска имеет трёхколесный тип устройства, переднее сдвоенное колесо имеет тенденцию "шаркать" в ходе крутых поворотов на твердых поверхностях типа бетона или тротуара.

Всегда избежите очень острых поворотов. Если необходимо сделать острый поворот, выполните его с опущенными крыльями и двигайтесь медленно.





ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность жидкости под высоким давлением
Во избежание серьезного ранения или смерти:

- Удалите давление из системы перед ремонтом, регулировкой или отсоединением.
- При поиске протечек надевайте средства защиты рук и глаз. Используйте палку или картон вместо рук.
- Содержите все комплектующие в исправном состоянии.
SW700

ХРАНЕНИЕ

Надлежащая обработка оборудования для предупреждения появления ржавчины перед размещением на хранение не только удлинит его срок использования, но и поможет поддерживать оптимальную работоспособность в течение срока службы.

Нижеследующий список мероприятий поможет подготовить ваше оборудование к хранению.

1. Полностью очистить машину. Удалите всю грязь и чрезмерную смазку с Диска.
2. Проверить диск на наличие поврежденных или изношенных частей, сломанных или треснувших лезвий и расшатанных болтов.
3. Колесные подшипники должны быть очищены и перебраны каждый год.
4. Смазать смазкой все места соединений на Диске.

5. Зафиксируйте Диск в приподнятом состоянии на блоках, чтобы снять вес с шин.

6. Если диск опущен на землю, поместите доски под лезвия диска.

7. Отсоедините поршневой конец цилиндров и полностью сожмите цилиндры, чтобы предотвратить ржавление и последующего повреждения уплотнения. Если оставляете цилиндры раздвинутыми, нанесите смазку на поршни, чтобы предотвратить коррозию. Удалите смазку до сжимания цилиндров.

8. В целях безопасности не храните диск с поднятыми крыльями.

9. Очистить и нанести защитное покрытие тяжелого масла или смазки на части, соприкасающиеся с почвой, чтобы предотвратить ржавление.

10. Замажьте любые места, где краска была поцарапана или постепенно истерлась.

№	ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ	СТРАНИЦА
1.	Растительные остатки накапливаются спереди или сзади зубца сошника.	Работа по необычно жесткой стерне.	Проверить поперечную трубу (8HD5150), которая должна быть повернута чтобы обеспечить максимальный клиренс между стержнем и бороной.	4-20
			Установите дисковый нож (8K6890)	4-11
			Секция бороны может быть поднята и "закрыта", если того требуют почвенные условия.	4-19
2.	Оставляет провалы по центру.	Задние секции заглубляются слишком глубоко.	Выровнять Диск , используя регулируемые болты над каждым цилиндром/колесом.	3-2
			Установить дополнительные 2 заравнивающих лезвия по заднему центру.	4-10

СТАТЬЯ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

№	ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ	СТРАНИЦА
3.	Секции забиваются.	Чрезвычайно влажные полевые условия.	Позвольте просохнуть, если возможно.	
		Скребки отрегулированы ненадлежащим образом.	Отрегулируйте скребки так, чтобы счищающий край был направлен против каждого лезвия, но не настолько близко, чтобы препятствовать секции поворачиваться.	2-3 or 2-5, 3-1
			При некоторых состояниях почвы и пожнивных остатках, скребки работают лучше на расстоянии 1 - 1-1/4" (2,5-3,1 см) от лезвий.	2-3 or 2-5, 3-1
			Отрегулируйте машину, чтобы задние секции работали.	3-2
4.	Недостаточное заглубление, центральная секция.	Диск не выровнен спереди назад	Выровнять Диск, используя регулируемые болты над каждым цилиндром/колесом.	2-2 or 2-4, 3-2
		Колеса держат Диск над землей.	Сожмите гидравлические цилиндры до желаемой глубины.	3-2
		Высоко поднято тракторное сцепное устройство.	Прикрепить навеску прицепного устройства Диска на верхнее установочное отверстие.	2-3 or 2-5
5.	Гидравлические цилиндры не синхронизированы.	Гидравлическая система бездействует или воздух попал в систему.	Подержите несколько секунд гидравлический рычаг управления в положении с полностью раздвинутыми гидравлическими цилиндрами, чтобы синхронизировать цилиндры.	3-1, 3-2
6.	Образование гребня на 2-4 фута (60-120 см) от центра диска.	Боковой уклон.	Выровнять Диск, используя регулируемые болты над каждым цилиндром/колесом.	3-2
			Перепроверить расстояние между секциями.	2-6 – 2-9
7.	Забиваются секции по центру спереди.	Влажные условия или чрезвычайно большое количество пожнивных остатков.	Замените передние центральные лезвия (2 или 4) заравнивающими лезвиями (8K5024C – зубчатый и вырезной или 8K5026N – зубчатый).	4-10
			Установите вторые стеблевидные пальцы на 180 градусов от стандарта на передних центральных секциях. Порядок 2: 8X0257 и 2: 8K5214	4-10
8.	Крылья не заглубляются.	Сухие/твердые почвенные условия.	Отрегулируйте цилиндры крыльев, чтобы приподнять колеса с земли.	3-2
			Добавьте 8K9250 - пакет груза на крылья или 8K9262 - двойной пакет грузов.	4-12
9.	Болты секций не остаются затянутыми.	Секции эксплуатировались небрежно в течение длительного периода.	Демонтируйте секцию, прочистите и замените изношенные детали.	4-10

NOTES

ПРИ ЗАКАЗЕ ЗАПЧАСТЕЙ НЕ ЗАБУДЬТЕ ПРИНЕСТИ ЗАПОЛНЕННЫЙ БЛАНК С ИНФОРМАЦИЕЙ О РЕГИСТРАЦИИ ВЛАДЕЛЬЦА, РАСПОЛОЖЕННЫЙ В НАЧАЛЕ ДАННОГО РУКОВОДСТВА. (СЕРИЙНЫЙ НОМЕР РАСПОЛОЖЕН СПЕРЕДИ ДИСКА РЯДОМ С ПРИЦЕПНЫМ УСТРОЙСТВОМ).

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

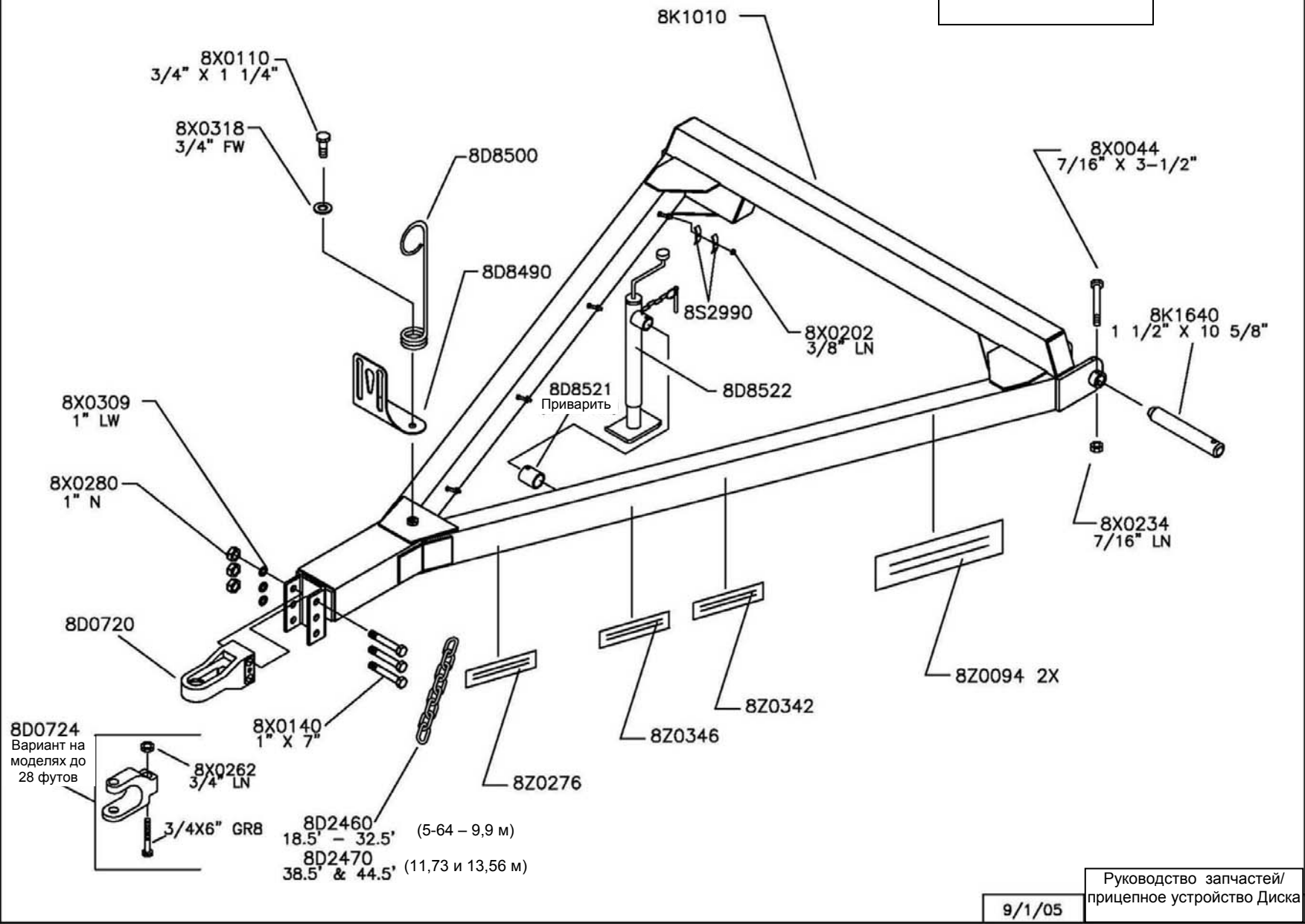
ПРИЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

Примечание:

1' (фут) = 30,48 см

1" (дюйм) = 2,54 см

4-2



СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

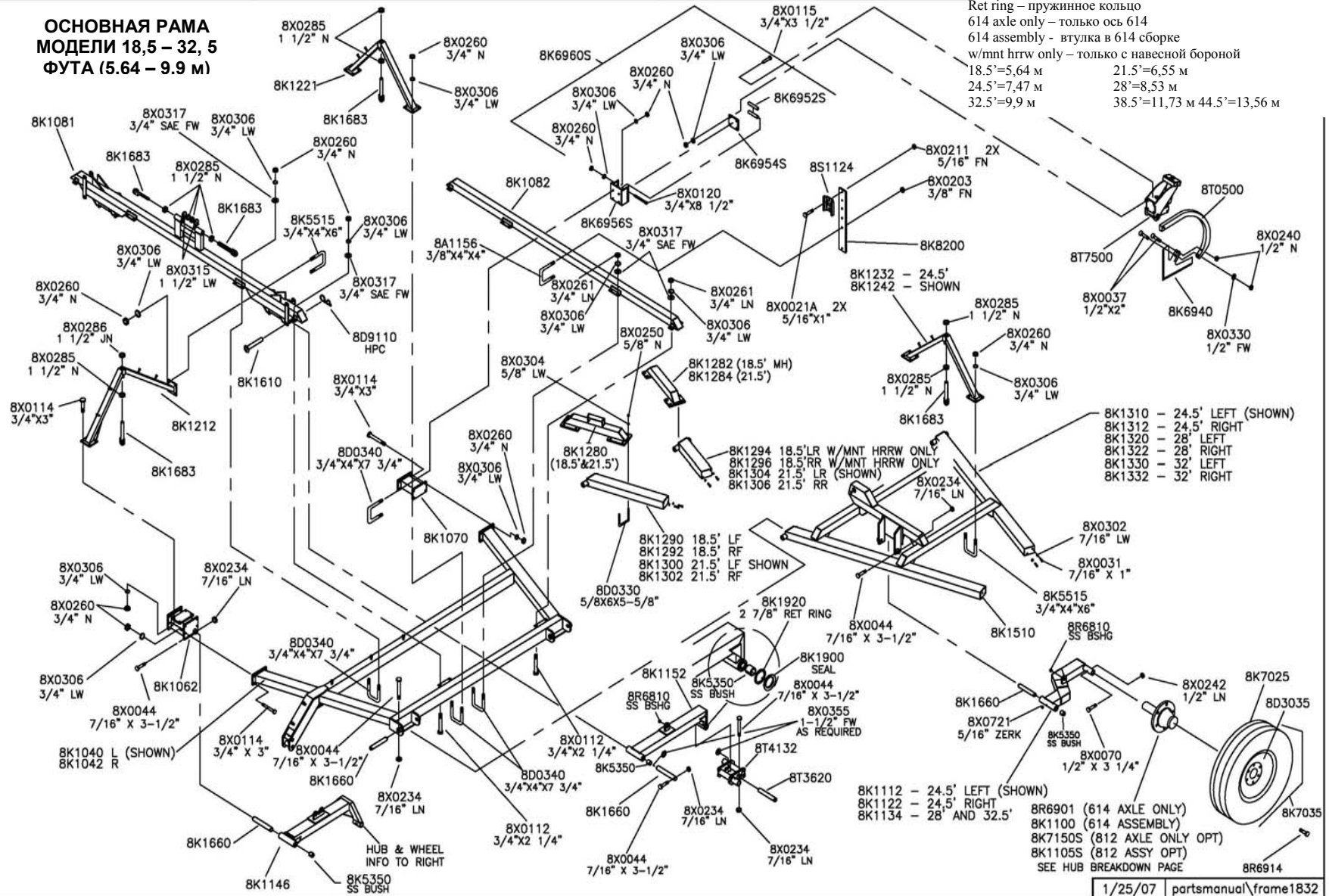
Руководство запчастей/
прицепное устройство Диска

9/1/05

**ОСНОВНАЯ РАМА
МОДЕЛИ 18,5 – 32, 5
ФУТА (5.64 – 9.9 м)**

**Перевод английских слов и обозначений,
использованных в схеме:**

Left – левый	Right – правый	Hub – втулка
Shown – показан	Seal – сальник	Wheel – колесо
Zerk – место соединения	As required – Как требуется	
Opt. – вариательно	Bushing – вкладыш	
Ret ring – пружинное кольцо		
614 axle only – только ось 614		
614 assembly – втулка в 614 сборке		
w/mnt hrrw only – только с навесной бороной		
18.5'=5,64 м	21.5'=6,55 м	
24.5'=7,47 м	28'=8,53 м	
32.5'=9,9 м	38.5'=11,73 м	44.5'=13,56 м



4-3

СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

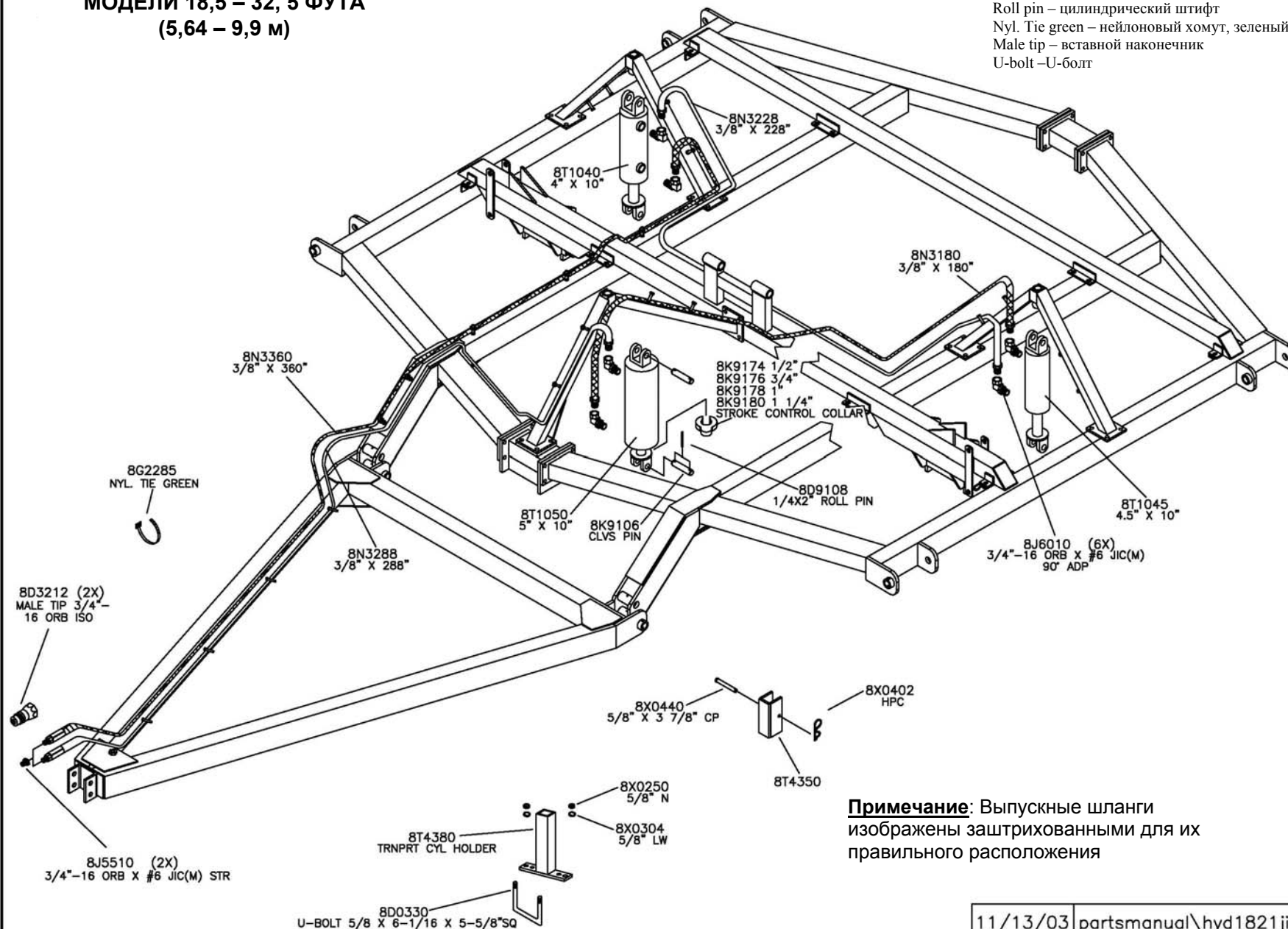
Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
МОДЕЛИ 18,5 – 32, 5 ФУТА
(5,64 – 9,9 м)**

**Перевод английских слов и
обозначений, использованных в схеме:**

Stroke control collar – хомут контроля хода
Clvs pin – шплинтуемый штифт
Roll pin – цилиндрический штифт
Nyl. Tie green – нейлоновый хомут, зеленый
Male tip – вставной наконечник
U-bolt – U-болт

4-4



СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Примечание: Выпускные шланги изображены заштрихованными для их правильного расположения

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

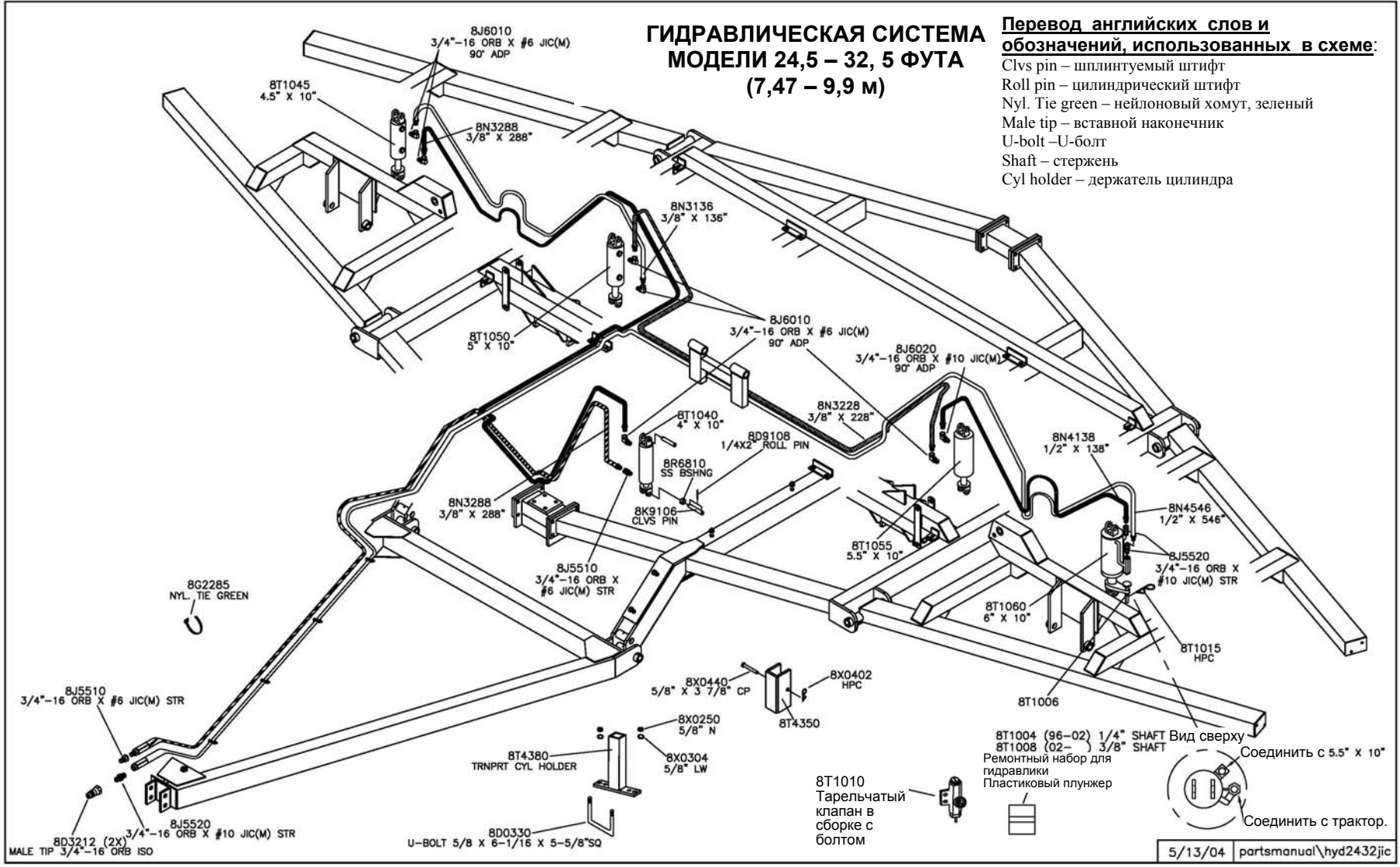
11/13/03 partsmanual\hyd1821jic

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
МОДЕЛИ 24,5 – 32, 5 ФУТА
(7,47 – 9,9 м)**

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

- Clvs pin – шплинтуемый штифт
- Roll pin – цилиндрический штифт
- Nyl. Tie green – нейлоновый хомут, зеленый
- Male tip – вставной наконечник
- U-bolt – U-болт
- Shaft – стержень
- Cyl holder – держатель цилиндра

4-5

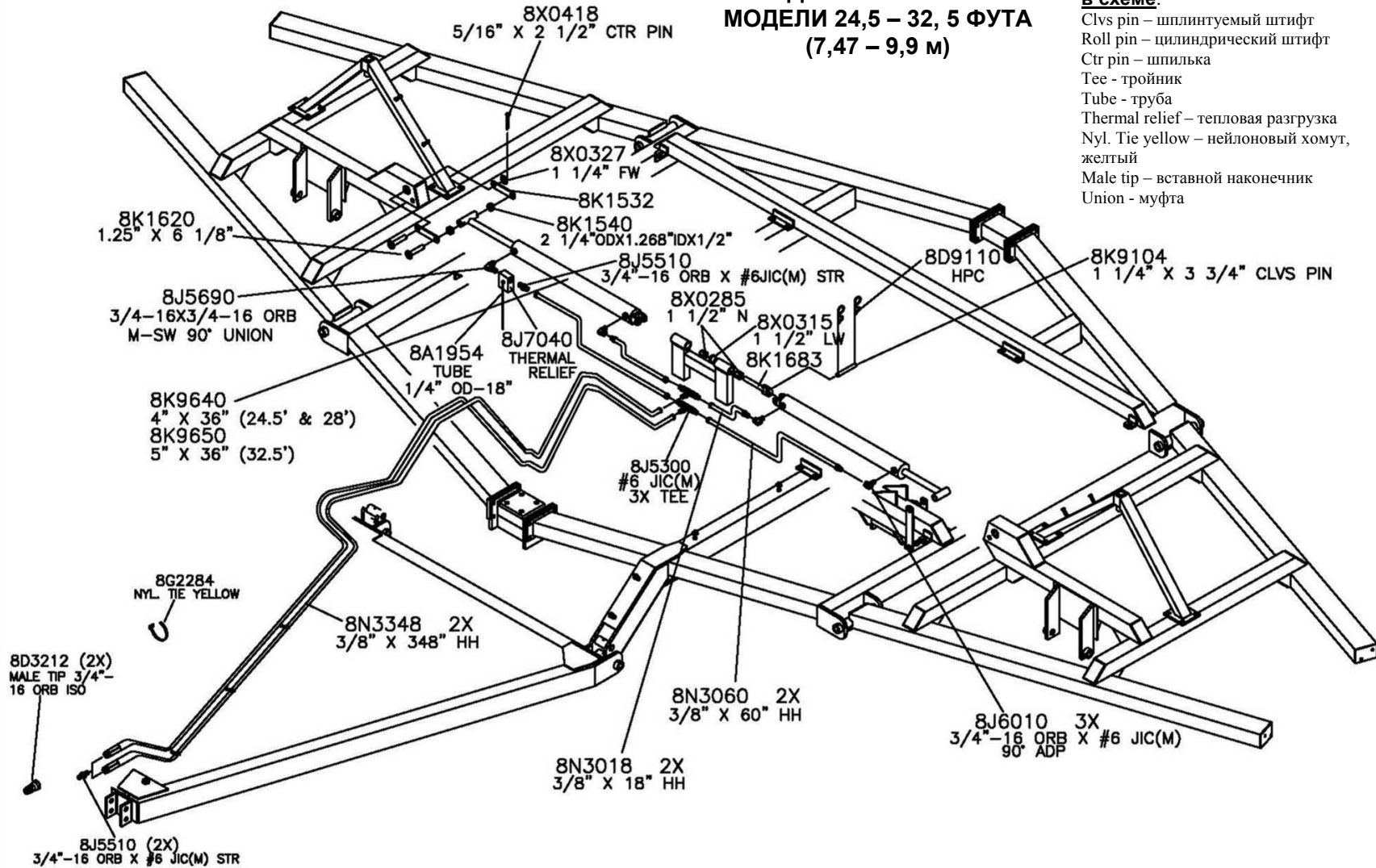


Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
ПОДЪЕМА КРЫЛЬЕВ
МОДЕЛИ 24,5 – 32, 5 ФУТА
(7,47 – 9,9 м)**

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

Clvs pin – шплинтуемый штифт
Roll pin – цилиндрический штифт
Ctr pin – шпилька
Tee – тройник
Tube – труба
Thermal relief – тепловая разгрузка
Nyl. Tie yellow – нейлоновый хомут, желтый
Male tip – вставной наконечник
Union – муфта

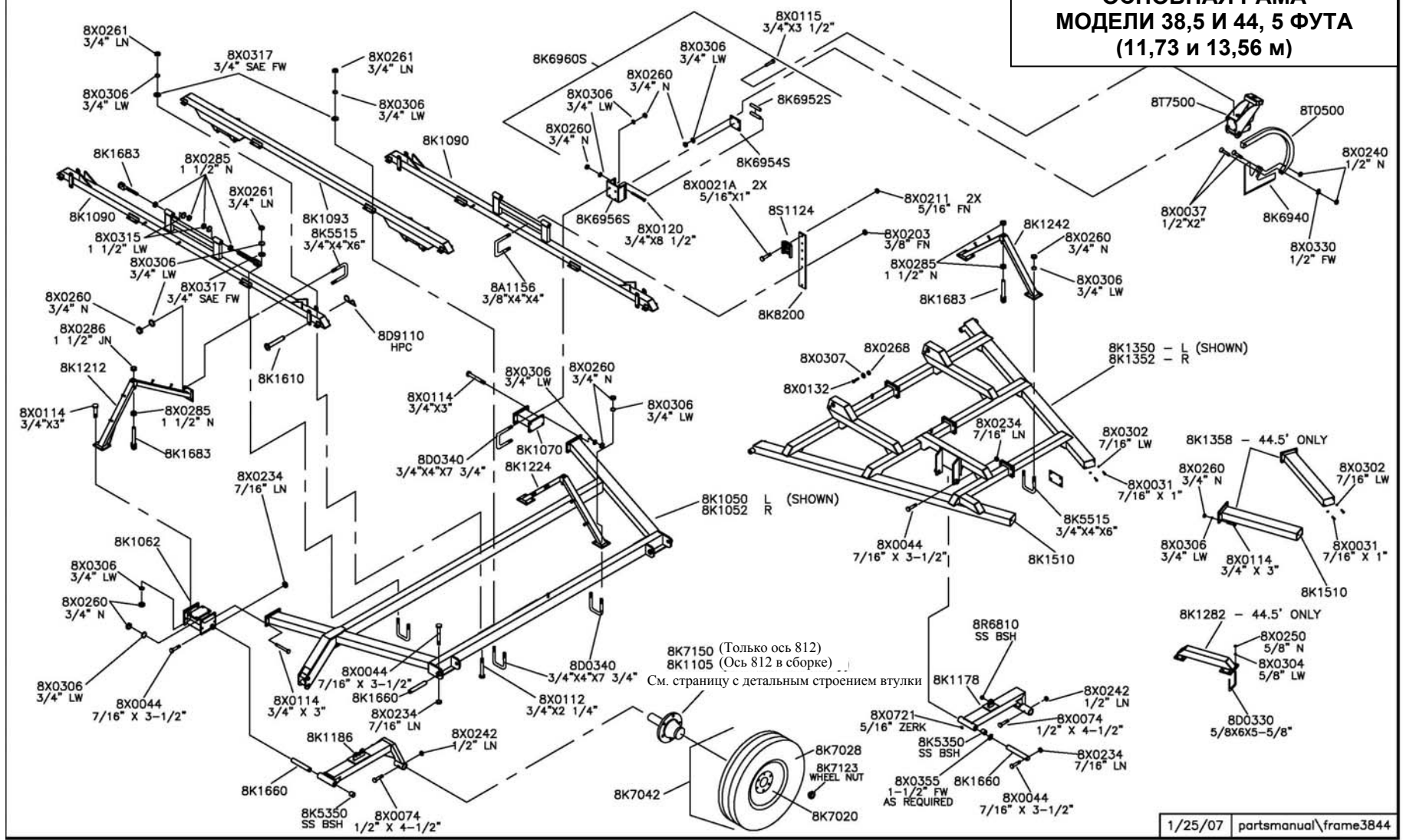


4-6

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

1/25/07 | partsmanual\hydwf2432jic

ОСНОВНАЯ РАМА МОДЕЛИ 38,5 И 44, 5 ФУТА (11,73 и 13,56 м)



4-7

СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:
 L (Left) – левый R (Right) - правый
 Shown – показан Wheel nut – колесная гайка
 Zerk – место соединения
 As required - Как потребуется
 44.5' only – только модель 44,5 футов
 BSH (Bushing) – вкладыш

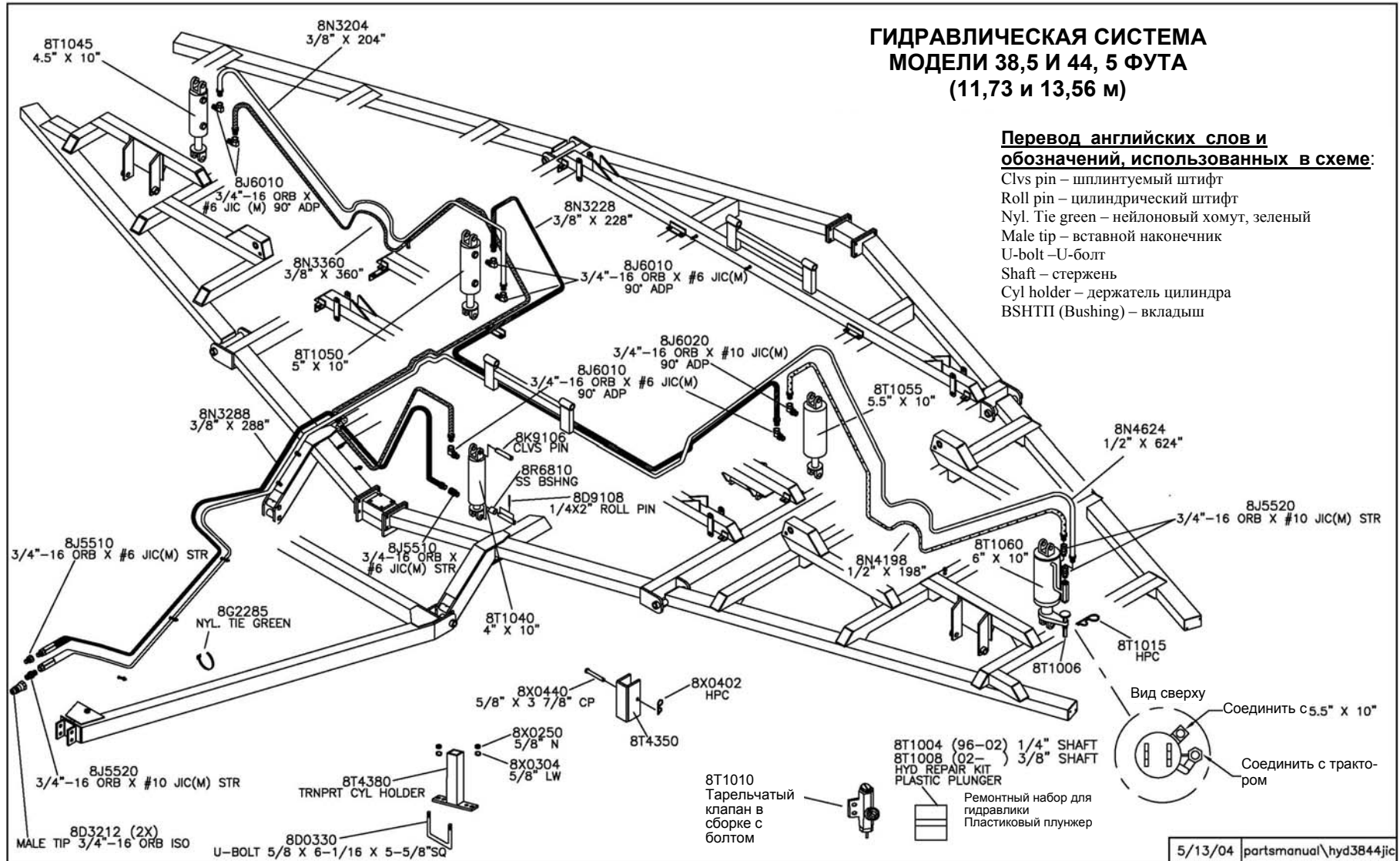
1/25/07 partsmanual\frame3844

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА МОДЕЛИ 38,5 И 44, 5 ФУТА (11,73 и 13,56 м)

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

Clvs pin – шплинтуемый штифт
 Roll pin – цилиндрический штифт
 Nyl. Tie green – нейлоновый хомут, зеленый
 Male tip – вставной наконечник
 U-bolt – U-болт
 Shaft – стержень
 Cyl holder – держатель цилиндра
 BSHTPI (Bushing) – вкладыш

4-8



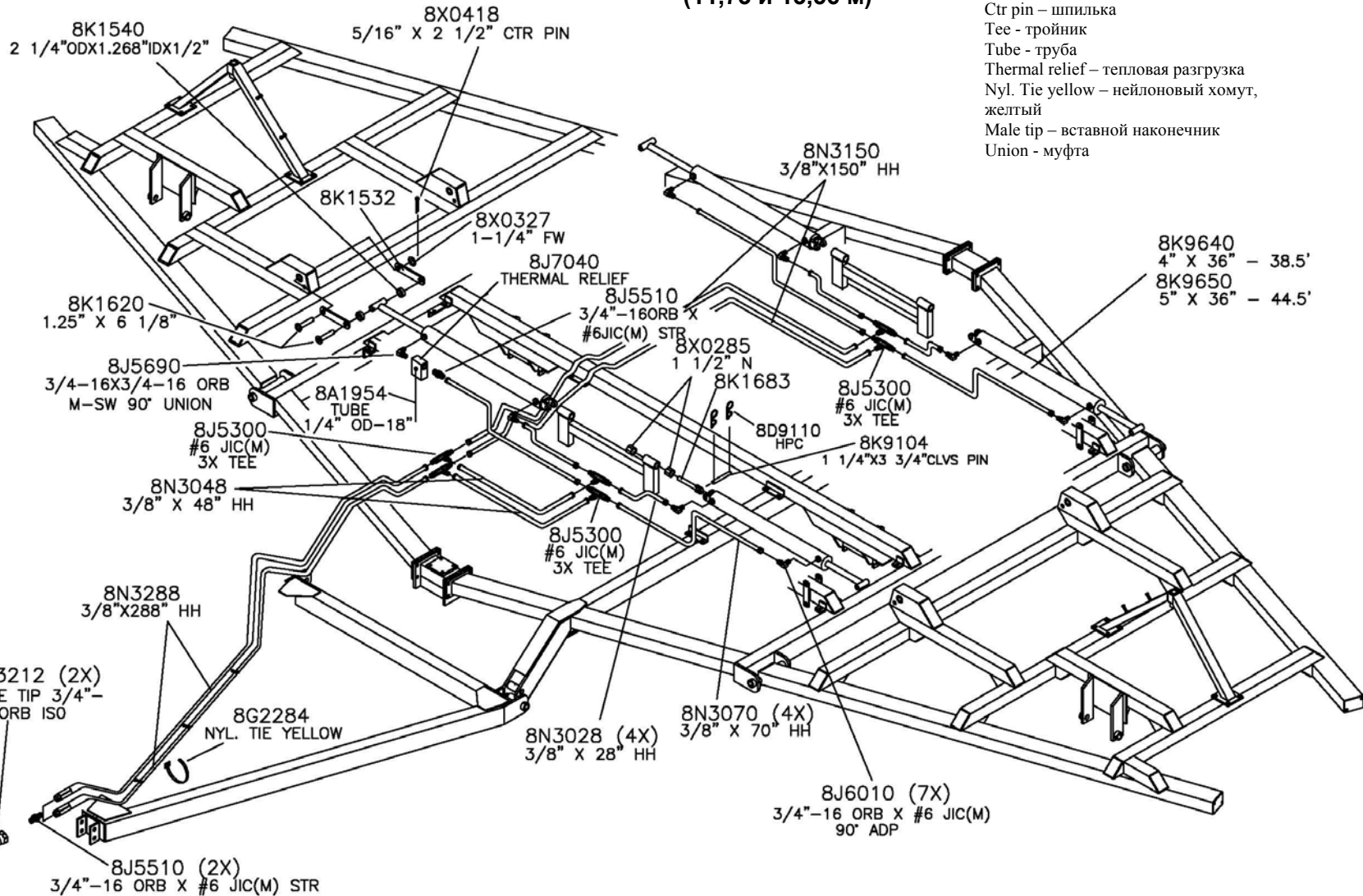
Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
 1" (дюйм) = 2,54 см

5/13/04 partsmanual\hyd3844jic

**ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
ПОДЪЕМА КРЫЛЬЕВ
МОДЕЛИ 38,5 И 44, 5 ФУТА
(11,73 и 13,56 м)**

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

- Clvs pin – шплинтуемый штифт
- Roll pin – цилиндрический штифт
- Str pin – шпилька
- Tee – тройник
- Tube – труба
- Thermal relief – тепловая разгрузка
- Nyl. Tie yellow – нейлоновый хомут, желтый
- Male tip – вставной наконечник
- Union – муфта

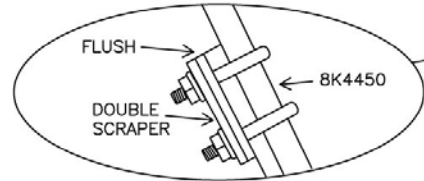


4-9

СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

СБОРКА ДИСКОВОЙ СЕКЦИИ

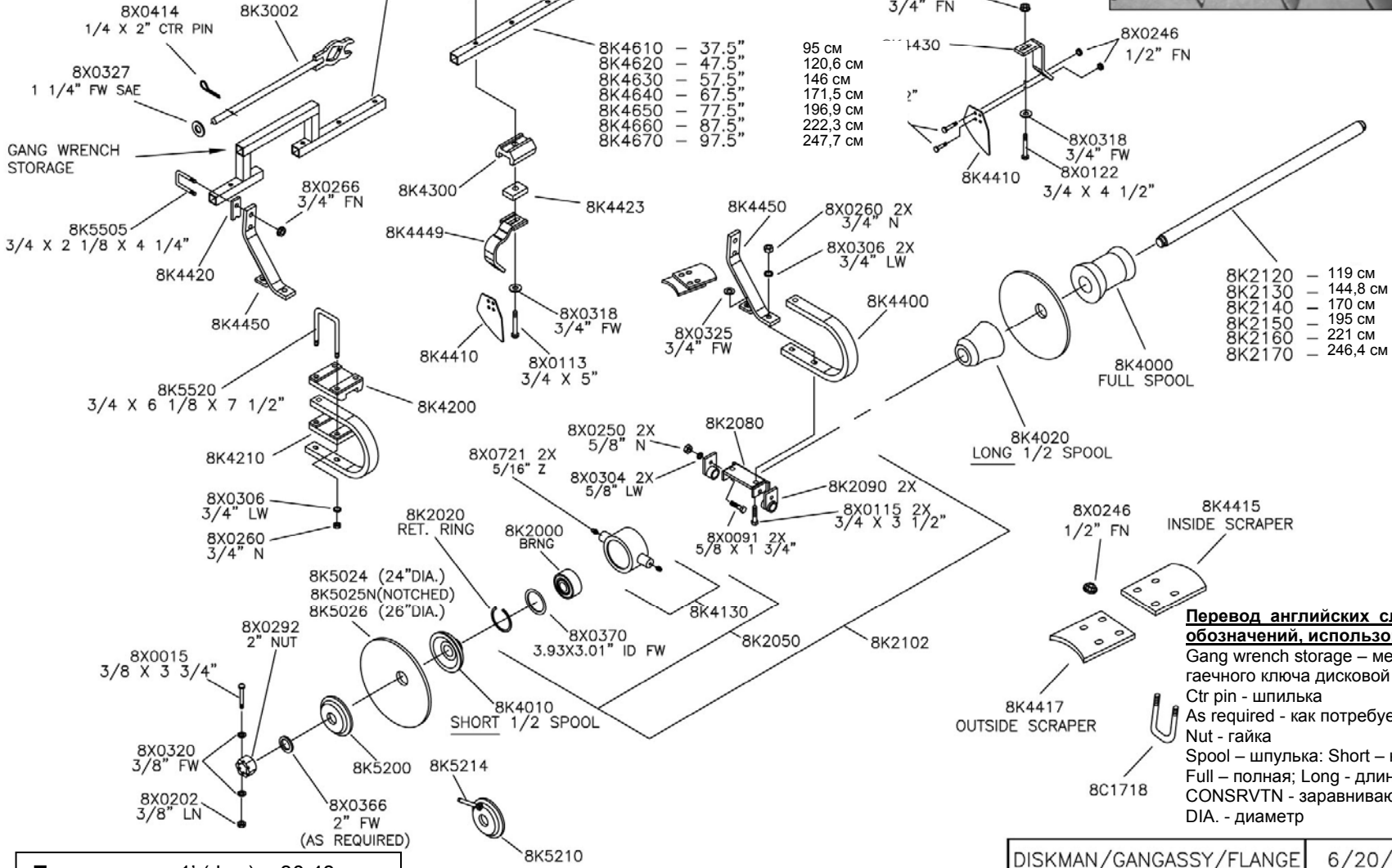


8K4690 -119 см внутри (18 1/2' & 21 1/2')
 8K4692 -119 см снаружи (18 1/2')
 8K4698 -170 см снаружи (21 1/2')
 8K4700 -170 см центр (24 1/2' - 32 1/2')
 8K4710 -195 см центр (38 1/2' & 44 1/2')

8K4610	-	37.5"	95 CM
8K4620	-	47.5"	120.6 CM
8K4630	-	57.5"	146 CM
8K4640	-	67.5"	171.5 CM
8K4650	-	77.5"	196.9 CM
8K4660	-	87.5"	222.3 CM
8K4670	-	97.5"	247.7 CM

8K2120	-	119 CM
8K2130	-	144.8 CM
8K2140	-	170 CM
8K2150	-	195 CM
8K2160	-	221 CM
8K2170	-	246.4 CM

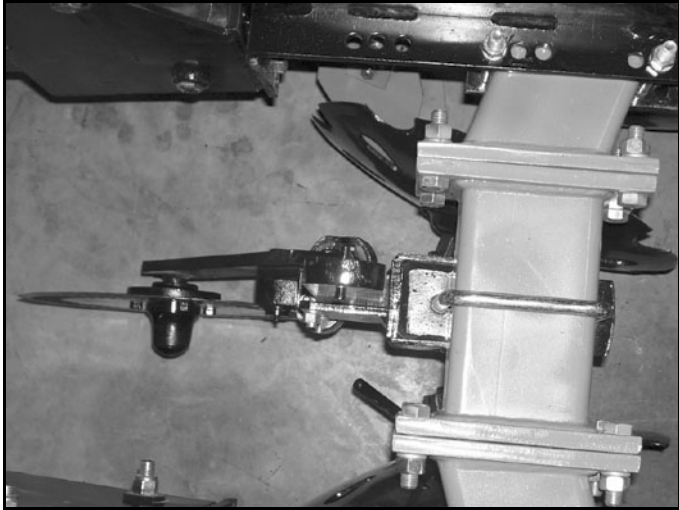
4-10



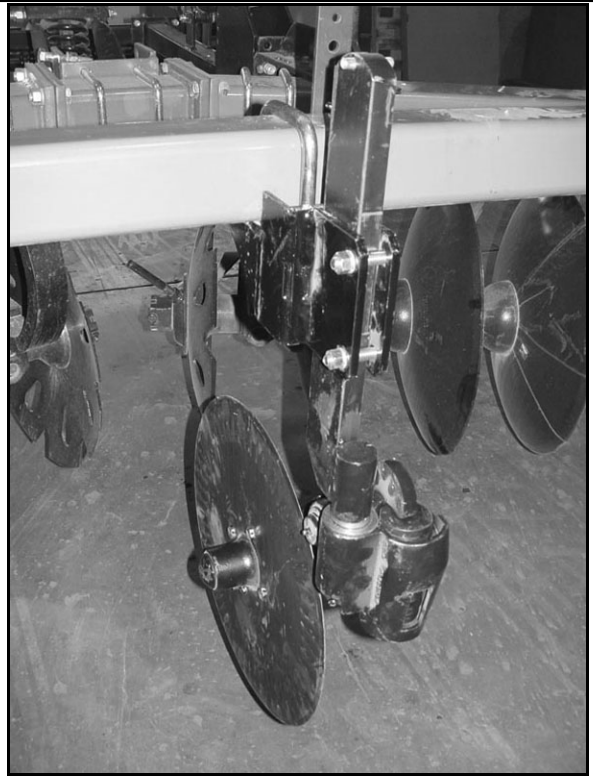
СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:
 Gang wrench storage – место хранения гаечного ключа дисковой секции
 Ctr pin - шпилька
 As required - как потребуется
 Nut - гайка
 Spool – шпулька: Short – короткая; Full – полная; Long - длинная
 CONSRVTN - заравнивающий
 DIA. - диаметр

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
 1" (дюйм) = 2,54 см



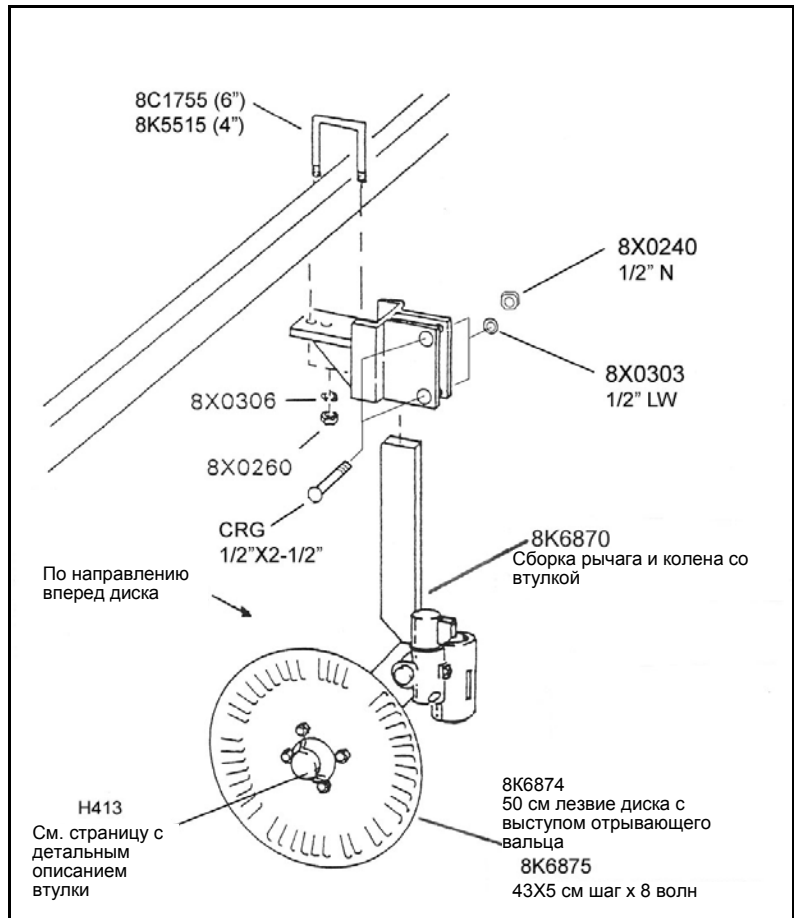
ВИД СВЕРХУ – Задний центр – позади задних секций



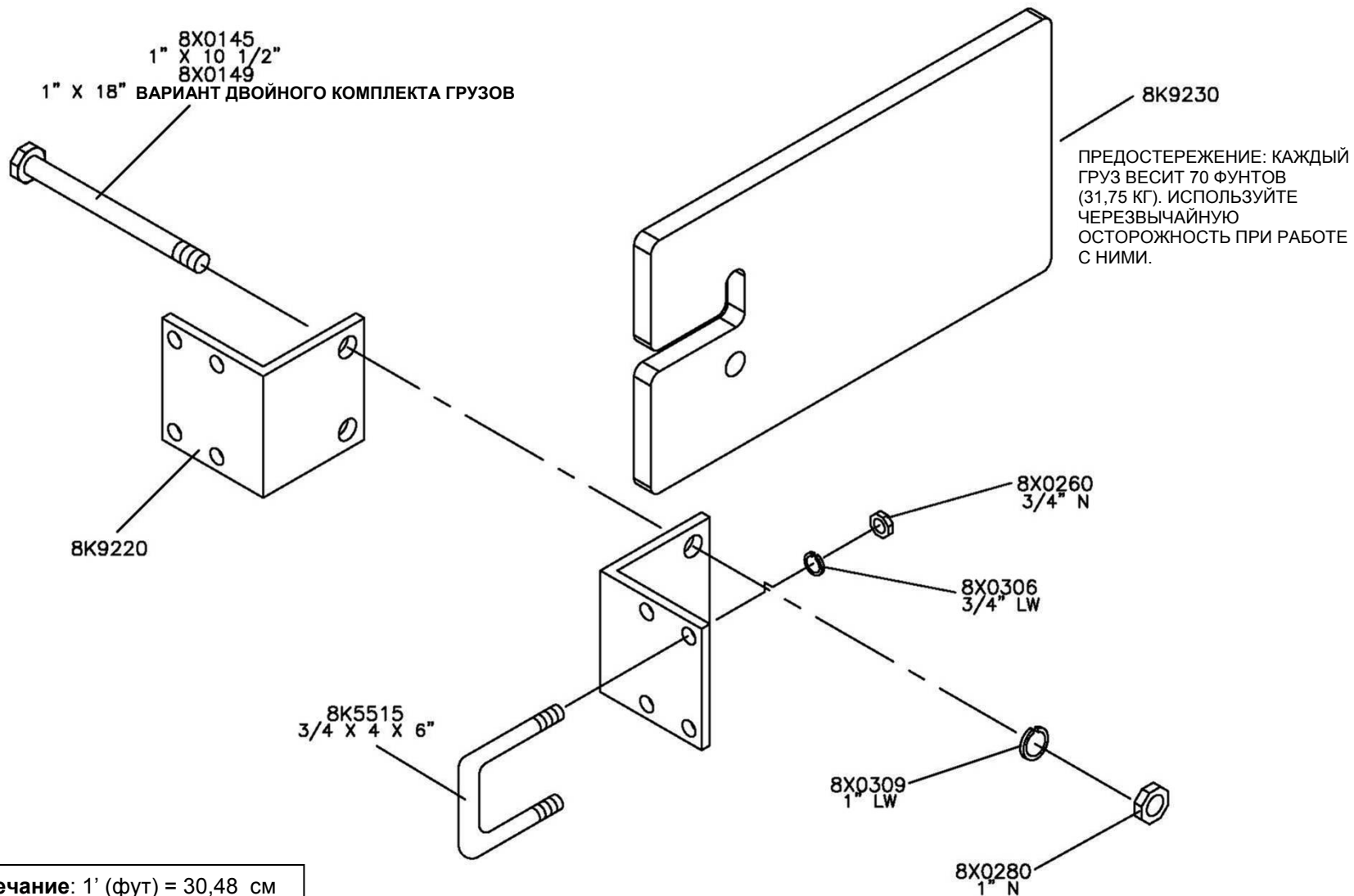
Задний центр

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ДИСКОВОГО НОЖА В СБОРКЕ(8K6890)

Закрепите дисковый нож в сборке посредством скобы и прилагаемого крепежа на задней поперечной трубе Диска. Отцентрируйте дисковый нож непосредственно перед стойкой сошника. Отрегулируйте заглубление дискового ножа, ослабив фиксирующие болты диаметром 1/2" (1,2 см) и двигая нож вверх или вниз на желаемую рабочую глубину.



КОМПЛЕКТ ГРУЗОВ КРЫЛА



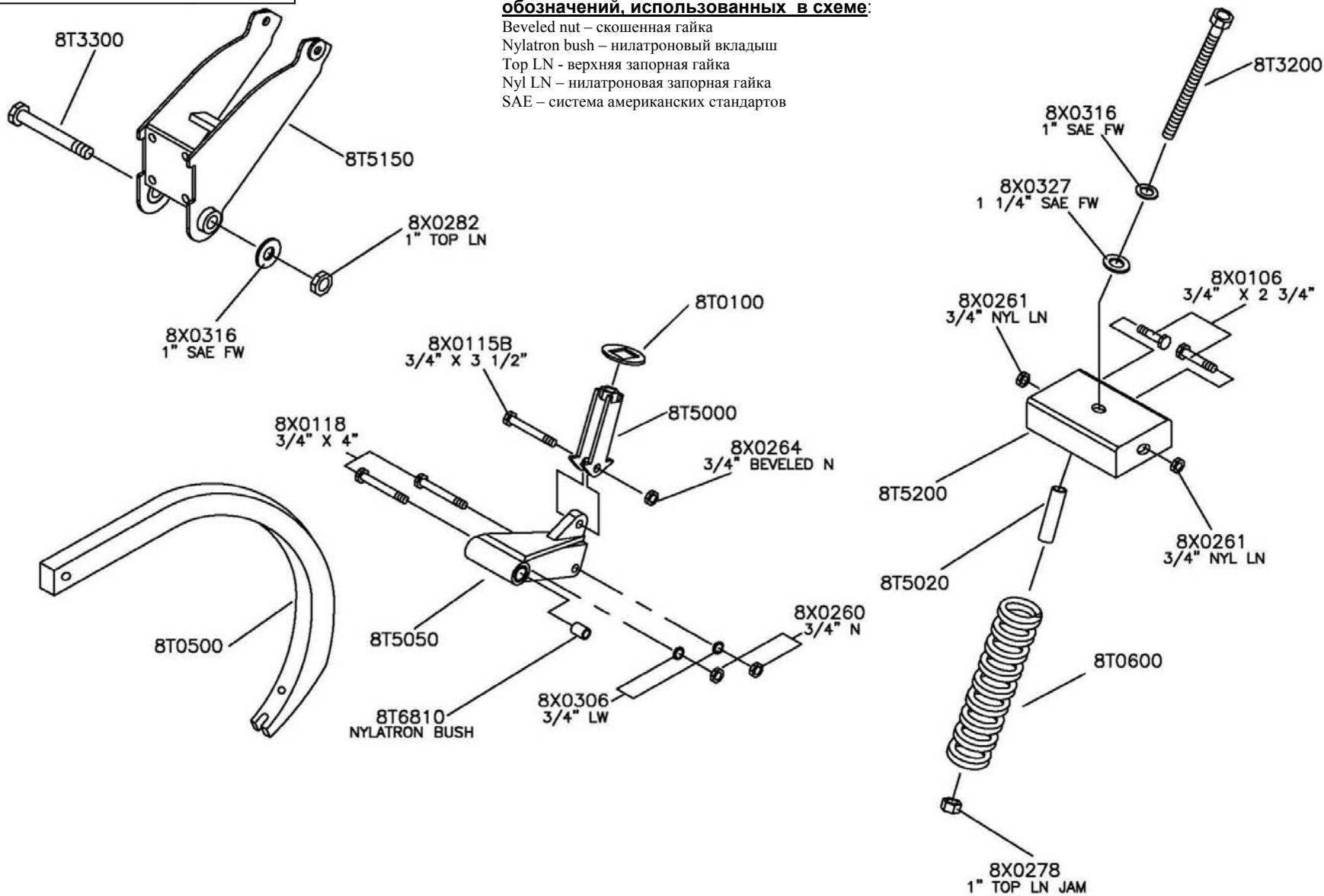
Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

8K9250 11/13/03

СБОРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

Beveled nut – скошенная гайка
 Nylatron bush – нилатроновый вкладыш
 Top LN - верхняя запорная гайка
 Nyl LN – нилатроновая запорная гайка
 SAE – система американских стандартов



4-13

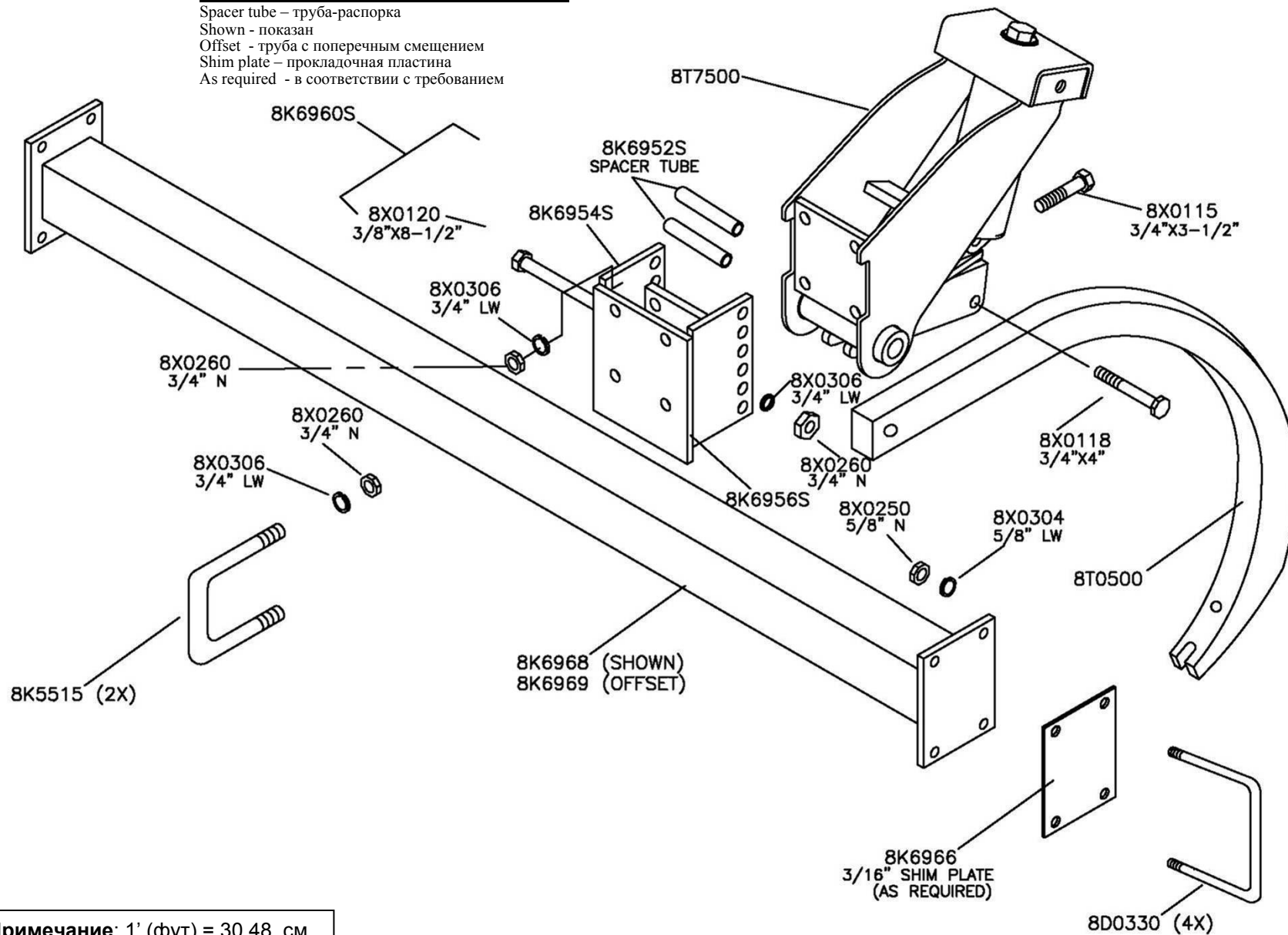
CP/TRIPASSY

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
 1" (дюйм) = 2,54 см

11/13/03

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

Spacer tube – труба-распорка
 Shown - показан
 Offset - труба с поперечным смещением
 Shim plate – прокладочная пластина
 As required - в соответствии с требованием

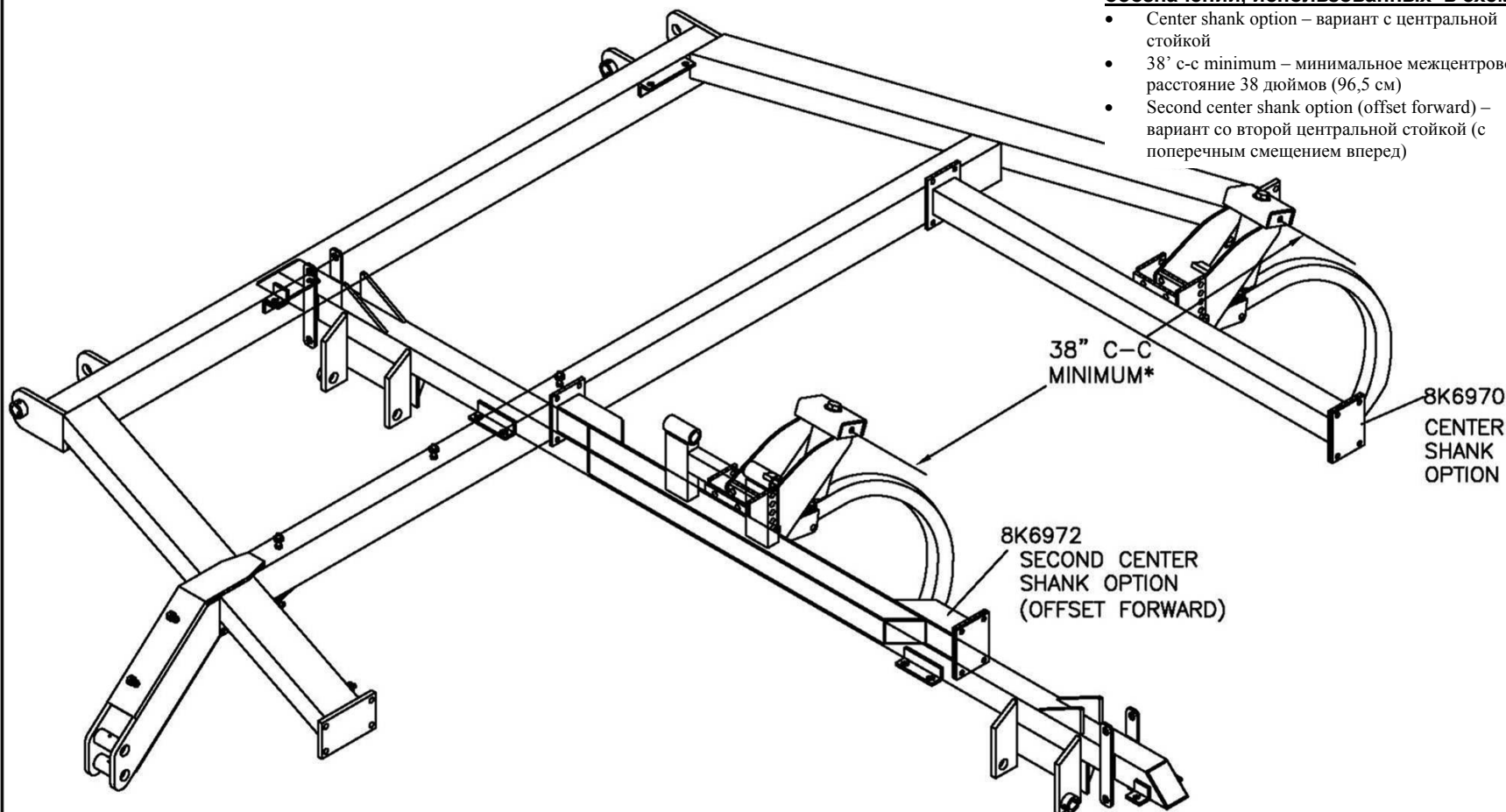


Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
 1" (дюйм) = 2,54 см

Местоположение двух центральных сошников – модели 18,5 – 44,5 фута

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

- Center shank option – вариант с центральной стойкой
- 38' c-c minimum – минимальное межцентровое расстояние 38 дюймов (96,5 см)
- Second center shank option (offset forward) – вариант со второй центральной стойкой (с поперечным смещением вперед)



Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см

* Необходимое расстояние для максимальной высоты заезда

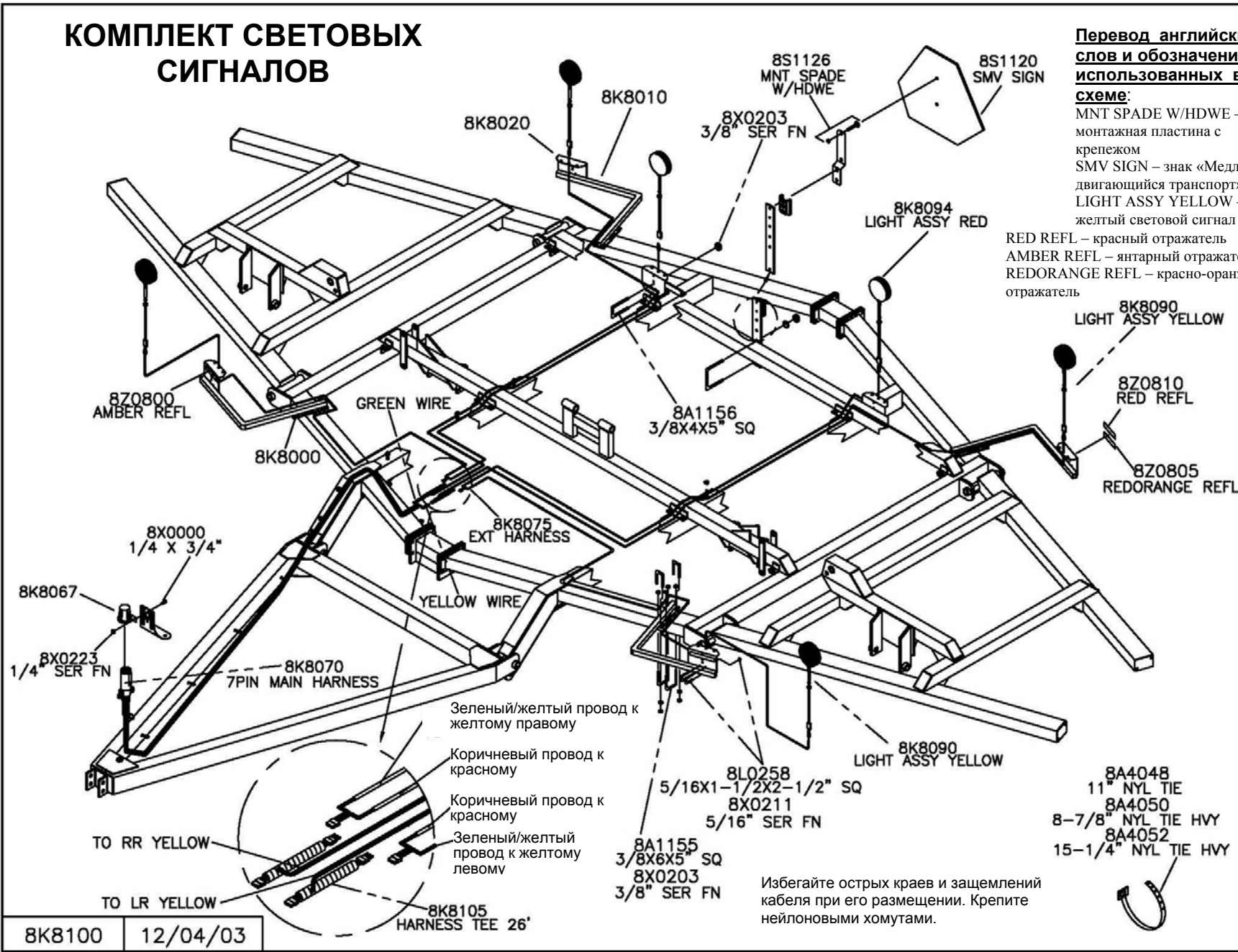
КОМПЛЕКТ СВЕТОВЫХ СИГНАЛОВ

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

MNT SPADE W/HDWE – монтажная пластина с крепежом
 SMV SIGN – знак «Медленно движущийся транспорт»
 LIGHT ASSY YELLOW – желтый световой сигнал
 RED REFL – красный отражатель
 AMBER REFL – янтарный отражатель
 REDORANGE REFL – красно-оранжевый отражатель

СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

4-16



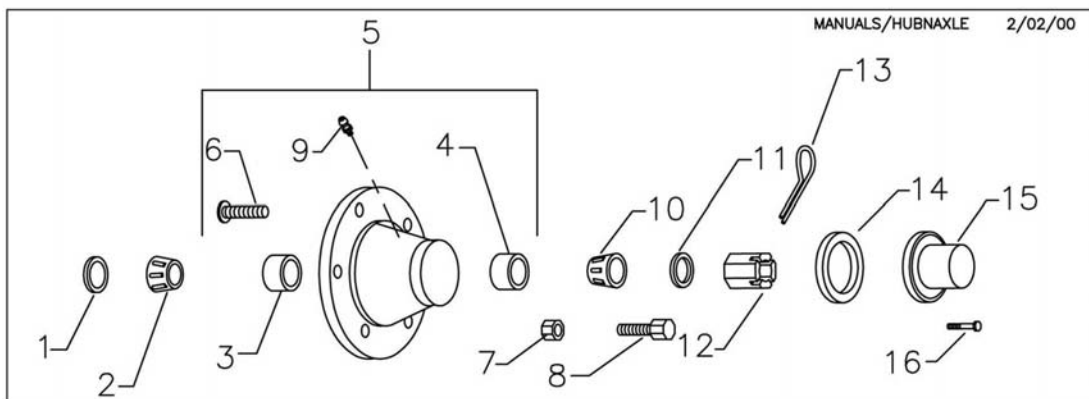
8K8100 | 12/04/03

Перевод английских слов и обозначений, использованных в схеме:

GREEN WIRE – зеленый провод EXT HARNESS – соединение пучков проводов YELLOW WIRE – желтый провод
 NYL TIE – нейлоновый хомут HARNESS TEE – тройник пучка проводов 7 PIN MAIN HARNESS – семиполосный основной разъем

Избегайте острых краев и защемлений кабеля при его размещении. Крепите нейлоновыми хомутами.





КОМПОНЕНТЫ ВТУЛКИ И ОСИ

Примечания по сборке:

А. До начала буксировки машины, запакуйте колесные подшипники и заполните 1/2 полости втулки смазкой для подшипников высокого качества.

В. Затяните гайку на оси до 50 ft.-lbs., ослабте гайку до тех пор, пока первая прорезь не совпадет с отверстием в оси, вставьте шпильку и зафиксируйте её согнув к оси.

Обозначение:

SMC

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Номер запчасти

Номер запчасти или размер

4-17

ВТУЛКА А	1. Сальник	2. Внутр. подшипник	3. Внутр. кольцо	4. Внеш. кольцо	5. Узел	6. Болт	7. Гайка	8. Болт	9. Масленка Зерка	10. Внеш. подшипник	11. Прокладка	12. Гайка втулки	13. Повор. шкворень	14. Прокладка а колпачка	15. Колпачек втулки	16. Болт колпачка
H413	8D5120	8D5117	8D5336	8D5330	M6527850	N/A	N/A	8D5114	8X0708	8D5118	8X0317	8D5112	8X0410	N/A	M6527846	N/A
	SE11	LM67048	LM67010	LM11910	H413			WB10	1/4-28NF	LM11949	3/4" I.D.	3/4"-16	8/16X1"		DC24	
H517	8D5220	8D5217	8D5332	8D5336	8D5211	8D5215	8D5214	N/A	8X0721	8D5117	8S5219	8D5212	8X0415	N/A	8D5213	N/A
	SE13-OLD	LM48548	LM48510	LM67010	H517	WB16	1/2-20UNF		5/16-24NF	LM67048	7/8" I.D.	7/8"-14	3/16X1-1/2"		DC13	
H614	8R6922**	8R6917	8R6925	8D5332	8R6911	N/A	N/A	8R6914	8X0708	8D5217	8D5319	8D5312	8X0415	N/A	8R6913	N/A
	SE57	LM603049	LM603011	LM48510	H614			WB12	1/4-28NF	LM48548	1" I.D.	1"-14	3/16x1-1/2"		DC15	
HD812	***8K7127 SEAL SE77	8K7117	8K7130	8K7132	8K7111	8K7115-9/16"*	8K7116-9/16"*	N/A	8X0708	8K7118	8D5319	8D5312	8X0415	N/A	8K7113	N/A
	8K7128 SLEEVE SE77-1	LM3780	LM3720	LM2720	HD812	WB41	WB40		1/4-28NF	LM2790	1" I.D.	1"-14	3/16X1-1/2"		DC17	
						WB46	WB118									

** GBGI (Not Shown), 8R6921 Triple Lip (Shown)

*** Pre 2006 8K7120(SE17)

1/25/07

614 ВТУЛКА С GBGI УПЛОТНЕНИЕМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ УПЛОТНЕНИЯ 8R6922 В СБОРКЕ (3 ЧАСТИ – GBGI) ДЛЯ ВТУЛКИ Н614:

ОПОРА УПЛОТНЕНИЯ (2- 8R6927)

НАЖМИТЕ НА ОПОРУ УПЛОТНЕНИЯ (2), НАДЕВАЯ ЕЁ НА ОСЬ 5/8 ДЮЙМА - 1,5 CM (+1/32", -0") ПОВЕРХ УДЕРЖИВАЮЩЕГО ВЫСТУПА ВНУТРЕННЕГО ПОДШИПНИКА. ОПОРА ПРОКОНТАКТИРУЕТ С ОТШЛИФОВАННЫМ ПАЗОМ НА ОСИ.

- A. ЕСЛИ ОПОРА УПЛОТНЕНИЯ НЕДОСТАТОЧНО ДАЛЕКО НАДЕЛАСЬ НА ОСЬ, ТО ОНА БУДЕТ СОПРИКАСАТЬСЯ СО ВТУЛКОЙ.
- B. ЕСЛИ ОПОРА УПЛОТНЕНИЯ НАДЕЛАСЬ НА ОСЬ СЛИШКОМ ДАЛЕКО, ТО ОНА БУДЕТ ПРИЧИНОЙ НЕНУЖНОГО КОНТАКТА МЕЖДУ РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ (3) И ВНУТРЕННЕЙ ОПОРОЙ УПЛОТНЕНИЯ (1), ЧТО ПРИВЕДЕТ К ПОРЧЕ И ОШИБКЕ В РАБОТЕ ПОДШИПНИКА.

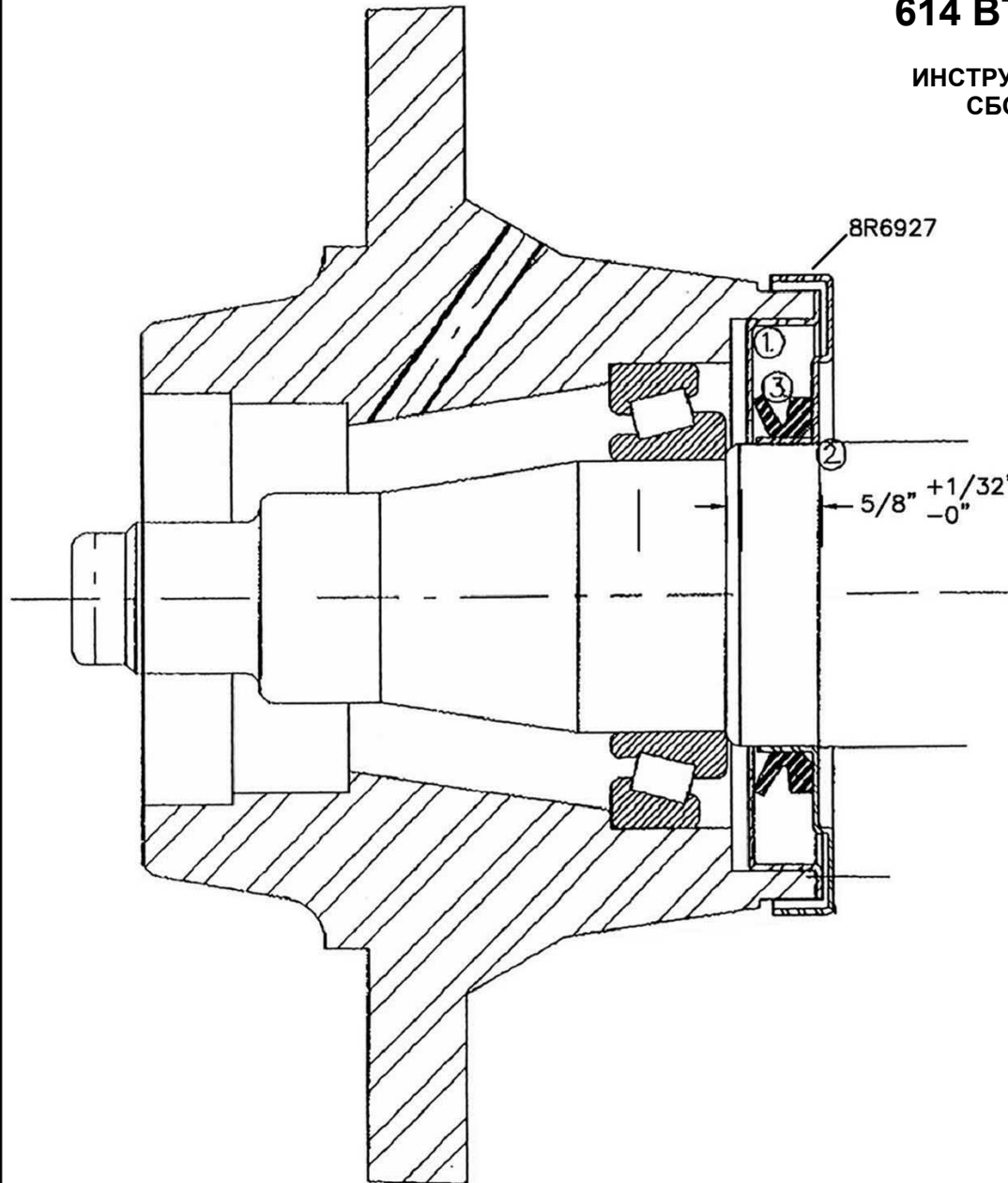
ПРИМЕЧАНИЕ: ВО ВРЕМЯ УСТАНОВКИ УПЛОТНЕНИЯ НАНЕСИТЕ ТОНКИЙ СЛОЙ СМАЗКИ НА КОНТРТЕЛО (1).

УПЛОТНЯЮЩЕЕ КОНТРТЕЛО (1 – 8R6924)

НАЖМИТЕ НА УПЛОТНЯЮЩЕЕ КОНТРТЕЛО, ВСТАВЛЯЯ ЕГО ВО ВТУЛКУ, ДО СОПРИКОСНОВЕНИЯ ВТУЛКИ С ВЫСТУПОМ КОНТРТЕЛА (1,2 CM).

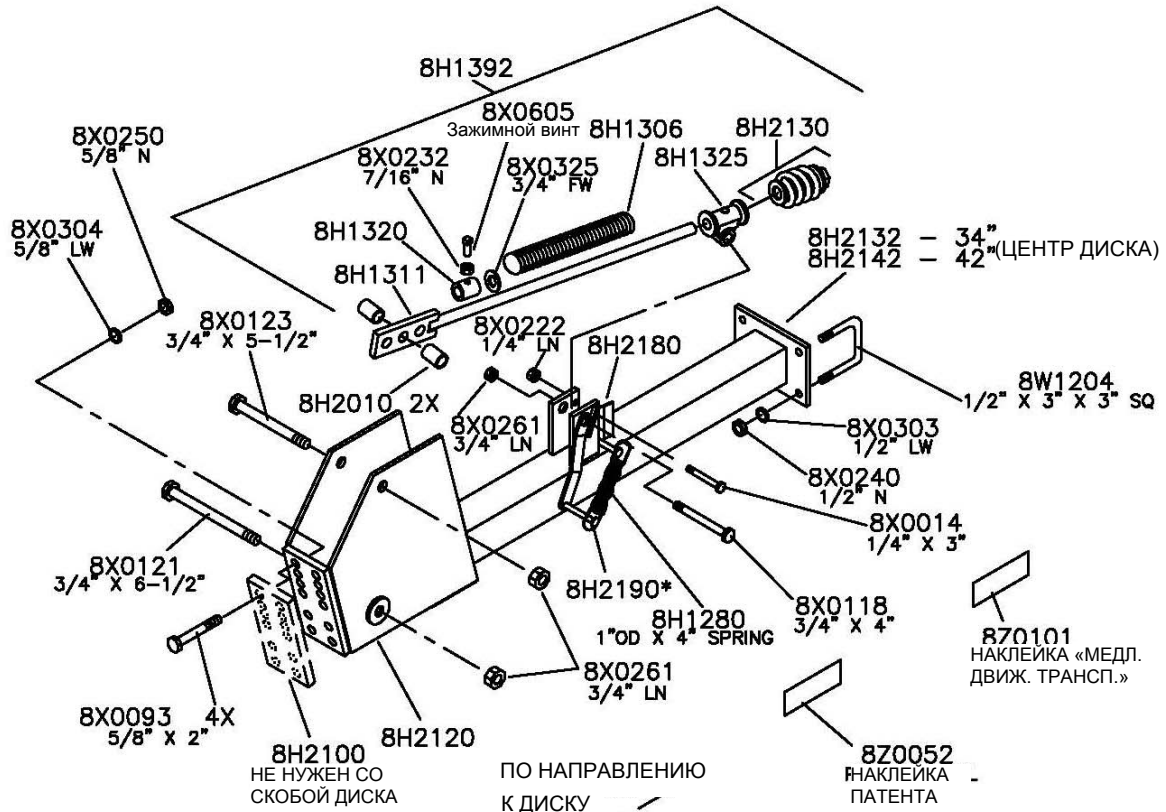
V-УПЛОТНЕНИЕ (3 - 8R6923 (A-994))

РАСТЯНИТЕ V-УПЛОТНЕНИЕ НАД ОПОРОЙ УПЛОТНЕНИЯ ПОКА ЕГО ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ НЕ УСТАНОВИТСЯ НАПРОТИВ ЗАДНЕГО ВЫСТУПА ОПОРЫ УПЛОТНЕНИЯ И ЛЯЖЕТ РОВНО ПО КРУГУ.

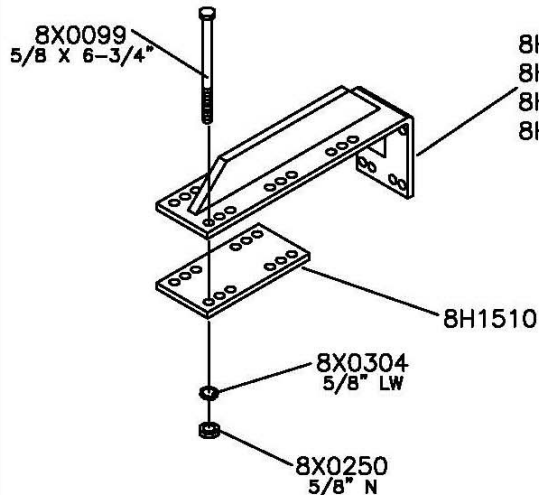


Навесная борона – сборка несущей опоры

Примечание: 1' (фут) = 30,48 см
1" (дюйм) = 2,54 см



8H2300_10



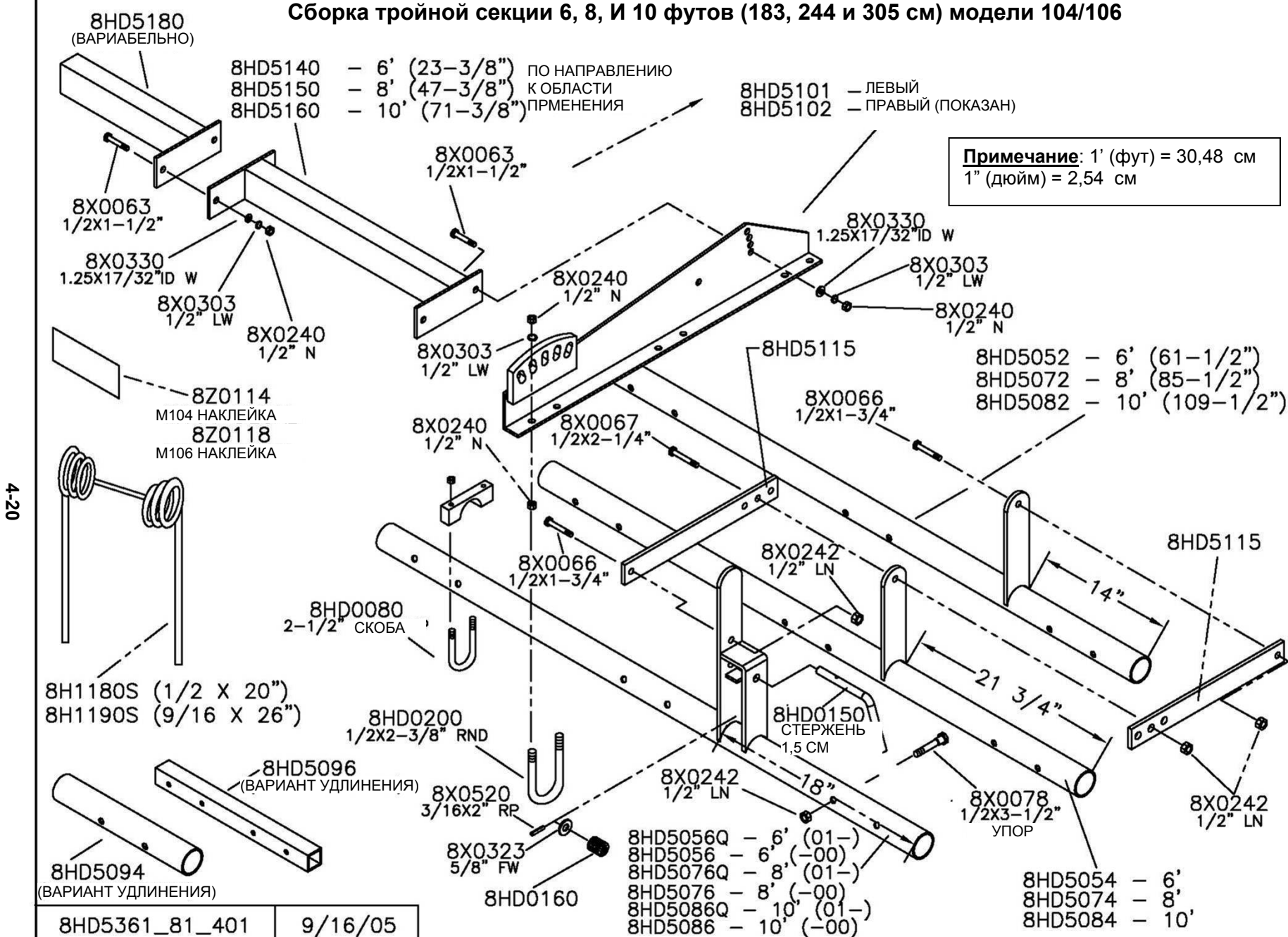
8H1520 Короткий универсальный
8H1522 Короткий с высоким клиренсом (показан)
8H1530 Длинный универсальный
8H1532 Длинный с высоким клиренсом

* ПОКАЗАН В ПОЛЕВОЙ ПОЗИЦИИ. ПОВЕРНИТЕ НА 180 ГРАДУСОВ ДЛЯ НЕРАБОЧЕЙ (ЗАКРЫТОЙ) ПОЗИЦИИ.

DISKMAN/M104SLTAA

1/25/07

Сборка тройной секции 6, 8, И 10 футов (183, 244 и 305 см) модели 104/106



СТАТЬЯ 4 - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

8HD5361_81_401 9/16/05

СТАТЬЯ 5 - НОМЕРА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ОПИСАНИЯ

8A4048	НЕЙЛОН ХОМУТ .18 X 11"	8HD5102	БОКОВ ПЛАСТИНА 1/4"3BR104/6ПРАВ00-
8A4050	НЕЙЛОН ХОМУТ .30 X 8-7/8"	8HD5115	СОЕДИНИТЕЛЬН ТЯГА (3/8X2-17.5)00-
8A4052	НЕЙЛОН ХОМУТ .30 X 15-1/4"	8HD5120	СОЕДИНИТЕЛЬН ТЯГА (3/8X2X30.5)93-
8C1700	У-БОЛТ 3/8" X 2 X 4-7/8" KB	8HD5140	ПОПЕРЕЧН ТРУБА С ПЛОСК. 6"М104/М106
8C1710	У-БОЛТ 3/8" X 8 X 9" KB	8HD5150	ПОПЕРЕЧН ТРУБА С ПЛОСК. 8"М104/М106
8C1718	У-БОЛТ 1/2 X 2-5/8 X 2-5/8 KB	8HD5160	ПОПЕРЕЧ ТРУБА С ПЛОСК. 10"М104/М106
8C1720	У-БОЛТ 1/2 X 2-5/8 X 3-3/4 KB	8HD5180	УДЛИНИТ ШТАНГА ЛЕВ М94-106 2ND
8C1740	У-БОЛТ 1/2 X 4-1/4 X 7-1/4" КРУГ	8J5100	#6 ЛИС(М) X #6 ЛИС(М) СОЕДИНЕНИЕ
8C1750	У-БОЛТ 3/4 X 3 X 5-1/2" KB	8J5110	#10 ЛИС(М) X #10 ЛИС(М) СОЕДИНЕНИЕ
8C1755	У-БОЛТ 3/4 X 6 X 6" KB	8J5200	#10 ЛИС(F) X #6 ЛИС(М)6-УГОЛ ВКЛАДЫШ
8C1760	У-БОЛТ 3/4 X 8 X 6" KB	8J5300	#6 ЛИС(ВСТАВН) 3Х ТРОЙНИК
8C1780	У-БОЛТ 7/8 X 8 X 10" KB	8J5310	#10 ЛИС(ВСТАВНОЙ) 3Х ТРОЙНИК
8C6010	ШАЙБА 3-1/16OD X 1.03ID X 1/4	8J5500	9/16"-18 ORB X #6 ЛИС(М) STR
8C6012	ШАЙБА 3-1/16OD X 1.28ID X 1/4	8J5510	3/4" -16 ORB X #6 ЛИС(М) STR
8C6015	ШАЙБА 3-1/16OD X 1.53ID X 1/4	8J5520	3/4" -16 ORB X #10 ЛИС(М) STR
8D0330	У-БОЛТ 5/8 X 6-1/16 X 5-5/8"KB	8J5540	7/8"-14 ORB X #10 ЛИС(М) STR
8D0340	У-БОЛТ 3/4 X 4 X 7-3/4" KB	8J5600	9/16"-18 ORB X #6 ЛИС(F-SW)STR
8D0350	У-БОЛТ 3/4 X 4 X 10 KB	8J5620	3/4" -16 ORB X #6 ЛИС(F-SW)STR
8D0720	СЦЕПКА ЧУГУН.3STD ОКРАШ	8J5680	3/4"-16 ORB X 3/4"-16ORB СОЕДИНЕНИЕ
8D0722	УПОР ПРИЦЕПН УСТР С КРЕПЕЖОМ	8J5690	3/4-16X3/4-16 ORB M-SW90*СОЕДИНЕНИЕ
8D0724	СЦЕПНАЯ СЕРЬГА ВАРИАНТ.3STD99-	8J5700	#6 ЛИС(F-SW) X #6 ЛИС(М)90*АДАПТОР
8D0730	УРЕТАНОВАЯ ПОДУШКА ДЛЯ СЦЕПКИ	8J5800	3/8"FPТ X #6 ЛИС(F-SW) STR
8D2460	СТРАХОВОЧНАЯ ЦЕПЬ 3/8"X 59" 20200#	8J5810	1/2"FPТ X #10 ЛИС(F-SW) STR
8D2470	СТРАХОВОЧНАЯ ЦЕПЬ 7/16"X 64" 30400#	8J6000	9/16"-18 ORB X #6 ЛИС(М)90*АДАПТОР
8D3035	КОЛЕСНЫЙ 15 X 8" 6 БОЛТ-VLV GRD	8J6002	9/16"-18 ORB X #6 ЛИС(М) ТРОЙНИК
8D3130	У-БОЛТ 3/8 X 1-3/4 X 2-1/2 КРУГ	8J6010	3/4" -16 ORB X #6 ЛИС(М)90*АДАПТОР
8D3140	У-БОЛТ 1/2 X 4-3/8 X 7-1/4" KB	8J6020	3/4"-16 ORB X #10 ЛИС(М)90*АДАПТОР
8D3150	У-БОЛТ 1/2 X 3 X 7-1/4" KB	8J6026	7/8"-14 ORB X #6 ЛИС(М)90*АДАПТОР
8D3152	У-БОЛТ 1/2 X 3-3/8 X 7-1/4" KB	8J6030	7/8"-14 ORB X #10 ЛИС(М)90*АДАПТОР
8D3212	ВСТАВНОЙ НАКОНЕЧН 3/4"-16ORB ISO	8J6060	3/4"-16ORB X #6ЛИС(F-SW)90*АДАПТОР
8D5313	ГАЙКА 6-УГОЛЬН ВЫДОЛБЛ 1"-14 GR2 Z	8J7000	ГИДР ШАР ЗАДВИЖКА 9/16"-18ORB(2X)
8D5315	ГАЙКА 6-УГОЛЬН ВЫДОЛ.25"-12 GR2ZDI	8J7040	РОЖОК ТЕПЛОЙ РАЗГРУЗКИ 4000PSI
8D5319	ШАЙБА ОСИ 1"	8J7110	ЗАДВИЖКА БАКА 7/8-14ORB ВСТАВ/НАКР
8D5332	ОБОЙМА ПОДШИПН Н517 Н614 LM48510	8J7116	3/4"-16 ORB(2X)1СТОРОН 1/16"ОГРНЧТЛ
8D8490	ПИОНЕР ДЕРЖАТЕЛЬ НАКОНЕЧН 97-	8J7216	#6ЛИС(М)X6ЛИС(F)1/16"ОГРНЧТЛ ЗОЛОТОЙ
8D8500	ДЕРЖАТЕЛЬ ГИДР ШЛАНГА РТD BLK	8J7232	#6ЛИС(М)X6ЛИС(F)1/32"ОГРНЧТЛ СЕРЕБР
8D8521	ШПУЛЬКА ДОМКРАТА 3 X 2.56- 1-29/32"	8K1010	СЦЕПКА ДИСКА 84-
8D8522	5000 ФУНТОВ ДОМКРАТ 15" 5/8"СТЕРЖ	8K1040	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАМА 14.5' ЛЕВ 84-
8D9108	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТИФТ 1/4 X 2" ZDI	8K1042	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАМА 14.5' ПРАВ 84-
8G2284	НЕЙЛОН ХОМУТ .187 X 7-1/2" ЖЕЛТЫЙ	8K1050	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАМА 16' ЛЕВ 84-
8G2285	НЕЙЛОН ХОМУТ .187 X 7-1/2" ЗЕЛЕНЫЙ	8K1052	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАМА 16' ПРАВ 84-
8H1180S	ЗУБ БОРОНЫ 1/2 X 20" STR	8K1062	СТЫКОВАЯ ТРУБА ПЕРЕДН С БОЛТ PL84-
8H1190S	ЗУБ БОРОНЫ 9/16 X 26" STR	8K1070	СТЫКОВАЯ ТРУБА ЗАДН 84-
8H1306	СРЕДНЯЯ ПРУЖИНА 1.5"OD-15" 50#1"	8K1081	ПОПЕРЧН ТРУБА 18.5-32.5 ПЕРЕД Т98-
8H1311	ОПОРНАЯ ШТАНГА	8K1082	ПОПЕРЧН ТРУБА 18.5-32.5 ЗАДН 84-
8H1320	РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО	8K1090	ПОПЕРЧН ТРУБА 16' ПЕРЗАД ЦЕНТР84-
8H1325	ВРАЩАЮЩ ЧУГУН НАВЕСНАЯ БОРОНА	8K1093	ПОПЕРЧН ТРУБА 38.5+44.5 СРЕДН 98-
8H1392	ОПОРНАЯ ШТАНГА В СБОРКЕ HD	8K1100	614 ВТУЛКА И ОСЬ(GVGI)ДЛЯ 2"RCVR
8H1510	МОНТАЖ ПЛАСТИН(ПЛОСК1/2X5-10") 6"	8K1105	HD812 ВТУЛКА И ОСЬ ДЛЯ 2.5"RCVR
8H1520	МОНТАЖ КРОШТЕЙН КОРОТ (13") УНИВ	8K1105S	HD812 ВТУЛКА И ОСЬ ДЛЯ 2" RCVR
8H1522	МНТЖ КРОШТ КОРОТК(20") ВЫСОК КЛИР	8K1112	ПОДЪЕМН РЫЧАГ 24.5' КРЫЛО ЛЕВ98-
8H1530	МОНТАЖ КРОШТЕЙН ДЛИН (25") УНИВ	8K1122	ПОДЪЕМН РЫЧАГ 24.5' КРЫЛО ПРАВ98-
8H1532	МНТЖ КРОШТ ДЛИН(29")ВЫСОК КЛИР	8K1134	ПОДЪЕМН РЫЧАГ 28' + 32.5' КРЫЛО00-
8H2010	ТРУБЧАТАЯ РАСПОРКА 3/4 X 1 1/2" 1	8K1146	ПОДЪЕМ РЫЧАГ18.5-32.5ПЕРЕДЦЕНТР98-
8H2120	МОНТАЖ КРОШТЕЙН	8K1152	ПОДЪЕМ РЫЧАГ18.5-32.5 ЗАДЦЕНТР98-
8H2130	РЕГУЛИР ГАЙКА С ПРУЖИН ОПОРОЙ	8K1178	ПОДЪЕМ РЫЧАГ38.5+44.5 ЗЦ+КРЫЛО00-
8H2132	НЕСУЩИЙ РЫЧАГ 34"DSK M94/104/106	8K1186	ПОДЪЕМН РЫЧАГ38.5+44.5 СПЕРЕДЦЕНТР
8H2142	НЕСУЩИЙ РЫЧАГ 42" M94/104/106	8K1212	А-РАМКА 18.5-44.5 ПЕРЕДЦЕНТР 98-
8H2180	ЗАЖИМ С ВРАЩАТ АВТ ЗАМКОМ 1	8K1221	А-РАМКА 18.5-32.5 ЗАДЦЕНТР98-
8H2190	HANDLE W/PIN AUTO ЗАМОК UP 1	8K1224	А-РАМКА 38.5+44.5 ЗАДЦЕНТР98-
8H2300	МНТЖ РЫЧАГ В СБОРКЕ 34" M94/104/106	8K1232	А-РАМКА 24.5' КРЫЛО 98-
8H2310	МНТЖ РЫЧАГ В СБОРКЕ 42" M94/104/106	8K1242	А-РАМКА 28-44.5' КРЫЛО 98-
8HD5094	УДЛИНЯЮЩ ТРУБА2.375"ODX.148-12"01-	8K1280	КРЫЛО СТЯЖКА ПЕРЕД 18.5 И 21.5'
8HD5096	УДЛИНЯЮЩ ТРУБА 1.5KBV11GA-23-3/4"01-	8K1282	КРЫЛО СТЯЖКА ЗАДН 18.5 ПЕРЗАД44.5
8HD5097	М104 1 УДЛИН ЗУБЦА ВАРИАНТ ПАРА 03-	8K1284	КРЫЛО СТЯЖКА ЗАДН 21.5'
8HD5098	М106 1 УДЛИН ЗУБЦА ВАРИАНТ ПАРА 03-	8K1290	УКОРОЧ ТРУБА ЛЕВ ПЕРЕД 18.5'
8HD5101	БОКОВ ПЛАСТИНА 1/4"3BR104/6ЛЕВ00-	8K1292	УКОРОЧ ТРУБА ПРАВ ПЕРЕД 18.5'

СТАТЬЯ 5 - НОМЕРА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ОПИСАНИЯ

8K1294	УКОРОЧ ТРУБА ЛЕВ ЗАДН 18.5'	8K5024	ЛЕЗВИЕ ДИСКА 1/4 X 24" C/2"ОТВЕРСТ
8K1296	УКОРОЧ ТРУБА ПРАВ ЗАДН 18.5'	8K5024C	ЛЕЗВИЕ 1/4 X 24" ЗАРАВНИВАЮЩЕЕ
8K1300	УКОРОЧ ТРУБА ЛЕВ ПЕРЕД 21.5'	8K5026	ЛЕЗВИЕ ДИСКА 1/4 X 26" C/2"ОТВЕРСТ
8K1302	УКОРОЧ ТРУБА ПРАВ ПЕРЕД 21.5'	8K5200	ШАЙБА СЕКЦ. БОЛТ 2.030"ID
8K1304	УКОРОЧ ТРУБА ЛЕВ ЗАДН 21.5'	8K5210	БОЛТ ДЛЯ СТЕБЛЕВИДН ПАЛЬЦА
8K1306	УКОРОЧ ТРУБА ПРАВ ЗАДН 21.5'	8K5214	СТЕБЛЕВИДН ПАЛЕЦ 3/4 X 6"
8K1310	КРЫЛО 24.5' ЛЕВ	8K5350	СТАЛЬНОЙ ВКЛАДЫШ 2"ODX1.5"IDX2"
8K1312	КРЫЛО 24.5' ПРАВ	8K5505	U-БОЛТ 3/4 X 2-1/8 X 4-1/4" KB
8K1320	КРЫЛО 28' ЛЕВ	8K5515	U-БОЛТ 3/4 X 4 X 6" KB ZI-DI
8K1322	КРЫЛО 28' ПРАВ	8K5520	U-БОЛТ 3/4 X 6-1/8 X 7-1/2" KB
8K1330	КРЫЛО 32.5' ЛЕВ	8K6870	РЫЧАГ И КОЛЕНА В СБОРК СО ВТУЛК ОЙ
8K1332	КРЫЛО 32.5' ПРАВ	8K6874	20" ЛЕЗВИЕ ДИСК НОЖА С ВЫСТУПОМ
8K1350	КРЫЛО 38.5' И 44.5' ЧАСТЬ 1 ЛЕВ	8K6890	ДИСКОВЫЙ НОЖ 20" С МОНТАЖ КРНШТ
8K1352	КРЫЛО 38.5' И 44.5' ЧАСТЬ 1 ПРАВ	8K6940	ЛАПА КУЛЬТИВАТОРА 16"
8K1358	КРЫЛО 44.5' ЧАСТЬ 2 ЛЕВ И ПРАВ 98-	8K6942	ОБОРОТНАЯ ЛАПА 16X4-1/2X1/4"
8K1510	КОНЦА ТРУБЫ КРЫШКА 1/4 X 4 - 6"	8K6952S	ТРУБА-РАСПОРКА СТОЙКИ РЕГУЛИР96-
8K1532	ЦИЛИНДР НАТЯЖН ПЛАСТН 1/2X2.5X12.25"	8K6954S	БОЛТ СТОЙКИ ВЫСОТА(6X6.5)96-
8K1540	ТРУБА 2-1/4 ДИАМ X 1.268 - .5"	8K6956S	СКОБА-СТОЙКА РЕГУЛИРУЕМ 96-
8K1610	СТЕРЖЕНЬ 3/4 X 6.25" СТРАХОВ ЗАМКА	8K6960S	СТОЙКА РЕГУЛ ДЛИНЫ С КРЕПЖЕ 96-
8K1620	СТЕРЖЕНЬ 1.25 X 6-1/8"	8K6965	ПРОКЛАДОЧ ПЛСТН 10GA 6-8" С ОТВРСТ
8K1640	СТЕРЖЕНЬ 1.5 X 10-5/8" СЦЕПКИ	8K6966	ПРОКЛАДОЧ ПЛСТН 3/16 X 6- 8"С ОТВРСТ
8K1660	СТЕРЖЕНЬ 1-1/2 X 15-1/2" УКРЕПЛЕН	8K6968	ЦЕНТРАЛЬН ТРУБА СТОЙКА
8K1683	РЫМ-БОЛТ ЦИЛИНДР1.5"X1.25"X10-3/8PL	8K6969	ТРУБА С ПОПЕРЕЧН СМЕЩЕН 4"
8K1900	УПЛТНЕНИЕ GVGI С ТАНДЕМ ХОДЧАСТИ	8K7020	КОЛЕСО 15 X 10" 8 БОЛТ-VLV GRD
8K1920	ФИКСИР КОЛЬЦО 2-7/8" INV00-	8K7025	ШИНА 11L X 15" 10PLY ТРУБАLESS
8K2000	ПОДШИПН СЕКЦИИ 2" I.D. НОМИНАЛ	8K7026	ШИНА 11L X 15" LRF TL HWYSRV
8K2020	ФИКСИР КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА	8K7028	ШИНА 12.5L X 15" LRF TL HWYSRV
8K2050	КОЖУХ С ПОДШИПНИКОМ	8K7033	11L X 15 LRF НА 15X8X6 КОЛЕСО
8K2080	ПЛАСТИНА МНТЖ СКОБЫ ПДШИП	8K7035	11L X 15 10PLY НА 15X 8X 6 КОЛЕСО
8K2090	ТРУБЧ ШАРНИР МНТЖ СКОБЫ ПДШИПН	8K7037	11L X 15 LRF НА 15X 8X 8 КОЛЕСО
8K2102	МНТЖ СКОБА С ПОДШИПНИКОМ	8K7042	12.5L X 15 LRF НА 15X10X 8 КОЛЕСО
8K2104	ПРУЖИН СТОЙКА С ПДШИПН	8K7111	ВТУЛКА HD812 С ТАВОТНИЦ 8 БОЛТ
8K2120	СЕКЦ. ВАЛ 2" ДИАМ X 47"	8K7113	ВТУЛКИ КРЫШКА HD812
8K2130	СЕКЦ. ВАЛ 2" ДИАМ X 57"	8K7117	ПОДШИПНИК LM3780
8K2140	СЕКЦ. ВАЛ 2" ДИАМ X 67"	8K7118	ПОДШИПНИК LM2790
8K2150	СЕКЦ. ВАЛ 2" ДИАМ X 77"	8K7120	УПЛОТНЕНИЕ 2-1/2"ID HD812
8K2160	СЕКЦ. ВАЛ 2" ДИАМ X 87"	8K7122	КОЛЕСН ШПИЛЬКА 5/8-18 UNF X 2.5"
8K2170	СЕКЦ. ВАЛ 2" ДИАМ X 97"	8K7123	КОЛЕСН БОЛТ ГАЙКА 5/8-18 UNF
8K3002	СЕКЦ. ГАЕЧ КЛЮЧ ДЛЯ ДИСК ЧЕРНО0-	8K7130	ВНУТР ОБОЙМА ПДШПН HD812 LM3720
8K4000	ШПУЛЬКА ПОЛН ПЛАСТИЧН ШЛИФОВ	8K7132	НАРУЖ ОБОЙМА ПДШПН HD812 LM2720
8K4010	ШПУЛЬК ПОЛОВИН КРТК ПЛСТЧ ШЛИФ	8K7150	ОСЬ HD812 2-1/2"ДИАМ X11-1/2"
8K4020	ШПУЛЬК ПОЛОВИН ДЛИН ПЛСТЧ ШЛИФ	8K7150S	ОСЬ H812 X 11.5" 2"ДИАМ,ДИСК
8K4130	КОЛЕНА КОЖУХА ПДШИПН ЧУГУН	8K8000	ПЛОСК. КРНШТН ЛЕГК3/8X3.5-11.38"
8K4200	ЗАЖИМ КРЕПЛЕН СЕКЦИИ ЧУГУН	8K8010	ТРУБА ЛЕГК КРНШТН1.5KB55.5"00-
8K4210	ЗАЖИМ КРЕПЛЕН СЕКЦИИ ЧУГУН	8K8020	МОНТАЖН КРНШТН ЛЕГКИЙ 00-
8K4300	СКОБА КРЕПЛЕН СКРЕБКА ЧУГУН	8K8060	3 ПОЛЮСН ВИЛКА 12'УДЛИНЕНИЕ
8K4400	ПРУЖИН СТОЙКА МТЖ СЕКЦИИ	8K8067	ПР/ПЫЛЕВ КРЫШКА 7 ПОЛЮС СДНТЛ00-
8K4410	ПЛАСТИНА СКРЕБКА РТД	8K8068	7ПОЛЮС ОСН ПУЧОК ПРОВОД КОРОТК
8K4415	ВНУТРЬ ПЛАСТИНА СКРЕБКА РТД	8K8070	7ПОЛЮС ОСН ПУЧОК ПРОВОД ДЛИН
8K4417	СНАРУЖИ ПЛАСТИНА СКРЕБКА РТД	8K8075	УДЛ/ТЕЛЬ ПУЧКА ПРОВОДОВ 00-
8K4420	ЗАЖИМ 1/2 X 2 - 4.25"	8K8088	ЛИНЗА ТОЛЬКО ЖЕЛТ СВЕТОВ СИГН
8K4430	РЫЧАГ 5/8 X 2.5 - 15.375" HR1044	8K8090	СВЕТ СИГН В СБОРКЕ ЖЕЛТЫЙ00-
8K4448	РЕГУЛ РЫЧАГ ДВОЙН СКРЕБ HR1044 99-	8K8092	ЛИНЗА ТОЛЬКО ЖЕЛТ СВЕТОВ СИГН
8K4449	РЕГУЛИР ДВОЙН СТОЙКАСКРЕБКА 99-	8K8094	СВЕТ СИГН КРАСН С 2 ПРОВОД00-
8K4450	КРОНШТЕЙН КРЕПЛ СЕКЦ 7K4110 7K4120	8K8105	Т-СОЕДИНЕНИЕ ПРОВОД26' 2ПРОВОД
8K4610	СКРЕБКА МНТЖ ТРУБКА 2 КВ X 38"	8K8200	СКОБА КРЕПЛ SMV ЗНАКА 4-8"РАМКА98-
8K4620	СКРЕБКА МНТЖ ТРУБКА 2 КВ X 48"	8K8650	ГЕРМЕТИЧ НАБОР 4 X 36" STD
8K4630	СКРЕБКА МНТЖ ТРУБКА 2 КВ X 58"	8K8660	ГЕРМЕТИЧ НАБОР 5 X 36" STD
8K4640	СКРЕБКА МНТЖ ТРУБКА 2 КВ X 68"	8K9106	СТЕРЖЕНЬ 1.25 X 4.375" ЗАКАЛЕН
8K4650	СКРЕБКА МНТЖ ТРУБКА 2 КВ X 78"	8K9174	ХОМУТ КОНТРОЛЯ ХОДА 1/2" 2"ШТАНГА
8K4660	СКРЕБКА МНТЖ ТРУБКА 2 КВ X 88"	8K9176	ХОМУТ КОНТРОЛЯ ХОДА 3/4" 2"ШТАНГА
8K4670	СКРЕБКА МНТЖ ТРУБКА 2 КВ X 98"	8K9178	ХОМУТ КОНТРОЛЯ ХОДА 1" 2"ШТАНГА
8K4690	МНТЖ ТРУБА В СБОРКЕ 2КВ X 47" ВНУТР	8K9180	ХОМУТ КОНТРОЛЯ ХОДА 1-1/4"2"ШТАНГ
8K4692	МТ ТРУБА В СБОРКЕ 2КВ X 47" НАРУЖ	8K9190	СТОП ТРАНСПОРТ 7.5" 2"ШТАНГА
8K4698	МТ ТРУБА В СБОРКЕ 2КВ X 67" НАРУЖ	8K9220	УГОЛОК 6X6X1/2- 6.25"КОМПЛ ГРУЗОВ
8K4700	МТ ТРУБА В СБОРКЕ 2КВ X 67" 14 СТР	8K9230	ГРУЗ ОКРАШЕННЫЙ 1.25"X70#
8K4710	МТ ТРУБА В СБОРКЕ 2КВ X 77" 16.5СТР	8K9640	ГИДР. ЦИЛ. 4 X 36" C/3" СТОПОР ТРУБА

СТАТЬЯ 5 - НОМЕРА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ОПИСАНИЯ

8K9650	ГИДР. ЦИЛ. 5 X 36" С/З" СТОПОР ТРУБА	8S0345	U-БОЛТ 1/2 X 5 X 6-1/4" KB
8N3018	3/8X 18"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8S0350	U-БОЛТ 1/2 X 2 X 7-1/2" KB
8N3028	3/8X 28"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8S0360	U-БОЛТ 5/8 X 6 X 4-1/2" KB
8N3035	3/8X 35"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8S1120	ЗНАК МЕДЛ ДВИГ ТРАНСП СРЕДСТВА
8N3048	3/8X 48"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8S1124	ГНЕЗДО УСТААНОВКИ SMV ЗНАКА ZDI
8N3060	3/8X 60"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8S1126	МОНТАЖ ПЛАСТИН КРЕПЕЖ SMV ЗНАК
8N3070	3/8X 70"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8S2990	ГИДР. ШЛАНГ ЗАЖИМ-БОЛЬШ-НЕЙЛОН
8N3084	3/8X 84"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T0100	ПРУЖИН ОПОРА ШАЙБА KB HOLED 97-
8N3096	3/8X 96"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T0400	FC 7T0400 C/ 1-33/64" ОТВЕРСТ99-
8N3124	3/8X 124"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T0500	СТОЙКА СОШНЯКА КРАЙ - НА РТD96-
8N3136	3/8X 136"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T0600	ПРУЖИН ПРДХРТЛЬ СОШН 700# РТD96-
8N3150	3/8X 150"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1006	ШТОК С/ОТВ. 98-
8N3156	3/8X 156"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1008	ГИДР ШТОК РЕМОНТ НАБОР НДШТОК02-
8N3160	3/8X 160"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1010	ТАРЕЛЬЧ КЛАП НD ВСТРОЕН 02-
8N3180	3/8X 180"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1015	ШПИЛЬКА ДЛЯ ШТОКА
8N3204	3/8X 204"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1040	ФАЗОВЫЙ ЦИЛИНДР 4.0 X 10" 96-
8N3216	3/8X 216"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1045	ФАЗОВЫЙ ЦИЛ. 4.5 X 10" 96-
8N3228	3/8X 228"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1050	ФАЗОВЫЙ ЦИЛ. 5.0 X 10" 96-
8N3252	3/8X 252"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1055	ФАЗОВЫЙ ЦИЛ. 5.5 X 10" 96-
8N3288	3/8X 288"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1060	ФАЗОВЫЙ ЦИЛ. 6 X 10 С ЦЕНТР СМАЗ
8N3312	3/8X 312"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1140	ГЕРМЕТИЧ НАБОР 4.0 X 10" 98-
8N3330	3/8X 330"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1145	ГЕРМЕТИЧ НАБОР 4.5 X 10" 98-
8N3348	3/8X 348"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1150	ГЕРМЕТИЧ НАБОР 5.0 X 10" 98-
8N3360	3/8X 360"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1155	ГЕРМЕТИЧ НАБОР 5.5 X 10" 98-
8N3390	3/8X 390"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T1160	ГЕРМЕТИЧ НАБОР 6.0 X 10" 98-
8N3432	3/8X 432"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T2988	ЗАЖИМ 3/8" ПРОВОДОВ
8N3462	3/8X 462"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T2990	ГИДР. ШЛАНГА ЗАЖИМ
8N3534	3/8X 534"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T3200	БОЛТ 1X11"С/6.5"ТНD Z GR596-
8N3570	3/8X 570"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T3300	ШАРНИРН БОЛТ ПРДХРТЛ СОШНИКА
8N3606	3/8X 606"ГИДР. ШЛАНГ #6FJX3000PSI	8T3620	СТЕРЖЕНЬ 1-1/2 X 12-1/2" ЗАКАЛ И ЦИНК
8N4016	1/2X 16"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T3640	СТЕРЖЕНЬ 1-1/2 X 19" ЗАКАЛЕН
8N4060	1/2X 60"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T4132	ТАНДЕМ ХОДОВОЙ ЧАСТ 7.5"С-С 2" ID 98-
8N4114	1/2X 114"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T5000	ПОДДЕРЖ ПРУЖИНА ПРЕДХРТЛЯ.96-
8N4120	1/2X 120"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T5020	ПРУЖИН ПРЕДОХРАНИТ 96-
8N4138	1/2X 138"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T5050	ПОДДЕРЖ СТОЙКА ПРДХРТЛЯ.96-
8N4198	1/2X 198"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T5150	МОНТАЖН КРНШТН ПРДХРТЛЯ.96-
8N4216	1/2X 216"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T5150C	МОНТАЖН КРНШТН ПРДХРТЛЯ 02-
8N4228	1/2X 228"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T5200	КРЫШКА ВРАЩАЮЩ ПРЕДОХР.96-
8N4546	1/2X 546"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8T5345	СТАЛЬН ВКЛАДЫШ2"ODX1.5"IDX1.5"
8N4624	1/2X 624"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8W1200	U-БОЛТ 1/2 X 2 X 3-1/4" KB
8N6060	3/4X 60"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8W1204	U-БОЛТ 1/2 X 3 X 3" KB
8N6400	3/4X 400"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8X0000	БОЛТ 1/4-20X3/4"ПОЛН THDGR5 ZDI
8N6570	3/4X 570"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8X0000B	БОЛТ 1/4-20NC X 1" GR5 ZDI
8N6588	3/4X 588"ГИДР. ШЛАНГ#10FJX3000PSI	8X0001	БОЛТ 3/8-16NC X 3/4" GR5 ZDI
8R6808	СТАЛЬН ВКЛАДЫШ1.25"ODX1"IDX.75"	8X0001B	БОЛТ 3/8-24NF X 3/4" GR5 ZDI
8R6901	ОСЬ Н614 STR 2"CR X 9.5" RCVR	8X0002	БОЛТ 3/8-16NC X 1" GR5 ZDI
8R6911	ВТУЛКА Н614 С/ТАВОТНИЦ 6 БОЛТ	8X0003	БОЛТ 1/4-20NC X 4-1/2" GR5 ZDI
8R6913	ВТУЛКИ КРЫШКА Н614	8X0004	БОЛТ 3/8-16NC X 1-1/4" GR5 ZDI
8R6914	КОЛЕСН БОЛТ 9/16"-18 UNF	8X0005	БОЛТ 1/4-20NC X 3-3/4" GR5 ZDI
8R6917	ПОДШИПНИК LM603049	8X0005B	БОЛТ 1/4-20NC X 4" GR5 ZDI
8R6922	УПЛОТНЕНИЕ GBGI Н614 ВТУЛКА	8X0005D	БОЛТ 1/4-20NC X 5" GR5ZDI
8R6923	УПЛОТНЕНИЕ GBGI Н614 ВТУЛКА 00-	8X0006	БОЛТ 3/8-16NC X 2-1/2" GR5 ZDI
8R6924	ПРОТИВОТЕЛО ВТУЛКА 00	8X0007	БОЛТ 3/8-16NC X 1-1/2" GR5 ZDI
8R6925	ВНУТР ОБОЙМА ПДШПН Н614 LM603011	8X0007B	БОЛТ 3/8-16NC X 1-3/4" GR5 ZDI
8R6927	ОПОРА УПЛОТНЕН GBGI ДЛЯ 614 ОСИ	8X0008	БОЛТ 3/8-16NC X 2" GR5 ZDI
8S0250	U-БОЛТ 1/4 X 1 X 1-3/4" КРУГ	8X0008B	БОЛТ 3/8-16X 2"ПОЛН THD GR5 PLN
8S0280	U-БОЛТ 5/16 X 2 X 2-3/4 КРУГ	8X0009	БОЛТ 1/4-20NC X 2" GR5 ZDI
8S0282	U-БОЛТ 5/16 X 2 X 2-3/4"	8X0010	БОЛТ 1/4-20NC X 1-1/4" GR5 ZDI
8S0290	U-БОЛТ 3/8 X 2-1/4 X 3-1/8" КРУГ	8X0011	ВИНТ КРУГЛ ШЛЯП ПЛОСК1/4-20X1.5"ZDI
8S0295	U-БОЛТ 3/8 2-5/8 X 4-1/4" КРУГ	8X0012	БОЛТ 1/4-20NC X 3-1/2" GR5 ZDI
8S0300	U-БОЛТ 3/8 X 2 X 4" KB	8X0013	БОЛТ 1/4-20NC X 2-1/2" GR5 ZDI
8S0310	U-БОЛТ 3/8 X 4 X 4" KB	8X0013F	ВИНТ ПЛОСК.ГОЛОВ 1/4-20 X 3" ZDI
8S0315	U-БОЛТ 3/8 X 3 X 4-1/8" КРУГ	8X0014	БОЛТ 1/4-20NC X 3" GR5 ZDI
8S0319	U-БОЛТ 3/8 X 3 X 4-1/8" KB	8X0015	БОЛТ 3/8-16NC X 3-3/4" GR5 ZDI
8S0320	U-БОЛТ 3/8 X 3 X 5-1/8" KB	8X0016	БОЛТ 3/8-16NC X 3" GR5 ZDI
8S0330	U-БОЛТ 1/2 X 3 X 4-1/4" KB	8X0017	БОЛТ 3/8-16NC X 5" GR5 ZDI
8S0340	U-БОЛТ 1/2 X 4 X 5-1/4" KB	8X0018	БОЛТ 3/8-16NC X 4" GR5 ZDI

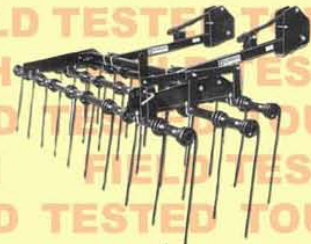
СТАТЬЯ 5 - НОМЕРА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ОПИСАНИЯ

8X0019	БОЛТ 3/8-16NC X 4-1/2" GR5 ZDI	8X0101	БОЛТ 5/8-11NC X 8" GR5 ZDI
8X0020	БОЛТ 3/8-16X3.5"ПОЛН THDGR5 ZDI	8X0102	БОЛТ 5/8-11NC X 9" GR5 ZDI
8X0021	БОЛТ 5/16-18NC X 3/4" GR5 ZDI	8X0103	БОЛТ 5/8-11NC X 7-1/2" GR5 ZDI
8X0021A	БОЛТ 5/16-18NC X 1" GR5 ZDI	8X0104	БОЛТ 5/8-11X6.5"ПОЛН THD GR5ZDI
8X0021B	БОЛТ 5/16-18NC X 1-1/4"GR5 ZDI	8X0105	БОЛТ 5/8-11NC X 6-1/2" GR5 ZDI
8X0022	СКРТ КРЫШКА 5/16-18 X 1" GR5ZDI	8X0106	БОЛТ 3/4X2.75"C/1.38THD GR8ZDI
8X0023	БОЛТ 5/16-18NC X 2" GR5 ZDI	8X0107	БОЛТ 3/4-10NC X 2" GR5 ZDI
8X0024	БОЛТ 5/16-18NC X 4-1/2"GR5 ZDI	8X0110	БОЛТ 3/4-10NC X 1-1/4" GR5 ZDI
8X0026	БОЛТ 5/16-18NC X 2-3/4"GR5 ZDI	8X0111	БОЛТ 3/4-10NC X 2-1/2" GR5 ZDI
8X0027	БОЛТ 5/16-18NC X 4" GR5 ZDI	8X0112	БОЛТ 3/4-10NC X 2-1/4" GR5 ZDI
8X0028	КРЫШКА ОТВЕРСТ 3/8-16NC X 2" GR8 PLN	8X0113	БОЛТ 3/4-10NC X 5" GR5 ZDI
8X0029	БОЛТ 5/16-18NC X 3-1/2"GR5 ZDI	8X0114	БОЛТ 3/4-10NC X 3" GR5 ZDI
8X0030	БОЛТ 5/16-18NC X 5" GR5 ZDI	8X0115	БОЛТ 3/4-10NC X 3-1/2" GR5 ZDI
8X0031	БОЛТ 7/16-14NC X 1" GR5 ZDI	8X0115A	БОЛТ 3/4X10-3.5" ПОЛН THD GR5ZDI
8X0033	БОЛТ 7/16X1.25 5/8"THD GR5 ZDI	8X0115B	БОЛТ 3/4-10NC X 3-1/2" GR8 ZDI
8X0034	БОЛТ 7/16X1.75 W/1"THD GR5 ZDI	8X0116	БОЛТ 3/4-10NC X 6" GR5 ZDI
8X0035	БОЛТ 7/16-14NC X 1-1/2"GR5 ZDI	8X0117	БОЛТ 3/4-10NC X 7" GR5 ZDI
8X0036	БОЛТ 7/16-14NC X 2" GR5 ZDI	8X0118	БОЛТ 3/4-10NC X 4" GR5 ZDI
8X0037	ПЛУЖНЫЙ БОЛТ 1/2-13NC X 2"GR5 ZDI	8X0118A	БОЛТ 3/4-10NC X 4-1/4" GR5 ZDI
8X0038	БОЛТ 7/16-14NC X 2-1/2"GR5 ZDI	8X0119	БОЛТ 3/4-10NC X 7-1/2" GR5 ZDI
8X0041	БОЛТ 7/16-14NC X 3" GR5 ZDI	8X0120	БОЛТ 3/4-10NC X 9" GR5 ZDI
8X0044	БОЛТ 7/16-14NC X 3-1/2"GR5 ZDI	8X0121	БОЛТ 3/4-10NC X 6-1/2" GR5 ZDI
8X0045	БОЛТ 7/16-14NC X 4-1/2"GR5 ZDI	8X0122	БОЛТ 3/4-10NC X 4-1/2" GR5 ZDI
8X0046	БОЛТ 7/16-14NC X 7-1/4"GR5 ZDI	8X0123	БОЛТ 3/4-10NC X 5-1/2" GR5 ZDI
8X0047	БОЛТ 7/16-14NC X 6" GR5 ZDI	8X0125	БОЛТ 3/4-10NC X 10" GR5 ZDI
8X0048	ФИКСИР БОЛТ 7/16-14NC X 3-1/2" GR5 ZDI	8X0126	БОЛТ 3/4-10NC X 8" GR5 ZDI
8X0049	ФИКСИР БОЛТ 7/16-14NC X 4" GR5 ZDI	8X0130	БОЛТ 7/8-9NC X 2" GR5 ZDI
8X0060	БОЛТ 1/2-13NC X 1" GR5 ZDI	8X0132	БОЛТ 7/8-9NC X 2-1/2" GR5 ZDI
8X0061	БОЛТ 1/2-13NC X 1-1/4" GR5 ZDI	8X0133	БОЛТ 7/8-9NC X 3" GR5 ZDI
8X0062	БОЛТ 1/2-13NC X 2" GR5 ZDI	8X0135	БОЛТ 7/8-9NC X 7-1/2" GR5 ZDI
8X0063	БОЛТ 1/2-13NC X 1-1/2" GR5 ZDI	8X0136	БОЛТ 7/8-9NC X 9" GR5 ZDI
8X0064	ФИКСИР БОЛТ 1/2-13NC X 1-1/2" GR5 ZDI	8X0137	БОЛТ 1-8NC X 4-1/2" GR5 ZDI
8X0065	ФИКСИР БОЛТ 1/2-13NC X 2" GR5 ZDI	8X0138	БОЛТ 1-8NC X 5-1/2" GR5 ZDI
8X0066	БОЛТ 1/2-13NC X 1-3/4" GR5 ZDI	8X0139	БОЛТ 1-8NC X 3" GR5 ZDI
8X0066S	КРЫШКА ОТВЕРСТ 1/2-13 X 1.75"GR8 PLN	8X0140	БОЛТ 1-8NCX7" W/1.5"THD GR5ZDI
8X0067	БОЛТ 1/2-13NC X 2-1/4" GR5 ZDI	8X0141	БОЛТ 1-8NC X 7-1/2" GR5 ZDI
8X0068	БОЛТ 1/2-13NC X 2-1/2" GR5 ZDI	8X0142	БОЛТ 1-8NC X 2-1/2" GR5 ZDI
8X0069	БОЛТ 1/2-13NC X 3" GR5 ZDI	8X0143	БОЛТ 1-8NC X 5" GR5 ZDI
8X0070	БОЛТ 1/2-13NC X 3-1/4" GR5 ZDI	8X0144	БОЛТ 1-8NC X 9-1/2" GR5 ZDI
8X0071	БОЛТ 1/2-13X 3"ПЛЕЧО GR2 ZDI	8X0145	БОЛТ 1-8NC X 10-1/2" GR5ZDI
8X0072	БОЛТ 1/2-13NC X 3-3/4" GR5 ZDI	8X0149	БОЛТ 1-8NC X 18" GR5ZDI
8X0073	БОЛТ 1/2-13NC X 5" GR5 ZDI	8X0201	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 3/8"-16NC GR2 ZDI
8X0074	БОЛТ 1/2-13NC X 4-1/2" GR5 ZDI	8X0202	ГАЙКА NY-ЗАМОК 3/8"-16NC GR2 ZDI
8X0075	БОЛТ 1/2-13NC X 6" GR5 ZDI	8X0203	ГАЙКА SER FLANGE3/8"-16NC GR2ZDI
8X0076	БОЛТ 1/2-13NC X 5-1/2" GR5 ZDI	8X0204	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 3/8"-16NC GR2 GALV
8X0077	БОЛТ 1/2-13NC X 7-1/2" GR5 ZDI	8X0205	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 10-24 ZDI
8X0078	БОЛТ 1/2-13X3.5"УПОР GR2ZDI	8X0210	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 5/16"-18NC GR2 ZDI
8X0079	БОЛТ 1/2-13NC X 10" GR5 ZDI	8X0211	ГАЙКА ФЛАНЦЕВ 5/16"-18NC GR2ZDI
8X0080	БОЛТ 1/2-13NC X 11" GR5 ZDI	8X0212	ГАЙКА NY-ЗАМОК 5/16"-18NC GR2 ZDI
8X0081	БОЛТ 1/2-13NC X 7" GR5 ZDI	8X0213	ГАЙКА 5/16"-18NCX3/8"-24NFGR2ZDI
8X0082	БОЛТ 1/2-13NC X 6-1/2" GR5 ZDI	8X0218	ГАЙКА КВ 1/4"-20NC GR2 SS
8X0083	БОЛТ 1/2-13NC X 8" GR5 ZDI	8X0219	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 1/4"-20NC ЛЕВ GR2 ZDI
8X0084	БОЛТ 1/2-13NC X 9" GR5 ZDI	8X0220	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 1/4"-20NC GR2 ZDI
8X0085	БОЛТ 5/8-11NC X 1" GR5 ZDI	8X0221	ГАЙКА NY-ЗАМОК 1/4"-20NC GR2 SS
8X0086	БОЛТ 5/8-11NC X 1-1/4" GR5 ZDI	8X0222	ГАЙКА NY-ЗАМОК 1/4"-20NC GR2 ZDI
8X0087	БОЛТ 5/8-11NC X 1-1/2" GR5 ZDI	8X0223	ГАЙКА ФЛАНЦЕВ 1/4"-20NC GR2ZDI
8X0090	БОЛТ 5/8-11NC X 2-1/4" GR5 ZDI	8X0232	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 7/16"-14NC GR2 ZDI
8X0091	БОЛТ 5/8-11NC X 1-3/4" GR5 ZDI	8X0234	ГАЙКА NY-ЗАМОК 7/16"-14NC GR2 ZDI
8X0092	БОЛТ 5/8-11NC X 2-3/4" GR5 ZDI	8X0240	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 1/2"-13NC GR2 ZDI
8X0093	БОЛТ 5/8-11NC X 2" GR5 ZDI	8X0242	ГАЙКА NY-ЗАМОК 1/2"-13NC GR2 ZDI
8X0094	БОЛТ 5/8-11NC X 4-1/2" GR5 ZDI	8X0246	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 9/16"-12NC GR2 ZDI
8X0095	БОЛТ 5/8-11NC X 5" GR5 ZDI	8X0250	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 5/8"-11NC GR2 ZDI
8X0096	БОЛТ 5/8-11NC X 4" GR5 ZDI	8X0251	КОНТРГАЙКА 5/8"-11NC GR2 ZDI
8X0097	БОЛТ 5/8-11NC X 5-1/2" GR5 ZDI	8X0252	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 5/8"-11NC GR2 PLN
8X0098	БОЛТ 5/8-11X 3.5"ПОЛН THDGR5ZDI	8X0253	ГАЙКА NY-ЗАМОК 5/8"-11NC GR2 ZDI
8X0099	БОЛТ5/8-11X6.75"C/3.5THDGR5ZDI	8X0254	ГАЙКА КВ 5/8"-11NC GR2 PLN
8X0100	БОЛТ 5/8-11NC X 7" GR5 ZDI	8X0255	THD ВАЛ COUPLER HD 5/8"-11 PLN

СТАТЬЯ 5 - НОМЕРА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ОПИСАНИЯ

8X0257	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 3/4"-10NC GR2 PLN	8X0330	ШАЙБА 1.25 X 17/32"ID ZDI
8X0258	ГАЙКА КВ 3/4"-10NC GR2 PLN	8X0331	ШАЙБА 1.25 X 15/32"ID ZDI
8X0259	КОНТРГАЙКА 3/4"-10NC GR2 ZDI	8X0332	ШАЙБА ПЛОСК. 1/4 (5/16" ID) ZDI
8X0260	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 3/4"-10NC GR2 ZDI	8X0362	МАШИН ВКЛАДЫШ2 7/8 OD 1 7/8 ID
8X0261	ГАЙКА NY-ЗАМОК 3/4"-10NC GR2 ZDI	8X0364	ШАЙБА 3-1/2"ODX2-1/2"ID 14GA
8X0262	ВЕРХ ЗАЖИМН ГАЙКА 3/4"-10NC GR2 PLN	8X0366	ШАЙБА 3-1/16"OD X 2"ID
8X0263	ВЕРХ ЗАЖИМН ГАЙКА 3/4"-16NF GR2 ZDI	8X0368	ШАЙБА SAE ПЛОСК. 1-1/2" PLN
8X0264	СКОШЕН ГАЙКА ЦЕНТР ЗАМОК3/4"-10	8X0370	ШАЙБА 3.934 X 3.016"ID X 14GA
8X0265	ГАЙКА ЦЕНТР ЗАМОК3/4"-10NC GR2 ZDI	8X0402	ШПИЛЬКА 1/8 X 2-9/16"
8X0267	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 7/8"-9NC GR2 PLN	8X0410	ШПЛИНТ 3/16 X 1" ZDI
8X0268	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 7/8"-9NC GR2 ZDI	8X0414	ШПЛИНТ 1/4 X 2" ZDI
8X0269	КОНТРГАЙКА 7/8"-9NC GR2 ZDI	8X0415	ШПЛИНТ 3/16 X 1-1/2" ZDI
8X0277	КОНТРГАЙКА 1"-8NC GRZ ZDI	8X0418	ШПЛИНТ 5/16 X 2-1/2" ZDI
8X0278	КОНТРГАЙКА ВЕРХ ЗАМОК1"-8NC GR2	8X0420	ШПЛИНТУЕМ ШТИФТ 7/16 X 1-3/4" ZDI
8X0279	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 1"-8NC GR2 PLN	8X0421	ШПЛИНТУЕМ ШТИФТ 1/2 X 2" PLN
8X0280	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 1"-8NC GR2 ZDI	8X0422	ШПЛИНТУЕМ ШТИФТ 1/2 X 2-1/4" ZDI
8X0281	ГАЙКА NY-ЗАМОК 1"-8NC GR2 ZDI	8X0425	ШПЛИНТУЕМ ШТИФТ 1/2 X 3" ZDI
8X0282	ГАЙКА ВЕРХ ЗАМОК 1"-14NF GR2 ZDI	8X0428	ШПЛИНТУЕМ ШТИФТ 1/2 X 5-1/4" ZDI
8X0283	КОНТРГАЙКА 1.25"-7NC GR2 ZDI	8X0432	ШПЛИНТУЕМ ШТИФТ 1/2 X 6" ZDI
8X0284	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 1.25"-7NC GR2 ZDI	8X0440	ШПЛИНТУЕМ ШТИФТ 5/8 X 3-7/8" ZDI
8X0285	ГАЙКА 6-УГОЛЬН 1.5"-6NC GR2 ZDI	8X0462	ШПЛИНТУЕМ ШТИФТ 3/8 X 3" C/ОТВЕР
8X0286	КОНТРГАЙКА 1.5"-6NC GR2 ZDI	8X0520	ЦИЛИНДР СТЕРЖ 3/16 X 2" Z
8X0288	ГАЙКА NY-ЗАМОК 1.25"-7NC GR2 ZDI	8X0590	СТОПОРН ВИНТ КВ ГОЛ 1/4-20X1/2"ZDI
8X0290	ГАЙКА 6-УГОЛЬН ПАЗ 1.25"-7NC GR2 ZDI	8X0605	СТОПОРН ВИНТ КВ ГОЛ 7/16-14X1" ZDI
8X0292	ГАЙКА 6-УГОЛЬН ПАЗ 2"-4.5 GR2 PLN	8X0606	СТОПОРН ВИНТ КВ ГОЛ 7/16-14X1.5"ZDI
8X0300	СТОПОРН ШАЙБА 5/16 ZDI	8X0610	СТОПОРН ВИНТ SCKT 3/8-16X 5/16"PLN
8X0301	СТОПОРН ШАЙБА 3/8 ZDI	8X0614	СТОПОРН ВИНТ КВ ГОЛ 5/8-11 X 2" PLN
8X0302	СТОПОРН ШАЙБА 7/16 ZDI	8X0618	СТОПОРН ВИНТ КВ ГОЛ 5/8-11 X 3" PLN
8X0303	СТОПОРН ШАЙБА 1/2 ZDI	8X0630	СТОПОРН ВИНТ SCKT ГОЛ 3/8-24X 1"PLN
8X0304	СТОПОРН ШАЙБА 5/8 ZDI	8X0632	СТОПОРН ВИНТ SCKT 7/16-14X 1.5"PLN
8X0306	СТОПОРН ШАЙБА 3/4 ZDI	8X0640	СТОПОРН ВИНТ КВ ГОЛ 1/2-13X 1.5"PLN
8X0307	СТОПОРН ШАЙБА 7/8 ZDI	8X0721	МАСЛЕНКА ЗЕРКА 5/16-24 NF ZDI
8X0308	СТОПОРН ШАЙБА 1/4 ZDI	8Z0070	"SUMMERS" НАКЛЕЙКА СЕКЦ1.25 X 6"
8X0309	СТОПОРН ШАЙБА 1 ZDI	8Z0075	НАКЛЕЙКА «ТРАНСП ЗАМОК»
8X0311	СТОПОРН ШАЙБА 1-1/4 ZDI	8Z0079	"SUMMERS" НАКЛЕЙКА 5X20"
8X0312	ШАЙБА БУФЕР 1/4X1-1/4" SS	8Z0087	"ПРЕДУПР"ТОЧКИ ЗАЩЕМЛЕН2.5X7-1/2"
8X0313	ШАЙБА ПРУЖИНА 2-1/2ODX1-1/4"ID	8Z0092	"ПРДПРЖДНИЕ"СЦЕПКА НАКЛ 5 X12.5"
8X0314	ШАЙБА FLT2"ODX49/64"ID-1/4"BL	8Z0093	"ПРДПРЖД"АВТ СГИБ НАКЛ 4.5X12.75"
8X0315	ШАЙБА ПРУЖИНА 2"OD X 1"ID BL	8Z0094	АЛМАЗН ДИСК НАКЛЕЙКА 5 X 30"
8X0316	ШАЙБА SAE ПЛОСК. 1" ZDI	8Z0114	M104 ID НАКЛЕЙКА 01-
8X0317	ШАЙБА SAE ПЛОСК. 3/4" ZDI	8Z0202	"SUMMERS" НАКЛЕЙКА 4X13.5"
8X0318	ШАЙБА ПЛОСК. 3/4 (13/16"ID) ZDI	8Z0340	СИНХРНЗЦИЯ ЦИЛИНДРОВ НАКЛЕЙКА
8X0319	ШАЙБА 7/8ODX17/32IDX16GA ZDI	8Z0342	УСТАН ЗАМКОВ ЦИЛИНДР НАКЛЕЙКА
8X0320	ШАЙБА ПЛОСК. 3/8 (7/16" ID) ZDI	8Z0344	КРЫЛО ОПАСНОСТЬ НАКЛЕЙКА
8X0322	ШАЙБА ПЛОСК. 1/2 (9/16" ID) ZDI	8Z0346	ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ НАКЛЕЙКА
8X0323	ШАЙБА SAE ПЛОСК. 5/8" ZDI	8Z0348	ГЛУБИНА КОЛЕС СЕКЦИЙ НАКЛЕЙКА
8X0324	ШАЙБА ПЛОСК. 5/8 (11/16" ID)ZDI	8Z0350	СМАЗКА СЕКЦ. ПОДШИПН НАКЛЕЙКА -
8X0325	ШАЙБА ПЛОСК. 3/4 (13/16"ID) PLN	8Z0800	ЯНТАРН ОТРЖТЛЬ КЛЕЯЩ-ВСК98-
8X0326	ШАЙБА ПЛОСК. 1-1/8 (1.25"ID)PLN	8Z0805	КРАСНО-ОРАНЖ ОТР/ЛЬ КЛЕЯЩВК99-
8X0327	ШАЙБА SAE ПЛОСК. 1-1/4" ZDI	8Z0810	КРАСНЫЙ ОТР/ЛЬ КЛЕЯЩ-ВСК98-
8X0329	ШАЙБА ПЛОСК. 5/16"(3/8" ID) ZDI	8Z1090	РУК/ВО ПО ЭКСПЛ СЕРИИ ДИСКА 10 00-

НАВЕСНАЯ БОРОНА



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
КАТКИ



РАЗБРЫЗГИВАТЕЛЬ
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЛЯ
МИНИГРУЗОВИКА

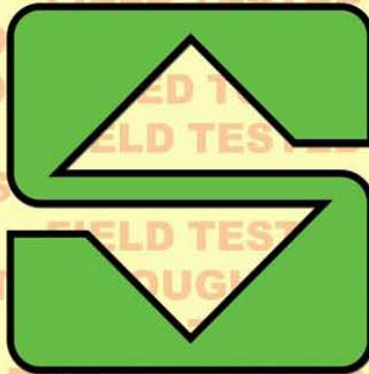


ДИСКОВЫЙ
КУЛЬТИВАТОР
«АЛМАЗНЫЙ ДИСК»



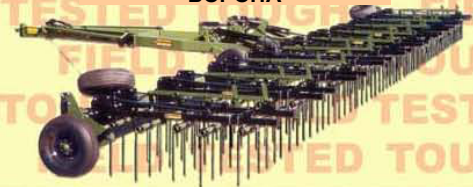
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СКЛАДНОЙ
УПЛОТНИТЕЛЬ И БОРОНА-
УПЛОТНИТЕЛЬ

SUMMERS



УНИВЕРСАЛЬНАЯ БОРОНА
«ПЛЮС» И КУЛЬТИВАТОР-
БОРОНА

НОЖЕВАЯ БОРОНА



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ЧИЗЕЛЬ-
КУЛЬТИВАТОР

МОДЕЛЬ 700
КАМНЕУЛОВИТЕЛЬ



Manufacturing

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
РАЗБРЫЗГИВАТЕЛЬ
ULTRA И ULTIMATE NT

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ПРЕДПЛУЖНИК (СОШНИК)
«ПЛЮС»



ДВУХТОЧЕЧНЫЙ
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
РАЗБРЫЗГИВАТЕЛЬ

4-УРОВНЕВАЯ
УНИВЕРСАЛЬНАЯ
ПРОПОЛОЧНАЯ БОРОНА

