

# **SUMMERS®**

## **Руководство по эксплуатации**

шириной от 16 до 44 футов

## **МОДЕЛИ SUPERCHISEL**

### **IMPORTANT**

THE OPERATOR IS RESPONSIBLE FOR ADJUSTING THE MACHINE SINCE MACHINE DOES NOT COME "FIELD READY" FROM FACTORY.



### **CAUTION**

READ & UNDERSTAND OPERATOR'S MANUAL BEFORE USING MACHINE.

*Последние версии всех руководств по эксплуатации Summers можно найти на [www.summersmfg.com](http://www.summersmfg.com)*

**SUMMERS MANUFACTURING CO., INC.**

**ВЕБ-САЙТ: [www.summersmfg.com](http://www.summersmfg.com)**

ДЭВИЛЗ ЛЭЙК, СЕВЕРНАЯ ДАКОТА 58301 ..... (701) 662-5391

## Гарантия

Компания Summers дает гарантию только на продукцию собственного производства об отсутствии какого-либо эксплуатационного отказа из-за дефектного материала или некачественного производства, которые выявляются в течение 12 месяцев нормального использования со дня покупки конечным потребителем у дилера компании Summers.

Обязательством компании Summers является бесплатная замена любой детали любой продукции Summers, чья инспекция выявит дефект такого рода, исключая затраты на транспортировку в Дэвилз Лэйк, СД и ее возврат, а также исключая все затраты на транспортировку от дилера компании Summers к клиенту дилера и все иные издержки, связанные со снятием и установкой деталей.

Компания Summers не несет ответственность за потерю времени, производственные издержки, затраты на труд, материал, потерю прибылей, случайные убытки, прямые или косвенные, из-за некачественной продукции, обусловлено ли это правами согласно контракту купли-продажи или же независимо от этого, и основывается ли такого рода претензия на контракт, деликт, гарантию или нет.

Письменное разрешение на любое требование по гарантийным обязательствам должно быть сначала получено от уполномоченного персонала компании Summers. Все требования должны сопровождаться подробным письменным описанием заявленных дефектов и обстоятельств эксплуатационного отказа.

Письменная гарантия на все комплектующие части, используемые в производстве изделий Summers, предоставляется по требованию. Гарантия по таким комплектующим деталям будет определяться указанным производителем этих комплектующих частей по факту инспекции заявленных дефектных деталей.

Данная прямая гарантия является единственной гарантией компании Summers. Не существует иных гарантий, превосходящих гарантию, однозначно изложенную в данном документе. Продажа продукции компании Summers на условиях любой иной гарантии или поручительства, определенно выражаемого или подразумеваемого, запрещена. Данная гарантия аннулирует все предыдущие издания.

**SUMMERS MANUFACTURING CO. INC.  
ДЭВИЛЗ ЛЭЙК, СЕВЕРНАЯ ДАКОТА 58301**

## ВВЕДЕНИЕ

Данное руководство содержит следующую информацию о Вашем чизельном плуге Summers.

### СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛОВ

Раздел 1 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ разъясняет важные меры предосторожности и знакомит оператора с информационными табличками (трафаретами) и их расположением

Раздел 2 - СБОРКА включает поэтапные инструкции сборки чизельного плуга Summers.

Раздел 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА содержит необходимую информацию по работе и регулировке агрегата.

Раздел 4 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ содержит информацию по рекомендуемому техническому обслуживанию.

Раздел 5 - ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ предоставляет справочник по решению проблем. СПЕЦИФИКАЦИИ приводит важные параметры, мощности и другие технические данные.

Раздел 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

### ДРУГИЕ ВАЖНЫЕ ВОПРОСЫ:

**A.** Компания Summers Mfg. Co., Inc. настоятельно рекомендует, чтобы каждый оператор чизельного плуга ПРОЧИТАЛ и ПОНЯЛ Руководство по эксплуатации прежде, чем использовать агрегат. Кроме того, данное Руководство по эксплуатации должно после этого ПЕРЕСМАТРИВАТЬСЯ, по крайней мере, ЕЖЕГОДНО.

**B.** Политикой компании является улучшение собственной продукции, где это только возможно и практично. Мы сохраняем за собой право производить изменения или улучшения в дизайне или конструкции деталей в любое время, не принимая обязательств производить такие изменения на продукции, поставленной ранее.

**C.** Направления “правый” и “левый” в данном руководстве определяются при обозревании агрегата сзади.

**D.** Детали указываются на каждом рисунке с производственным номером из каталога Summers. Следует использовать номер детали при заказе заменяющих деталей у своего дилера Summers. См. последний раздел руководства на описание каждого номера детали.

### РЕГИСТРАЦИЯ ВЛАДЕЛЬЦА

Наименование \_\_\_\_\_

Размер \_\_\_\_\_

Адрес \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_

Город \_\_\_\_\_

(расположен у сцепного устройства)

Штат / Провинц. \_\_\_\_\_

Дата приобретения \_\_\_\_\_

Почтовый код \_\_\_\_\_

Дилер \_\_\_\_\_

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Обозначение опасности.....	1-1
Инструкции по общей безопасности.....	1-1
Безопасность при транспортировке.....	1-2
Таблички техники безопасности.....	1-2
Таблички и их расположение.....	1-2 - 1-6

### РАЗДЕЛ 2 - СБОРКА

Общие инструкции по сборке.....	2-1
Обозначение опасности.....	2-1
Инструкции по общей безопасности.....	2-2
Установка 16 и 20 фут. агрегатов.....	2-3 - 2-7
Установка 24-30 фут. узк. агрегатов.....	2-8 - 2-22
Установка 32 фут. стандарт. агрегатов - 44 фут. агрегатов.....	2-23 - 2-42
Настройка гидравлики.....	2-43 - 2-53
Таблички/Опции.....	2-54

### РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА

Безопасность эксплуатации чизельного плуга.....	3-1
Предэксплуатационные этапы.....	3-1
Первоначальное присоединение.....	3-2 - 3-5
Эксплуатация в поле.....	3-6 - 3-11
Транспортировка.....	3-11 - 3-12
Отсоединение чизельного плуга от трактора.....	3-12

### РАЗДЕЛ 4 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Безопасность при техническом обслуживании.....	4-1
Техническое обслуживание после первого дня и первой недели эксплуатации.....	4-1
Ежедневное техническое обслуживание.....	4-2
Периодическое техническое обслуживание.....	4-2
Хранение.....	4-2

### РАЗДЕЛ 5 - ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И СПЕЦИФИКАЦИИ.....

Ширина, высота, вес.....	5-2
Спецификации шин.....	5-2
Правильное использование болтов.....	5-3

### РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Центр 16 и 20 фут. агрегата.....	6-2
Сцепка и крепеж цилиндров на 16 и 20 фут. агрегатах.....	6-3
Центральные секции на 24-30 фут. узк. агрегатах.....	6-4
Крепеж цилиндров на 24-30 фут. узк. агрегатах.....	6-5
Транспорт на 24-30 фут. узк. агрегатах.....	6-6
Крылья на 24-30 фут. узк. агрегатах.....	6-7
Шагающий тандем крыльев на 24-30 фут. узк. агрегатах.....	6-8
Сцепка и центральные секции на 32-44 фут. агрегатах.....	6-9
Крылья и удлинители на 32 - 38 фут. агрегатах.....	6-10
Крылья и удлинители на 40 - 44 фут. агрегатах.....	6-11
Гидравлика контроля глубины обработки на 16 и 20 фут. агрегатах и гидравлика наклона сцепки на 16-30 фут. агрегатах.....	6-12
Гидравлика контроля глубины обработки на 24 - 30 фут. узк. агрегатах.....	6-13
Гидравлика контроля глубины обработки на 32 - 44 фут. агрегатах.....	6-14
Гидравлика подъема крыльев на 32 - 44 фут. агрегатах.....	6-15
Комплект фар.....	6-16
Предохранительный механизм в сборе.....	6-17

Задняя сцепка .....	<b>СОДЕРЖАНИЕ</b> .....	6-18
Детали ступицы и моста.....		6-19 - 6-20
Дополнительные навесные бороны.....		6-21 - 6-31
Дополнительные самоустанавливающиеся колеса .....		6-32 - 6-44
Список запасных частей .....		6-45 – 6-52

**ПРИМЕЧАНИЯ**

## **РАЗДЕЛ 1 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**




### **ОБОЗНАЧЕНИЕ ОПАСНОСТИ**



Данный знак используется с целью указания на возможную опасность и необходимость предосторожности во избежание телесных травм. Данный знак обозначает:

#### **ВНИМАНИЕ! БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!** **ВНИМАНИЕ ОПАСНОСТЬ!**

Определение каждого **сигнального слова** используется вместе со знаком обозначения **опасности**.

 <b>DANGER</b>	указывает на неизбежно рискованную ситуацию, которая, если ее не избежать, <u>приведет к фатальному исходу или серьезной травме</u> . Это сигнальное слово используется только при наиболее экстремальных ситуациях.
 <b>WARNING</b>	указывает на потенциально рискованную ситуацию, которая, если ее не избежать, <u>может привести к фатальному исходу или серьезной травме</u> .
 <b>CAUTION</b>	указывает на потенциально рискованную ситуацию, которая, если ее не избежать, <u>может привести к минимальным или небольшим травмам</u> . Оно может также использоваться для предупреждения о необходимости соблюдения техники безопасности.

### **ИНСТРУКЦИИ ПО ОБЩЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

1. **ПРОЧИТАТЬ И ПОНЯТЬ** Руководство по эксплуатации прежде, чем использовать агрегат. Пересматривать его после этого, по крайней мере, ежегодно.
2. Перед работой с агрегатом **УБЕДИТЬСЯ** в том, что все предохранительные механизмы и щитки на месте.
3. **ДЕРЖАТЬ** руки, ноги, волосы и одежду подальше от движущихся частей.  
Прежде, чем осуществлять обслуживание, регулировку или технический уход за агрегатом, следует
4. **ЗАГЛУШИТЬ** двигатель, установить все рычаги управления в нейтральное положение, задействовать стояночный тормоз, извлечь ключ зажигания и дождаться остановки всех движущихся частей.
5. **БЫТЬ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫМ** при работе с гидросистемой под высоким давлением.
6. Перед обслуживанием трактора или отключением от трактора **ОБЯЗАТЕЛЬНО** убедитесь, что давление в гидравлических контурах сброшено.
7. **НЕ ДОПУСКАТЬ ПОСТОРОННИЕ ЛИЦА НА АГРЕГАТ**.
8. При регулировке будьте **ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫ**.
9. **НЕ ПОДПУСКАЙТЕ ДЕТЕЙ** к оборудованию.
10. **НИКОГДА НЕ ПОЗВОЛЯЙТЕ** никому ходить или работать под поднятым оборудованием без установки цилиндров и транспортных фиксаторов.

## РАЗДЕЛ 1 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

### БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ

1. ПЕРЕВОЗИТЬ агрегат ТОЛЬКО на безопасной скорости. Быть предельно осторожным при поворотах и встречном транспорте.
2. ИСПОЛЬЗОВАТЬ предохранительную обвязочную цепь между тягой трактора и сцепкой агрегата при его транспортировке по дорогам общего пользования.
3. ВСЕГДА использовать транспортные фиксаторы гидроцилиндров при транспортировке агрегата по дорогам общего пользования.
4. СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ местным дорожным правилам по транспортировке сельскохозяйственной техники.
5. Чаще проверять наличие следующего сзади транспорта, особенно при поворотах.

### ТАБЛИЧКИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ (ТРАФАРЕТЫ)

1. СОДЕРЖАТЬ ТАБЛИЧКИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ В ЧИСТОТЕ.
2. ЗАМЕНЯТЬ отсутствующие таблички или те, которые невозможно прочитать. Новые трафареты (таблички) можно приобрести у своего дилера Summers путем заказа соответствующего номера детали (PN), указанного на самом трафарете.

### ТАБЛИЧКИ И ИХ РАСПОЛОЖЕНИЕ

#### 1. PN 8Z0075 - ТАБЛИЧКА ПО СНЯТИЮ ТРАНСПОРТНЫХ ФИКСАТОРОВ



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Снимать транспортный фиксатор(ы) перед опусканием агрегата. Если фиксатор(ы) свободно не снимается, следует убедиться в том, что цилиндры полностью заполнены гидросмесью и поддерживают груз, который необходимо опустить.

8Z0075

#### 2. PN 8Z0087 - ТАБЛИЧКА ПО ОПАСНЫМ ЗОНАМ ЗАЩЕМЛЕНИЯ



#### **ОПАСНОСТЬ ОПАСНАЯ ЗОНА ЗАЩЕМЛЕНИЯ РАМОЙ НЕ ПРИБЛИЖАТЬСЯ!**

Для предотвращения серьезных травм или фатального исхода:

Держаться подальше от зоны навесок рамы при складывании крыльев.

Не допускать и других людей.

Не складывать крылья при нахождении посторонних лиц вблизи агрегата.

8Z0087



## РАЗДЕЛ 1 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

### 3. PN 8Z0202 (3.5") И 8Z0204 (5.5)" – ТАБЛИЧКА, УКАЗЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЮ-ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



### 4. PN 8Z0276 - Табличка с общими мерами безопасности



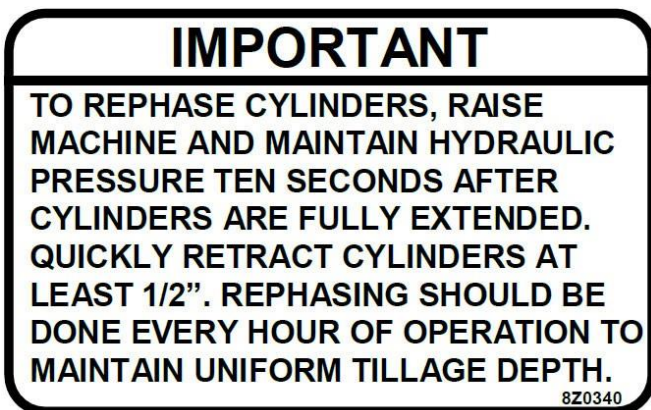
#### **ВНИМАНИЕ**

1. Прочитать и понять Руководство по эксплуатации перед использованием агрегата.
2. Для опрыскивателей:
  - a. Прочитать и следовать предупреждениям, инструкциям и описаниям процедур от производителей химикатов прежде, чем использовать агрегат.
  - b. Использовать рекомендуемое персональное защитное снаряжение для уменьшения или предотвращения контакта с химикатами.
  - c. Никогда не запускать насос сухим.

3. Перед работой с агрегатом убедиться в том, что все предохранительные механизмы и щитки на месте.
4. Держать руки, ноги, волосы и одежду подальше от движущихся частей.
5. Прежде, чем осуществлять обслуживание, регулировку, технический уход или отключение агрегата, следует заглушить двигатель, установить все рычаги управления в нейтральное положение, задействовать стояночный тормоз, извлечь ключ зажигания и дождаться остановки всех движущихся частей.
6. Быть предельно осторожным при работе с гидросистемой под высоким давлением.
7. Не допускать посторонних лиц на агрегат.
8. Проверять все колесные болты ЕЖЕДНЕВНО на затянутость.
9. Сверяться с Руководством по эксплуатации по периодическому и ежегодному техническому уходу.
10. Для агрегатов на прицепе: НЕ ПРЕВЫШАТЬ 20 миль/ч.

8Z0276

### 5. PM 8Z0340 - ТАБЛИЧКА ПО ПЕРЕФАЗИРОВКЕ ЦИЛИНДРОВ



#### **ВАЖНО**

для перефазировки цилиндров необходимо поднять агрегат и поддерживать гидравлическое давление в течение десяти секунд после того, как цилиндры будут уже полностью подняты. Затем быстро втянуть цилиндры на 1/2 дюйма. Перефазировка должна проводиться каждый час работы для поддержки одинаковой глубины обработки.

8Z0340

**РАЗДЕЛ 1 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

**6. PN 8Z0342 – ТАБЛИЧКА ПО УСТАНОВКЕ ЗАМКОВ ЦИЛИНДРОВ**



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ СЛЕДУЕТ УСТАНАВЛИВАТЬ ЗАМКИ ЦИЛИНДРОВ ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ АГРЕГАТА.

8Z0342

**7. PM 8Z0344 - ТАБЛИЧКА ПО РАБОТЕ С КРЫЛЬЯМИ**



**ОПАСНОСТЬ**

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ ФАТАЛЬНОГО ИСХОДА СЛЕДУЕТ ДЕРЖАТЬСЯ ПОДАЛЬШЕ ОТ АГРЕГАТА В ПРОЦЕССЕ ПОДНЯТИЯ И ОПУСКАНИЯ КРЫЛЬЕВ. ТЕХНИЧЕСКИЙ ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СБОЙ МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ БЫСТРОМУ ПАДЕНИЮ КРЫЛЬЕВ.

8Z0344

**8. PM 8Z0346 - ТАБЛИЧКА, УКАЗЫВАЮЩАЯ НА ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТОКОМ**



**ОПАСНОСТЬ**

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ ФАТАЛЬНОГО ИСХОДА НЕОБХОДИМО ИЗБЕГАТЬ КОНТАКТА С ЭЛЕКТРОЛИНИЯМИ.

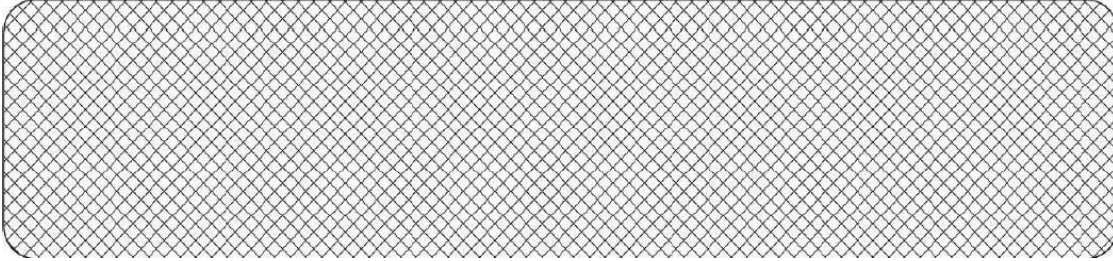
8Z0346

## **РАЗДЕЛ 1 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

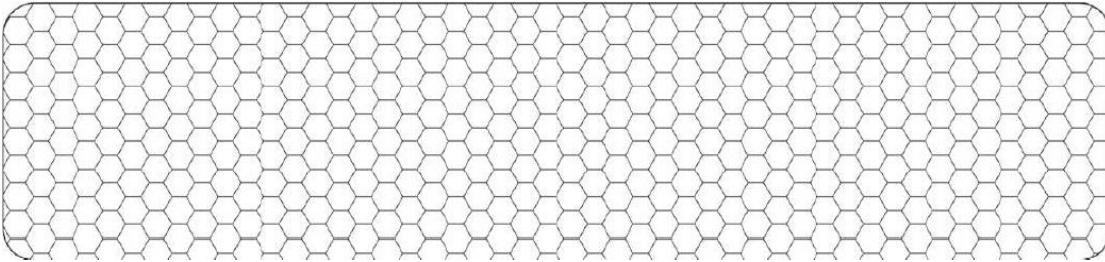
### **9. PN 8Z0348 – ТАБЛИЧКА С УКАЗАНИЕМ ГЛУБИНЫ КОПИРУЮЩЕГО КОЛЕСА**



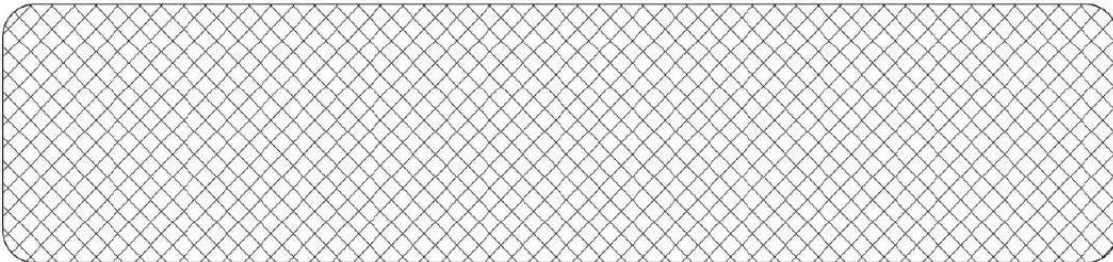
### **10. PN 8Z0800 - ОТРАЖАТЕЛЬ ЖЕЛТОГО ЦВЕТА**



### **11. PN 8Z0805 - ОТРАЖАТЕЛЬ КРАСНО-ОРАНЖЕВОГО ЦВЕТА**



### **12. PN 8Z0810 - ОТРАЖАТЕЛЬ КРАСНОГО ЦВЕТА**



## **РАБОТА ФАР**

Комплект фар Summers оснащен 7-штыревым соединителем, что соответствует спецификации SAE J560. Для защиты 7-штыревого соединителя следует держать его под пылезащитным колпаком (8K8067), когда агрегат не присоединен к тягачу.

*На большинстве буксирующихся машин БЕЗ стоп-сигналов:*

Желтые фары загораются вместе с проблесковыми или поворотными сигналами.

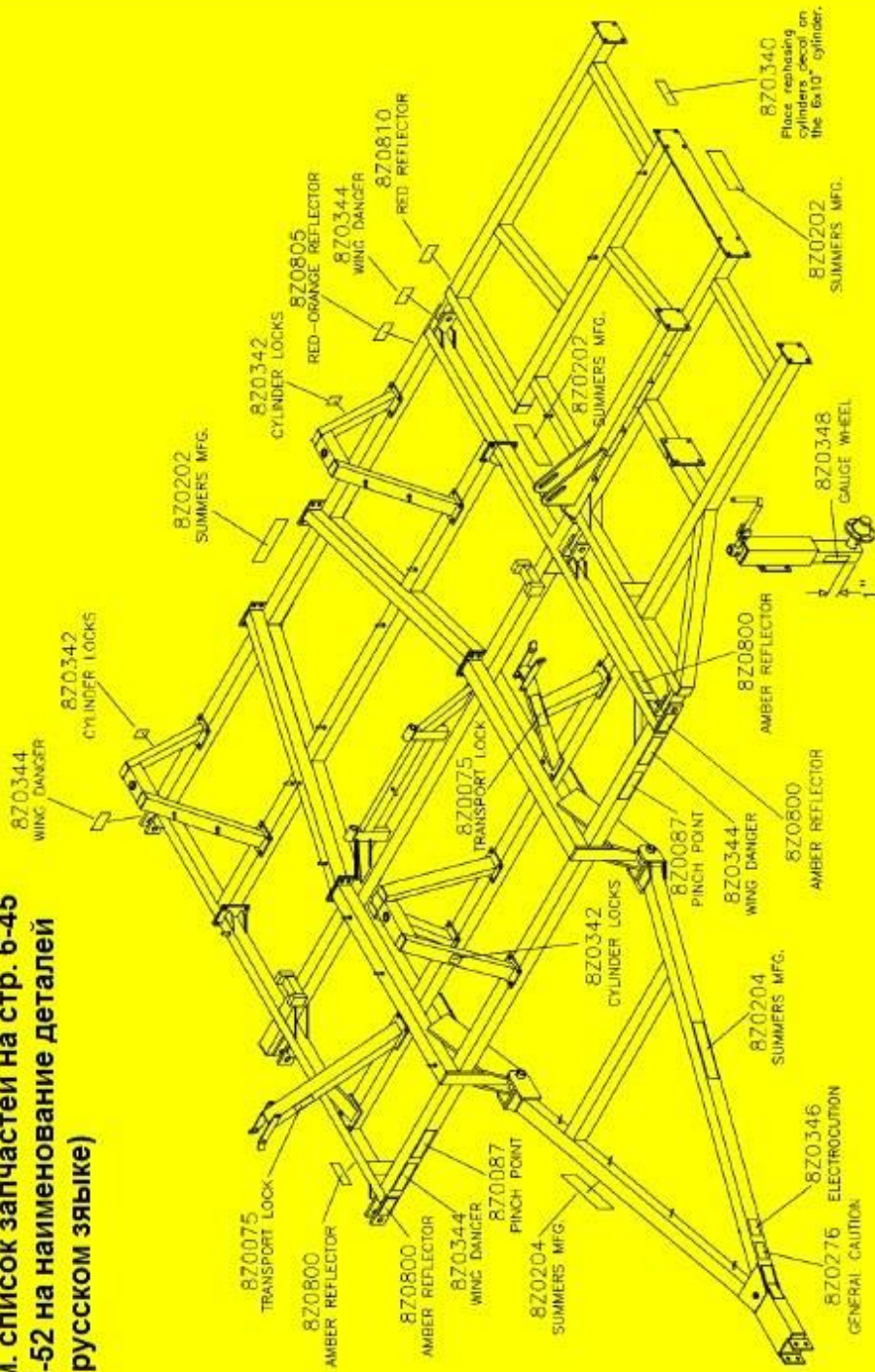
Красные фары загораются вместе со стояночным, дорожным или полевым освещением машины.

*На большинстве буксирующихся машин СО стоп-сигналами:*

Желтые фары загораются вместе с проблесковыми, поворотными сигналами или при задействовании тормоза.

Красные фары загораются со стояночным или дорожным освещением машины.

**РАСПОЛОЖЕНИЕ ТАБЛИЧЕК  
(См. список запчастей на стр. 6-45  
и 6-52 на наименование деталей  
на русском языке)**



CP/PG1-6DL

## **РАЗДЕЛ 2 – СБОРКА**

### **ОБЩАЯ ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ СБОРКЕ**

1. ПРОЧИТАТЬ И ПОНЯТЬ Руководство по эксплуатации перед сборкой агрегата.
2. Агрегат должен собираться только в горизонтальном (для работы в поле) положении.
3. Если агрегат будет собираться В ПОМЕЩЕНИИ, следует убедиться в том, что ширина выездной двери составляет МИНИМУМ 20 футов 6 дюймов. Высота должна быть от 10 футов 8 дюймов до 18 футов. Стойки можно на время оставить для снижения величины необходимой высоты и ширины.
4. Направления “ПРАВЫЙ” и “ЛЕВЫЙ” определяются при ОБОЗРЕВАНИИ АГРЕГАТА СЗАДИ.
5. Направление “ВПЕРЕД” означает ПО НАПРАВЛЕНИЮ К ТРАКТОРУ.
6. Направление “НАЗАД” означает НАЗАД ОТ ТРАКТОРА.

### **ОБОЗНАЧЕНИЕ ОПАСНОСТИ**



Данный знак указывает на потенциальную опасность получения травм. Он означает **ВНИМАНИЕ! БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!  
ВНИМАНИЕ ОПАСНОСТЬ!**

## РАЗДЕЛ 2 – СБОРКА

### ОБЩАЯ ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ СБОРКЕ



Вы ответственные за безопасную сборку агрегата.



Блокировать все поднятые части агрегата. Убедиться в том, что агрегат после блокировки устойчив.



Не допускать детей или иных неуполномоченных лиц на территорию сборки агрегата.



Всегда проверять подъемные цепи и тросы на наличие повреждений и изношенность.



Носить личное защитное снаряжение, которое включает каску, защиту для глаз, рукавицы и ботинки со стальным передним окаймлением и нескользящей подошвой.



Удостовериться в том, что подъемное устройство предназначено для работы с соответствующим грузом.



Ни в коей мере не модифицировать оборудование и не заменять детали. Неразрешенная модификация может ухудшить работу и/или безопасность агрегата.



Прежде, чем осуществлять обслуживание или регулировку агрегата, необходимо заглушить двигатель, установить все рычаги управления в нейтральное положение, задействовать стояночный тормоз и дождаться остановки всех движущихся частей.



Использовать подходящие подъемные устройства для компонентов, работа с которыми может быть травматичной.



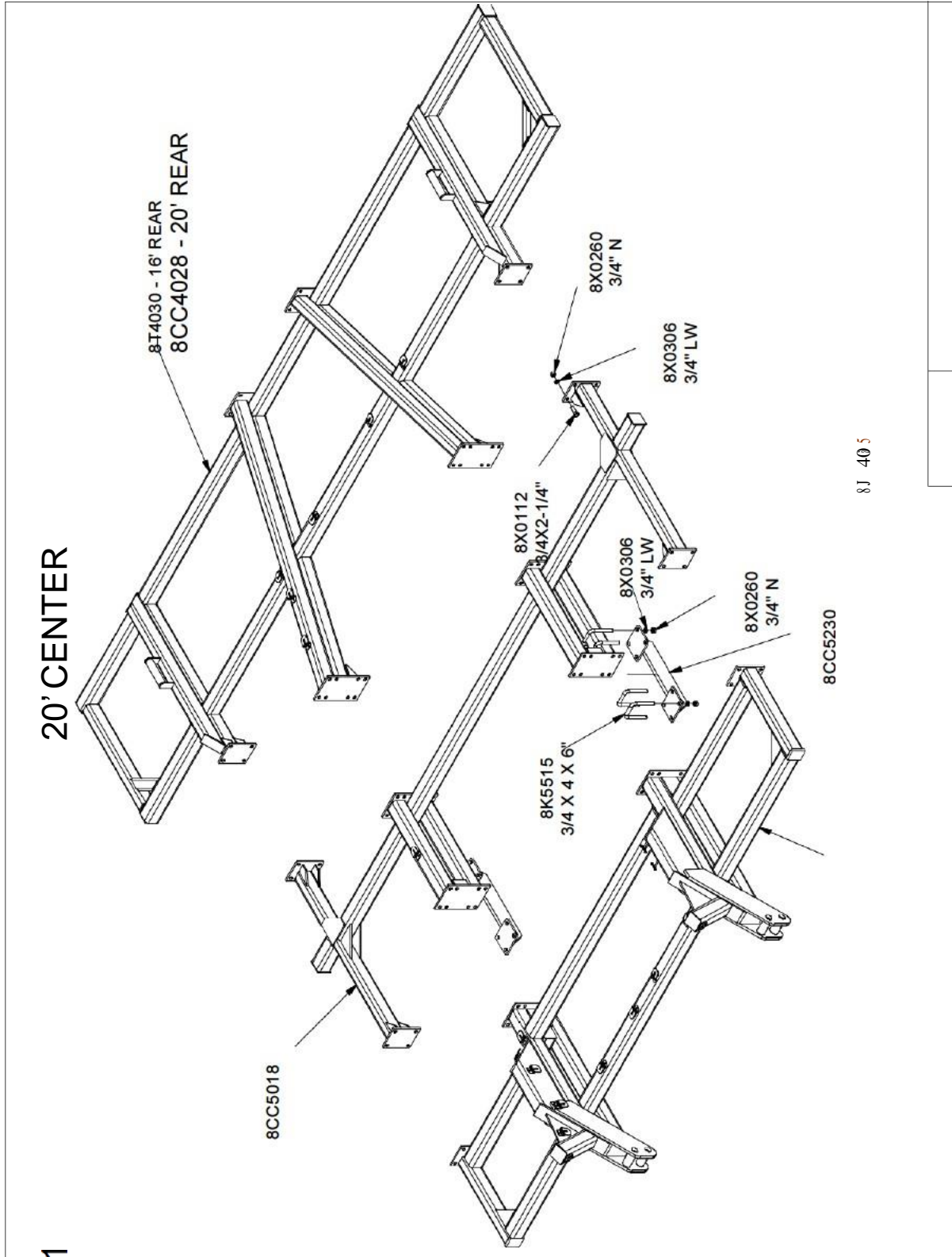
Прежде, чем осуществлять техническое обслуживание или отсоединять агрегат от трактора, необходимо убедиться в том, что давление в гидросистемах понижено.

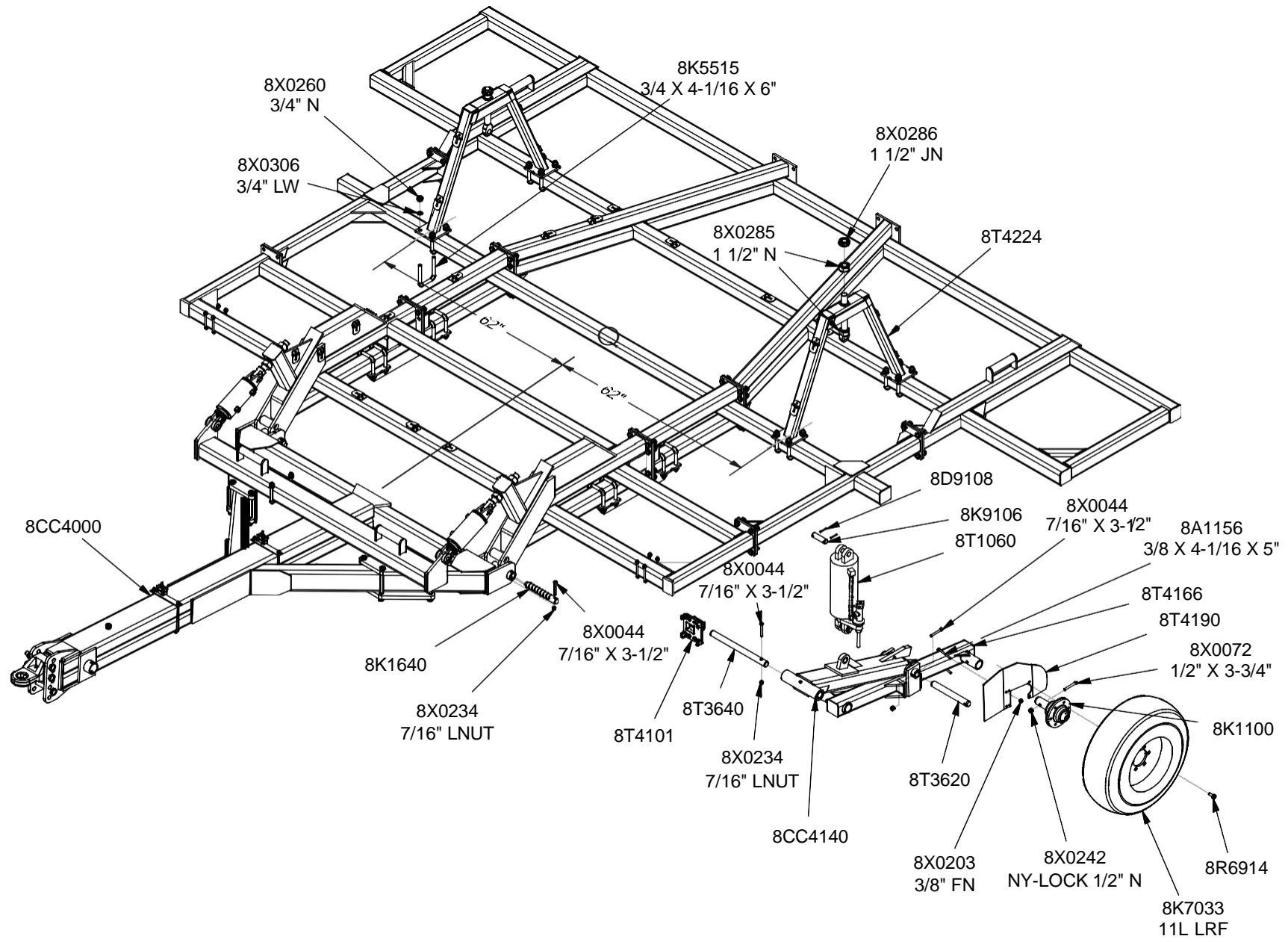


Быть предельно осторожным при сборке, техническом обслуживании или регулировке агрегата.

SECTION 2 — SET-UP OF CENTER SECTION (16'-20')

1. Поместите переднюю и заднюю центральную секцию на пол с болтами, обращенными друг к другу. ATTACH разделы с 48 - 3/4x2-1/4 "болты, замки шайбы и орехи, как показано на фото.





SECTION 2 - SET-UP OF CENTER SECTION (16'-20')



## **РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ СЕКЦИИ (16-20 фут)**

1. Поднять центральные рамы и поставить на опорные блоки.

2. Установить скобы крепежа цилиндров посредством u-образных болтов размером в  $\frac{3}{4}$ " (дюйма).

ПРИМЕЧАНИЕ: - Скобы крепежа задних цилиндров (8Т4224) должны быть сцентрированы на 62" в стороны от центра рамы.

3. Вставить рымболты (8К1755) в каждую скобу крепежа цилиндра.

- Затянуть гайки 1-1/2" так, чтобы оставалось одинаковое количество резьбы над верхней гайкой на всех рымболтах. При затяжке рымболтов удостовериться в том, что отверстия крепежей цилиндров сцентрированы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Рисунки к этапам 6-10 изображены на предыдущей странице.

4. Все подъемные рычаги (стрелы) будут сцентрированы под скобами крепежа цилиндров.

- Использовать u-образные болты  $\frac{3}{4}$ " на 4x4 для присоединения шарниров стрел (8Т4100) к раме.

- Задвинуть шарнирный палец (8Т3640) через подъемный рычаг и шарниры подъемного рычага.

- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

5. Установить комплекты шагающих тандемов к низу задних стрел.

- Для левой стороны центральной рамы применяется левый комплект (8Т4166) и для правой стороны - правый комплект (8Т4168).

- Задвинуть шарнирный палец (8Т3620) через комплект шагающего тандема и стрелу.

- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

- Установить грязевые щитки 8Т4190 (левый) и 8Т4192 (правый), как показано на рисунке. Закрепить u-образными болтами  $\frac{3}{8}$ " и гайками фланца.

6. Установить цилиндры в правильном месте.

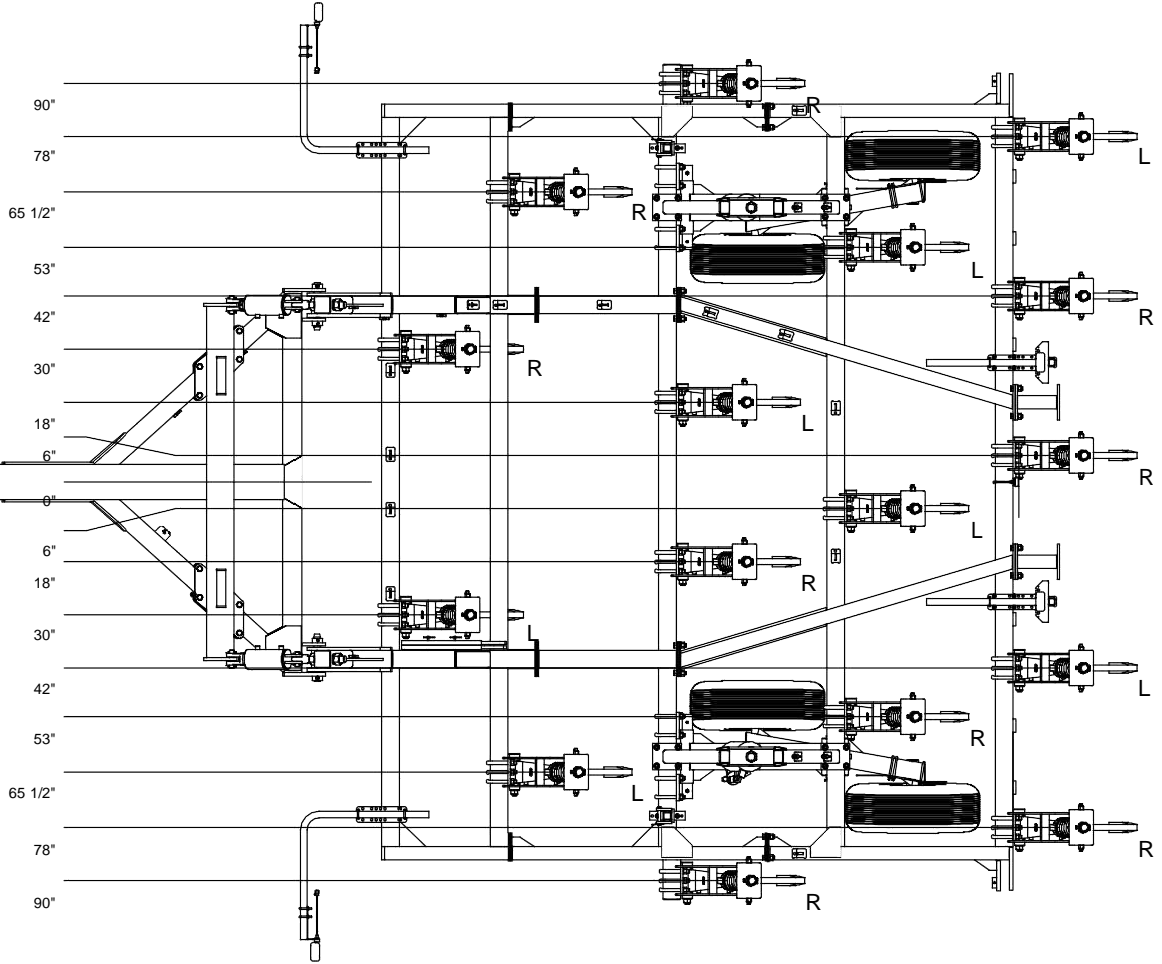
- Использовать имеющиеся пальцы и роликовые штифты.

- Использовать 6" x 10" (8Т1060) на левой стороне от центра, 5-1/2" x 10" (8Т1055) на правой стороне от центра.

7. Установить мост и ступицу в сборе 8К1100 в каждый шагающий тандем. Нанести противозадирный состав хорошего качества на оси перед их установкой. Зафиксировать мост в приемной трубке болтом и стопорной гайкой 1/2 x 3-3/4".

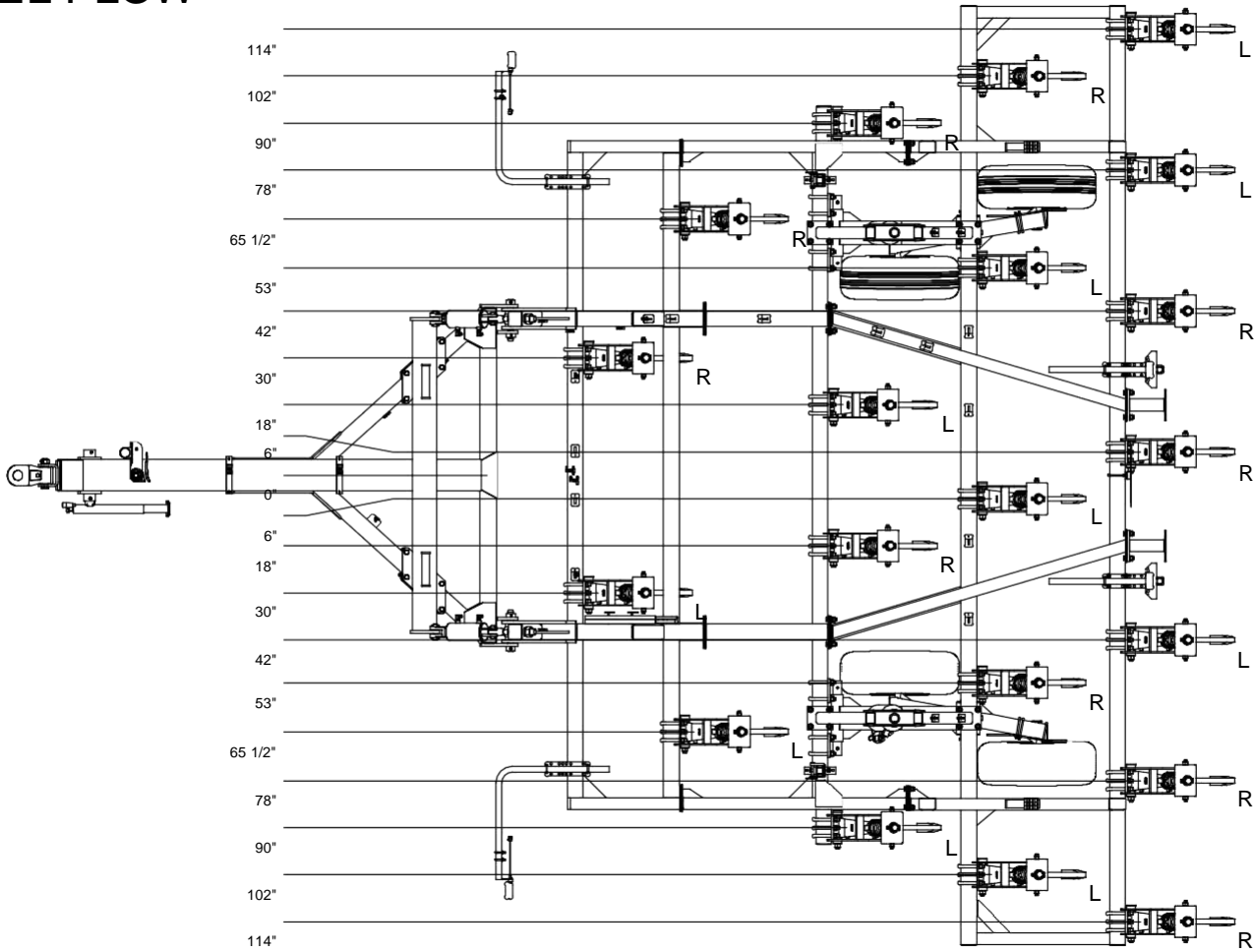
8. Закрепить колеса на ступицы колесными болтами 9/16" (необходимый момент закрутки: 170 фт-фнт).

# 16' CHISEL PLOW



2-6

# 20' CHISEL PLOW

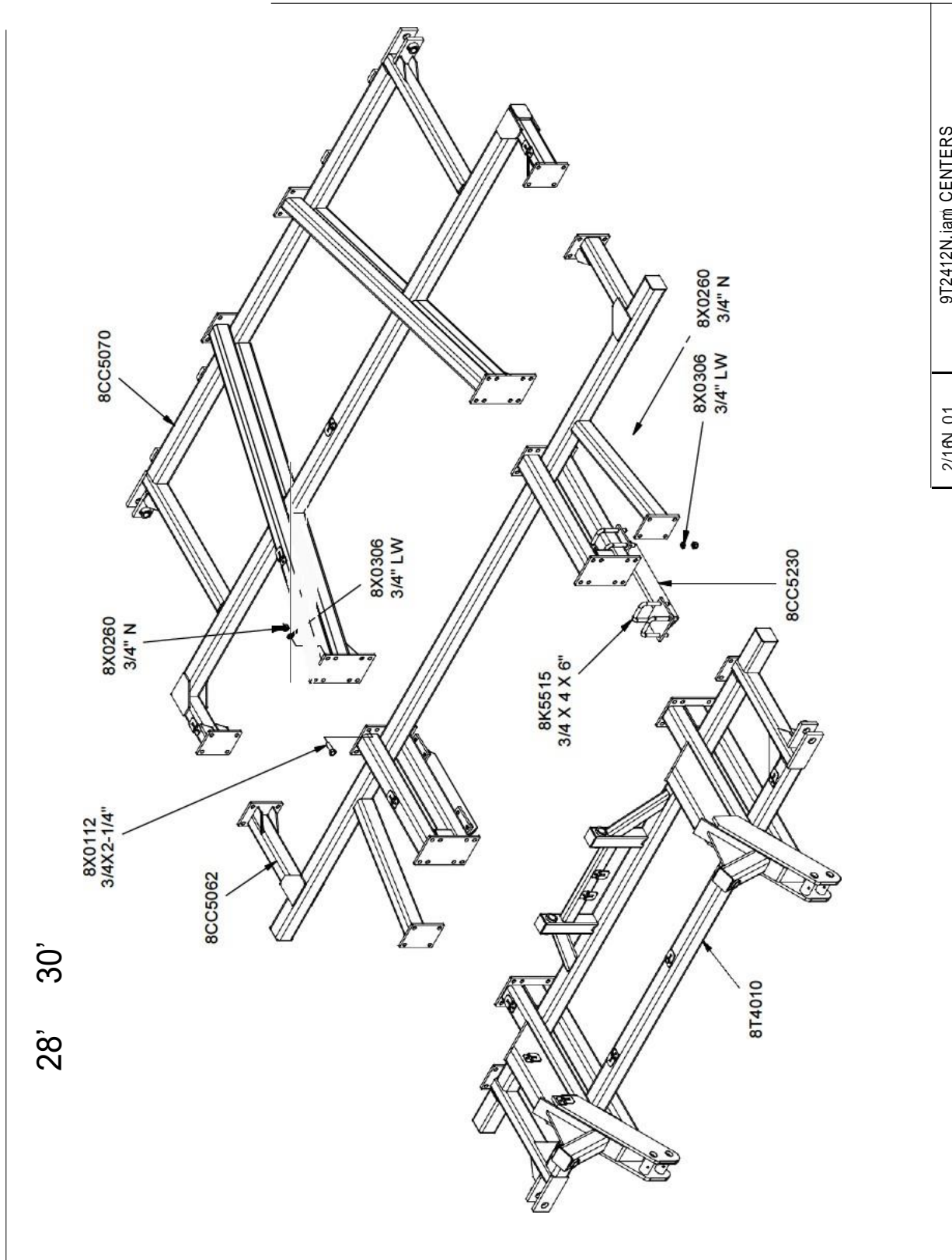


L - R - SUGGESTED TWISTED SPIKE LAYOUT

## SECTION 2 - SET-UP OF CENTER SECTION (20')

## SECTION 2 — SET-UP OF CENTER SECTION (24'-30' NARROW)

1. Поместите переднюю и заднюю центральную часть на пол так, чтобы пластины с болтами были обращены друг к другу.
2. ЗАКРЕПИТЕ секции болтами 48 - 3 / 4x2-1 / 4 дюйма, стопорными шайбами и гайками, как показано.
3. Заблокируйте центральные рамы от пола.



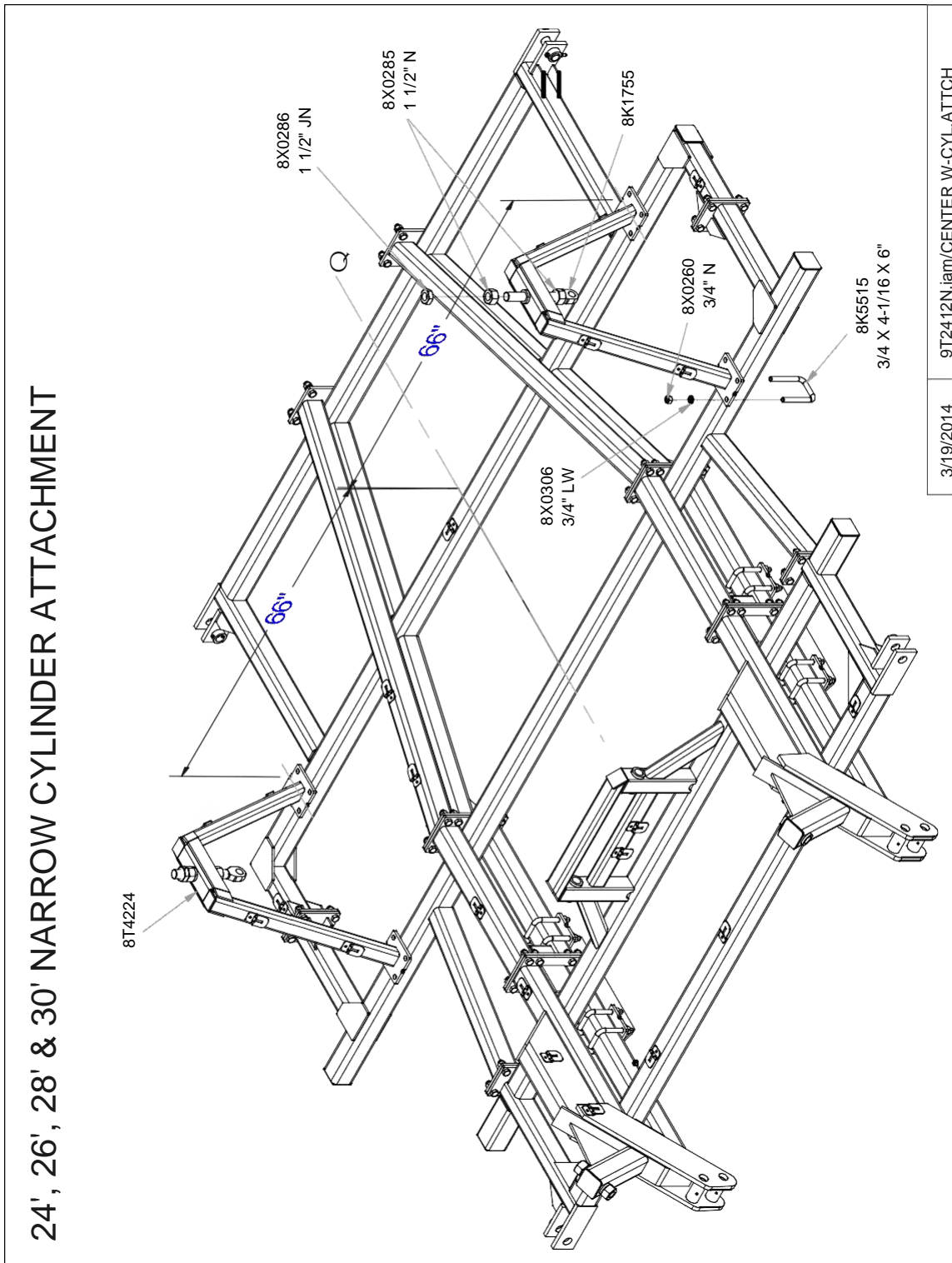
## SECTION 2 – SET-UP OF CENTER SECTION (24'-30' NARROW)

1. Установите кронштейны крепления цилиндра с помощью U-образных болтов 3/4 дюйма.

ПРИМЕЧАНИЕ: - Найдите кронштейны крепления заднего цилиндра (8T4224) на расстоянии 66 дюймов от центра рамы.

2. Вставьте рым-болты (8K1755) в каждый крепежный кронштейн цилиндра.

- Затяните гайки 1-1 / 2 дюйма так, чтобы одинаковое количество резьбы было над верхней гайкой на всех рым-болтах. При затяжке рым-болтов убедитесь, что отверстия для крепления цилиндра совпадают.

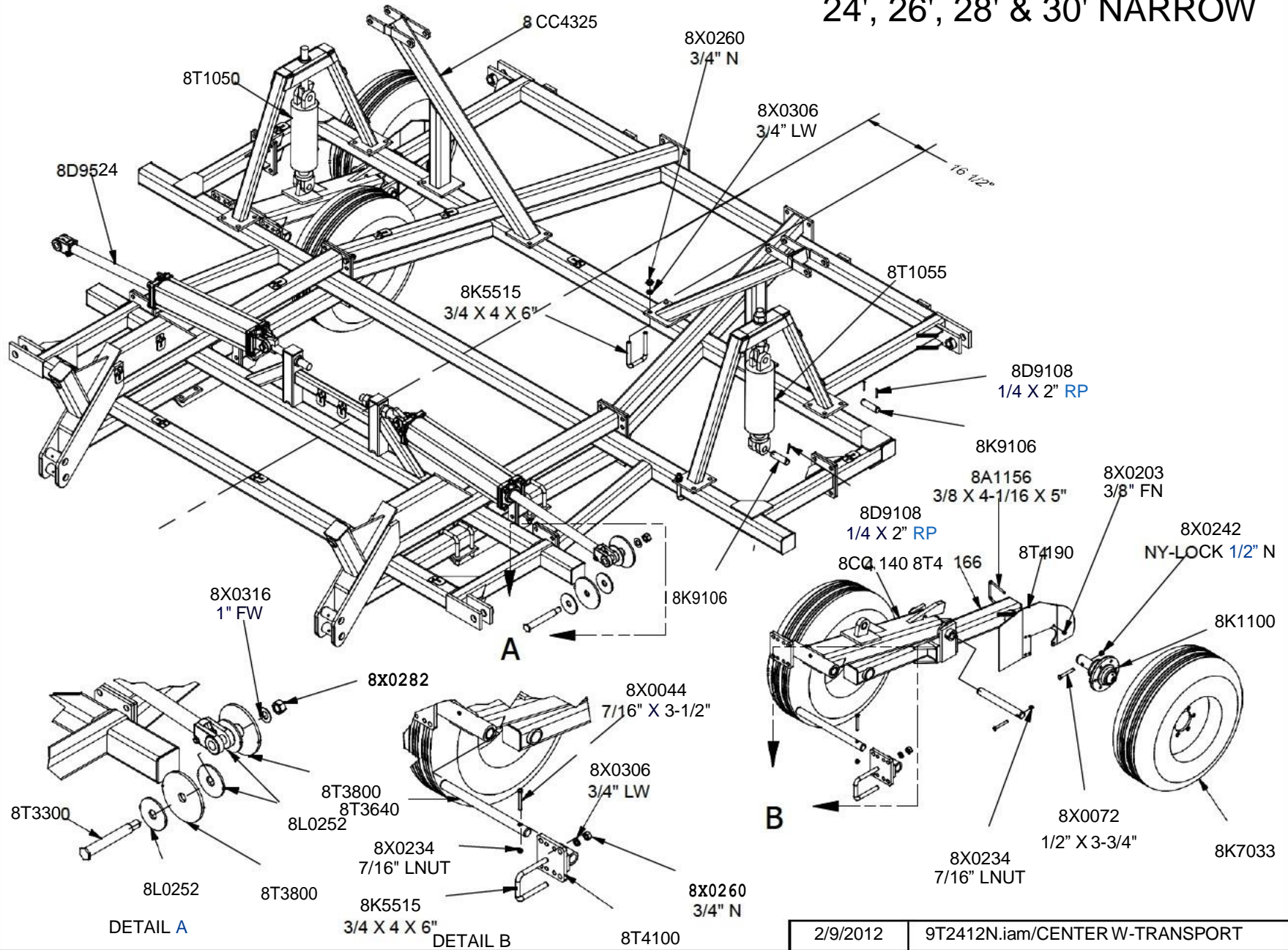


## **РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ СЕКЦИИ (24-30 ФУТ. УЗК.)**

ПРИМЕЧАНИЕ: Рисунки к этапам 6-10 изображены на следующей странице.

1. Все подъемные рычаги (стрелы) будут сцентрированы под скобами крепежа цилиндров.
  - Использовать и-образные болты 3/4" на 4x4 для присоединения шарниров стрел (8Т4100) к раме.
  - Задвинуть шарнирный палец (8Т3640) через подъемный рычаг и шарниры подъемного рычага.
  - Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.
2. Установить комплекты шагающих тандемов к низу задних стрел.
  - Для левой стороны центральной рамы применяется левый комплект (8Т4166) и для правой стороны - правый комплект (8Т4168).
  - Задвинуть шарнирный палец (8Т3620) через комплект шагающего тандема и стрелу.
  - Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.
  - Установить грязевые щитки 8Т4190 (левый) и 8Т4192 (правый), как показано на рисунке. Закрепить и-образными болтами 3/8" и гайками фланца.
3. Установить цилиндры в правильном месте.
  - Использовать имеющиеся пальцы и роликовые штифты.
  - Использовать 5-1/2" x 10" (8Т1055) на левой стороне от центра, 5 x 10" (8Т1050) на правой стороне от центра.
4. Установить мост и ступицу в сборе 8К1100 в каждый шагающий тандем. Нанести противозадирный состав хорошего качества на оси перед их установкой. Зафиксировать мост в приемной трубке болтом и стопорной гайкой 1/2 x 3-3/4".
5. Закрепить колеса на ступицы колесными болтами 9/16" (необходимый момент закрутки: 170 фт-фнт).
6. Присоединить транспортные фиксаторы крыльев к центральной секции рамы и-образными болтами 3/4".
  - Расположить внутренний край болтовой пластины на 16-1/2" от центра рамы.
  - Вставить пальцы 1/2 x 6" во внутренние отверстия для хранения транспортного фиксатора.
7. Вставить рымболты 1-1/2 x 10-3/8" в основание крепежа цилиндра подъема крыла.
  - Оставить гайки 1-1/2" незатянутыми, их нужно будет отрегулировать после того, как крыло будет установлено.
8. Подсоединить цилиндры подъема крыла к раме посредством пальцев и роликовых штифтов.

# 24', 26', 28' & 30' NARROW



2-

SECTION SETUP CENTER SECTION (NARROW)

## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ СЕКЦИИ (24-30 ФУТ. УЗК.)

9. Присоединить сцепку к центру посредством 8K1640.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Центрировать плоскими шайбами 1-1/2" ID 10 GA.

10. Вставить крепежные болты 7/16x3-1/2" через шарнирные пальцы сцепки. Закрепить стопорными гайками.

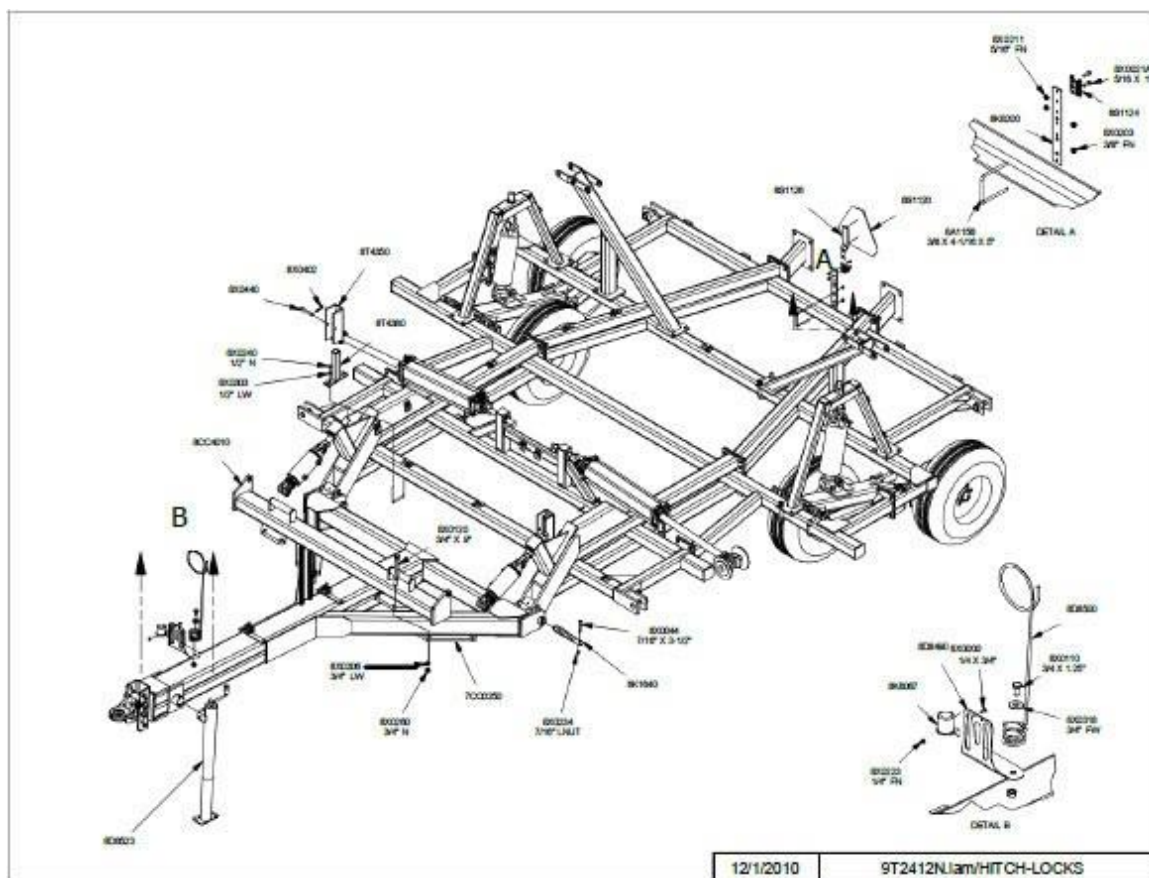
11. Присоединить держатель гидрошланга и крепеж наконечника болтом 3/4 x 1-1/4" и плоской шайбой.

12. Присоединить домкрат сцепки к катушке домкрата.

13. Удалить упорные блоки из-под центра рамы и позволить колесам в сборе поддерживать агрегат. Заблокировать шины для предотвращения движения.

14. Добавить замки цилиндров контроля глубины и основы для хранения.

15. Установить крепежную скобу знака ТХТ (тихоходного транспортного средства) и сам знак в центре заднего ряда.



12/1/2010

9T2412N.iam/HITCH-LOCKS



## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА КРЫЛЬЕВ (24-30 ФУТ. УЗК.)

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуется устанавливать обе стороны машины одновременно. Показана левая сторона.

1. Присоединить крыло к раме штифтами, шайбами, болтами и стопорными гайками.

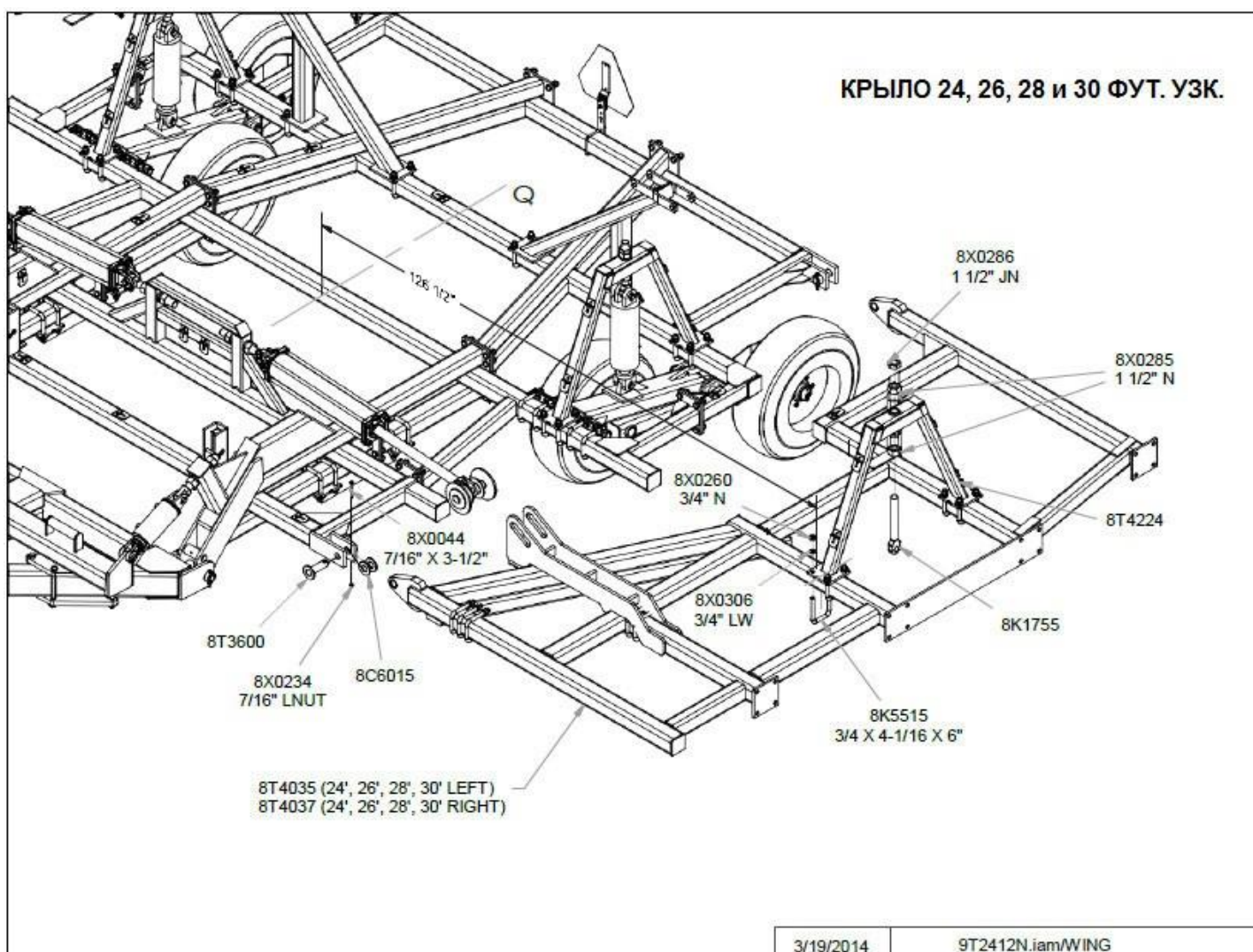
- Шайбы (8C6015) используются для центровки крыла на шарнирах и предотвращения его смещения.

2. Закрепить скобы крепежа цилиндров u-образными болтами 3/4".

- Разместить скобы: **126 1/2"** от центра агрегата.

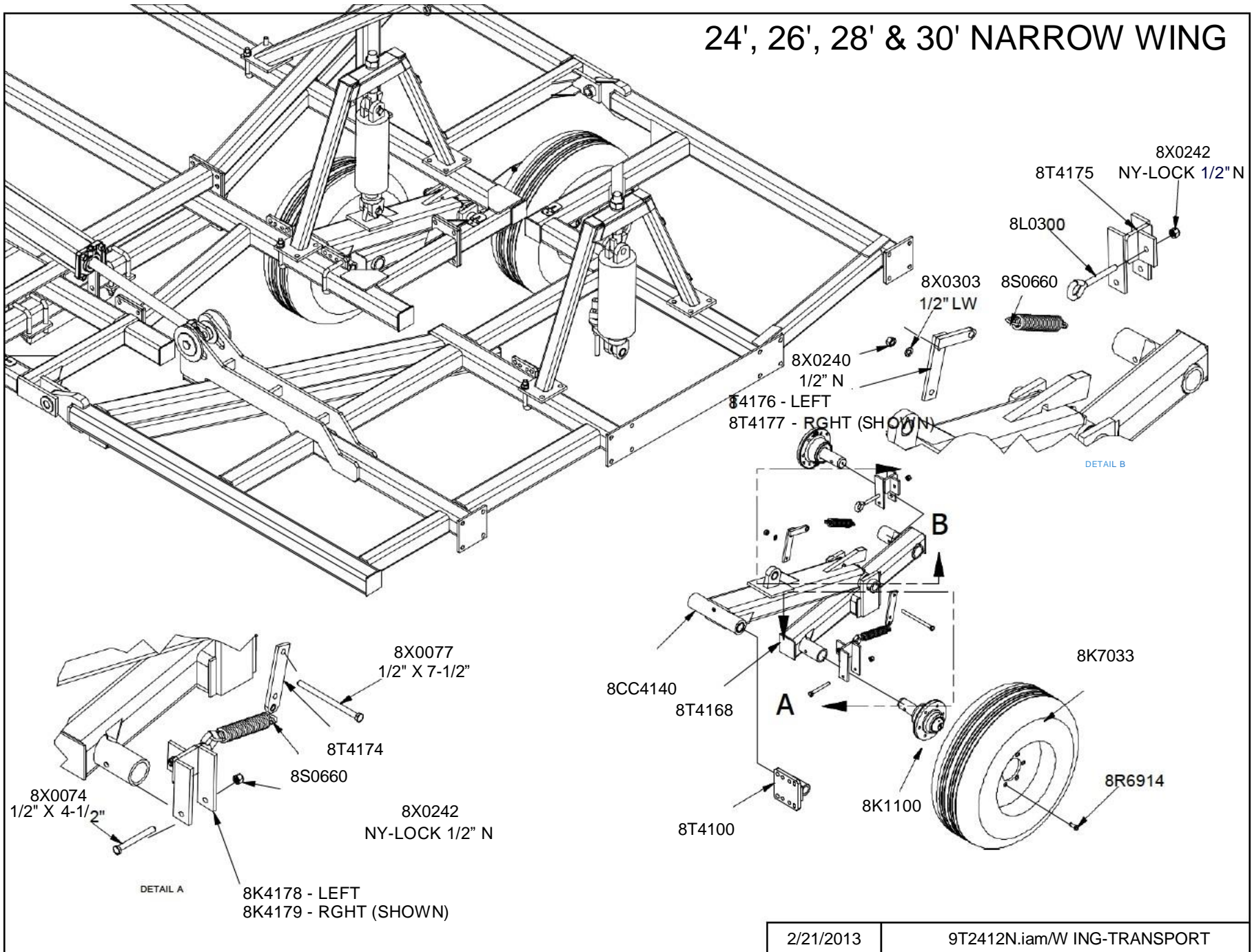
3. Вставить рымболты (8K1755) в скобу крепежа цилиндра.

- Затянуть гайки 1-1/2" так, чтобы оставалось одинаковое количество резьбы над верхней гайкой на всех рымболтах. При затяжке рымболтов убедиться в том, что отверстия крепежа цилиндра сцентрированы.



# 24', 26', 28' & 30' NARROW WING

2



SECTION 2 - SET-UP OF V

## **РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА КРЫЛЬЕВ (24-30 ФУТ. УЗК.)**

4. Сцентрировать стрелу под скобами крепежа цилиндров.

- Использовать и-образные болты 3/4" на 4x4 для крепления шарниров стрелы (8Т4100) к раме.
- Задвинуть шарнирный палец (8Т3640) через стрелу и шарниры стрелы.
- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

5. Установить комплекты шагающих тандемов к низу задней стрелы.

- На левом крыле применяется комплект 8Т4168.
- На правом крыле применяется комплект 8Т4166.
- Задвинуть шарнирный палец (8Т3620) через комплект шагающего тандема и стрелу.
- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

6. Установить цилиндры в надлежащем месте. Использовать пальцы и роликовые штифты.

- Проушина штока цилиндра должна быть направлена в сторону земли.
- Использовать 6 x 10" (8Т1060) на левом крыле.
- Использовать 4-1/2 x 10" (8Т1045) на правом крыле.

7. Установить мост и ступицу в сборе 8К1100 в каждый шагающий тандем. Нанести противозадирный состав хорошего качества на оси перед их установкой. Зафиксировать мост в приемной трубке болтом и стопорной гайкой 1/2 x 3-3/4".

8. Закрепить колеса на ступицы колесными болтами 9/16" (необходимый момент закрутки: 170 фт-фнт).

9. Установить дополнительные удлинители крыльев. Одностоечные удлинители используются на 26 фут. агрегатах. Одностоечные и двустоечные удлинители используются на 28 фут. агрегатах.

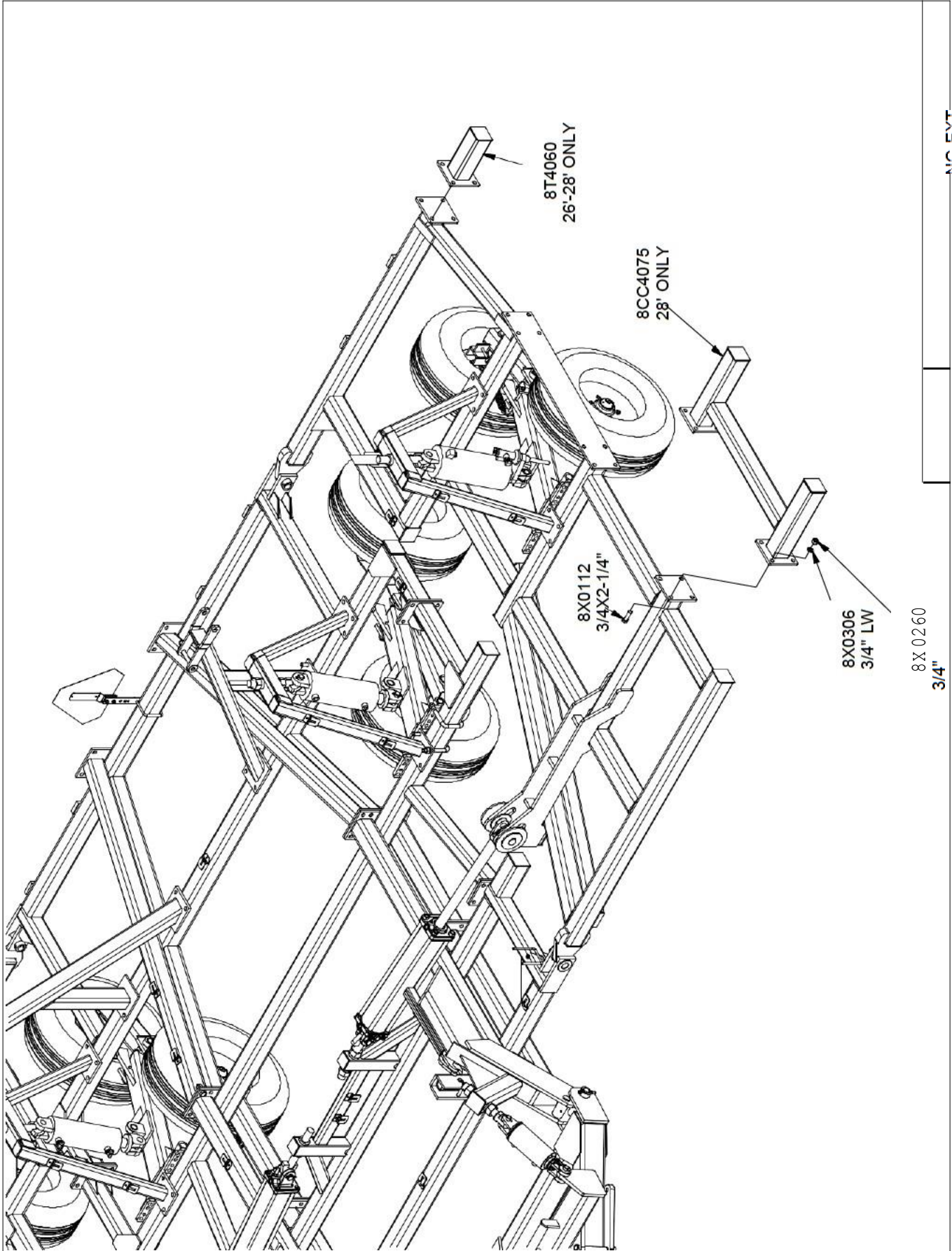
- Одностоечный удлинитель должен быть помещен на заднем ряду.
- Двустоечный удлинитель должен быть расположен на втором и третьем рядах (См. стр. 2-16).
- Крепежные болты должны быть направлены во внешнюю сторону агрегата (При несоблюдении данной инструкции будет происходить задевание предохранительного механизма в сборе.)

10. Установить предохранительные механизмы в сборе согласно имеющейся схеме размещения (См. стр. 2-17 по 2-19).

ПРИМЕЧАНИЕ: Этапы 10-11 могут быть выполнены после того, как цилиндры будут заполнены маслом, а агрегат будет поднят.

- Использовать и-образные болты 3/4" для трубы 4 x 4 со стопорными шайбами 3/4" и гайками 3/4".
- Затянуть и-образные болты одинаково сверху и снизу. Одинаковое количество резьбы должно оставаться на верхней и нижней части и-образного болта.

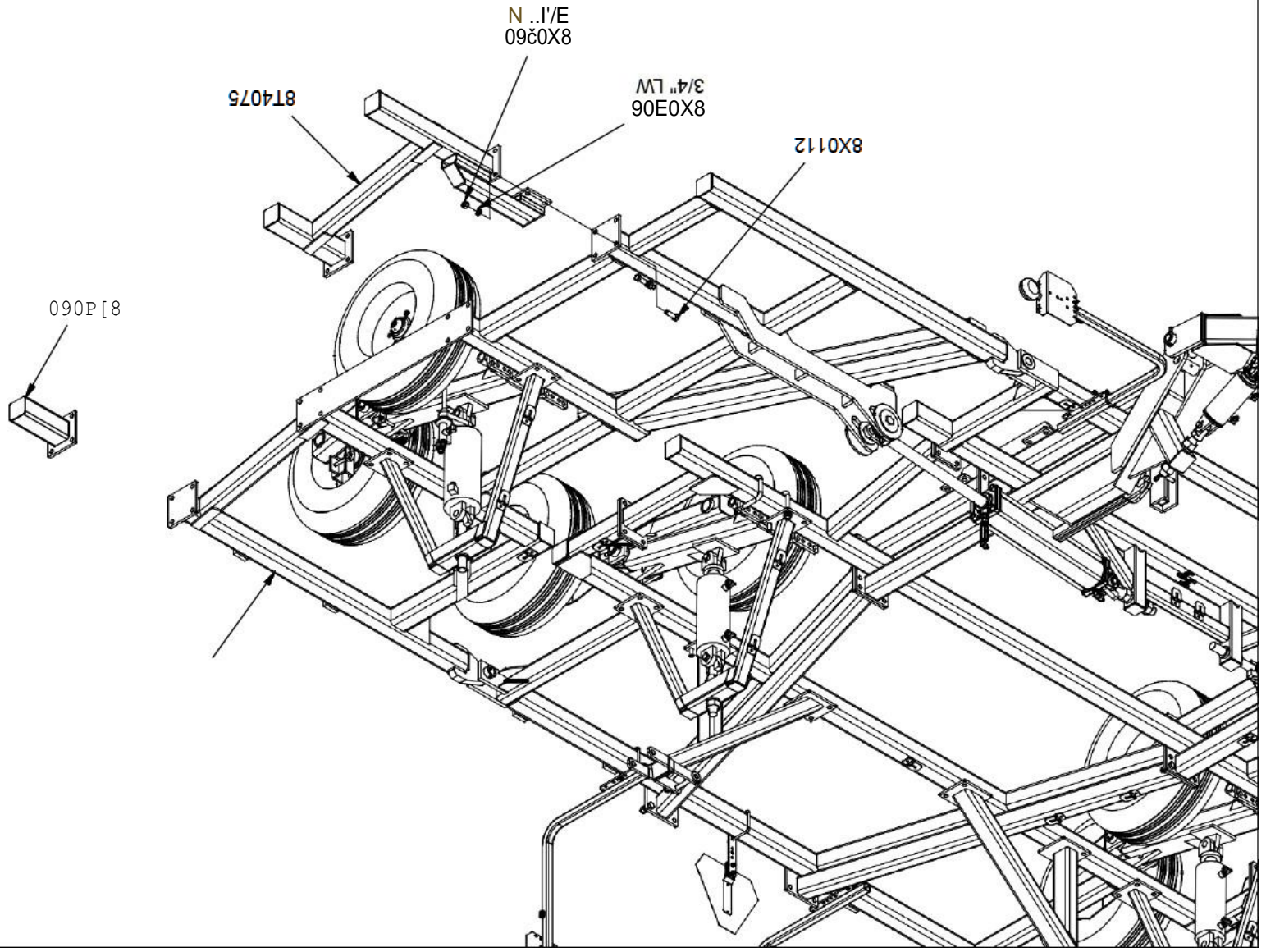
**SECTION 2 — SET-UP OF WINGS (24'-30' NARROW)**



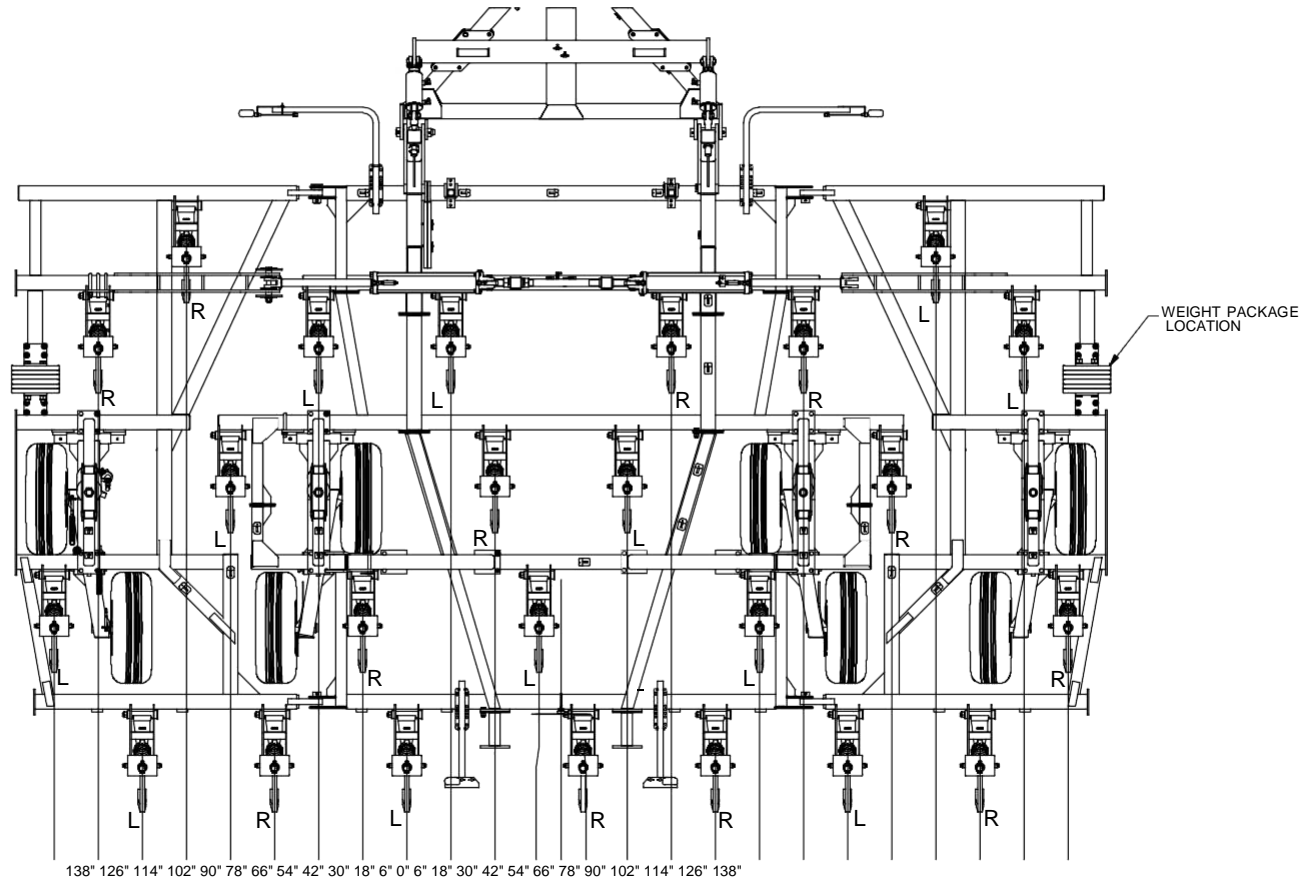
SECTION 2 – SET-UP OF WINGS (24' -30' NARROW)

1XB ONM MRLIN .0E/ ^N! /E0 N17M NNB BX1

2/14/2012



# 24' NARROW CENTER CHISEL PLOW

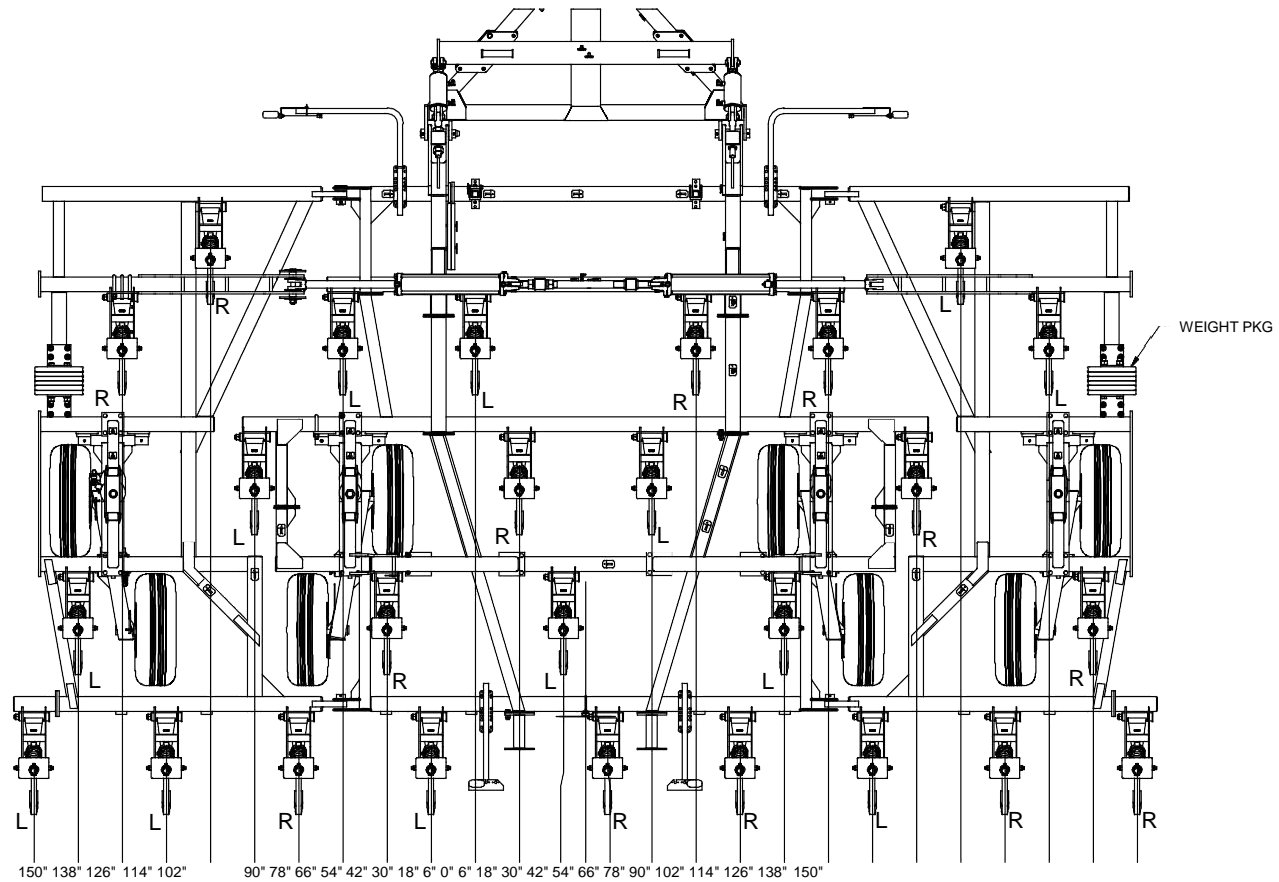


L - R - SUGGESTED TWISTED SPIKE LAYOUT

12/1/2010

9T2412N iam/24' CHSL SHANKS-GANGS

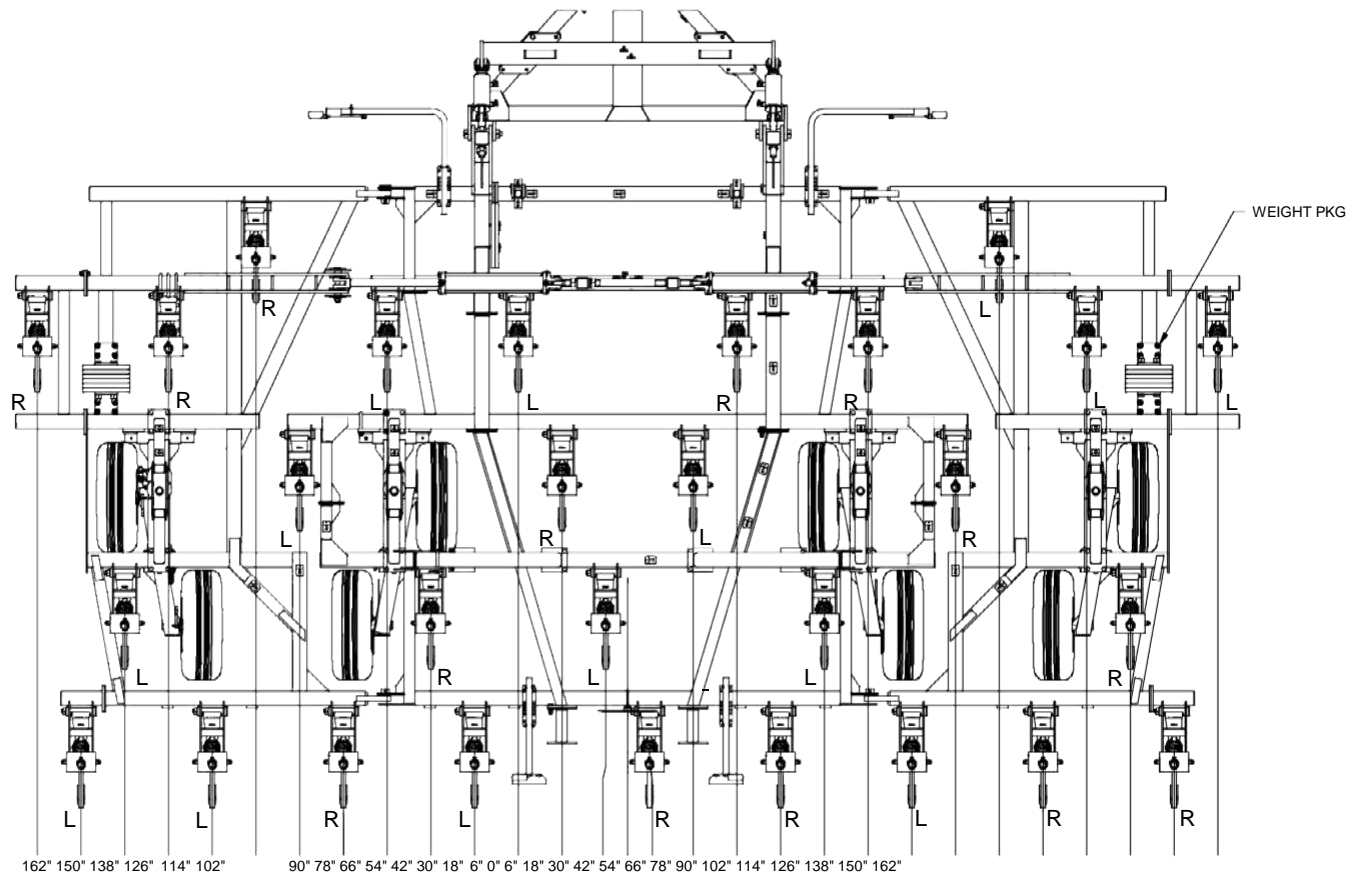
# 26' CHISEL PLOW



## SECTION 2 - SET-UP (24'-30' NARROW)

L -- R - SUGGESTED TWISTED SPIKE LAYOUT

# 28' CHISEL PLOW

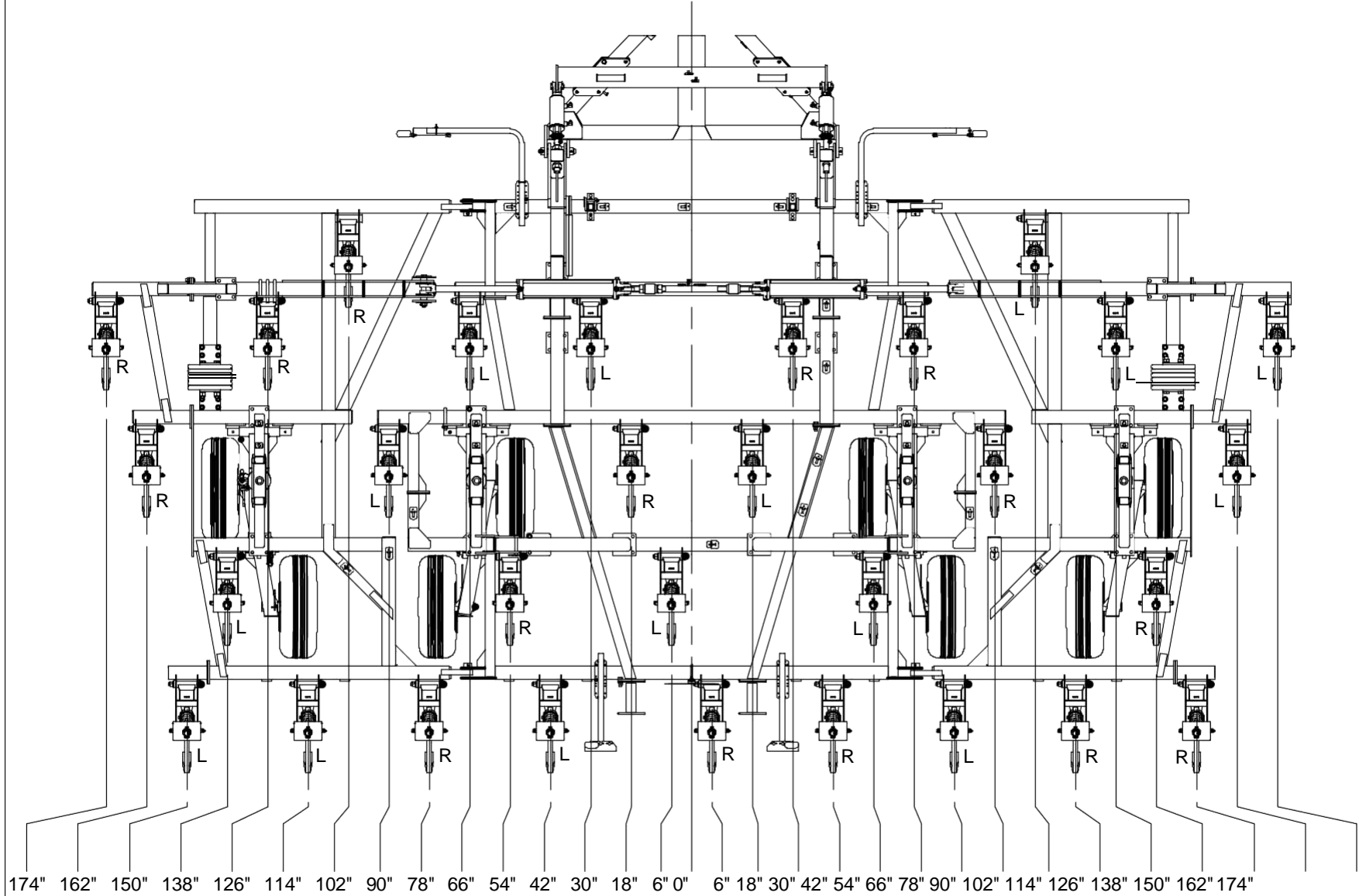


L -- R - SUGGESTED TWISTED SPIKE LAYOUT

12/2/2010	9T2812N.iam/ 28' CHSL SHANK LAYOUT
-----------	------------------------------------



30' NARROW CHISEL PLOW



2-21

L -- R - SUGGESTED TWISTED SPIKE LAYOUT

2/3/2012

9T3012N.iam/ 30' NRW CHSL SHANK LAYOUT

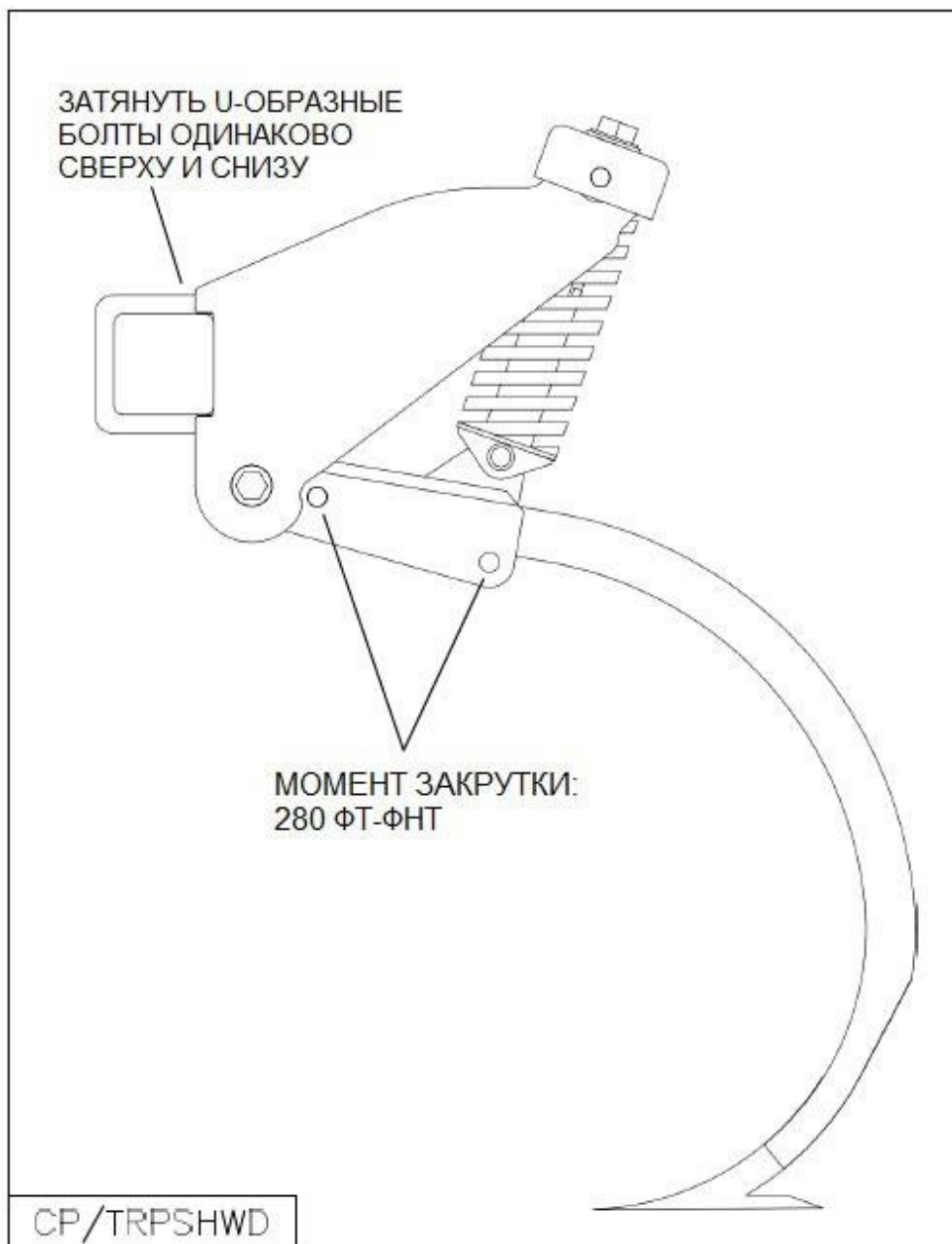
SECTION 2 - SET-UP (24'-30' NARROW)

## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА (24-30 ФУТ. УЗК.)

11. Установить стойки в предохранительные механизмы.

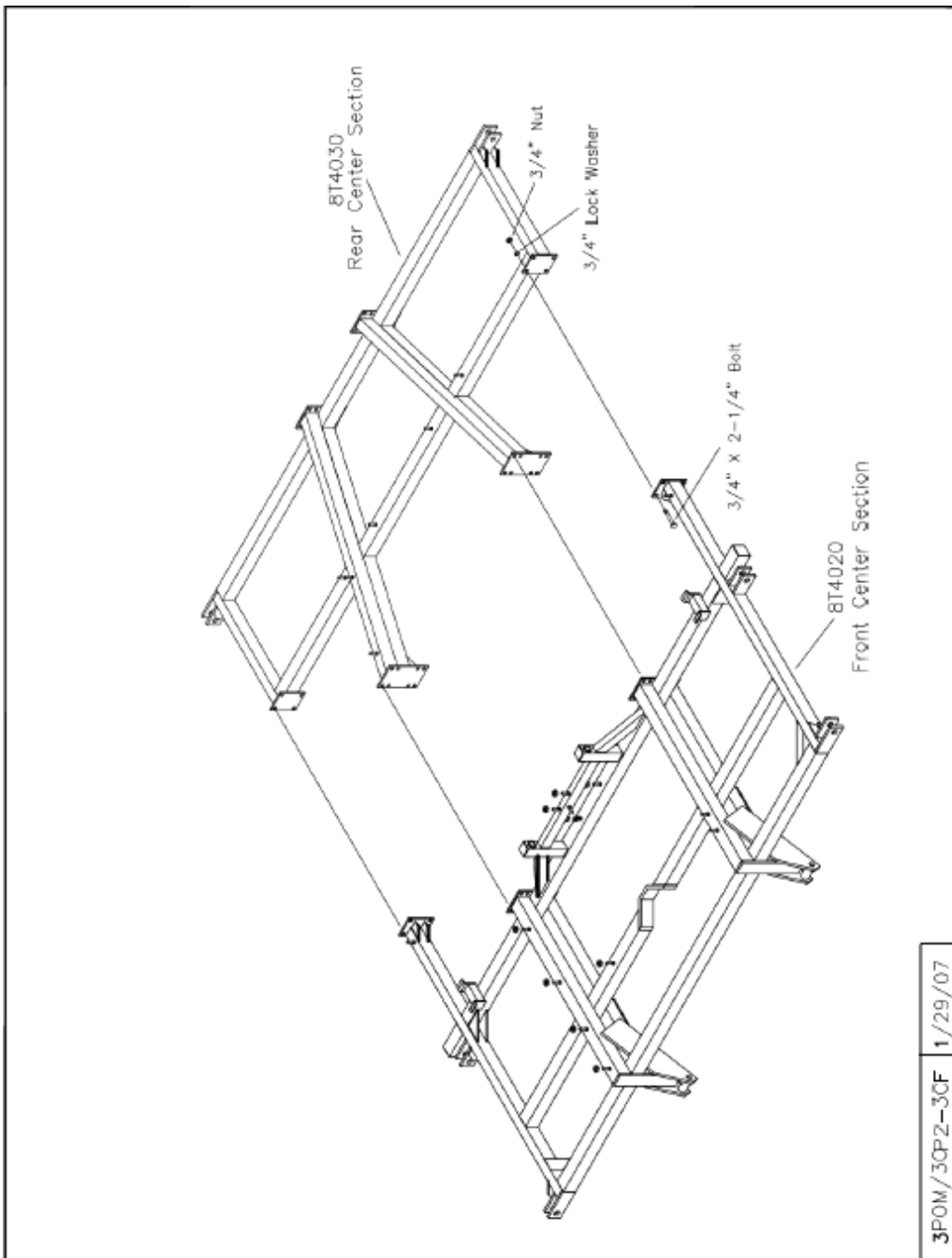
- Установить задний болт 3/4 x 4". Задвинуть стойку в держатель стойки. Вставить передний болт. Туго закрепить.

- Стойки плотно входят в держатели стоек. Если не удастся протолкнуть стойку, следует удалить задиры и/или покрытие краской на стойке или держателе стойки.



## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ СЕКЦИИ (32-44 ФУТ.)

1. Поместить переднюю и заднюю секции на землю, при этом болтовые пластины должны быть напротив друг другу.
2. ПРИСОЕДИНИТЬ секции 24 болтами, стопорными шайбами и гайками размером 3/4 x 2-1/4", как показано на рисунке.



## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ СЕКЦИИ (32-44 ФУТ.)

3. Поднять центральные рамы и поставить на опорные блоки.

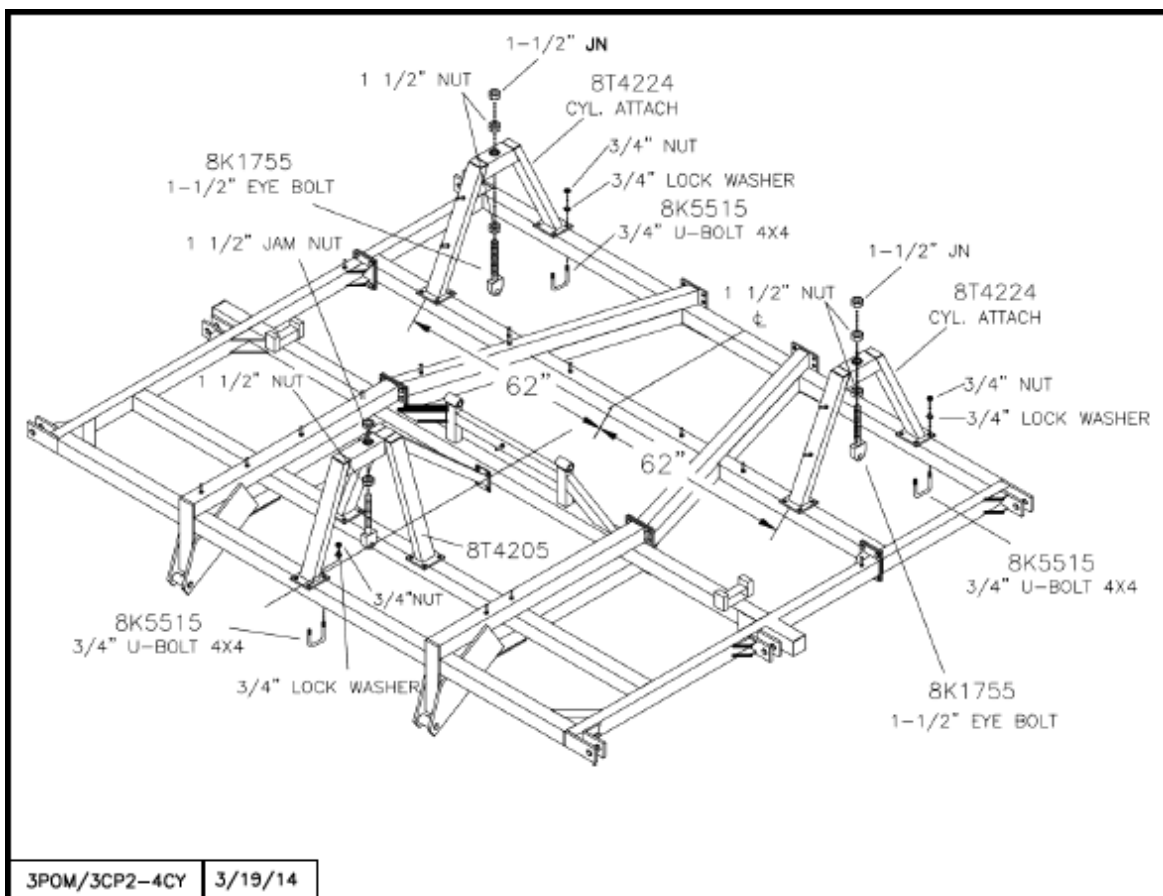
4. Установить скобы крепежа цилиндров посредством и-образных болтов размером в 3/4".

ПРИМЕЧАНИЕ: - Скобы крепежа задних цилиндров (8Т4224) должны быть сцентрированы на 62" в стороны от центра рамы.

- Скобы крепежа передних цилиндров (8Т4205) должны быть сцентрированы по центру, как показано.

5. Вставить рымболты (8К1755) в каждую скобу крепежа цилиндра.

- Затянуть гайки 1-1/2" так, чтобы оставалось одинаковое количество резьбы над верхней гайкой на всех рымболтах. При затяжке рымболтов удостовериться в том, что отверстия крепежей цилиндров сцентрированы.



## **РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ СЕКЦИИ (32-44 фут.)**

ПРИМЕЧАНИЕ: Рисунки к этапам 6-10 изображены на следующей странице.

6. Все подъемные рычаги (стрелы) будут сцентрированы под скобами крепежа цилиндров.

- Использовать и-образные болты 3/4" на 4x4 для присоединения шарниров стрел (8Т4100) к раме.
- Задвинуть шарнирный палец (8Т3640) через подъемный рычаг и шарниры подъемного рычага.
- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

7. Установить комплекты шагающих тандемов к низу задних стрел.

- Для левой стороны центральной рамы применяется левый комплект (8Т4166) и для правой стороны - правый комплект (8Т4168).

- Задвинуть шарнирный палец (8Т3620) через комплект шагающего тандема и стрелу.

- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

- Установить грязевые щитки 8Т4190 (левый) и 8Т4192 (правый), как показано на рисунке. Закрепить и-образными болтами 3/8" и гайками фланца.

7а. Установить комплект шагающего тандема к низу передней центральной стрелы.

- Проверить внутреннюю поверхность комплекта шагающего тандема (8Т4132). Поверхность с диаметром 3-3/4" вокруг шарнирного отверстия диаметром 1-1/2" должна быть гладкой и без задиrow. Удалить какие-либо остатки от сварки или шероховатость перед дальнейшей сборкой. Установить упорные кольца (8К1920) за пазы нижней шарнирной трубы. Вставлять призматические уплотнения над нижней шарнирной трубой до тех пор, пока сплошная сторона не окажется против упорного кольца. Предохранять кромку призматических уплотнений во время сборки.

- Установить набор шагающего тандема к низу центральной стрелы. Смонтировать так, чтобы правая ось была направлена к передней части. Вставить шарнирный палец (8Т3620) через комплект шагающего тандема и стрелу. Зафиксировать болтом 7/16" x 3-1/2" и стопорной гайкой.

- Протолкнуть призматические уплотнения на комплект шагающего тандема и закрепить посредством установки упорного кольца в паз.

8. Установить цилиндры в правильном месте.

- Использовать имеющиеся пальцы и роликовые штифты.

- Использовать 5-1/2" x 10" (8Т1055) на левой стороне от центра, 5 x 10" (8Т1050) на правой стороне от центра, и 4 x 10" (8Т1040) в центре колеса в сборке.

- Передняя центральная стрела (8Т4130) имеет два места крепежа цилиндра. Если на чизельном плуге имеется полный комплект навесных борон, следует использовать заднее отверстие крепежа цилиндра. Расположение крепежа цилиндра может быть изменено в зависимости от окончательных регулировок. Присоединение переднего центрального цилиндра к заднему отверстию опустит переднюю часть чизельного плуга в транспортном положении.

8. Установить мост и ступицу в сборе 8К1100 в каждый шагающий тандем. Нанести противозадирный состав хорошего качества на оси перед их установкой. Зафиксировать мост в приемной трубке болтом и стопорной гайкой 1/2 x 3-3/4".

10. Закрепить колеса на ступицы колесными болтами 9/16" (необходимый момент закрутки: 170 фт-фнт).

## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ СЕКЦИИ (32-44 ФУТ.)

11. Присоединить транспортные фиксаторы крыльев к центральной секции рамы и-образными болтами 3/4".

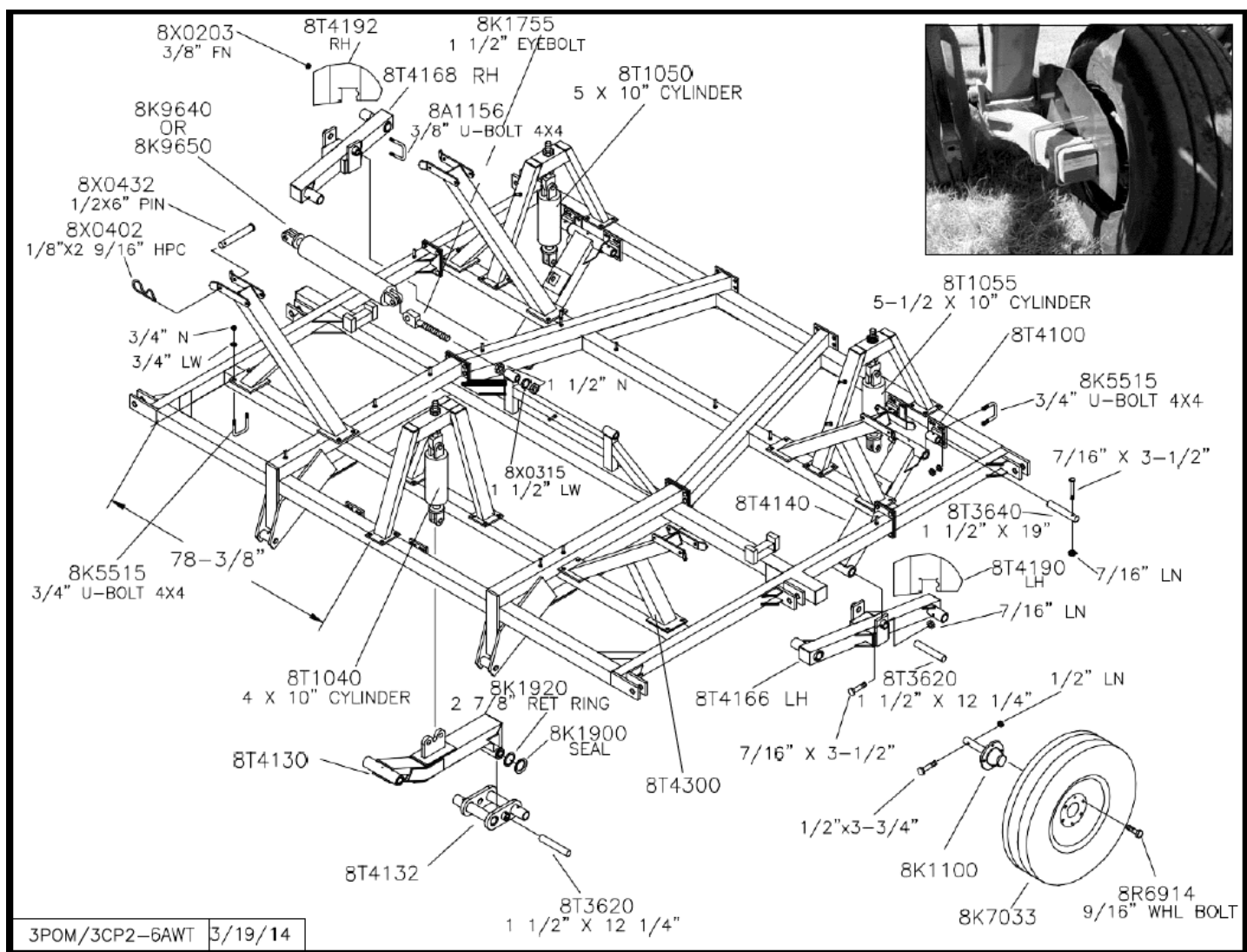
- Расположить внешний край болтовой пластины на 78-3/8" от центра рамы.
- Вставить пальцы 1/2 x 6" во внутренние отверстия для хранения транспортного фиксатора.

12. Вставить рымболты 1-1/2 x 10-3/8" в основание крепежа цилиндра подъема крыла.

- Оставить гайки 1-1/2" незатянутыми, их нужно будет отрегулировать после того, как крыло будет установлено.

13. Подсоединить цилиндры подъема крыла к раме посредством пальцев и роликовых штифтов.

- На агрегатах от 28 до 36 футов используются цилиндры 4 x 36" (8K9640).
- На агрегатах от 38 до 40 футов используются цилиндры 5 x 36" (8K9650).



## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ СЕКЦИИ (32-44 ФУТ.)

14. Присоединить сцепку к центру посредством пальцев 1-1/2" x 10-5/8".

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Сцентрировать плоскими шайбами 1-1/2" ID 10 GA.

15. Вставить крепежные болты 7/16x3-1/2" через шарнирные пальцы сцепки. Закрепить стопорными гайками.

16. Присоединить держатель гидрошланга и крепеж наконечника болтом 3/4 x 1-1/4" и плоской шайбой.

17. Присоединить домкрат сцепки к катушке домкрата.

18. Удалить упорные блоки из-под центра рамы и позволить колесам в сборе поддерживать агрегат. Заблокировать шины для предотвращения движения.

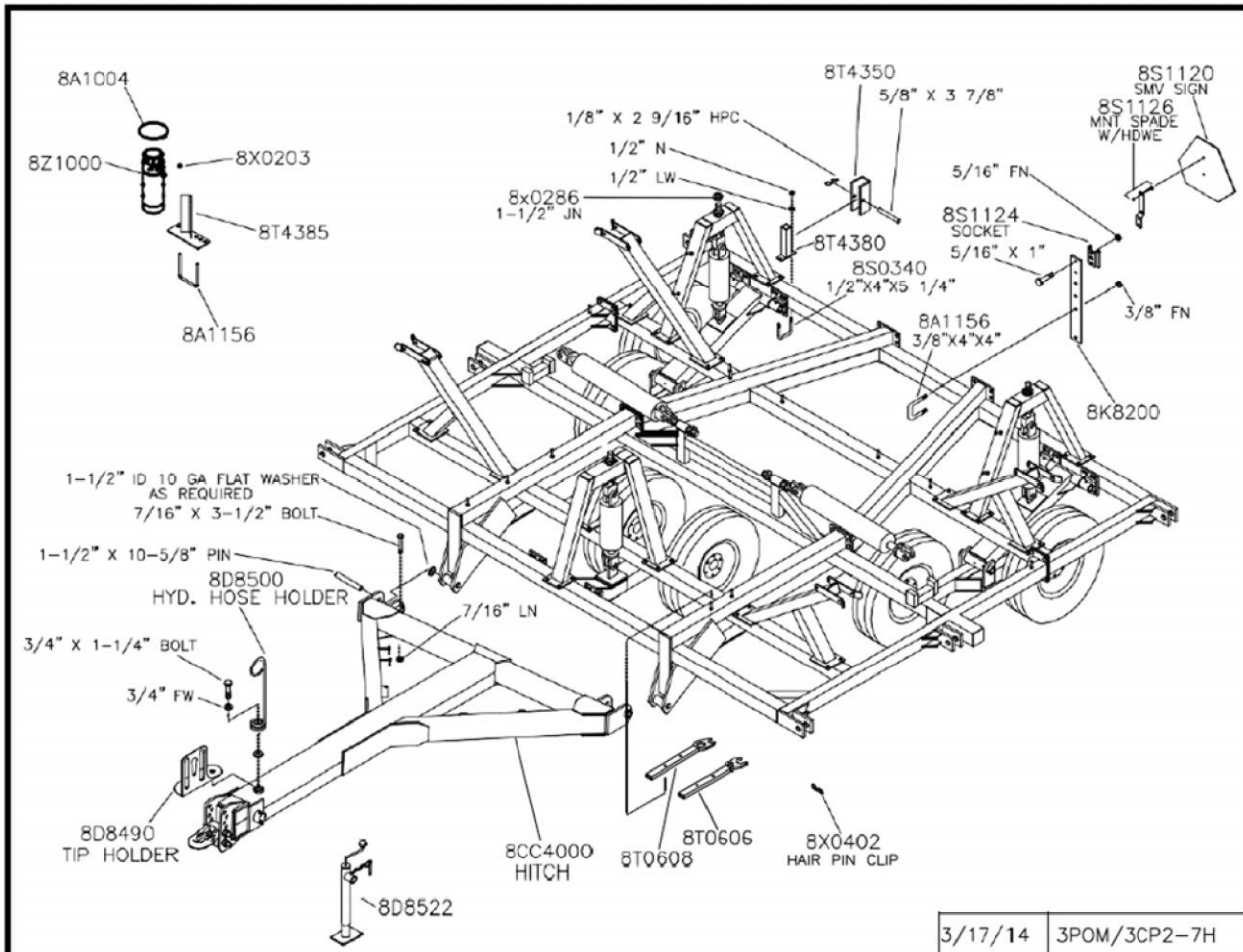
19. Добавить замки цилиндров контроля глубины и основы для хранения.

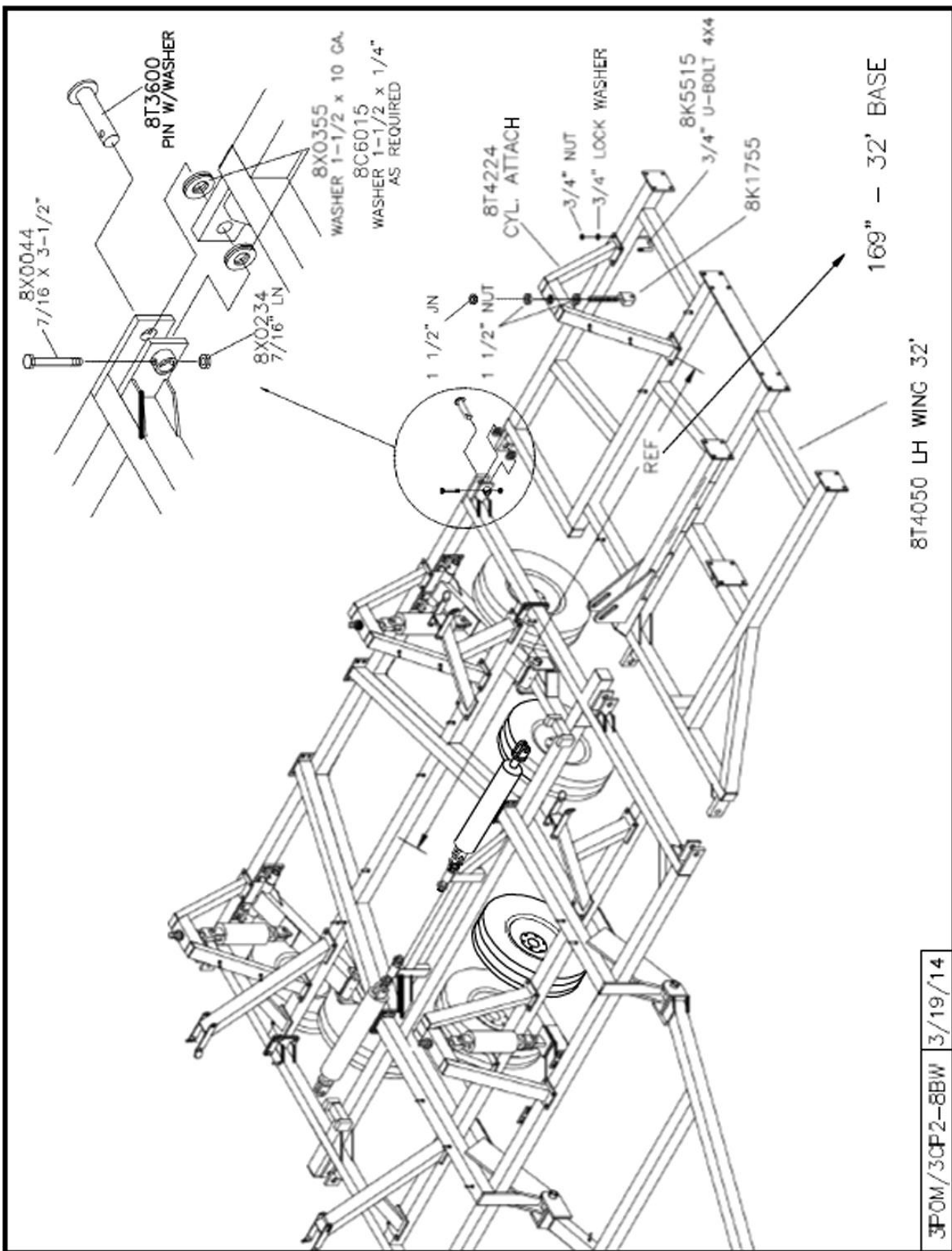
- Присоединить замки для задних цилиндров у шарниров стрел, расположенных ближе всего к центру агрегата.

- Разместить замок для переднего центрального цилиндра на передней трубе 4 x 4.

20. Установить крепежную скобу знака ТХТ (тихоходного транспортного средства) и сам знак в центре заднего ряда.

21. Разместить регулировочные ключи на шплинтуемых штифтах, находящихся на левой стороне рамы. Зажать V-образным зажимом.







## **РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 32 фут. АГРЕГАТА (32-38 ФУТ.)**

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуется устанавливать обе стороны машины одновременно. Показана левая сторона.

1. Присоединить крыло к раме штифтами, шайбами, болтами и стопорными гайками.

- Шайбы используются для центровки крыла на шарнирах и предотвращения его смещения.

2. Закрепить скобы крепежа цилиндров u-образными болтами 3/4".

- Разместить скобы: 169" от центра агрегата для 32-38 фут. чизелей.

3. Вставить рымболты (8K1755) в скобу крепежа цилиндра.

- Затянуть гайки 1-1/2" так, чтобы оставалось одинаковое количество резьбы над верхней гайкой на всех рымболтах. При затяжке рымболтов убедиться в том, что отверстия крепежа цилиндра сцентрированы.

4. Сцентрировать стрелу под скобами крепежа цилиндров.

- Использовать u-образные болты 3/4" на 4x4 для крепления шарниров стрелы (8T4100) к раме.

- Задвинуть шарнирный палец (8T3640) через стрелу и шарниры стрелы.

- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

5. Установить комплекты шагающих тандемов к низу задней стрелы.

- На левом крыле применяется комплект 8T4168.

- На правом крыле применяется комплект 8T4166.

- Задвинуть шарнирный палец (8T3620) через комплект шагающего тандема и стрелу.

- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

6. Установить цилиндры в надлежащем месте. Использовать пальцы и роликовые штифты.

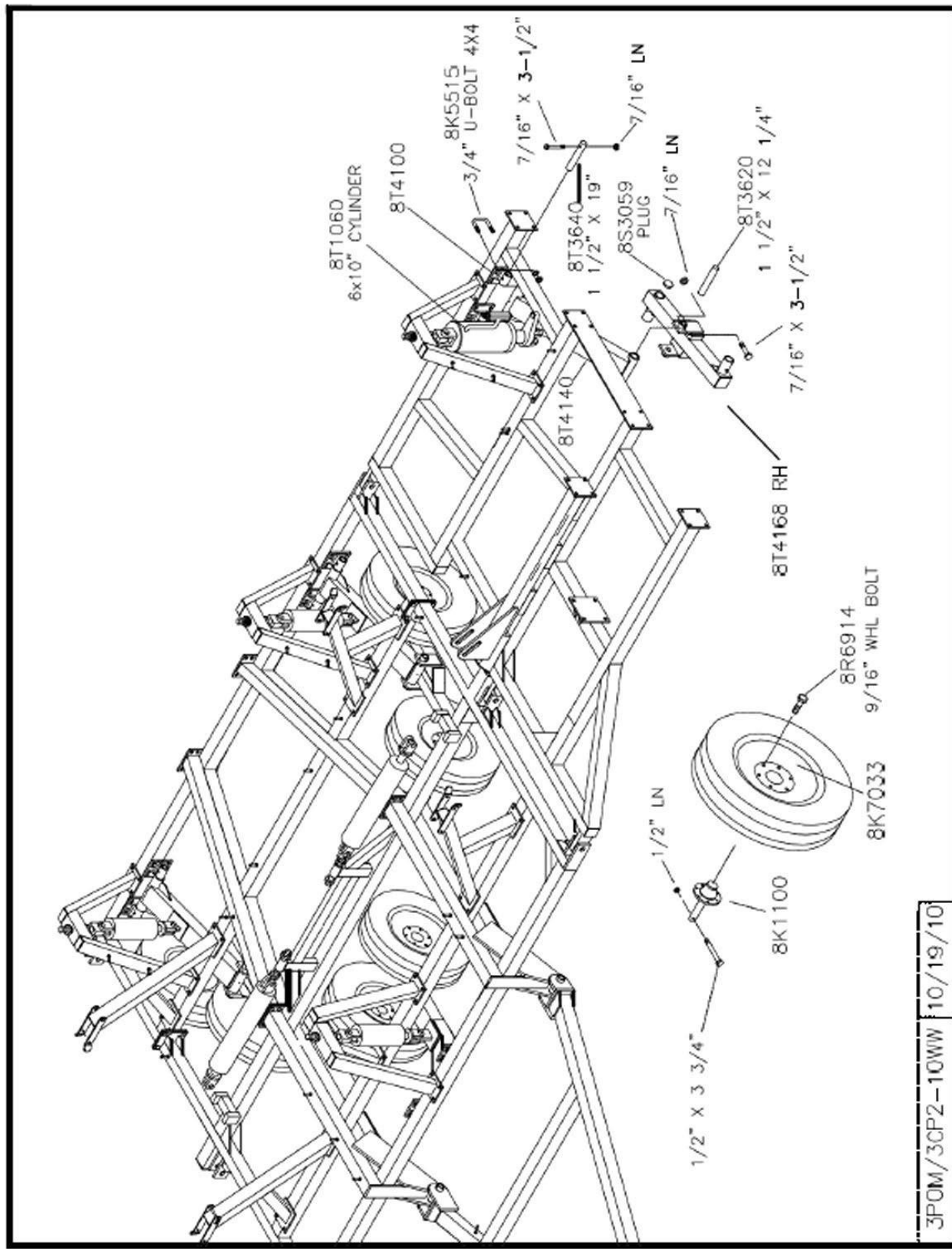
- Проушина штока цилиндра должна быть направлена в сторону земли.

- Использовать 6 x 10" (8T1060) на левом крыле.

- Использовать 4-1/2 x 10" (8T1045) на правом крыле.

7. Установить мост и ступицу в сборе 8K1100 в каждый шагающий тандем. Нанести противозадирный состав хорошего качества на оси перед их установкой. Зафиксировать мост в приемной трубке болтом и стопорной гайкой 1/2 x 3-3/4".

8. Закрепить колеса на ступицы колесными болтами 9/16" (необходимый момент закрутки: 170 фт-фнт).



3POM/3CP2-10WW 10/19/10

## **РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 32 ФУТ. АГРЕГАТА (32-38 ФУТ.)**

9. Установить дополнительные удлинители крыльев.

- Одностоечный удлинитель должен быть помещен на заднем ряду.
- Двустоечный удлинитель должен быть расположен на двух средних рядах.
- Трехстоечный удлинитель с пластиной копирующего колеса должен быть подсоединен к первому и второму рядам.
- Крепежные болты должны быть направлены во внешнюю сторону агрегата (При несоблюдении данной инструкции будет происходить задевание предохранительного механизма в сборе.)

10. Установить опору копирующего колеса (8Т4090) на крыло болтами 7/8 x 1/2".

ПРИМЕЧАНИЕ: Сборка на этапах 10-15 может быть поставлена уже с завода.

11. Нанести противозадирный состав на резьбу натяжного болта (8Т6000). Закрутить натяжной болт в фиксатор оси (8Т4094) настолько, чтобы можно было видеть отверстие на дне болта через отверстие в держателе оси.

- Вставить роликовый штифт 3/16 x 2". Вставить штифт настолько, чтобы он не задевал трубу при вращении.

12. Установить табличку с указанием глубины копирующего колеса на фиксатор оси.

- Разместить табличку на 1" от низа трубы 4 x 4.
- Убедиться в том, что табличка направлена на переднюю часть агрегата.
- Табличку нужно расположить на стороне фиксатора оси во избежание закаточного шва на опорной трубе.

13. Задвинуть осевой фиксатор и натяжной болт в опору копирующего колеса. Продеть плоскую шайбу 1-1/4" на болт и завинтить шлицевую гайку 1-1/4".

- Не затягивать шлицевую гайку.

14. Добавить винтовую крышку копирующего колеса поверх натяжного болта.

- Вставить болт 1/2 x 2-1/4" в винтовую крышку и завинтить. Затянуть стопорной гайкой.

15. Закрепить стяжную ручку копирующего колеса для завинчивания крышки.

- Вставить болт 3/8 x 2" в ручку и завинтить крышку. Закрепить стопорной гайкой.
- Не перезатягивать. Ручка должна вращаться свободно.

16. Проверить безотказность работы копирующего колеса в сборе.

- Ослабить или затянуть шлицевую гайку для оптимальной выработки копирующего колеса.
- Вставить роликовый штифт 3/16" x 2" после того, как шлицевая гайка будет правильно отрегулирована.

16а. Отрегулировать клиренс между 8Т4090 и 8Т4094 посредством установочных болтов и контргаек 3/4".

17. Установить мост и ступицу в сборе 8K1100 в каждую приемную трубку. Нанести противозадирный состав хорошего качества на полуоси перед их установкой. Зафиксировать мост в приемной трубке болтом и стопорной гайкой 1/2 x 3-3/4".

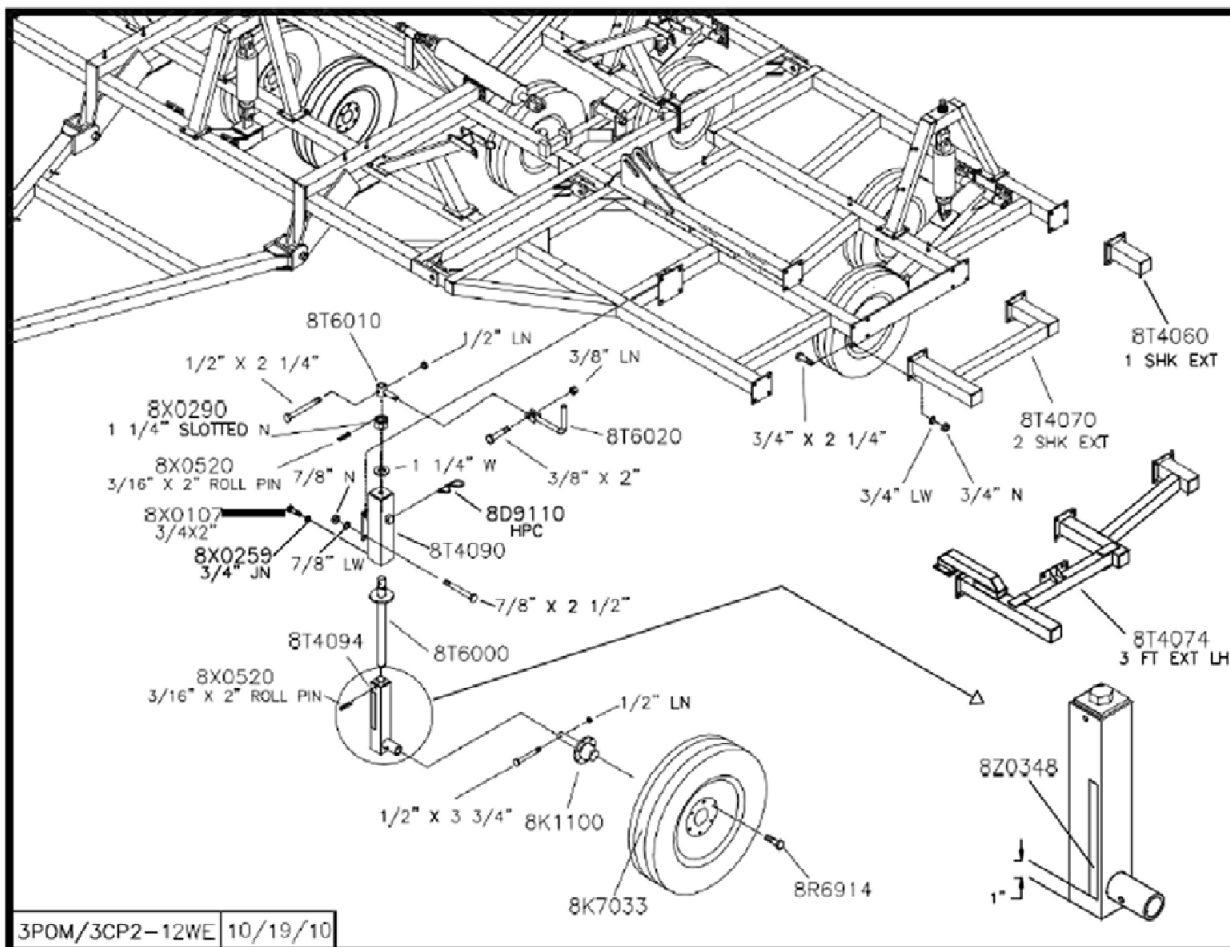
18. Закрепить колеса на ступицы колесными болтами 9/16" (необходимый момент закрутки: 170 фт-фнт).

19. Установить предохранительные механизмы в сборе согласно имеющейся схеме размещения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Этапы 19-21 могут быть выполнены после того, как цилиндры будут заполнены маслом, а агрегат будет поднят.

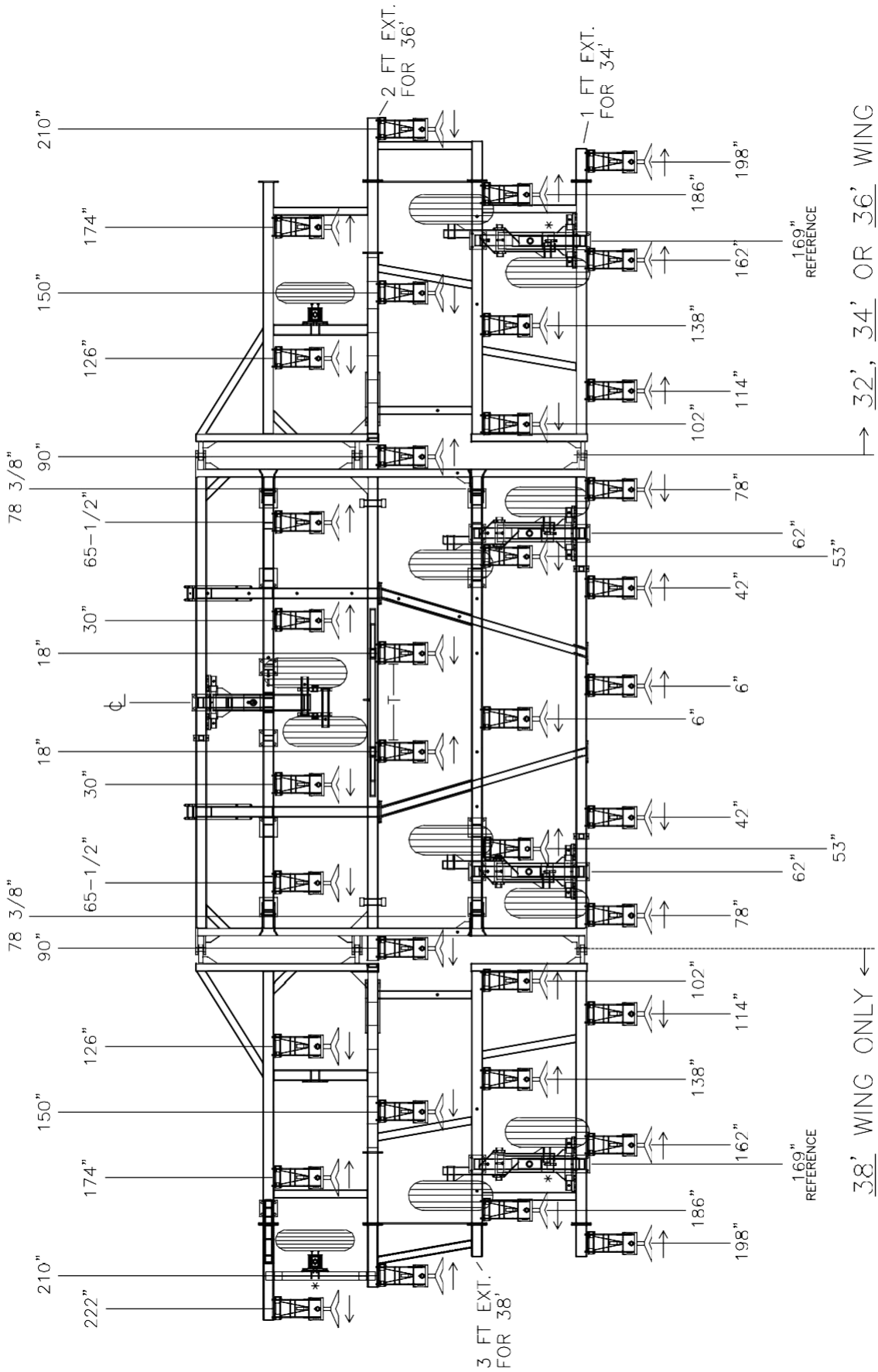
- Использовать и-образные болты 3/4" для трубы 4 x 4 со стопорными шайбами 3/4" и гайками 3/4".
- Затянуть и-образные болты одинаково сверху и снизу. Одинаковое количество резьбы должно оставаться на верхней и нижней части и-образного болта.

20. Предохранительные механизмы в сборе, расположенные на 162" у 32 фут. агрегатах, закрепляются болтами 3/4 x 6-1/2". Эти же болты будут также фиксировать шарнирную скобу стрелы на этом месте.



# SECTION 2 – SET-UP OF 32' BASE MACHINES 700# DO NOT TRAN

## CHISEL FLOW LAYOUT 32', 34', 36' AND 38' WITH STANDARD 700# TRIP ASSEMBLIES



T - 34" C-C W/11L, 36" C-C W/12.5L (OPTIONAL)

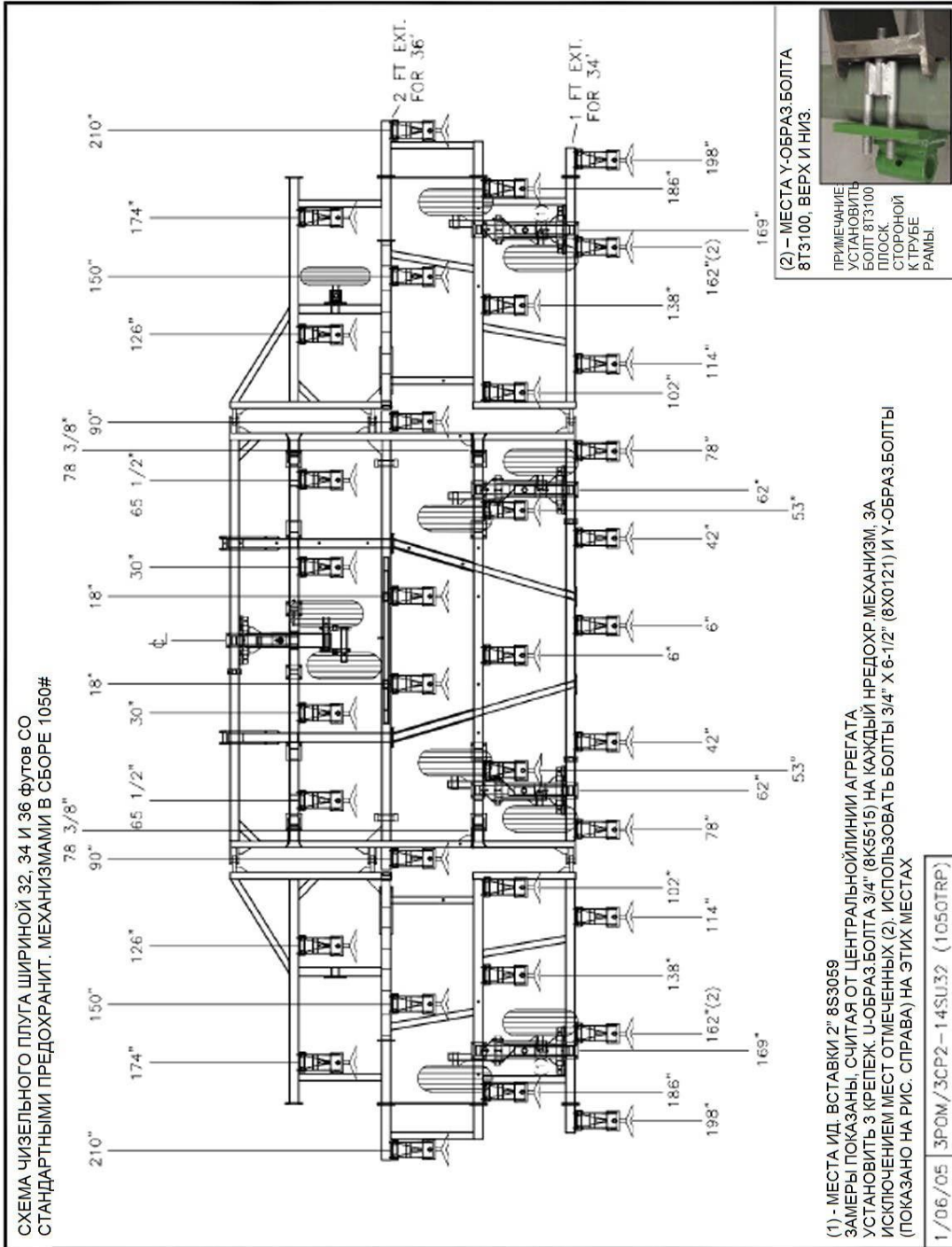
\* - LOCATION 8S3059 2" ID PLUG

→ - SUGGESTED TWISTED SPIKE LAYOUT

DIMENSIONS SHOWN ARE FROM CENTERLINE OF MACHINE

3POM/3CP2-14SU32

**РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 32 ФУТ. АГРЕГАТА, ПРЕДОХРАН. МЕХАНИЗМ 1050#  
(ПОКАЗАНЫ 32-36 ФУТ. АГРЕГАТЫ)**

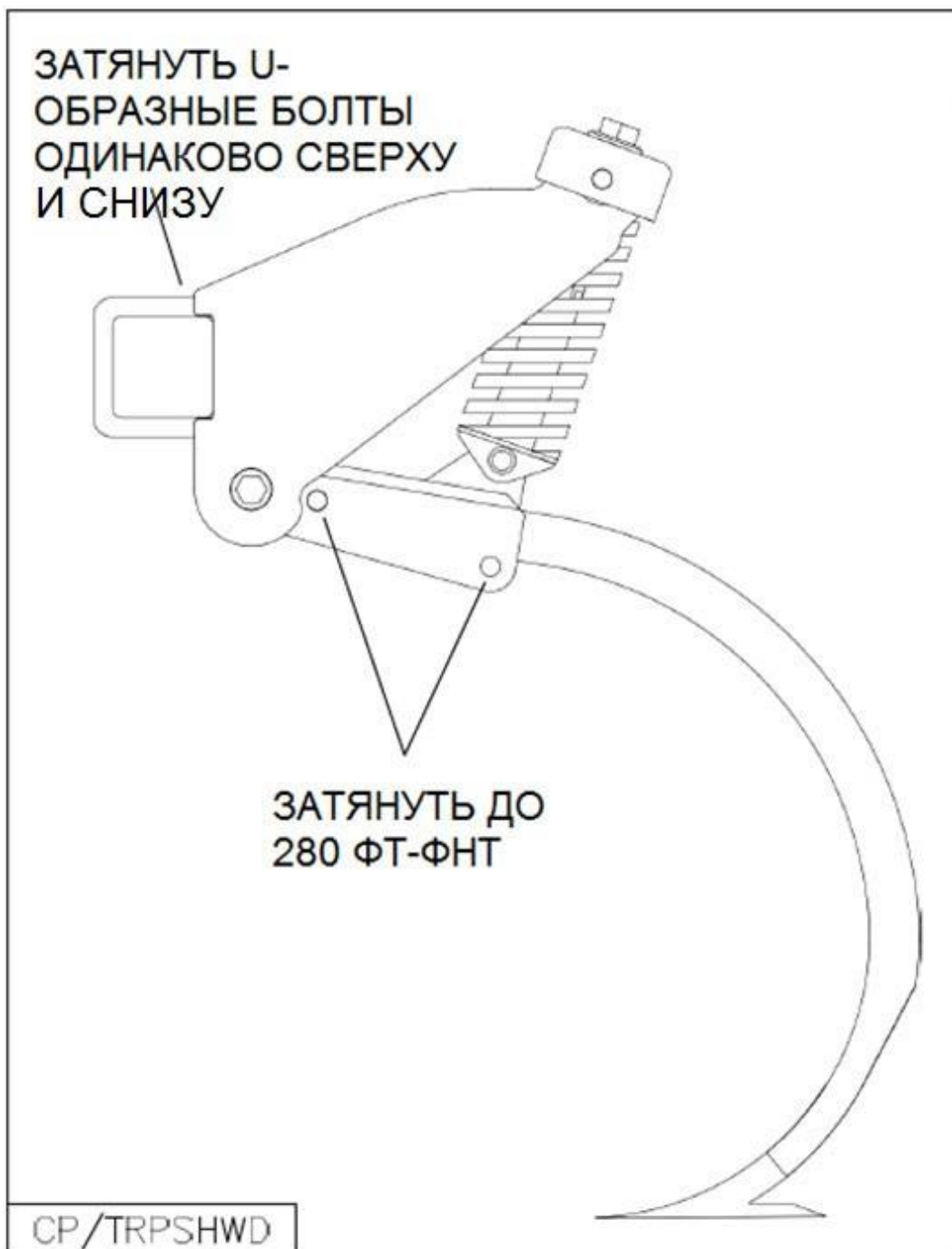


## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 32 ФУТ. АГРЕГАТА (32-38 ФУТ.)

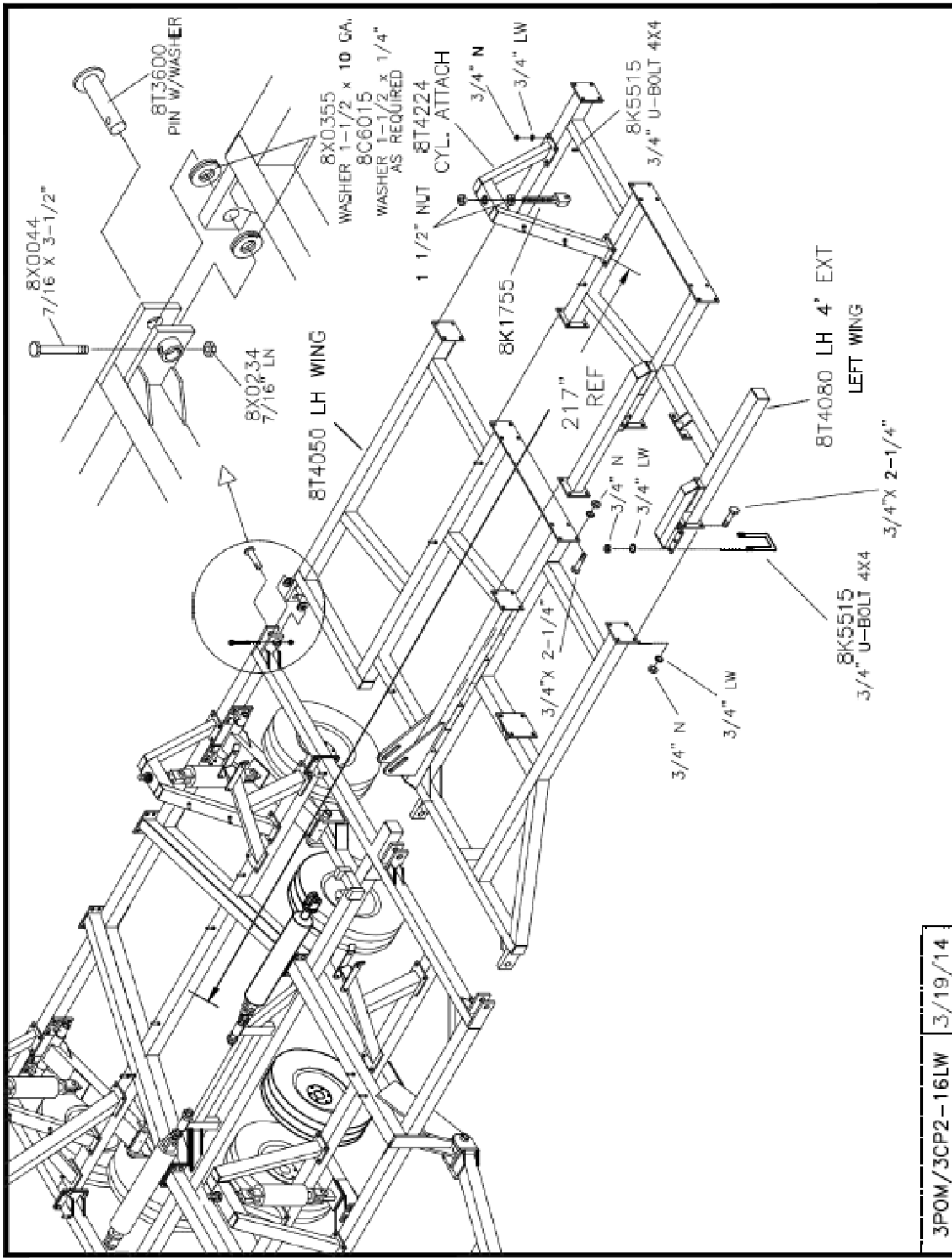
21. Установить стойки в предохранительные механизмы в сборе.

- Установить задний болт 3/4 x 4". Задвинуть стойку в держатель стойки. Вставить передний болт. Туго закрепить.

- Стойки плотно входят в держатели стоек. Если не удастся протолкнуть стойку, следует удалить задиры и/или покрытие краской на стойке или держателе стойки.



**РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 40 ФУТ. АГРЕГАТА**





## **РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 40 ФУТ. АГРЕГАТА (40-44 ФУТ.)**

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуется устанавливать обе стороны машины одновременно. Показана левая сторона.

1. Присоединить крыло к раме штифтами, шайбами, болтами и стопорными гайками.

- Шайбы используются для центровки крыла на шарнирах и предотвращения его смещения.

2. Присоединить 4' удлинитель к базовому крылу. Крепления для удлинителя расположены на верхней части базового крыла, оставшиеся болтовые пластины стыкуются с болтовыми пластинами базового крыла.

- На стыкующихся болтовых пластинах задних 3-х рядов болты должны быть направлены на внешнюю сторону агрегата. На болтовой пластине первого ряда болты должны быть направлены в центр рамы.

- 3 U-образных болта используются для крепления передней опоры на верхней части первого ряда.

3. Закрепить скобы крепежа цилиндра U-образными болтами 3/4".

- Скоба должна располагаться на 217" от центра агрегата.

4. Вставить рымболты (8K1755) в скобу крепежа цилиндра.

- Затянуть гайки 1-1/2" так, чтобы оставалось одинаковое количество резьбы над верхней гайкой на всех рымболтах. При затяжке рымболтов убедиться в том, что отверстия крепежа цилиндра сцентрированы.

5. Сцентрировать стрелу под скобами крепежа цилиндров.

- Использовать U-образные болты 3/4" на 4x4 для крепления шарниров стрелы (8T4100) к раме.

- Внутренняя ось поворота будет закреплена болтами 3/4 x 6" и предохранительным механизмом в сборе. (См. этап 21).

- Задвинуть шарнирный палец (8T3640) через стрелу и шарниры стрелы.

- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

6. Установить комплекты шагающих тандемов к низу задней стрелы.

- На левом крыле применяется комплект 8T4168.

- На правом крыле применяется комплект 8T4166.

- Задвинуть шарнирный палец (8T3620) через комплект шагающего тандема и стрелу.

- Вставить болт 7/16 x 3-1/2" в отверстия для крепежных болтов. Закрепить стопорной гайкой.

7. Установить цилиндры в надлежащем месте. Использовать имеющиеся пальцы и роликовые штифты.

- Проушина штока цилиндра должна быть направлена в сторону земли.

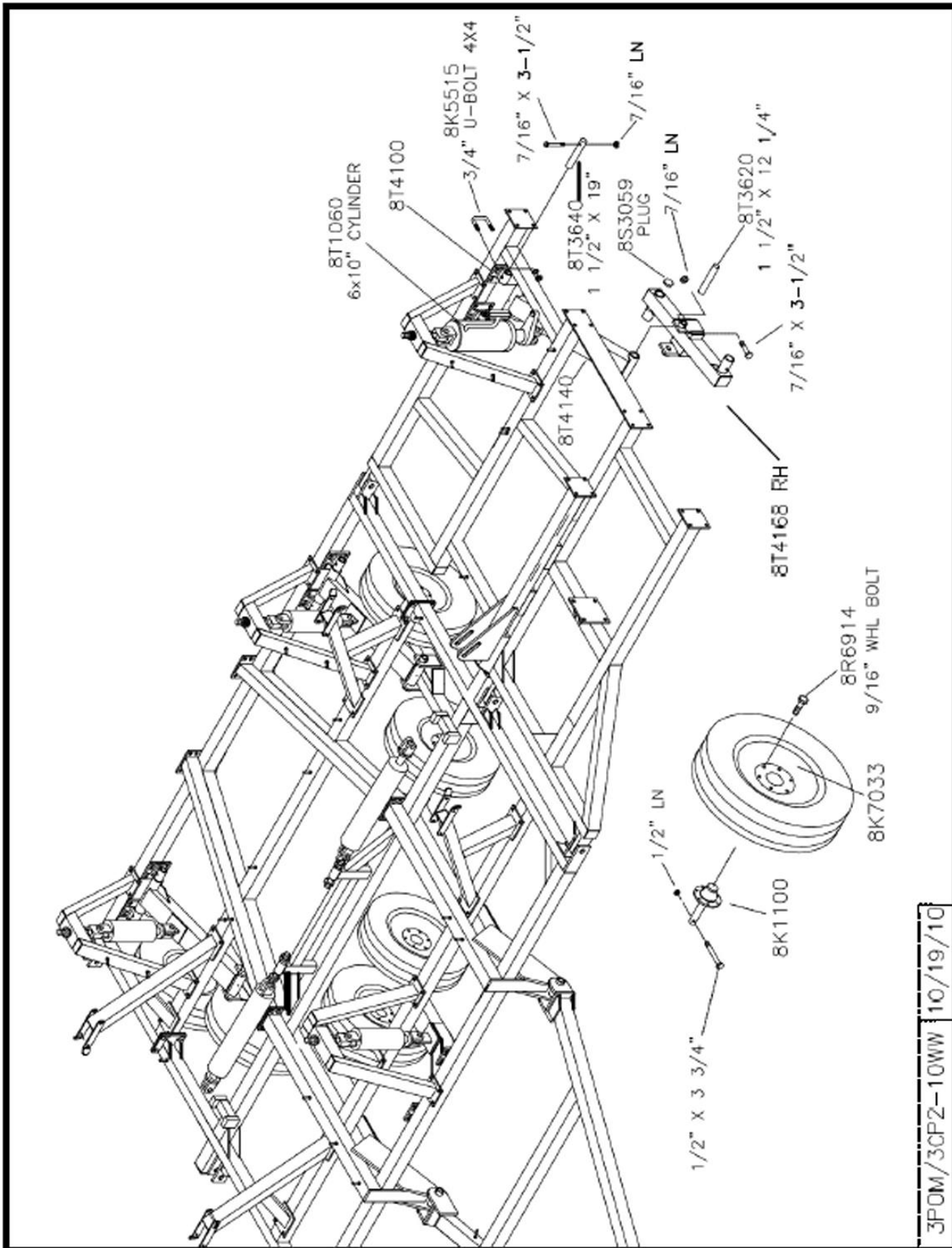
- Использовать 6 x 10" (8T1060) на левом крыле.

- Использовать 4-1/2 x 10" (8T1045) на правом крыле.

8. Установить мост и ступицу в сборе 8K1100 в каждый шагающий тандем. Нанести противозадирный состав хорошего качества на оси перед их установкой. Зафиксировать мост в приемной трубке болтом и стопорной гайкой 1/2 x 3-3/4".

9. Закрепить колеса на ступицы колесными болтами 9/16" (необходимый момент закрутки: 170 фт-фнт).

РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 40 ФУТ. АГРЕГАТА



## **РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 40 ФУТ. АГРЕГАТА (40-44 ФУТ.)**

10. Установить дополнительные удлинители крыльев.

- Одноэтажный удлинитель должен быть помещен на заднем ряду.
- Двухэтажный удлинитель должен быть расположен на средних двух рядах.
- Крепежные болты должны быть направлены во внешнюю сторону агрегата (При несоблюдении данной инструкции будет происходить задевание предохранительного механизма в сборе.)

11. Установить опору копирующего колеса (8Т4090) на крыло болтами 7/8 x 2-1/2”.

ПРИМЕЧАНИЕ: Сборка на этапах 12-16 может быть поставлена уже с завода.

12. Нанести противозадирный состав на резьбу натяжного болта (8Т6000). Закрутить натяжной болт в фиксатор оси (8Т4094) настолько, чтобы можно было видеть отверстие на дне болта через отверстие в держателе оси.

- Вставить роликовый штифт 3/16 x 2”. Вставить штифт настолько, чтобы он не задевал трубу при вращении.

13. Установить табличку с указанием глубины копирующего колеса на фиксатор оси.

- Разместить табличку на 1” от низа трубы 4 x 4.
- Убедиться в том, что табличка направлена на переднюю часть агрегата.

Табличку нужно расположить на стороне фиксатора оси во избежание закаточного шва на опорной трубе.

14. Задвинуть осевой фиксатор и натяжной болт в опору копирующего колеса. Продеть плоскую шайбу 1-1/4” на болт и завинтить шлицевую гайку 1-1/4”.

- Не затягивать шлицевую гайку.

15. Добавить винтовую крышку копирующего колеса поверх натяжного болта.

- Вставить болт 1/2 x 2-1/4” в винтовую крышку и завинтить. Затянуть стопорной гайкой.

16. Закрепить стяжную ручку копирующего колеса для завинчивания крышки.

- Вставить болт 3/8 x 2” в ручку и завинтить крышку. Закрепить стопорной гайкой.
- Не перезатягивать. Ручка должна вращаться свободно.

## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 40 ФУТ. АГРЕГАТА

17. Проверить безотказность работы копирующего колеса в сборе.

- Ослабить или затянуть шлицевую гайку для оптимальной выработки копирующего колеса.
- Вставить роликовый штифт 3/16" x 2" после того, как шлицевая гайка будет правильно отрегулирована.

17а. Отрегулировать клиренс между 8Т4090 и 8Т4094 посредством установочных болтов и контргаек 3/4".

18. Установить мост и ступицу в сборе 8К1100 в каждую приемную трубку. Нанести противозадирный состав хорошего качества на полуоси перед их установкой. Зафиксировать мост в приемной трубке болтом и стопорной гайкой 1/2 x 3-3/4".

19. Закрепить колеса на ступицы колесными болтами 9/16" (необходимый момент закрутки: 170 фт-фнт).

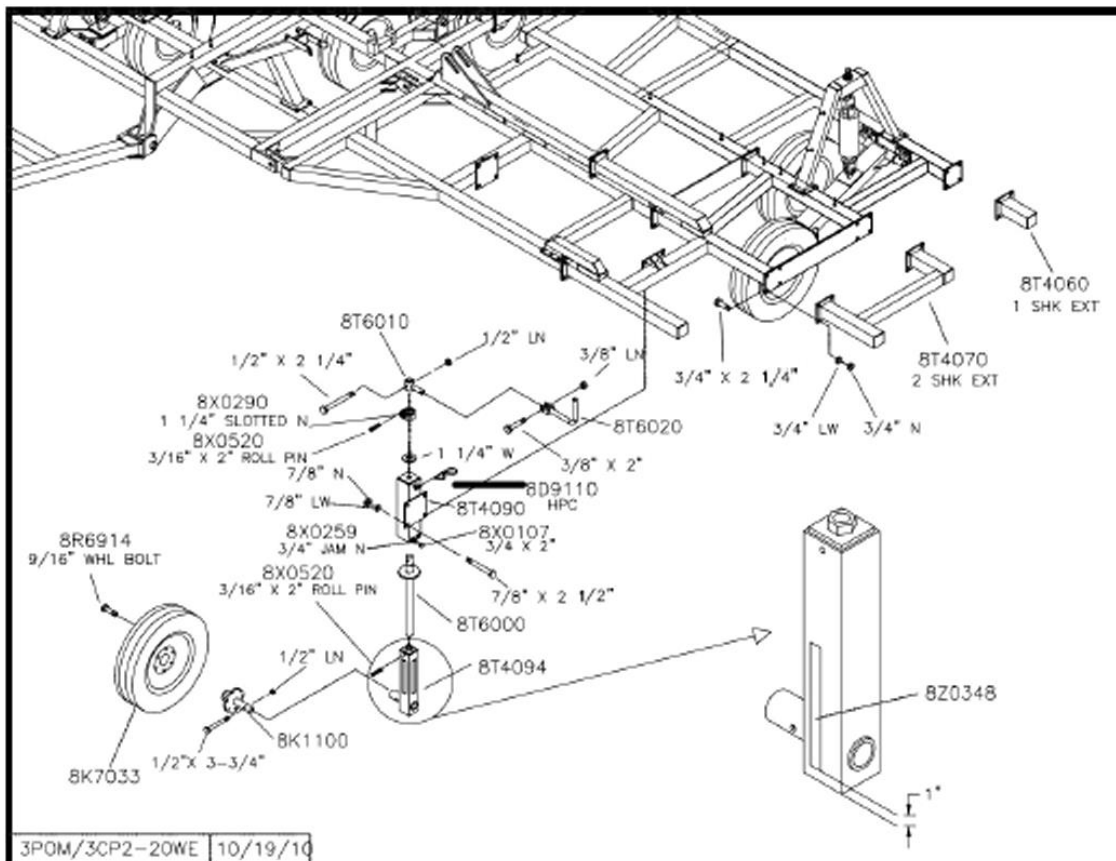
20. Установить предохранительные механизмы в сборе согласно имеющейся схеме размещения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Этапы 20-22 могут быть выполнены после того, как цилиндры будут заполнены маслом, а агрегат будет поднят.

- Использовать и-образные болты 3/4" для трубы 4 x 4 со стопорными шайбами 3/4" и гайками 3/4".

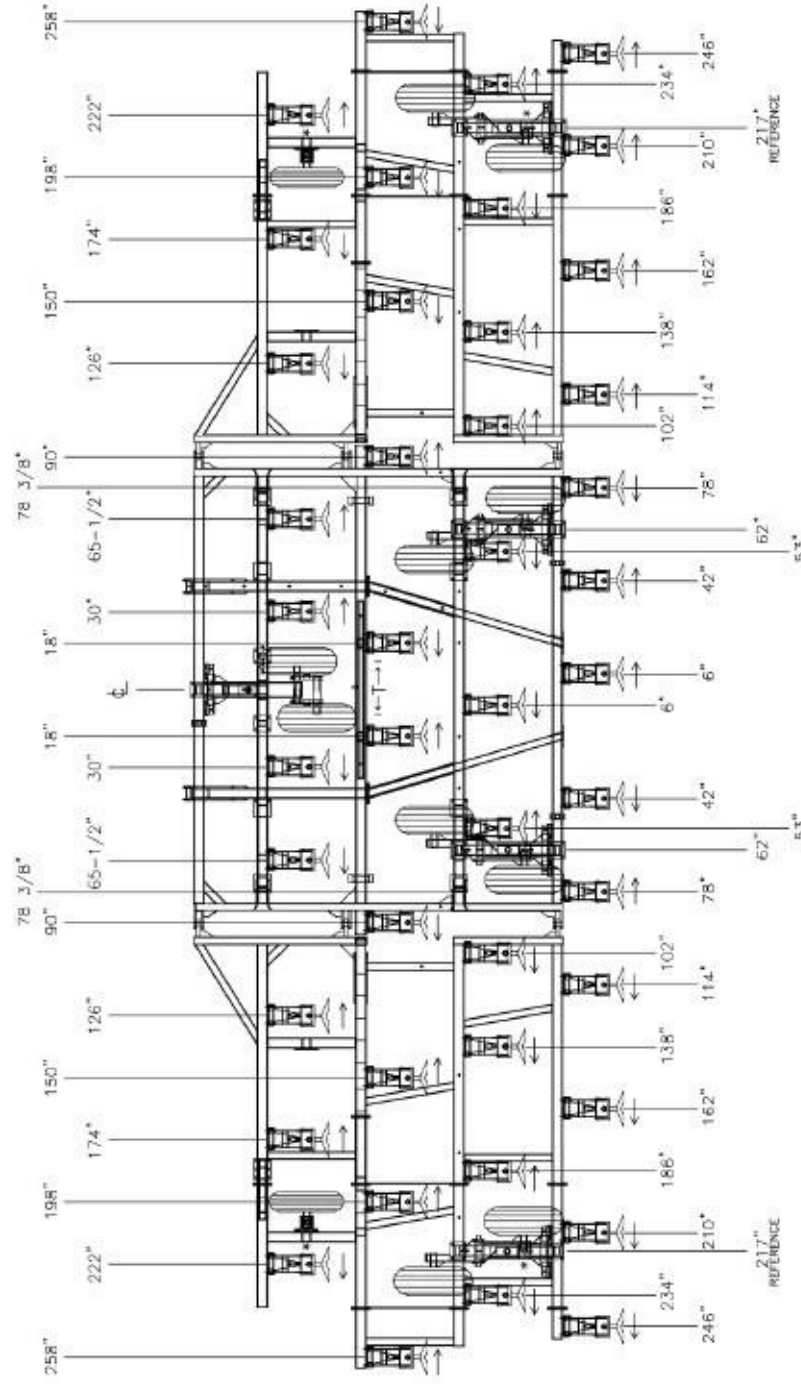
- Затянуть и-образные болты одинаково сверху и снизу. Одинаковое количество резьбы должно оставаться на верхней и нижней части и-образного болта.

21. Предохранительные механизмы в сборе, расположенные на 210" от центра, должны быть закреплены болтами 3/4" x 6-1/2". Эти же болты будут также фиксировать шарнирную скобу стрелы на этом месте.



**РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 40 ФУТ. АГРЕГАТА (40-44 ФУТ.)**

СХЕМА СТОЕК ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА НА АГРЕГАТАХ 40, 42 И 44 ФУТ.



РАЗМЕРЫ ПОКАЗАНЫ, СЧИТАЯ ОТ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛИНИИ АГРЕГАТА

- T – 34" C-C W/11L, 36" C-C W/12.5L (OPTIONAL)
- \* – LOCATION 8S3059 2" ID PLUG
- – SUGGESTED TWISTED SPIKE LAYOUT

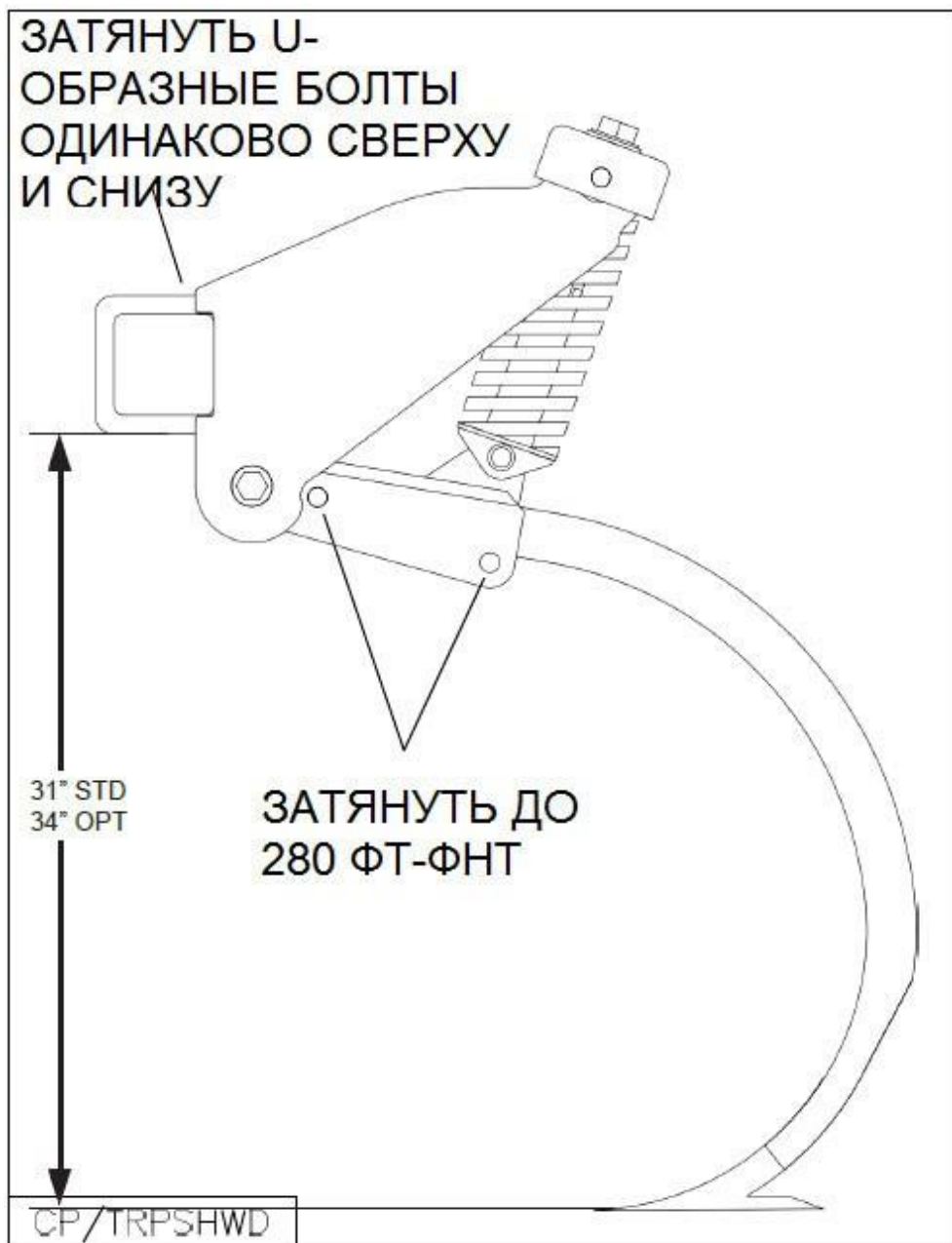
3POM/3CP2-21SU40

## РАЗДЕЛ 2 – УСТАНОВКА ОСНОВЫ 40 ФУТ. АГРЕГАТА

22. Установить стойки в предохранительные механизмы в сборе.

- Установить задний болт 3/4 x 4". Задвинуть стойку в держатель стойки. Вставить передний болт. Туго закрепить.

- Стойки плотно входят в держатели стоек. Если не удастся протолкнуть стойку, следует удалить задиры и/или покрытие краской на стойке или держателе стойки.



## РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (16-30 ФУТ. УЗК.)

1. Гидравлические шланги и фитинги для цилиндров контроля глубины изображены на схеме ниже.

- Цилиндрам перефазировки необходимо, чтобы масло из штоковой камеры первого цилиндра шло к основанию второго цилиндра и так далее. Цилиндры не будут работать надлежащим образом, если они неправильно соединены.

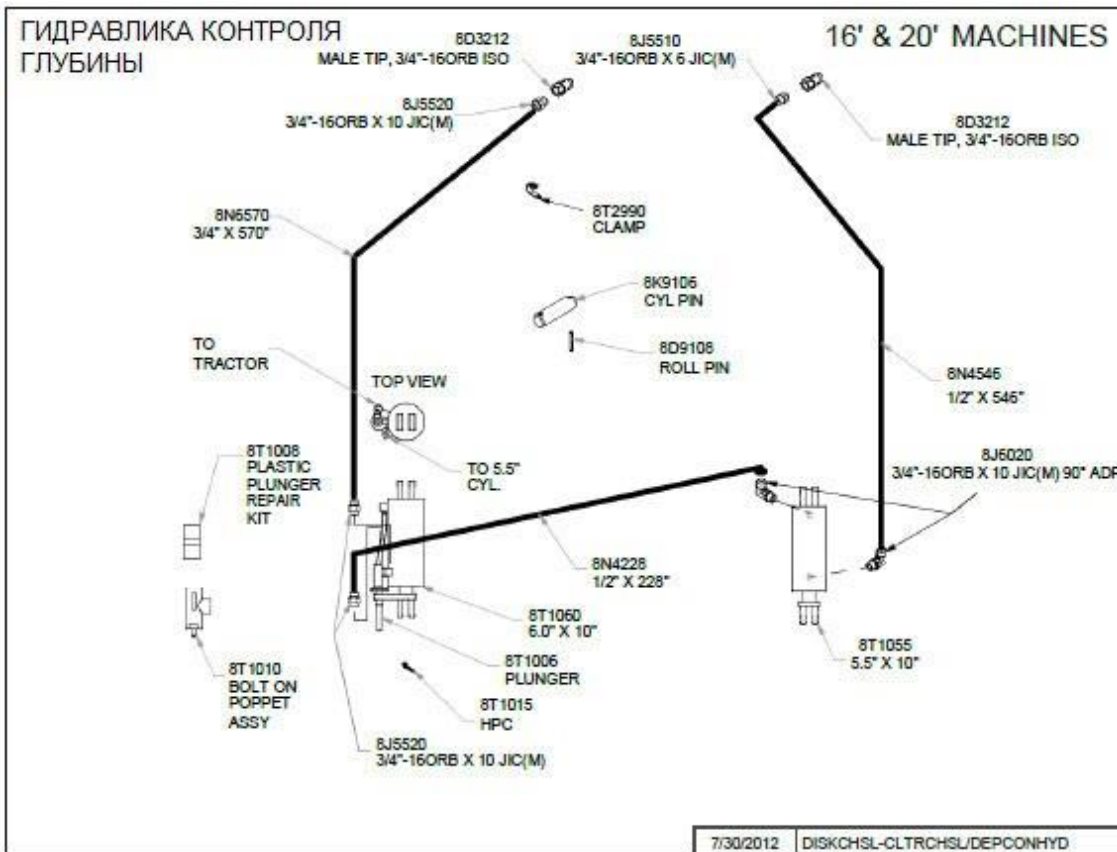
2. Следует обращать особое внимание на установку гидрошлангов. Стр. 2-50 показывает схему размещения шлангов для цилиндров контроля глубины.

А. Лучше всего начать с прокладки шланга на цилиндр 6 x 10". Убедиться в том, что имеется еще 60" (дюймов) шланга перед держателем гидрошланга. Обычно этой длины шланга достаточно для безопасного и легкого присоединения к трактору.

В. Проложить шланг вдоль рамы сцепки. Использовать имеющиеся пластиковые зажимы. Не затягивать до тех пор, пока прокладка шлангов не будет закончена.

- 2 зажима устанавливаются на каждом болте на сцепке и на участке основной рамы.

- **Зажимы имеют округлую поверхность с внутренней стороны, которая монтируется. НЕ ПЕРЕЗАТЯГИВАТЬ.**



## РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (16-30 ФУТ. УЗК.)

C. Оставить значительный провес шланга у шарнира сцепки.

- Ось поворота сцепки будет двигаться вверх и вниз при переводе из транспортного положения в рабочее. Шланги должны быть достаточно ослабленными для свободного движения.

D. Продолжить прокладку шланга на цилиндр 6 x 10" вдоль рамы чизельного плуга.

- Болты, приваренные к раме, помогут в определении правильной прокладки шланга.

E. Быть осторожным при прокладывании шланга между рамой (центральной секцией) и крылом.

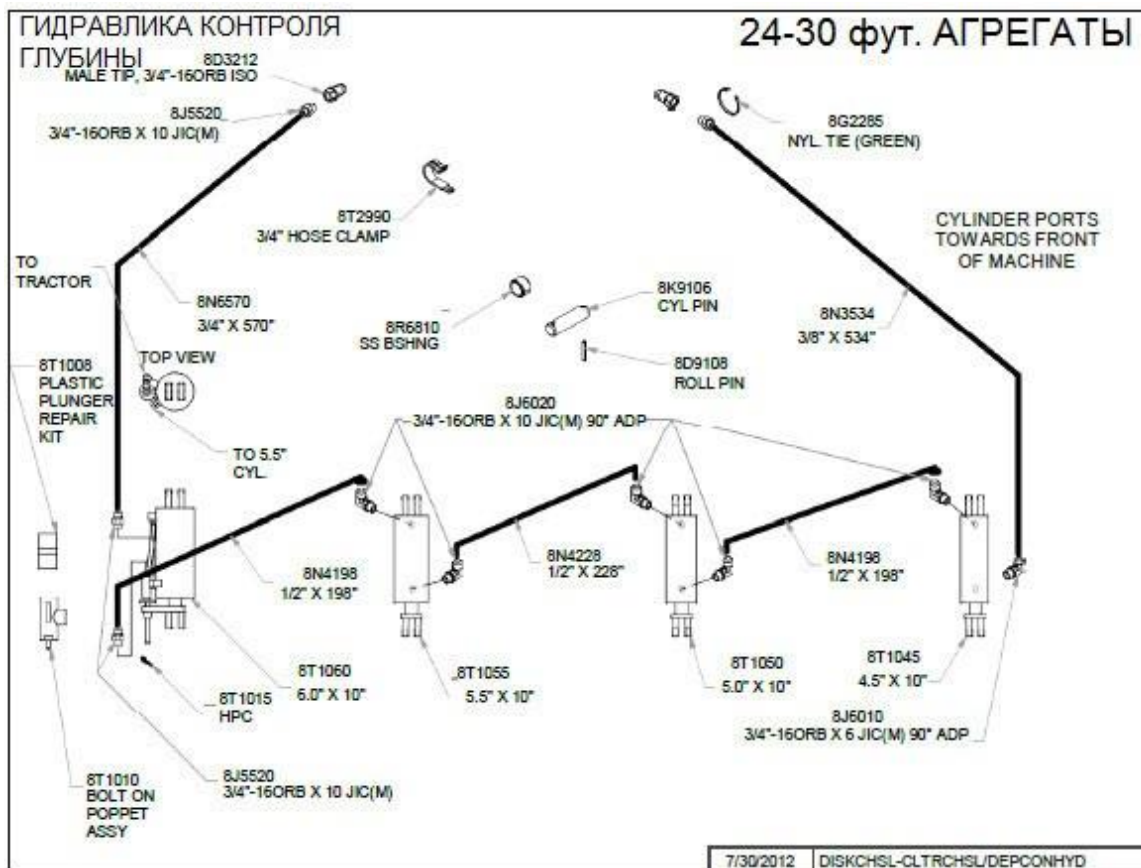
- Оставить значительный провес между точками 1 и 2 (стр. 2-50), так как крыло движется вверх и вниз во время работы в поле. Шланг не должен туго натягиваться.

F. Шланг должен быть проложен так, чтобы он не защемлялся, когда крыло будет сложено в транспортном положении.

- Натянуть шланг между точками 2 и 3. Это предотвратит контакт шланга с транспортным фиксатором (см. стр. 2-50).

G. Проложить шланг над крепежом цилиндра к цилиндру 6 x 10".

H. Проложить шланг от цилиндра 6 x 10" к 5-1/2 x 10" также, как и первый шланг.





## РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (16-30 ФУТ. УЗК.)

I. Использовать нейлоновые стяжки для закрепления первого шланга ко второму.

- Этот шланг должен быть закреплен к основанию (верху) цилиндра 5-1/2 x 10".

J. Проложить шланг 1/2 x 228" от 5-1/2 x 10" к цилиндру 5 x 10".

- Этот шланг должен идти от штоковой камеры (низа) цилиндра 5-1/2 x 10" к основанию (верху) цилиндра 5 x 10".

K. Проложить шланг от цилиндра 5 x 10" к 4-1/2 x 10".

- Этот шланг должен быть проложен через точки 1, 2 и 3 согласно объяснениям в этапах E и F.

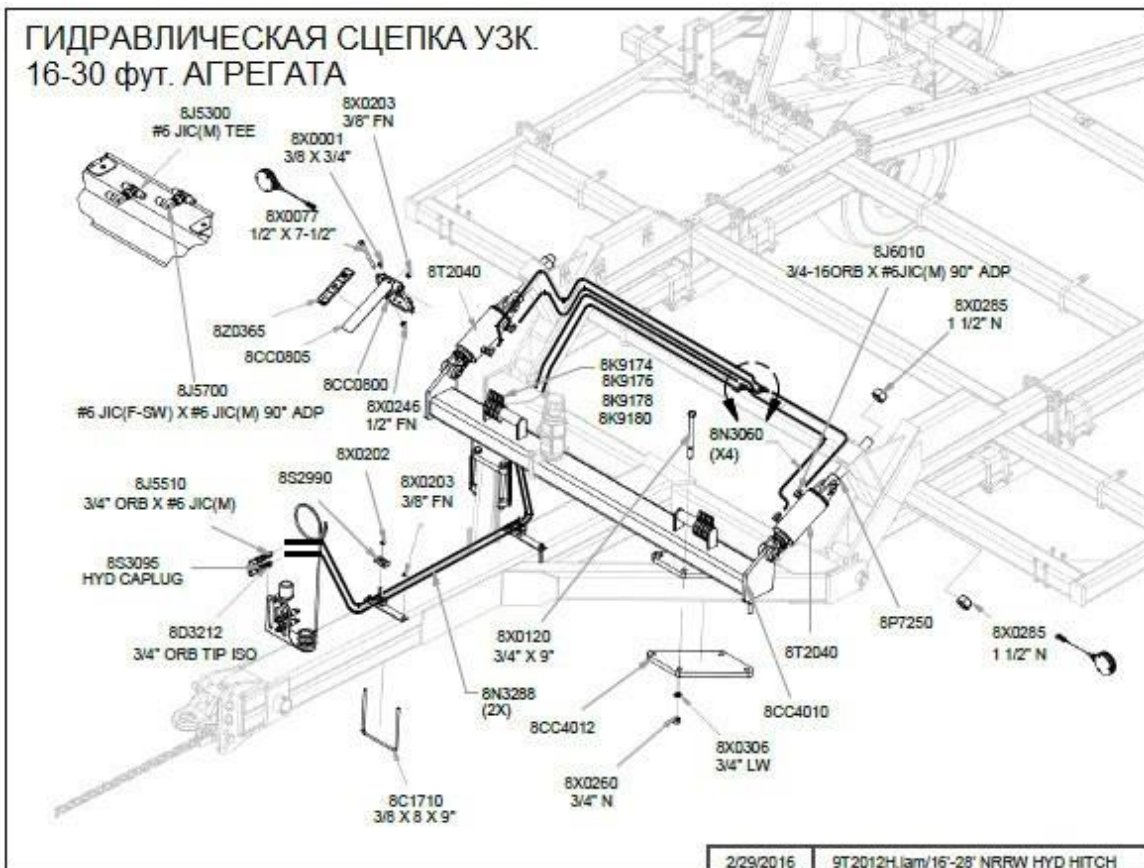
- Шланг должен идти от штоковой камеры (низа) цилиндра 5 x 10" к основанию (верху) 4-1/2 x 10".

L. Проложить шланг от 4 x 10" к передней части сцепки.

- Этот шланг должен проходить по тому же ходу через точки 1, 2 и 3.

- Продолжить прокладку шланга вдоль центра рамы и сцепки. Расположение болтов покажет ход прокладки шланга.

- Необходимо использовать нейлоновые стяжки у петли держателя шлангов для их крепления.



## РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (16-30 ФУТ. УЗК.)

М. Затягивать пластиковые зажимы шлангов до тех пор, пока шланги не будут плотно прилегать, но и не будут сдавленными. Перезатягивание зажимов шлангов приведет к повреждению шлангов. Гидрошланги расширяются и сокращаются при нагнетании, поэтому необходимо оставлять провесы между зажимами.

N. Задействовать цилиндры подъема крыльев.

- Заблокировать штоковую камеру цилиндров так, чтобы цилиндры могли вытягиваться без задевания чего-либо.

- Полностью прогнать все цилиндры несколько раз для проверки того, что весь воздух был устранен из системы.

- Оставить цилиндры в полностью вытянутом положении.

О. Подсоединить штоковую камеру цилиндров к крылу. Следовать данным инструкциям и ознакомиться с рис. на стр. 2-52

- Использовать имеющиеся шарнирный болт, шайбы с фланцами, шайбы 1-1/4", шайбу 1" и 1" стопорную гайку.

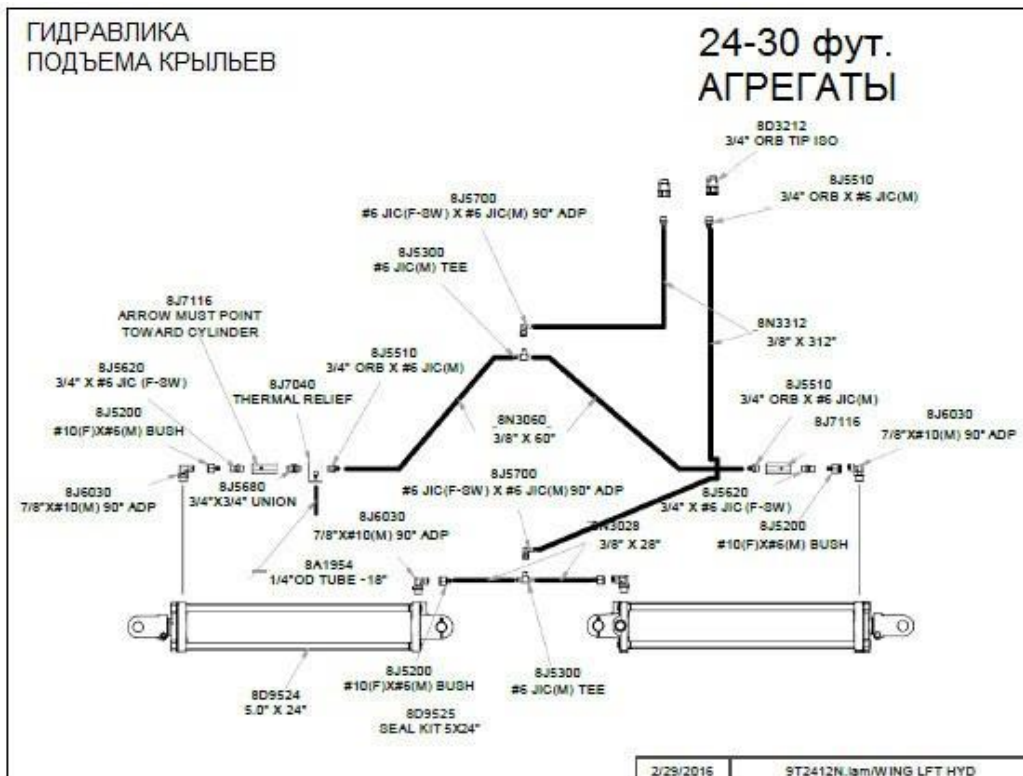
- Шайбы 1-1/4" должны свободно входить в крыльевые гнезда.

- Не перезатягивать стопорную гайку. **Шарнирный болт должен вращаться свободно.**

Р. Поднять крылья чизельного плуга в транспортное положение, при этом рымболты крепежа цилиндров не должны быть затянуты.

- Полностью втянуть цилиндры, при этом крылья должны опираться на транспортные фиксаторы.

- Затянуть каждый рымболт так, чтобы шарнирный болт и ролики были сцентрированы в разрезе подъема крыла.



## **РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (32-44 ФУТ.)**

1. Гидравлические шланги и фитинги для цилиндров контроля глубины изображены на схеме ниже.

- Цилиндрам перефазировки необходимо, чтобы масло из штоковой камеры первого цилиндра шло к основанию второго цилиндра и так далее. Цилиндры не будут работать надлежащим образом, если они неправильно соединены.

- Моделям в 40 фут. и больше необходимы раздвижные шланги и соединительные муфты, показанные на схеме ниже.

2. Следует обращать особое внимание на установку гидрошлангов. Стр. 2-50 показывает схему размещения шлангов для цилиндров контроля глубины.

A. Лучше всего начать с прокладки шланга на цилиндр 6 x 10". Убедиться в том, что имеется еще 60" (дюймов) шланга перед держателем гидрошланга. Обычно этой длины шланга достаточно для безопасного и легкого присоединения к трактору.

B. Проложить шланг вдоль рамы сцепки. Использовать имеющиеся пластиковые зажимы. Не затягивать до тех пор, пока прокладка шлангов не будет закончена.

- 2 зажима устанавливаются на каждом болте на сцепке и на участке основной рамы.

**- Зажимы имеют округлую поверхность с внутренней стороны, которая монтируется. НЕ ПЕРЕЗАТЯГИВАТЬ.**

C. Оставить значительный провес шланга у шарнира сцепки.

- Ось поворота сцепки будет двигаться вверх и вниз при переводе из транспортного положения в рабочее. Шланги должны быть достаточно ослабленными для свободного движения.

D. Продолжить прокладку шланга на цилиндр 6 x 10" вдоль рамы чизельного плуга.

- Болты, приваренные к раме, помогут в определении правильной прокладки шланга.

E. Быть осторожным при прокладывании шланга между рамой (центральной секцией) и крылом.

**- Оставить значительный провес между точками 1 и 2 (стр. 2-50), так как крыло движется вверх и вниз во время работы в поле. Шланг не должен туго натягиваться.**

F. Шланг должен быть проложен так, чтобы он не защемлялся, когда крыло будет сложено в транспортном положении.

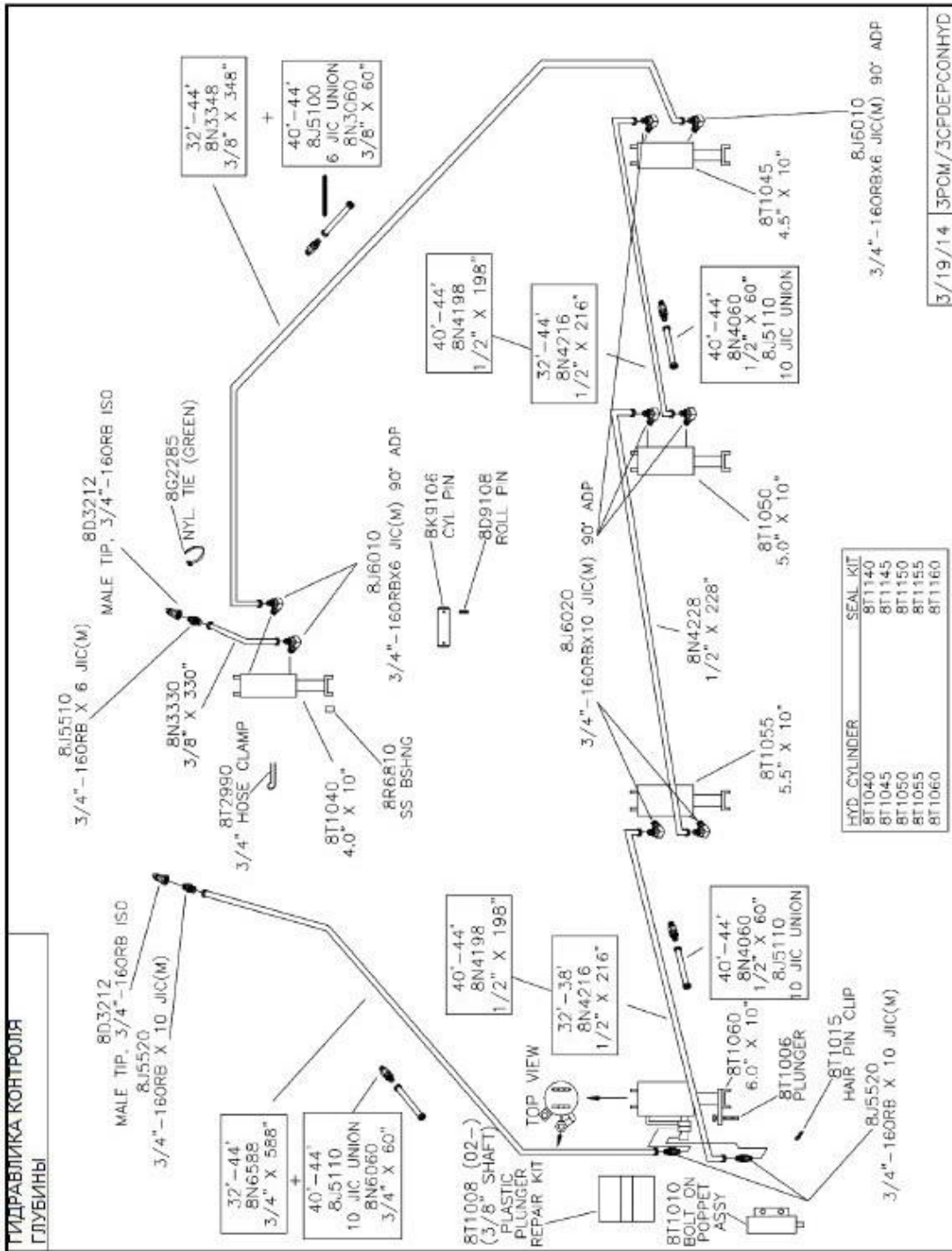
**- Натянуть шланг между точками 2 и 3. Это предотвратит контакт шланга с транспортным фиксатором.**

G. На моделях в 40 фут. и больше, шланг 3/4 x 60" добавляется к шлангу в 588" с муфтой.

- Расположение дополнительных двух болтов поможет установить шланг вдоль рамы на более крупных моделях.

H. Проложить шланг над крепежом цилиндра к цилиндру 6 x 10".

**РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (32-44 ФУТ.)**



## **РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (32-44 ФУТ.)**

I. Проложить шланг от 6 x 10" к 5-1/2 x 10" также, как и первый шланг.

- Шланг 216" используется на агрегатах 32, 34, 36 и 38 фут. Присоединять шланг 198" и 60" при настройке агрегата 40 фут. и больше.

J. Проложить шланг под транспортным фиксатором при переходе от точки 1 к цилиндру 5-1/2 x 10" на агрегате 32 фут. и больше.

- Использовать нейлоновые стяжки для закрепления первого шланга ко второму.

- Этот шланг должен быть закреплен к основанию (верху) цилиндра 5-1/2 x 10".

K. Проложить шланг 1/2 x 228" от 5-1/2 x 10" к цилиндру 5x10".

- Этот шланг должен идти от штоковой камеры (низа) цилиндра 5-1/2 x 10" к основанию (верху) цилиндра 5x10".

L. Проложить шланг от цилиндра 5 x 10" к 4-1/2 x 10".

- Шланг 216" используется для агрегатов 32, 34, 36 и 38 фут. Присоединить шланг 198" и 60" при настройке агрегата 40 фут. и больше.

- Этот шланг должен быть проложен через точки 1, 2 и 3 согласно объяснениям в этапах E и F.

- Шланг должен идти от штоковой камеры (низа) цилиндра 5 x 10" к основанию (верху) 4-1/2 x 10".

M. Проложить шланг от цилиндра 4-1/2 x 10" к 4 x 10".

- Шланг 348" используется для агрегатов 32, 34, 36 и 38 фут. Присоединить шланг 60" для агрегата 40 фут. и больше.

- Этот шланг должен проходить по тому же ходу через точки 1, 2 и 3.

- Продолжить прокладку шланга вдоль центра рамы. Расположение болтов покажет ход прокладки шланга.

- Шланг должен идти от штоковой камеры (низа) цилиндра 4-1/2 x 10" к основанию (верху) 4 x 10".

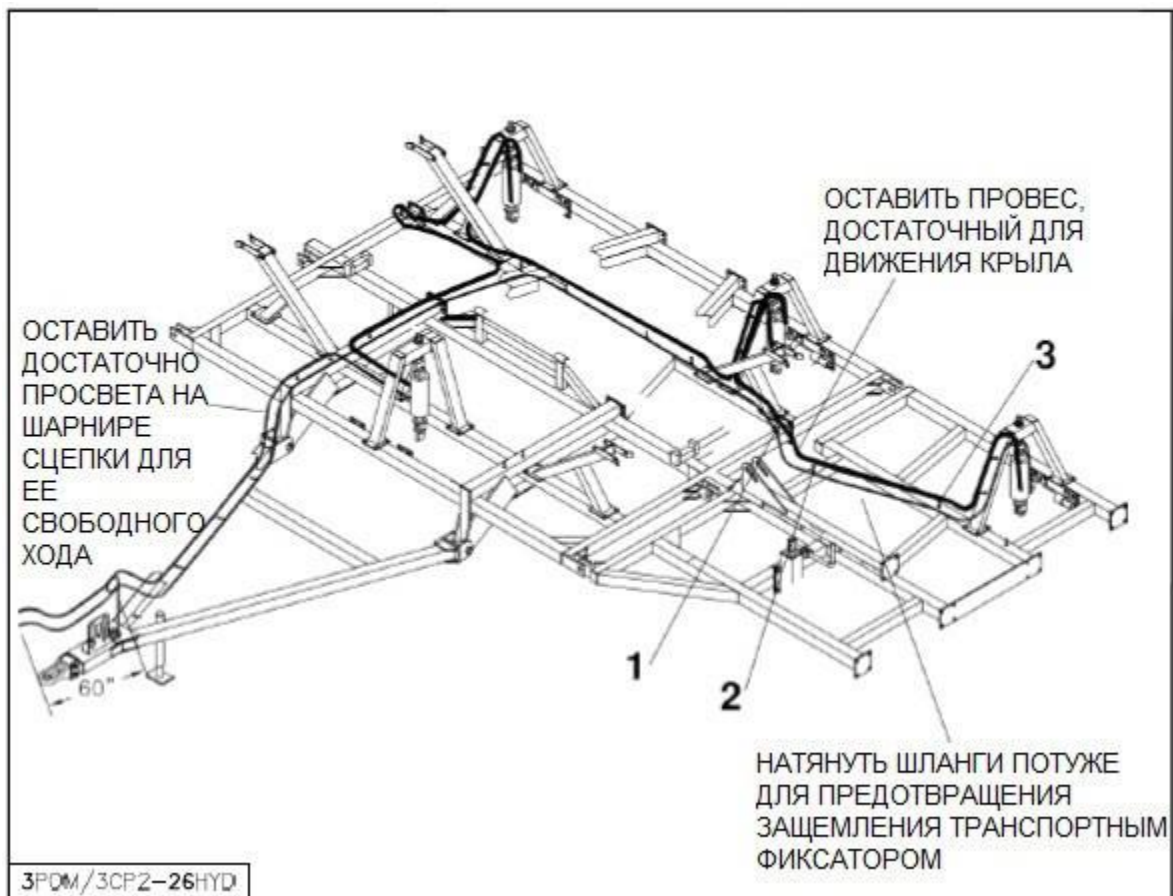
N. Проложить шланг 3/8 x 330" от цилиндра 4 x 10" к передней части сцепки.

- Следовать тому же ходу, указанному в этапах A-C.

- Необходимо использовать нейлоновые стяжки у петли держателя шлангов для их крепления.

O. Затягивать все пластиковые зажимы шлангов до тех пор, пока шланги не будут плотно прилегать, но и не будут сдавленными. Перезатягивание зажимов шлангов приведет к повреждению шлангов. Гидрошланги расширяются и сокращаются при нагнетании, поэтому необходимо оставлять провесы между зажимами.

## РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (32-44 ФУТ.)



### 3. Запуск системы цилиндров контроля глубины.

- Подсоединить шланги цилиндра контроля глубины к трактору. Убедиться в том, что концы и муфты ЧИСТЫ.

- Поднять чизельный плуг. Один цилиндр будет вытягиваться за раз. Не допускать никого до чизельного плуга при его поднятии и опускании.

- Когда все цилиндры будут полностью вытянуты, следует полностью прогнать систему четырежды для проверки того, что весь воздух был устранен из системы.

- Опустить чизельный плуг прежде, чем приступить к следующему этапу.

### 4. Гидравлические шланги и фитинги для цилиндров подъема крыльев изображены на следующей схеме.

- Гидросистема подъема крыльев оснащена дросселем с обратным клапаном для предотвращения непроизвольного падения крыльев при их опускании. Убедиться в том, что дроссель установлен так, чтобы шпилька была направлена к цилиндру. Это предотвратит вытекание масла из цилиндра, но не остановит его поступление в цилиндр.

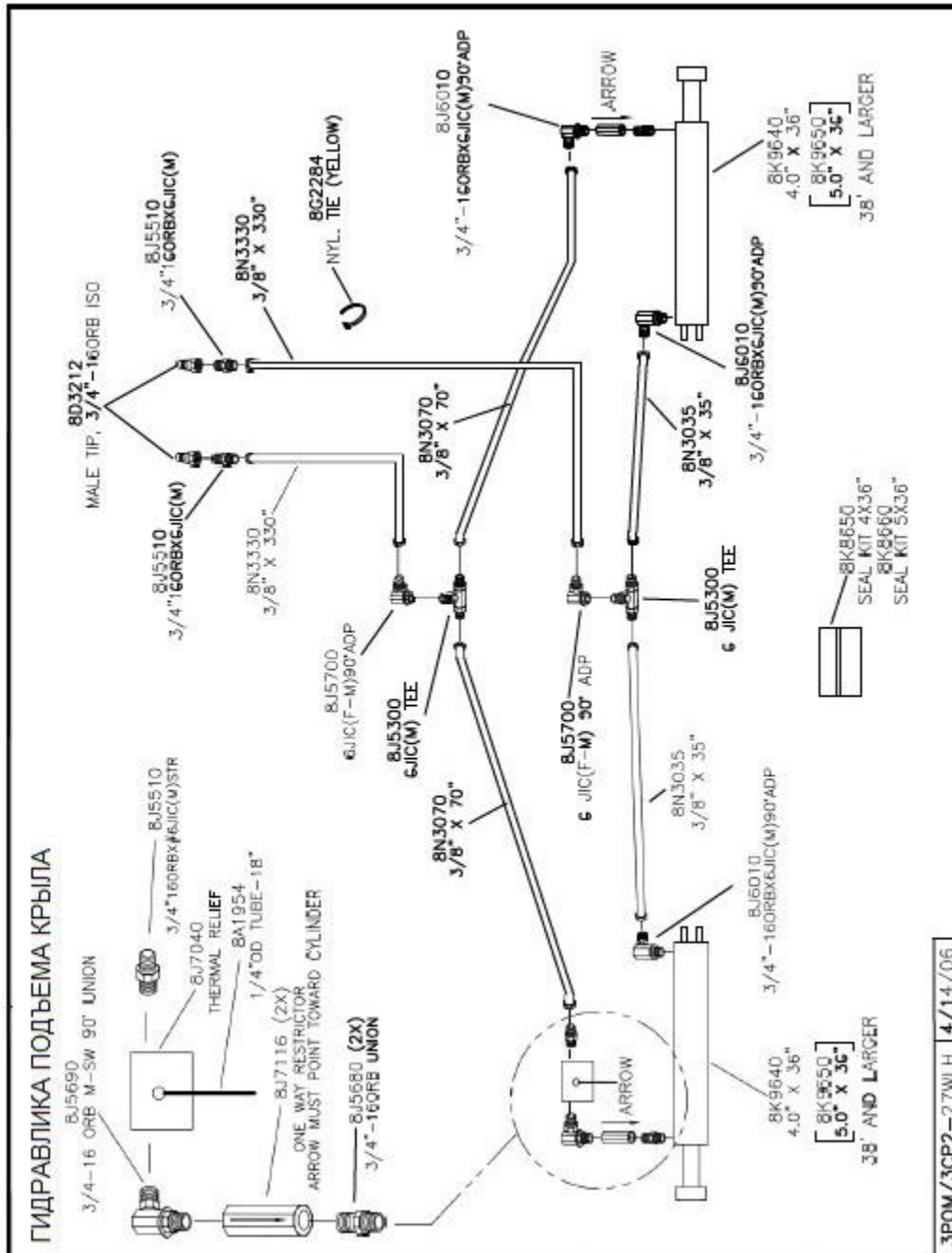
- На агрегатах 38 фут. и больше используются цилиндры 5 x 36".

## **РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (32-44 ФУТ.)**

5. Проложить шланги вдоль рамы и сцепки тем же способом, как и шланги цилиндров контроля глубины.

- Установить шланги поверх шлангов контроля глубины, используя зажимы для закрепления двух шлангов на каждом болте.

- Оставить достаточно провиса у шарнира сцепки для обеспечения свободного хода сцепки без повреждения шлангов.



## РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (32-44 ФУТ.)

### 6. Задействовать цилиндры подъема крыльев.

- Заблокировать штоковую камеру цилиндров так, чтобы цилиндры могли вытягиваться без задевания чего-либо.

- Полностью прогнать все цилиндры несколько раз для проверки того, что весь воздух был устранен из системы.

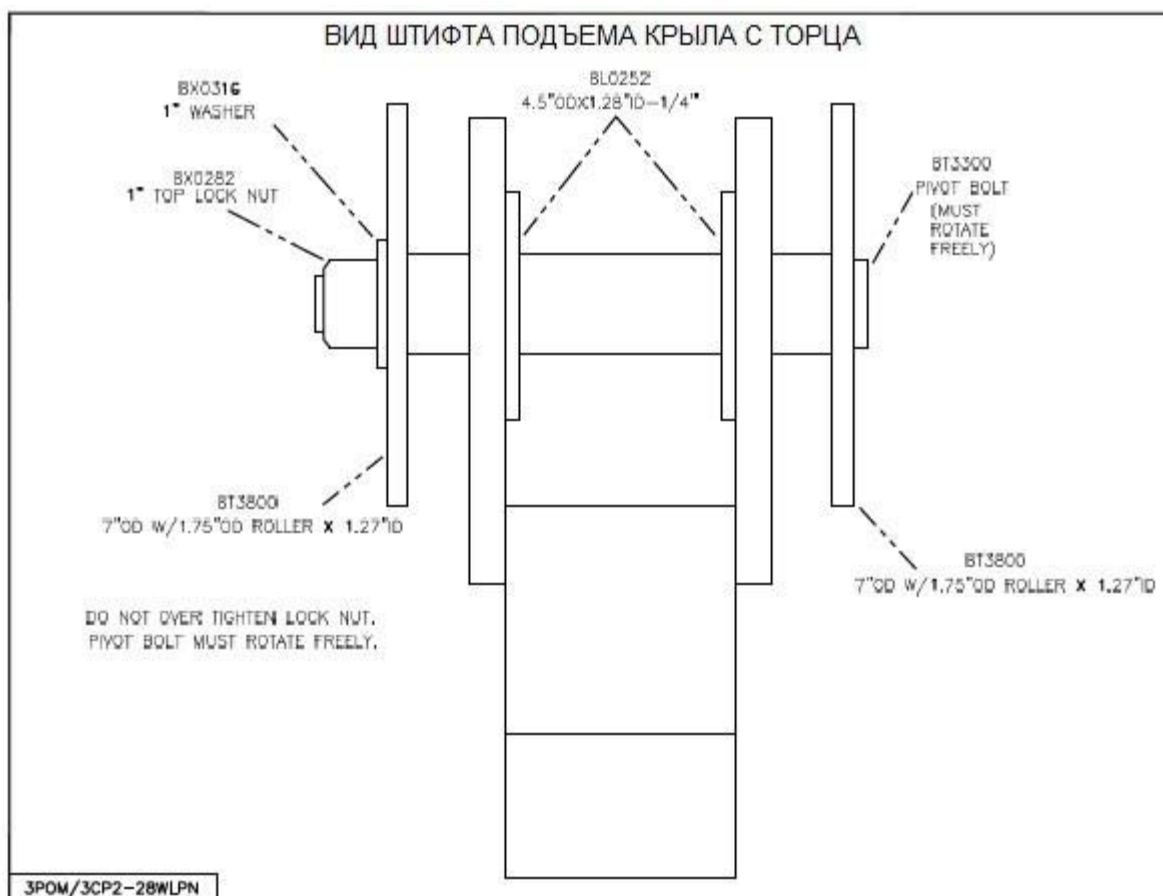
- Оставить цилиндры в полностью вытянутом положении.

### 7. Подсоединить штоковую камеру цилиндров к крылу. Следовать данным инструкциям и ознакомиться с рис. ниже.

- Использовать имеющиеся шарнирный болт, шайбы с фланцами, шайбы 1-1/4", шайбу 1" и 1" стопорную гайку.

- Шайбы 1-1/4" должны свободно входить в крыльевые гнезда.

- Не перезатягивать стопорную гайку. **Шарнирный болт должен вращаться свободно.**



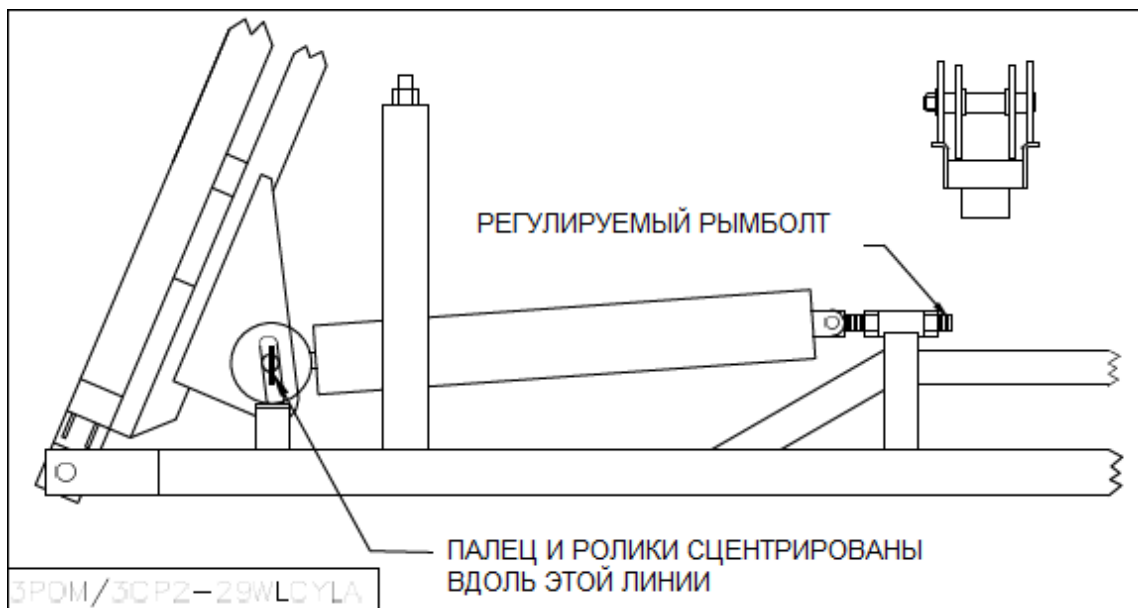


## РАЗДЕЛ 2 - НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИКИ (32-44 фУТ.)

8. Поднять крылья чизельного плуга в транспортное положение, при этом рымболты крепежа цилиндров не должны быть затянуты.

- Полностью втянуть цилиндры, при этом крылья должны опираться на транспортные фиксаторы.

- Затянуть каждый рымболт так, чтобы шарнирный болт и ролики были сцентрированы в разрезе подъема крыла.



## **РАЗДЕЛ 2 – ТАБЛИЧКИ/ОПЦИИ**

1. Установить таблички (трафареты) со словами “опасность”, “предупреждение” и “внимание”.

- Каталогный номер детали можно найти в нижнем правом углу каждой таблички. Сравнить эти номера с номерами можно на схеме размещения табличек на стр. 1-6.

- Схема дает лишь приблизительное расположение табличек. Таблички должны быть хорошо видимы.

- При повреждении какой-либо их табличек необходимо заказать ей замену.

2. Установить отражатели.

- Отражатели желтого цвета имеют каталожный номер # 8Z0800; они должны быть размещены на передних углах и сторонах агрегата, находящемся в транспортном положении.

- Отражатели красно-оранжевого цвета имеют каталожный номер # 8Z0805; они должны быть размещены на внешней стороне задней части агрегата, находящемся в транспортном положении.

- Отражатели красного цвета имеют каталожный номер # 8Z0810; они должны быть размещены на внешней стороне задней части агрегата, находящемся в транспортном положении.

3. Установить комплект фар, см. стр. 6-16 на схему монтажа.

### **ОПЦИИ**

См. раздел “Комплекующие детали” на схему дополнительных навесных борон, самоустанавливающегося колеса и задней сцепки.

## РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА

### БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА

1. ПРОЧИТАТЬ И ПОНЯТЬ Руководство по эксплуатации прежде, чем использовать агрегат. Пересматривать его после этого, по крайней мере, ежегодно.
2. Перед работой с агрегатом УБЕДИТЬСЯ в том, что все предохранительные механизмы и щитки на месте.
3. ДЕРЖАТЬ руки, ноги, волосы и одежду подальше от движущихся частей.
4. Прежде, чем осуществлять обслуживание, регулировку или технический уход за агрегатом, следует ЗАГЛУШИТЬ двигатель, установить все рычаги управления в нейтральное положение, задействовать стояночный тормоз, извлечь ключ зажигания и дождаться остановки всех движущихся частей.
5. БЫТЬ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫМ при работе с гидросистемой под высоким давлением.
6. ВСЕГДА удостоверяться в том, что давление снижено в гидросистеме прежде, чем осуществлять обслуживание или отсоединение от трактора.
7. НЕ ДОПУСКАТЬ ПОСТОРОННИХ ЛИЦ НА АГРЕГАТ.
8. БЫТЬ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫМ при осуществлении регулировок.
9. НИКОГДА НЕ ДОПУСКАТЬ ДЕТЕЙ к технике.
10. НИКОГО НЕ ДОПУСКАТЬ к нахождению или работе под поднятыми частями агрегата без предварительной установки замков цилиндров и транспортных фиксаторов.

### ПРЕДЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЭТАПЫ

#### 1. ЗАПОЛНИТЬ БЛАНК РЕГИСТРАЦИИ ГАРАНТИИ

- A. Заполнить БЛАНК РЕГИСТРАЦИИ ГАРАНТИИ, данный в начале Руководства, и отправить его назад. **ВОЗВРАТ ДОКУМЕНТА ДАСТ ПРАВО НА БЕСПЛАТНЫЙ ПОДАРОК.**
- B. Заполнить форму РЕГИСТРАЦИИ ВЛАДЕЛЬЦА, также данную в начале этого Руководства (Серийный номер расположен на передней части сцепки). **ИНФОРМАЦИЯ, ДАННАЯ ПРИ РЕГИСТРАЦИИ ВЛАДЕЛЬЦА, МОЖЕТ ПОНАДОБИТЬСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ ЗАПЧАСТЕЙ.**

#### 2. ПРОВЕРИТЬ ТРЕБОВАНИЯ К ТРАКТОРУ

- A. Рекомендуемая мощность двигателя (л.с.) - это 8-11 на фут.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Возможно, понадобится уменьшить глубину обработки, заменить почвообрабатывающие инструменты или произвести несколько проходов, если лошадиные силы меньше указанного ряда.

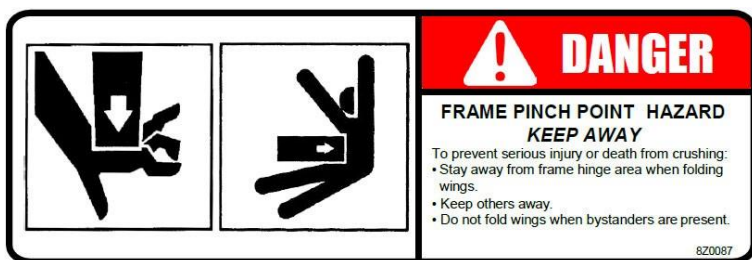
#### 3. ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

- A. После получения или сборки чизельного плуга лучше всего повторно проверить состояние всего агрегата для контроля того, что все крепежи надежно затянуты.
- B. Убедиться в том, что пресс-масленки на месте и хорошо смазаны.
- C. Накачать шины на рекомендуемую величину давления (см. стр.5-2) и проверить затянутость колесных болтов.

## РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА

### ПЕРВОНАЧАЛЬНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

1. Присоединить трактор к сцепному устройству посредством стопорного стяжного штифта и предохранительной обвязочной цепи.
2. Убрать домкрат и поставить в положение хранения. Подсоединить комплект фар к 7-штыревому соединителю.
3. Подсоединить шланги подъема крыльев в необходимый разъем трактора. Удостовериться в том, что концы и муфты ЧИСТЫ.
4. Подсоединить шланги контроля глубины в необходимый разъем трактора.
5. Разместить трактор и чизельный плуг на ровную поверхность.
6. Снять транспортные фиксаторы на крыльях.



### **ОПАСНОСТЬ ОПАСНАЯ ЗОНА ЗАЩЕМЛЕНИЯ РАМОЙ НЕ ПРИБЛИЖАТЬСЯ!**

Для предотвращения серьезных травм или фатального исхода от обрушения:  
Держаться подальше от зоны навесок рамы при складывании крыльев.  
Не допускать и других людей.  
Не складывать крылья при посторонних лицах вблизи агрегата.

8Z0087



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

СНИМАТЬ ТРАНСПОРТНЫЙ ФИКСАТОР(Ы) ПЕРЕД ОПУСКАНИЕМ АГРЕГАТА. ЕСЛИ ФИКСАТОР(Ы) СВОБОДНО НЕ СНИМАЕТСЯ, СЛЕДУЕТ УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО ЦИЛИНДРЫ ПОЛНОСТЬЮ ЗАПОЛНЕННЫ ГИДРОСМЕСЬЮ И ПОДДЕРЖИВАЮТ ГРУЗ, КОТОРЫЙ НЕОБХОДИМО ОПУСТИТЬ.

8Z0075

### **РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА**

7. Следует опускать крылья осторожно. Не поднимать и не опускать крылья при движении. Управлять гидравликой трактора только с места оператора. Никого не допускать к чизельному плугу при поднятии или опускании крыльев.



#### **ОПАСНОСТЬ**

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ ФАТАЛЬНОГО ИСХОДА СЛЕДУЕТ ДЕРЖАТЬСЯ ПОДАЛЬШЕ ОТ АГРЕГАТА В ПРОЦЕССЕ ПОДНЯТИЯ И ОПУСКАНИЯ КРЫЛЬЕВ. ТЕХНИЧЕСКИЙ ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СБОЙ МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ БЫСТРОМУ ПАДЕНИЮ КРЫЛЬЕВ.

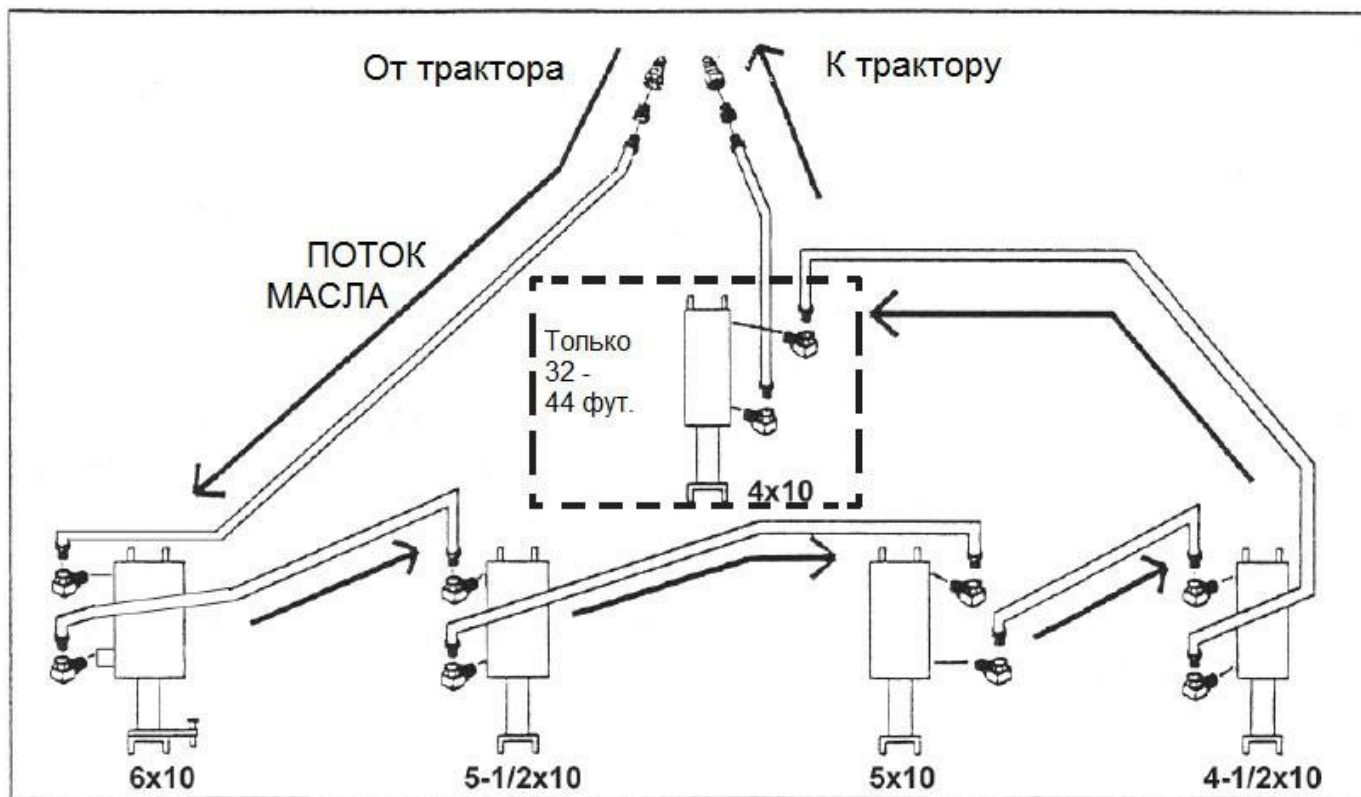
8Z0344

#### **ВАЖНО**

Дроссель с обратным клапаном установлен в гидросистеме опускания крыльев. Это было сделано для снижения риска непроизвольного падения крыльев. Не снимать данный дроссель с обратным клапаном!

### РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА

8. Полностью вытянуть цилиндры контроля глубины и удерживать гидравлическое давление в течение 30 секунд для проверки того, что весь воздух был устранен из системы.



**ПРИМЕЧАНИЕ:** На данном агрегате установлены цилиндры контроля глубины перефазировочного типа. При полностью вытянутых цилиндрах масло будет "обходить" желоб перефазировки на каждом цилиндре для выравнивания системы.

9. Снять транспортные фиксаторы цилиндров контроля глубины.



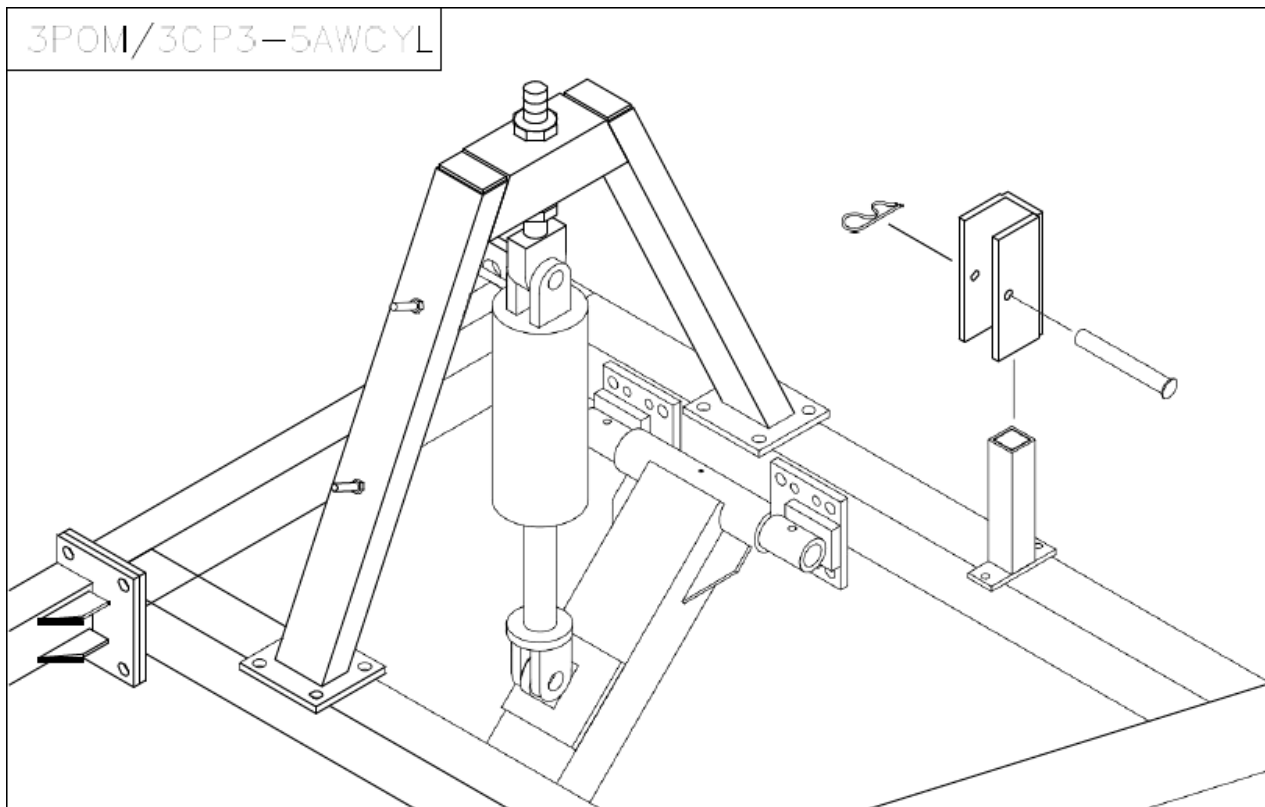
#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

СНИМАТЬ ТРАНСПОРТНЫЙ ФИКСАТОР(Ы) ПЕРЕД ОПУСКАНИЕМ АГРЕГАТА. ЕСЛИ ФИКСАТОР(Ы) СВОБОДНО НЕ СНИМАЕТСЯ, СЛЕДУЕТ УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО ЦИЛИНДРЫ ПОЛНОСТЬЮ ЗАПОЛНЕННЫ ГИДРОСМЕСЬЮ И ПОДДЕРЖИВАЮТ ГРУЗ, КОТОРЫЙ НЕОБХОДИМО ОПУСТИТЬ.

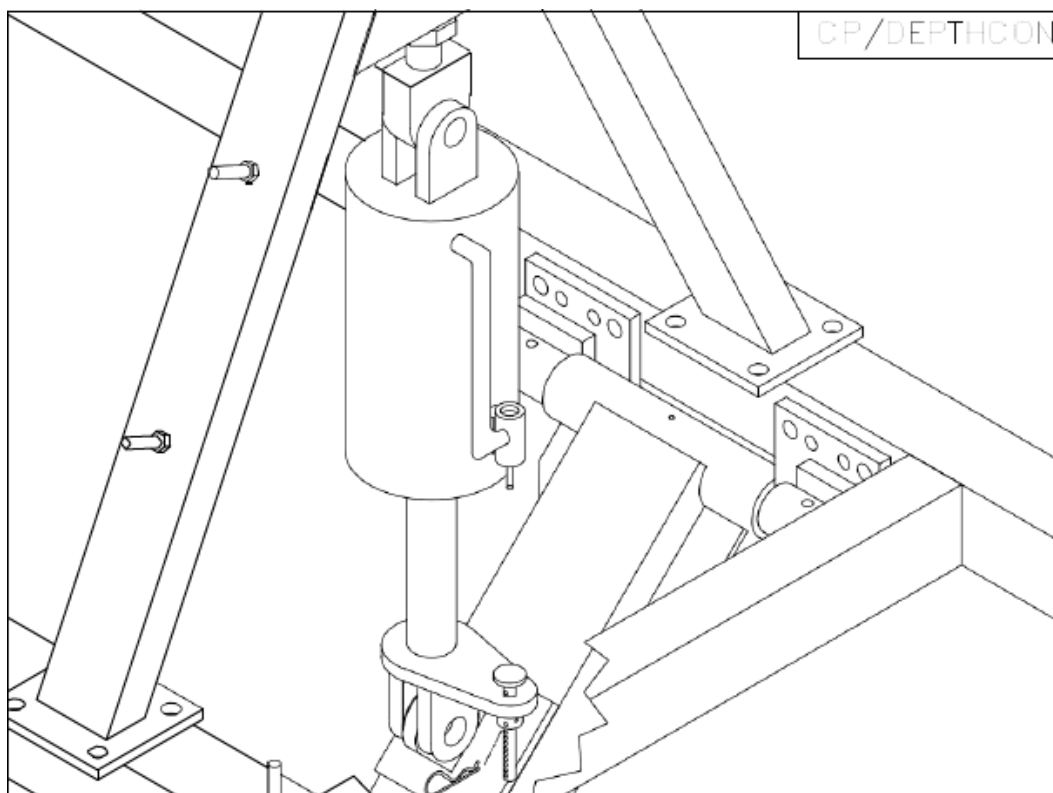
8Z0075

### **РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА**

9. (Продолжение) - Хранить транспортные фиксаторы на держателях.



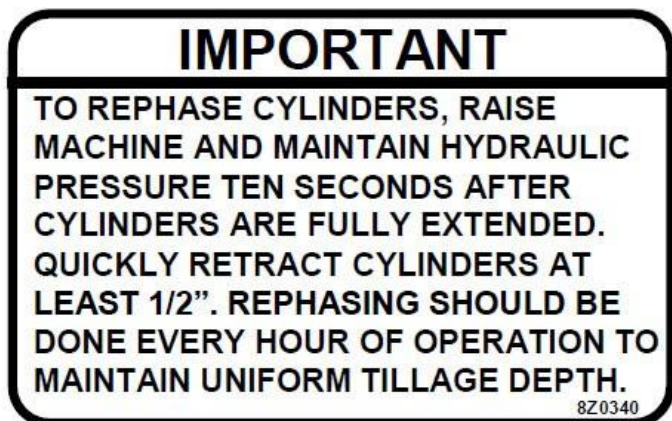
10. Ознакомьтесь с одноточечным регулятором глубины. Регулятор можно обнаружить на цилиндре 6 x 10, расположенном на левом крыле. V-образный зажим используется для удержания плунжера в необходимом месте.



## РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА

### ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ПОЛЕ

1. Перефазировать цилиндры прежде, чем начинать эксплуатацию в поле.



#### **ВАЖНО**

ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ ПЕРЕФАЗИРОВАТЬ ЦИЛИНДРЫ, НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ АГРЕГАТ И ПОДДЕРЖИВАТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТЕЧЕНИЕ 10 СЕКУНД ПОСЛЕ ТОГО, КАК ЦИЛИНДРЫ БУДУТ УЖЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДНЯТЫ. ЗАТЕМ БЫСТРО ВТЯНУТЬ ЦИЛИНДРЫ НА 1/2". ПЕРЕФАЗИРОВКА ДОЛЖНА ПРОВОДИТЬСЯ КАЖДЫЙ ЧАС РАБОТЫ ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ОДИНАКОВОЙ ГЛУБИНЫ ОБРАБОТКИ.

8Z0340

2. Выбрать ровное место в поле для установки глубины обработки и выровнять чизельный плуг.

#### **ВАЖНО!**

Оператор отвечает за регулировку агрегата, т.к. агрегат не поставляется с завода в готовом "для работы в поле" виде.

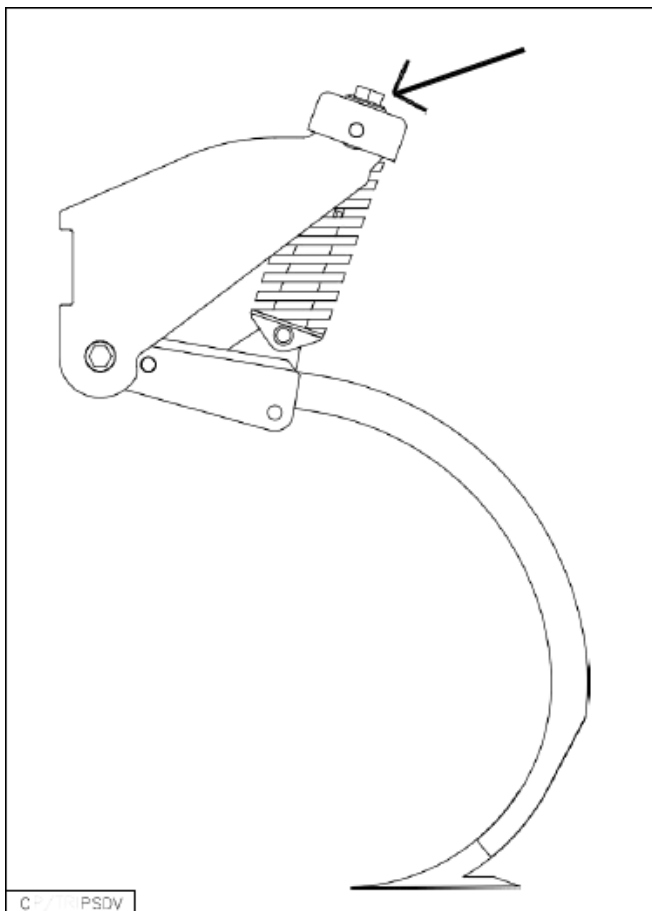
3. Определить необходимую глубину обработки, пройдя пробный участок земли в пределах поля.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Оптимальная выработка агрегата достигается путем обработки на глубине и на скорости, не превышающих предел предохранительных механизмов в сборе. Данный предел превышает, если соединительный болт (показано на следующей схеме) постоянно заезжает за крышку предохранительного механизма в сборе.



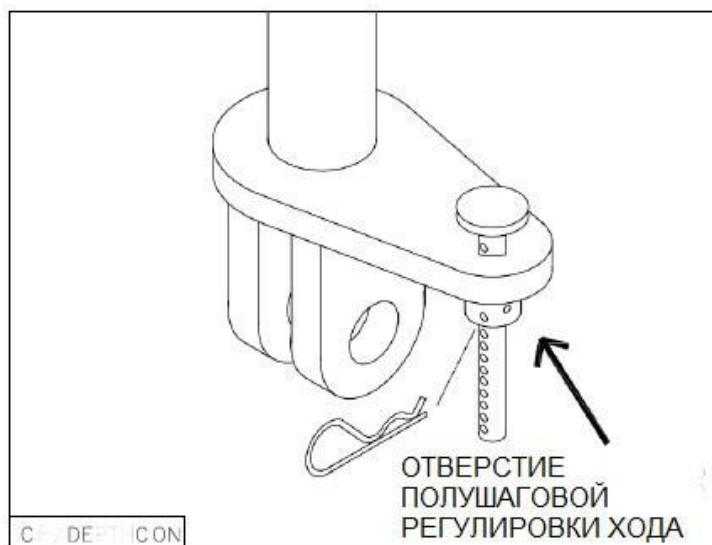
### РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА

3. (Продолжение) – Предел предохранительного механизма в сборе



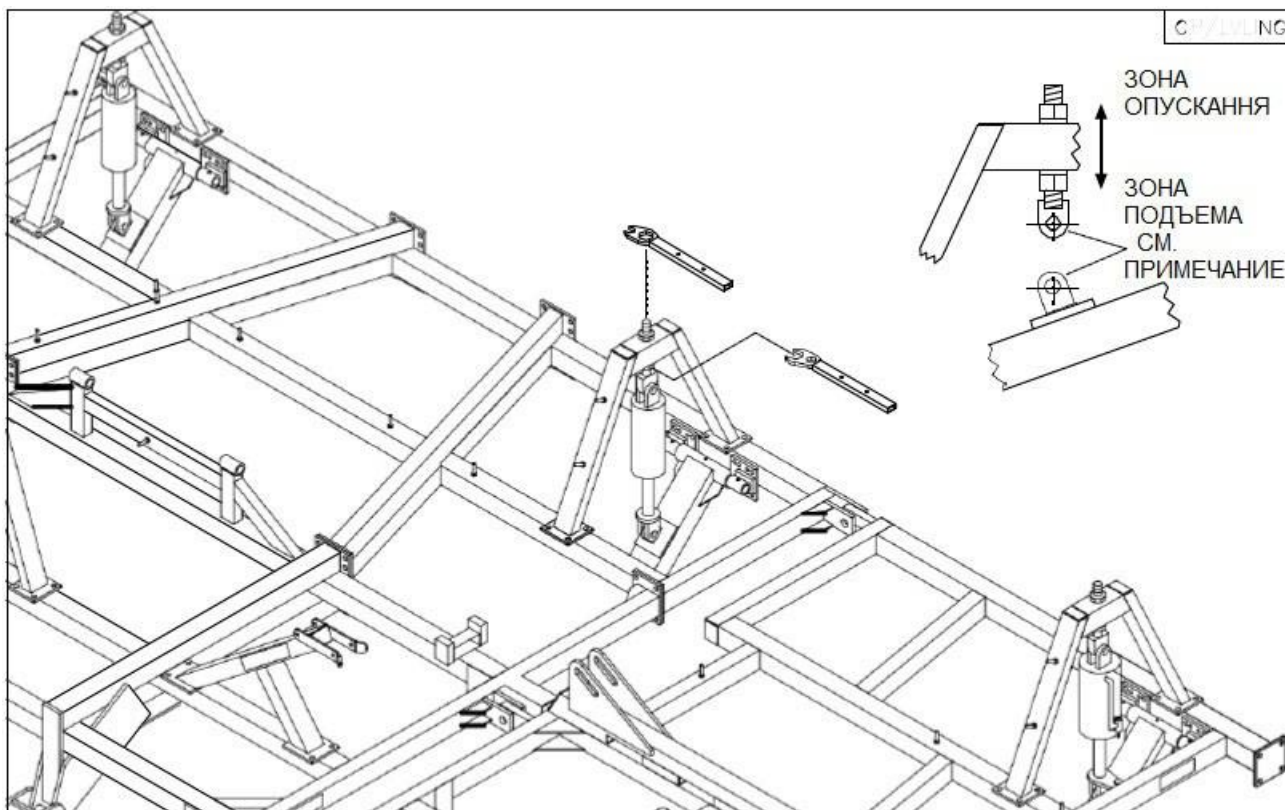
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Увеличенная тяга будет иметь место, если соединительный болт будет постоянно заезжать поверх крышки предохранительного механизма в сборе. Это будет поглощать больше лошадиных сил и уменьшит срок службы деталей предохранительного механизма в сборе.

4. После определения необходимой глубины обработки, следует установить плунжер контроля глубины соответственно. Расстояния между отверстиями стандартного плунжера дают регулировку силы хода цилиндра 5/16". Путем прокрутки плунжера на 90 градусов можно достичь полушаговой регулировки хода.



### **РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА**

5. Выравнивание чизельного плуга по сторонам. Остановить трактор, при этом агрегат должен быть в земле. Проверить глубину обработки на левом крыле, в центре и на правом крыле. Если необходимо выравнивание, следует использовать имеющиеся гаечные ключи для регулировки рымболтов на крепежах цилиндров, расположенных сзади чизельного плуга.



**\*ПРИМЕЧАНИЕ:** При затяжке рымболтов удостовериться в том, что отверстия крепежа цилиндров сцентрированы.

#### **ВАЖНО!**

Перед регулировкой рымболтов следует снизить давление в цилиндрах. Оставить чизельный плуг на поверхности земли, заглушить трактор и разгрузить давление путем проворота дистанционного рычага.

Один проворот гайки рымболта крепежа цилиндра с укрупненной резьбой в 1-1/2" меняет высоту чизеля на 3/8". Один дюйм хода цилиндра изменяет высоту чизельного плуга на 2 дюйма. Поэтому, возможно, понадобится только немного переместить рымболты для достижения необходимой регулировки каждой секции.

### **РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА**

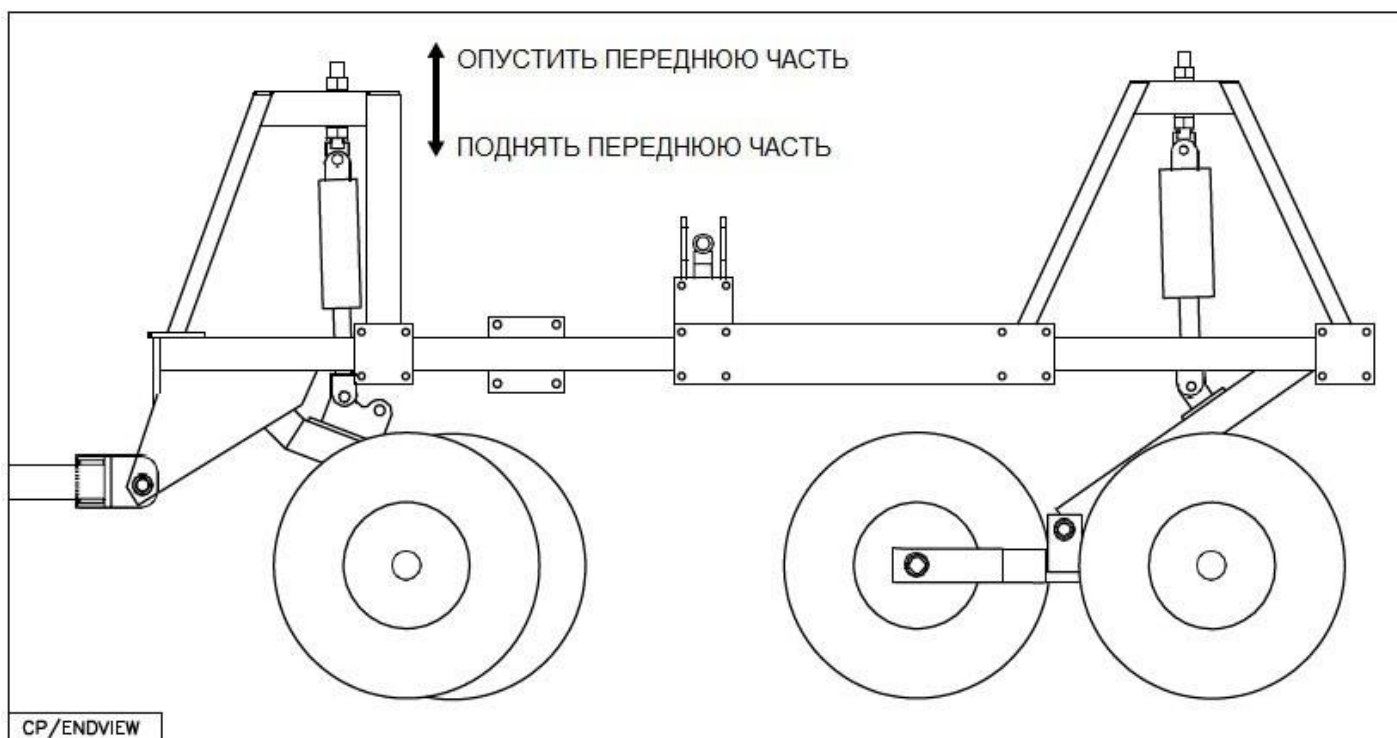
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Лучше всего проверять выравнивание чизельного плуга после каждой регулировки посредством прорабатывания на пробных участках в пределах поля.

#### 6. Выравнивание агрегата спереди и сзади.

16-30 фут. узк.: Проверять глубину обработки на передней и задней частях агрегата при нахождении агрегата в земле. Выровнять в уровень с цилиндрами наклона сцепки.

32 фут. стандарт – 44 фут.: Проверять глубину обработки на передней и задней частях агрегата при нахождении агрегата в земле. Если необходимо выравнивание, следует использовать имеющиеся гаечные ключи для регулировки рымболта на переднем колесе в сборе вверх или вниз.

Передняя центральная стрела имеет два места крепежа цилиндра. Если на чизельном плуге имеется полный комплект навесных борон или же задняя часть агрегата занижена в транспортное положение, необходимо использовать заднее отверстие крепежа цилиндра. Присоединение переднего центрального цилиндра к заднему отверстию понизит переднюю часть чизельного плуга в транспортное положение.

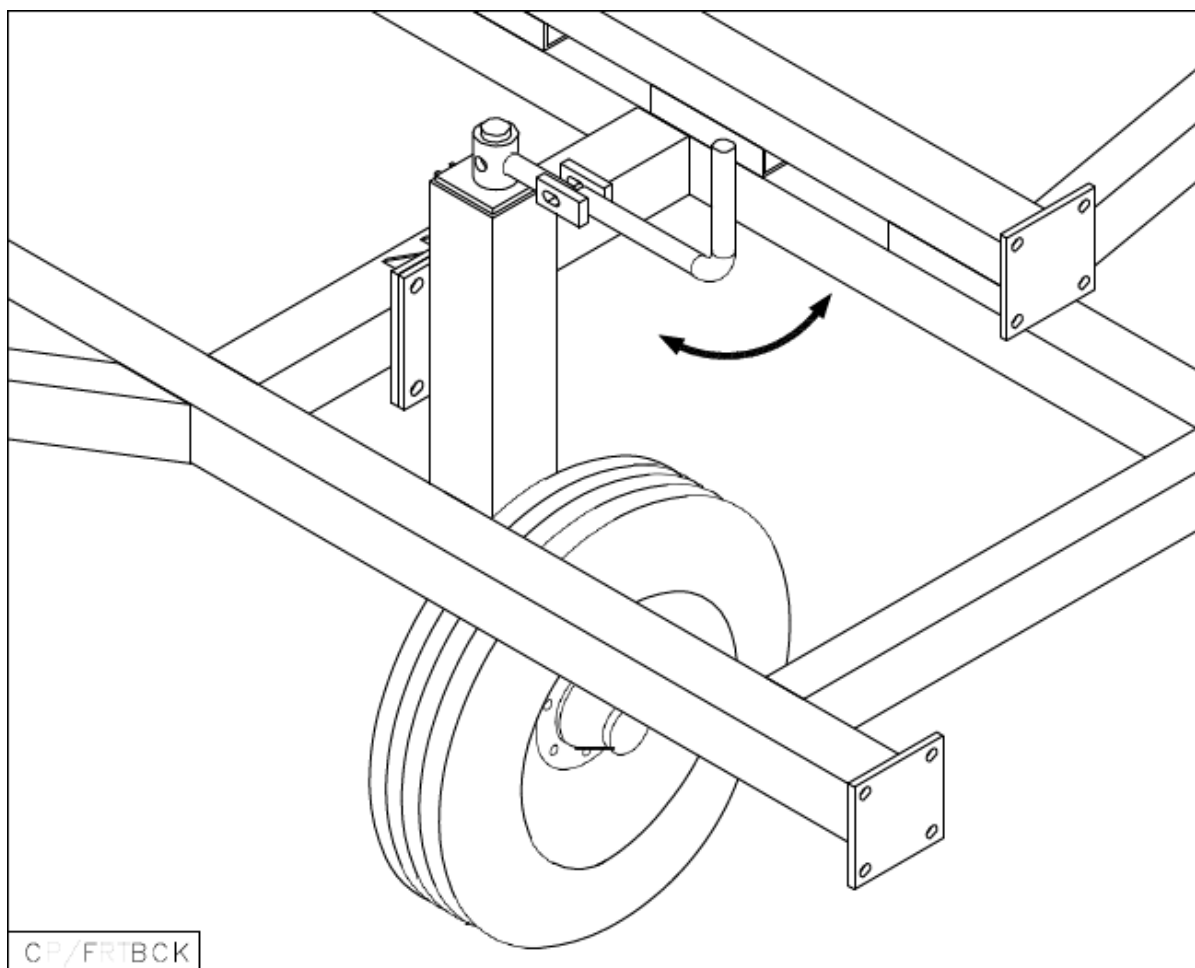


#### **ВАЖНО!**

Перед регулировкой рымболта следует снизить давление в цилиндрах. Оставить чизельный плуг на поверхности земли, заглушить трактор и разгрузить давление путем проворота дистанционного рычага.

### **РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА**

7. Настройка копирующих колес (32 фут. Стандарт – 44 фут.). После установки глубины обработки и выравнивания чизельного плуга оператору необходимо настроить копирующие колеса. Следует остановить трактор, при этом агрегат должен быть в земле. Регулировать кривошип в сборе до тех пор, пока колесо не окажется на поверхности земли. Установочные болты имеются на каждом копирующем колесе в сборе. Отрегулировать установочные болты так, чтобы глубину копирующего колеса можно было бы еще изменить, но вращение комплекта было бы ограничено. При условии работы на постоянной глубине можно надежно затянуть установочные болты для блокировки копирующих колес.



#### **ВАЖНО!**

Копирующие колеса предназначены только для стабилизации крыльев. Они не должны быть использованы для поддержки всего веса крыльев. Тяжелые почвенные условия могут создать “самозаглубление” на передней части чизельного плуга. До тех пор, пока агрегат не будет эксплуатироваться за пределом предохранительного механизма в сборе (см. стр. 3-7), копирующие колеса будут использованы правильно. Невыполнение данных инструкций может привести к повреждению агрегата.

Табличка регулятора глубины находится на фиксаторе оси в помощь оператору при настройке копирующих колес.



### **РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА**

#### 8. "Советы" по эксплуатации

**32-44 фут.** - 5 прочных стрел на данном агрегате спроектированы для предотвращения его перекоса из стороны в сторону. Для того чтобы предотвратить повреждения стрел и колес в сборе, не следует производить резкие повороты, когда чизельный плуг находится в земле.

**32-44 фут.** - Агрегаты с копирующей сцепкой спроектированы для повторения контуров земли. Чизельный плуг Summers имеет низкую колесную основу при работе в поле, что позволяет агрегату плавно работать при прохождении через канавы и рвы. Этот агрегат будет также повторять контуры глубоких борозд в поле. Оператору, возможно, придется обрабатывать почву в глубоких бороздах под углом для того, чтобы сохранить одинаковую глубину обработки.

**VSE -** Необходимо помнить о перефазировке цилиндров через каждый час работы. Если чизельный плуг поднимается и опускается хоть на немного во время работы, цилиндры не останутся в фазе. Так как каждая секция поддерживается отдельными цилиндрами, важно поддерживать эти цилиндры в фазе для того, чтобы сохранить одинаковую глубину обработки (см. стр. 3-6).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Лапы 14" и меньше могут быть использованы без подгонки. Более широкие лапы, возможно, понадобится подогнать у колес и/или шагающих тандемов.

#### **ТРАНСПОРТИРОВКА**

1. Остановить трактор с чизельным плугом на ровной поверхности, при этом цилиндры контроля глубины должны быть полностью подняты.

2. Поднимать крылья осторожно. Управлять гидравликой трактора только с места оператора.



#### **ОПАСНОСТЬ**

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ ФАТАЛЬНОГО ИСХОДА СЛЕДУЕТ ДЕРЖАТЬСЯ ПОДАЛЬШЕ ОТ АГРЕГАТА В ПРОЦЕССЕ ПОДНЯТИЯ И ОПУСКАНИЯ КРЫЛЬЕВ. ТЕХНИЧЕСКИЙ ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СБОЙ МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ БЫСТРОМУ ПАДЕНИЮ КРЫЛЬЕВ.

8Z0344

3. Установить штифты транспортных фиксаторов на крыльях и замках цилиндров контроля глубины.



#### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ СЛЕДУЕТ УСТАНОВЛИВАТЬ ЗАМКИ ЦИЛИНДРОВ ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ АГРЕГАТА.

8Z0342

### **РАЗДЕЛ 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА**

4. Использовать предохранительную обвязочную цепь между тягой трактора и сцепкой агрегата при его транспортировке.
5. Перевозить агрегат только на безопасной скорости - МАКСИМУМ 20 МИЛЬ/Ч. Быть предельно осторожным при поворотах и встречном транспорте.
6. Следовать всем местным дорожным правилам по транспортировке сельскохозяйственной техники.
7. Знать и соответствовать всем транспортным требованиям по высоте и ширине. (См. спецификации на стр 5-2).
8. Держаться подальше от электропроводов сверху.



#### **ОПАСНОСТЬ**

Во избежание травм или фатального исхода необходимо избегать контакта с электролиниями.

8Z0346

9. Избегать резких поворотов на жестких покрытиях. Жесткие навесные стрелы могут привести к трению колес в сборе. Может произойти повреждение шин и агрегата.
10. Чаще проверять наличие транспорта сзади, особенно при поворотах.

### **ОТСОЕДИНЕНИЕ ЧИЗЕЛЬНОГО ПЛУГА ОТ ТРАКТОРА**

1. Опустить агрегат и сбросить давление в цилиндрах прежде, чем отсоединять агрегат от трактора.
2. Отсоединить шланги гидравлики и проводку комплекта фар.
3. Провернуть домкрат в рабочее положение и вытянуть его.
4. Заблокировать колеса для предотвращения движения агрегата после его отсоединения.
5. Снять стяжной штифт и предохранительную обвязочную цепь.

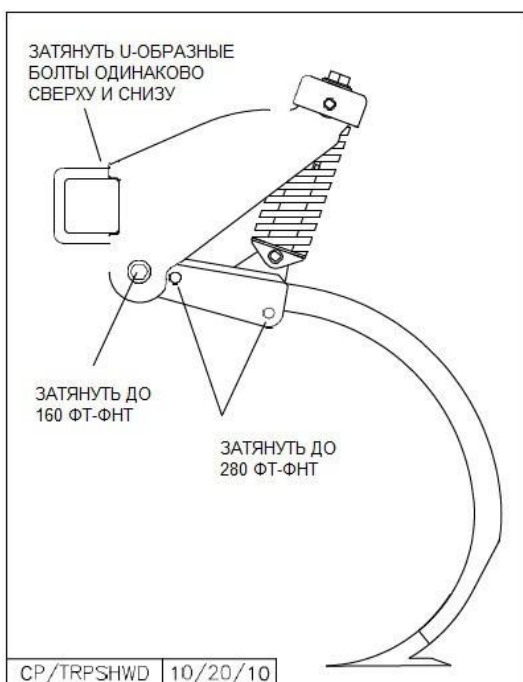
## **РАЗДЕЛ 4 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

### **БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ**

1. Прежде, чем осуществлять обслуживание, регулировку и технический уход за агрегатом, следует **ЗАГЛУШИТЬ** двигатель, установить все рычаги управления в нейтральное положение, задействовать стояночный тормоз, извлечь ключ зажигания и дождаться остановки всех движущихся частей.
2. **БЫТЬ ОСТОРОЖНЫМ** при работе с гидросистемой под высоким давлением.
3. **ВСЕГДА** удостоверяться в том, что давление в гидросистемах понижено прежде, чем осуществлять обслуживание или отсоединение агрегата от трактора.
4. **БЫТЬ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫМ** при проведении регулировок.
5. Никогда **НЕ ДОПУСКАТЬ ДЕТЕЙ** к технике.
6. **НИКОГДА НИКОГО НЕ ДОПУСКАТЬ** к нахождению или работе под поднятыми частями оборудования без предварительной установки замков цилиндров и транспортных фиксаторов.

### **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ДНЯ И ПЕРВОЙ НЕДЕЛИ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

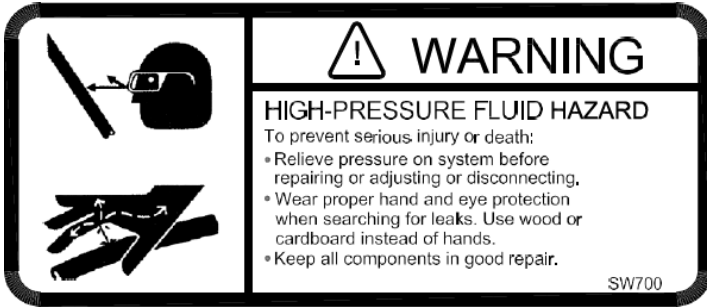
1. Смазывать стрелы, шагающие тандемы в сборе и шарнир сцепки. (Всего, в итоге, получается 12 ежедневных смазок масленок).
2. Ежедневно проверять все гидрокомпоненты на наличие утечек.
3. Ежедневно проверять затяжку всех колесных болтов.
4. Проверять затяжку колесных подшипников (См. стр. 6-20).
5. Проверять затянутость нижеуказанных болтов на предохранительных механизмах в сборе.
6. Проверять затяжку всех крепежей. Уделять особое внимание болтам сцепки и всем шарнирным крепежным болтам.



## РАЗДЕЛ 4 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### ЕЖЕДНЕВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Смазывать стрелы, шагающие тандемы в сборе и шарнир сцепки.
2. Проверять все гидроккомпоненты на наличие утечек.
3. Проверять затяжку всех колесных болтов.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

#### **РИСК ТРАВМИРОВАНИЯ ЖИДКОСТЬЮ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ**

Во избежание серьезных травм или фатального исхода:

- Сбросить давление в системе прежде, чем осуществлять ремонт, регулировку или отсоединение.
- Носить соответствующую защиту для рук и глаз при поиске утечек. Использовать доску из дерева или картона вместо рук.
- Содержать все компоненты в хорошем рабочем состоянии.

SW700

### ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Сменять набивку колесных подшипников и проверять затяжку (См. стр. 6-20).
2. Проверять давление воздуха в шинах (См. спецификации на стр. 5-2).
3. Проверять затяжку крепежей на предохранительных механизмах в сборе согласно объяснениям в разделе "Техническое обслуживание после первого дня и первой недели эксплуатации" (Стр. 4-1).
4. Проверять затяжку всех крепежных деталей. Уделять особое внимание болтам сцепки и всем шарнирным крепежным болтам.
5. Проверять чизельный плуг на наличие поврежденных или изношенных деталей. Заменять при необходимости.

### ХРАНЕНИЕ

1. Вычистить и удалить всю грязь и лишнюю смазку с чизельного плуга.
2. Смазать все масленки.
3. Для предотвращения коррозии следует повторно покрасить отдельные участки, которые были изношены, поцарапаны или обтерты.
4. По возможности втянуть цилиндры. Нанести смазку\* на непокрытые участки валов цилиндров.

**\*ПРИМЕЧАНИЕ:** Прежде, чем снова эксплуатировать чизельный плуг, необходимо удалить всю смазку с валов цилиндров для предотвращения повреждения уплотнений.



## РАЗДЕЛ 5 - ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
1. Обрабатывает неровно.	А. Цилиндры контроля глубины не в фазе.	Перефазировать цилиндры. См. стр. 3-6.
	В. Рымболты отрегулированы неправильно.	Отрегулировать имеющим ИСК гаечными ключами. См. стр 3-8 и 3-9.
	С. Копирующие колеса неправильно отрегулированы.	Отрегулировать копирующие колеса так, чтобы они свободно шл по поверхности земли.
	Д. Тяжелые почвенные условия.	Использовать другой почвообрабатывающий инструмент или произвести несколько проходов, начиная с меньшей глубины.
2. Не тянет прямо.	А. Чизельный плуг обрабатывает почву неровно.	См. выше "Обрабатывает неровно".
3. Неодинаковая глубина обработки почвы.	А. Высокая скорость движения.	Снизить скорость.
	В. Тяжелые почвенные условия.	Использовать другой почвообрабатывающий инструмент или произвести несколько проходов, начиная с меньшей глубины
	С. Глубокие борозды.	Проход <sup>т</sup> чизелем поперек <sup>т</sup> углом.
4. Заедание.	А. Работа на сильно загрязненной поверхности.	Если имеются навесные бороны, следует уменьшить агрессивность борон или заблокировать бороны в верхнем положении.
	В. Почвообрабатывающий инструмент (зуб, лапа и <sup>т</sup> вызывает заедание.	Заменить тип инструмента. Убедиться в том, что переключенные зубья не выбрасывают почву к колесам.
5. Плохая способность.	А. Агрегат не идет ровно спереди и сзади.	Отрегулировать рымболты на переднем центральном колесе в сборе.
	В. Копирующие колеса неправильно отрегулированы.	Отрегулировать копирующие колеса так, чтобы они свободно шл по поверхности земли.
	С. Тяжелые почвенные условия.	Использовать другой почвообрабатывающий инструмент.
6. Цилиндры контроля глубины не работают нормально.	А. Цилиндры контроля глубины не в фазе.	Перефазировать цилиндры путем полного вытяжения и удерживания рычага трактора в течение 30 секунд.
	В. шл неправильно подсоединены или неисправная гидромуфта.	Переподсоединить шл или заменить гидромуфту.
	С. Гидравлика трактора неправильно настроена.	Отрегулировать скорость гидротока на тракторе на максимум системы контроля глубины обработки.
7. Цилиндры подъема крыльев движутся слишком быстро.	А. Дроссель с обратным клапаном неправильно установлен.	Проверить дроссель (номер детали 8J7116). Шпилька должна быть направлена к цили АРУ
	В. трактора неправильно настроена.	Снизить скорость потока к системе цилиндров подъема крыльев.

**РАЗДЕЛ 5 - ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ**

**ШИРИНА. ВЫСОТА. ВЕС. ДЛИНА**

РАЗМЕР	ПРИБЛИЗ. ТРАНСПОРТ. ШИРИНА	ПРИБЛИЗ. ТРАНСПОРТ. ВЫСОТА	СТАНДАРТНЫЙ ВЕС	ВЕС БОРОН W/ЗВАР 104	ВЕС БОРОН W/ЗВАР J06	ДЛИНА W/3 ВАР ИЛИ 104
16 фут.	15'9"	8"	8,737	9,641	9,714	30'3"
20 фут.	20'	8"	9,601	10,623	10,771	30'3"
24 фут.	15'10"	11'4"	14,200	15,808	15,888	30'3"
26 фут.	15'10"	11'11"	14,500	16,160	16,250	30'3"
28 фут.	15'10"	12'11"	14,900	16,608	16,708	30'3"
30 фут.	15'10"	13'4"	15,280	17,038	17,148	30'3"
32 фут.	19'6"	12'6"	13,909	15,403	15,535	33'
34 фут.	19'6"	13'5"	14,203	15,440	15,580	33'
36 фут.	19'6"	14'4"	14,639	15,500	15,648	33'
38 фут.	19'6"	15'3"	15,004	16,867	17,023	33'
40 фут.	19'6"	16'2"	15,974	18,122	18,288	33'
42 фут.	19'6"	17'1"	16,268	18,170	18,344	33'
44 фут.	19'6"	18'0"	16,704	18,943	19,125	33'

**СПЕЦИФИКАЦИИ ШИН**

РАСПОЛОЖЕНИЕ	РАЗМЕР ШИНЫ	НОРМА СЛОЖНОСТИ	ДАВЛЕНИЕ В ШИНЕ (РБ!)
СТАНДАРТ ЦЕНТР/КРЫЛЬЯ	11L x 15	LRF	85'
ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЦЕНТР/КРЫЛЬЯ	12.5L x 15	LRF	90'

Для увеличения глубины пробивной способности, давление в ш может быть уменьшено 33% на задних колесах и до 25% на передних центральных колесах.

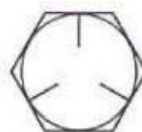
## РАЗДЕЛ 5 - ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### ПРАВИЛЬНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ БОЛТОВ

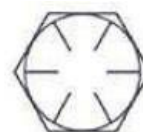
НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ эти значения, если для конкретного применения указан другой крутящий момент или другой порядок затяжки. Указанные значения крутящего момента предназначены только для общего использования. Периодически проверяйте затяжку креплений.

Размер болта	РАЗМЕР КЛЮЧА	МАРКА 5		МАРКА 8	
		фт-фнт.	Н • м	фт-фнт.	Н • м
1/4"	7/16" или 3/8"	7	9.5	12	17
5/16"	1/2"	15	20	25	34
3/8"	9/16"	30	41	45	61
7/16"	5/8" или 11/16"	45	61	70	95
1/2"	3/4"	70	95	105	142
9/16" колесные болты	7/8"	170	231		
5/8"	15/16"	170	231	210	285
5/8" колесные гайки	1-1/16"	240	325		
3/4"	1-1/16"* или 1-1/8"	250	339	375	509
7/8"	1-5/16"	350	475	600	814
1"	1-1/2"	450	610	880	1193
1-1/4"	1-7/8"	500	678		
1-1/2"	2-1/4"	570	773		
2"	3-1/8"	1200	1627		

\* Нейлоновая фиксирующая гайка



КЛАСС  
SAE 5



КЛАСС  
SAE 8

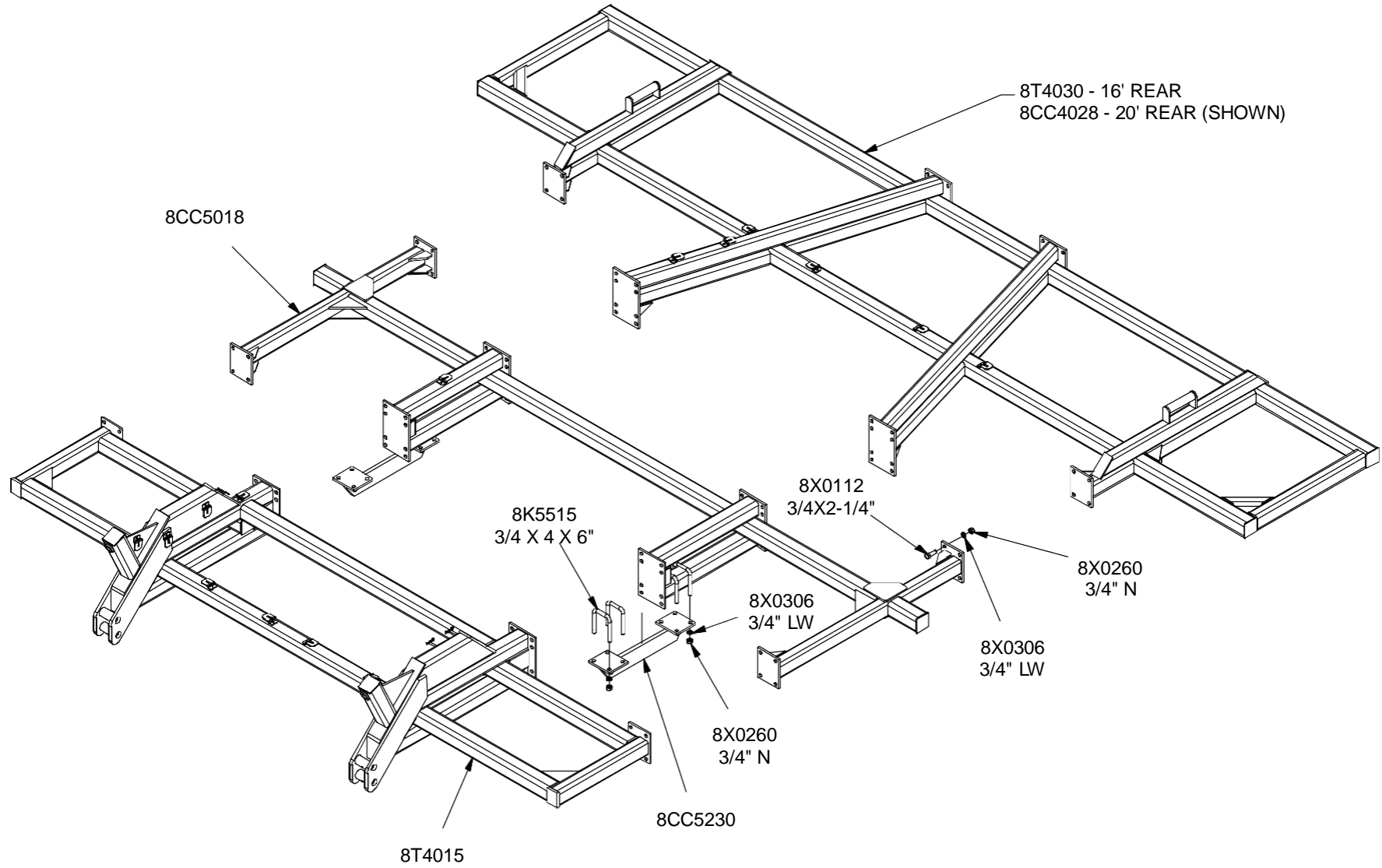
РАЗДЕЛ 5 - ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ЗАМЕТКИ

## **РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ**

ИСПОЛЬЗОВАТЬ СВОЮ ИНФОРМАЦИЮ РЕГИСТРАЦИИ ВЛАДЕЛЬЦА, НАХОДЯЩУЮСЯ В НАЧАЛЕ ДАННОГО РУКОВОДСТВА, ПРИ ЗАКАЗЕ ЗАПЧАСТЕЙ (СЕРИЙНЫЙ НОМЕР РАСПОЛОЖЕН У СЦЕПКИ).

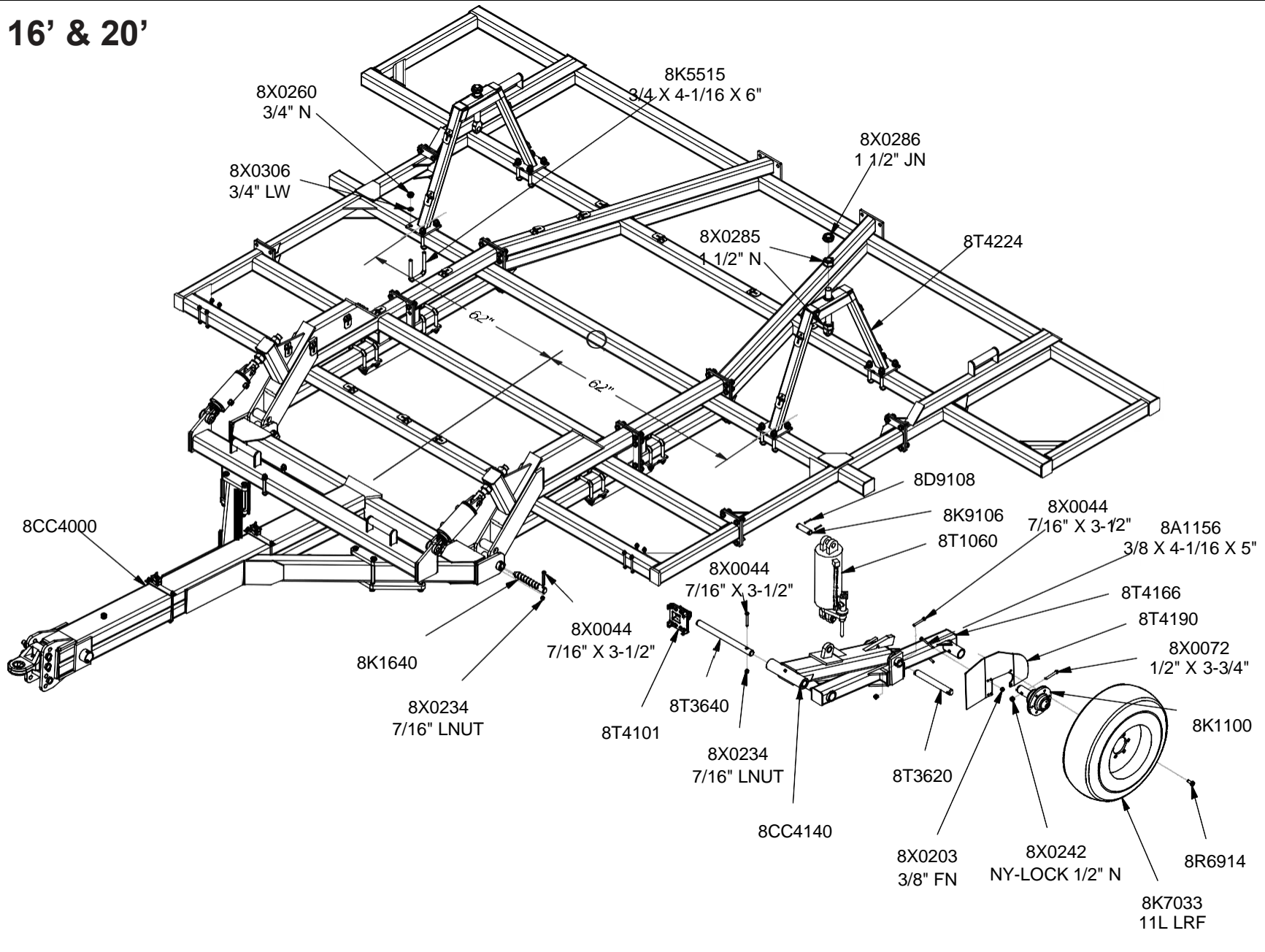
# 16' & 20' CENTER



6-2

SECTION 6 - PARTS

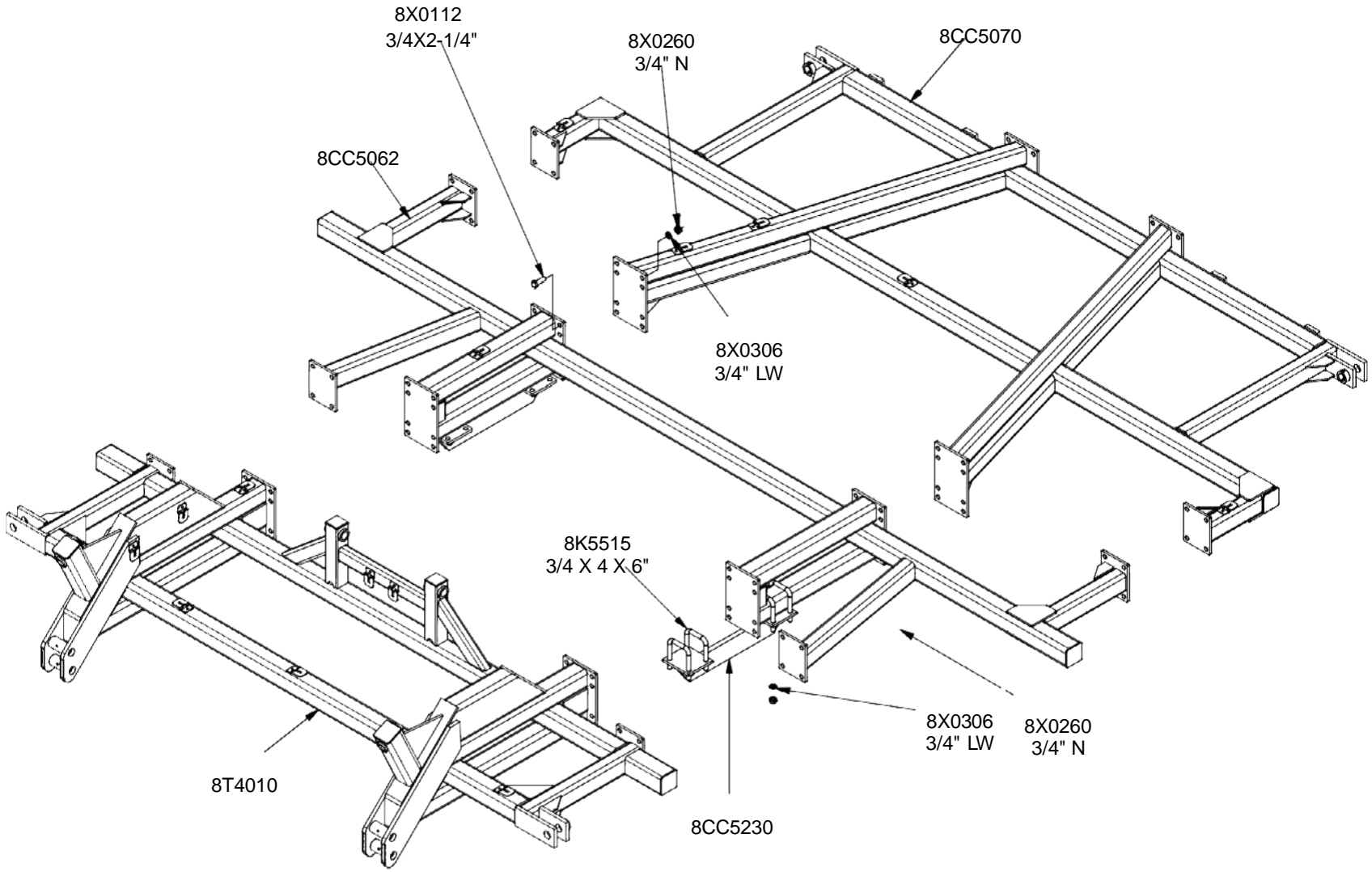
# 16' & 20'



6-3

SECTION 6 - PARTS

# 24', 26', 28' & 30' NARROW CENTER

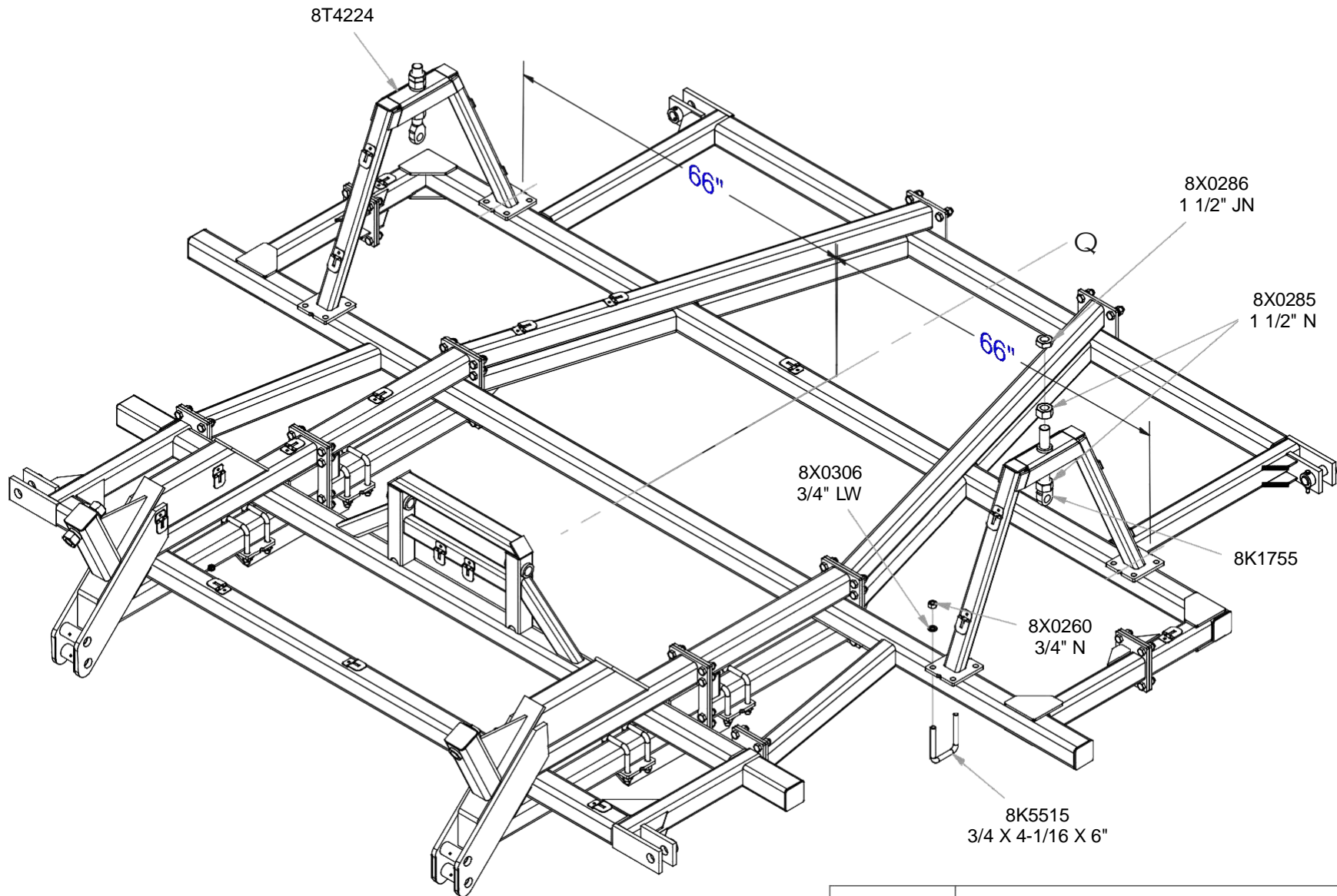


6-4

SECTION 6 - PARTS



# 24', 26', 28' & 30' NARROW CYLINDER ATTACHMENT



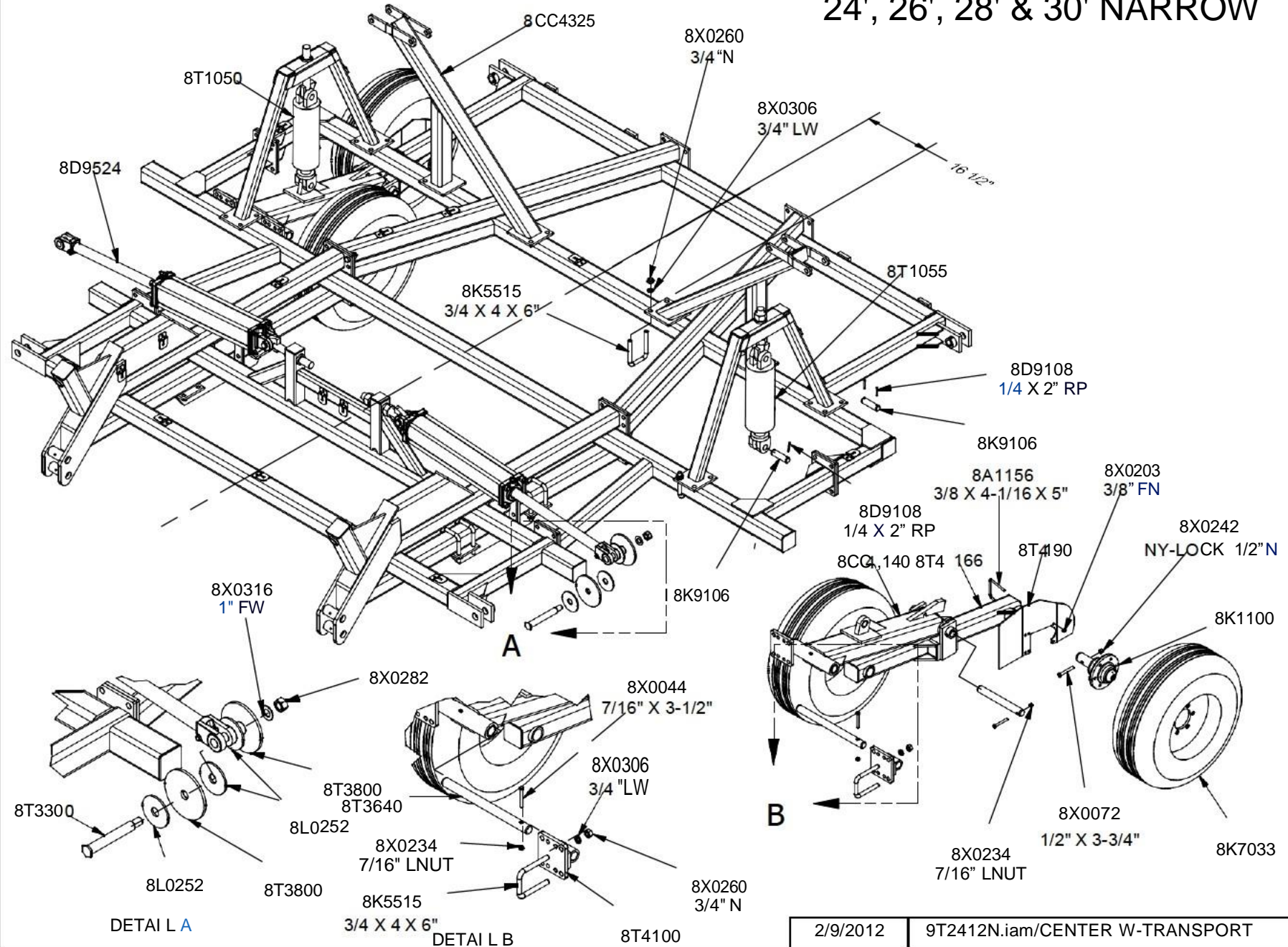
6-5

SECTION 6 - PARTS

3/19/2014

9T2412N.iam/CENTER W-CYL.ATTCH

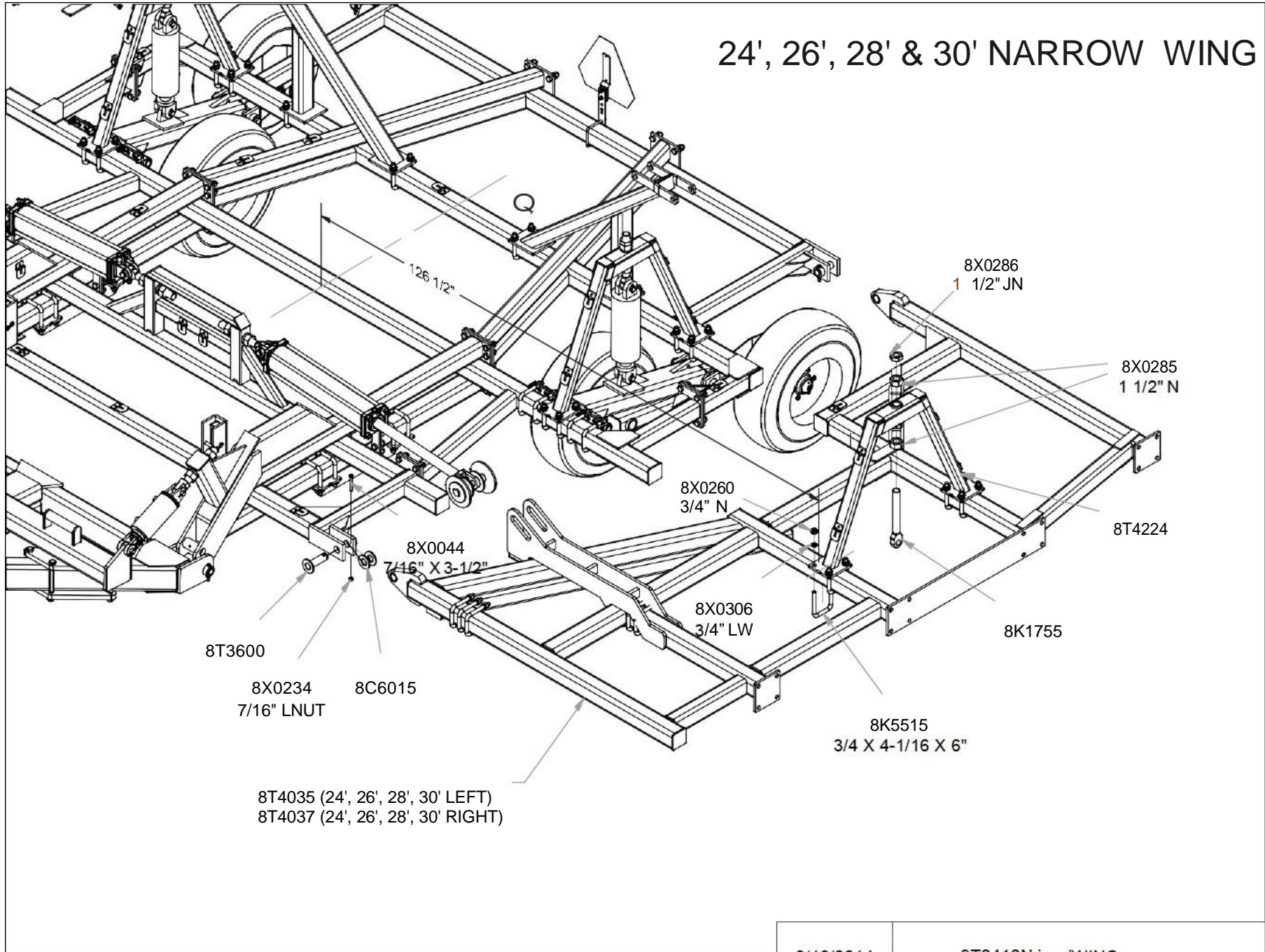
# 24', 26', 28' & 30' NARROW



99

SECTION PART

# 24', 26', 28' & 30' NARROW WING

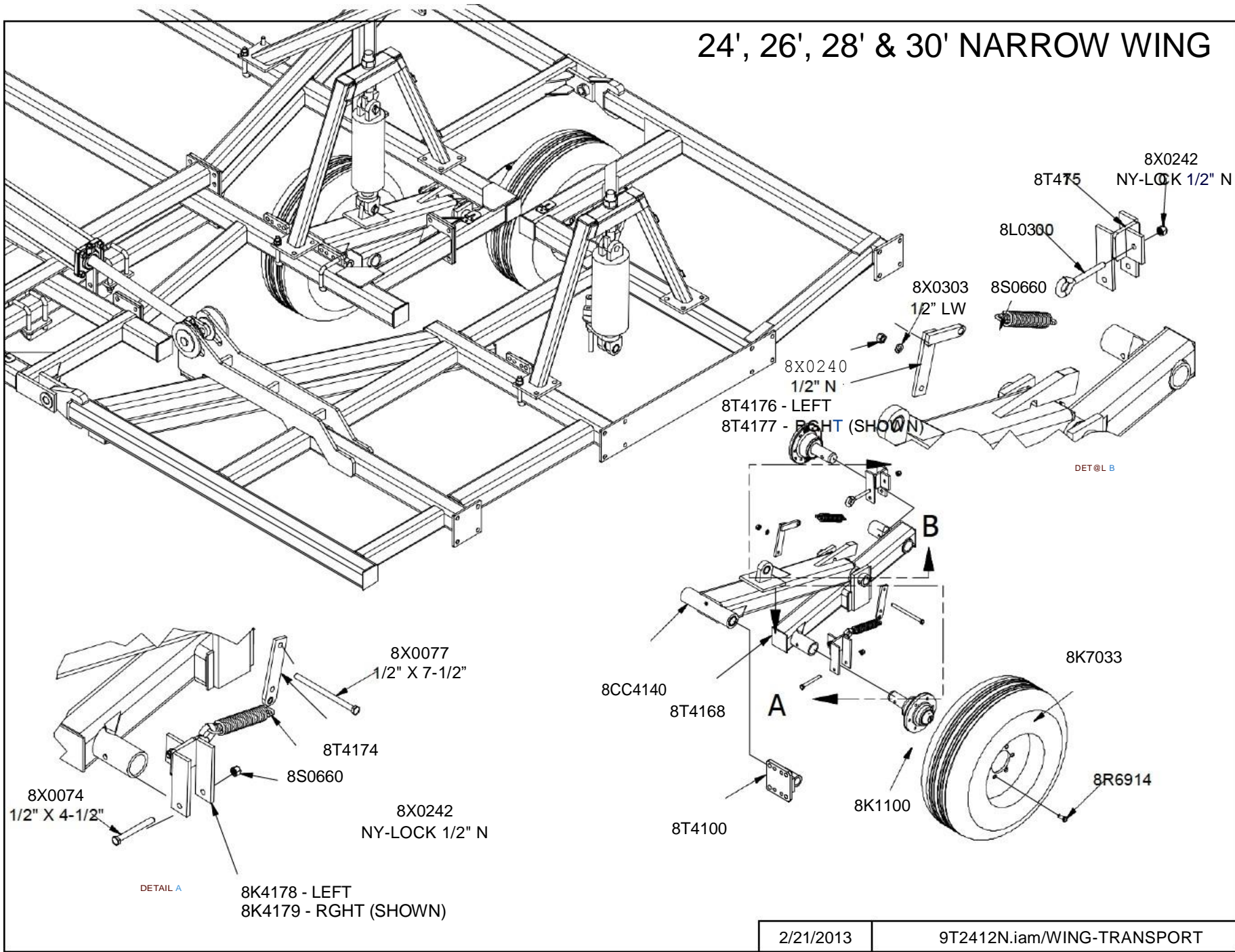


6-7

SECTION PART

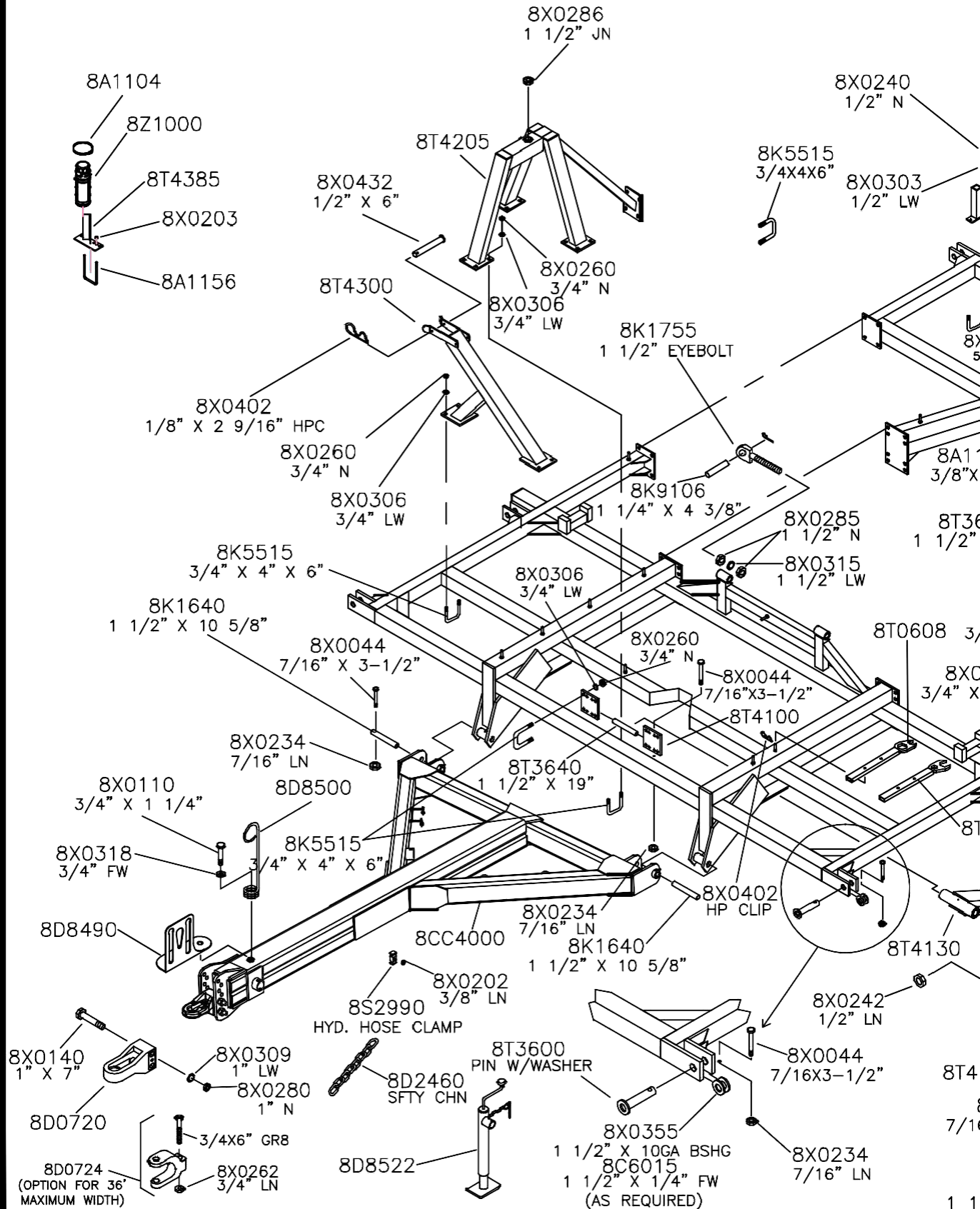
- 126 1/2"
- 8X0286  
1 1/2" JN
- 8X0285  
1 1/2" N
- 8X0260  
3/4" N
- 8T4224
- 8X0044  
7/16" X 3-1/2"
- 8T3600
- 8X0234  
7/16" LNUT
- 8C6015
- 8X0306  
3/4" LW
- 8K1755
- 8K5515  
3/4 X 4-1/16 X 6"
- 8T4035 (24', 26', 28', 30' LEFT)
- 8T4037 (24', 26', 28', 30' RIGHT)

# 24', 26', 28' & 30' NARROW WING

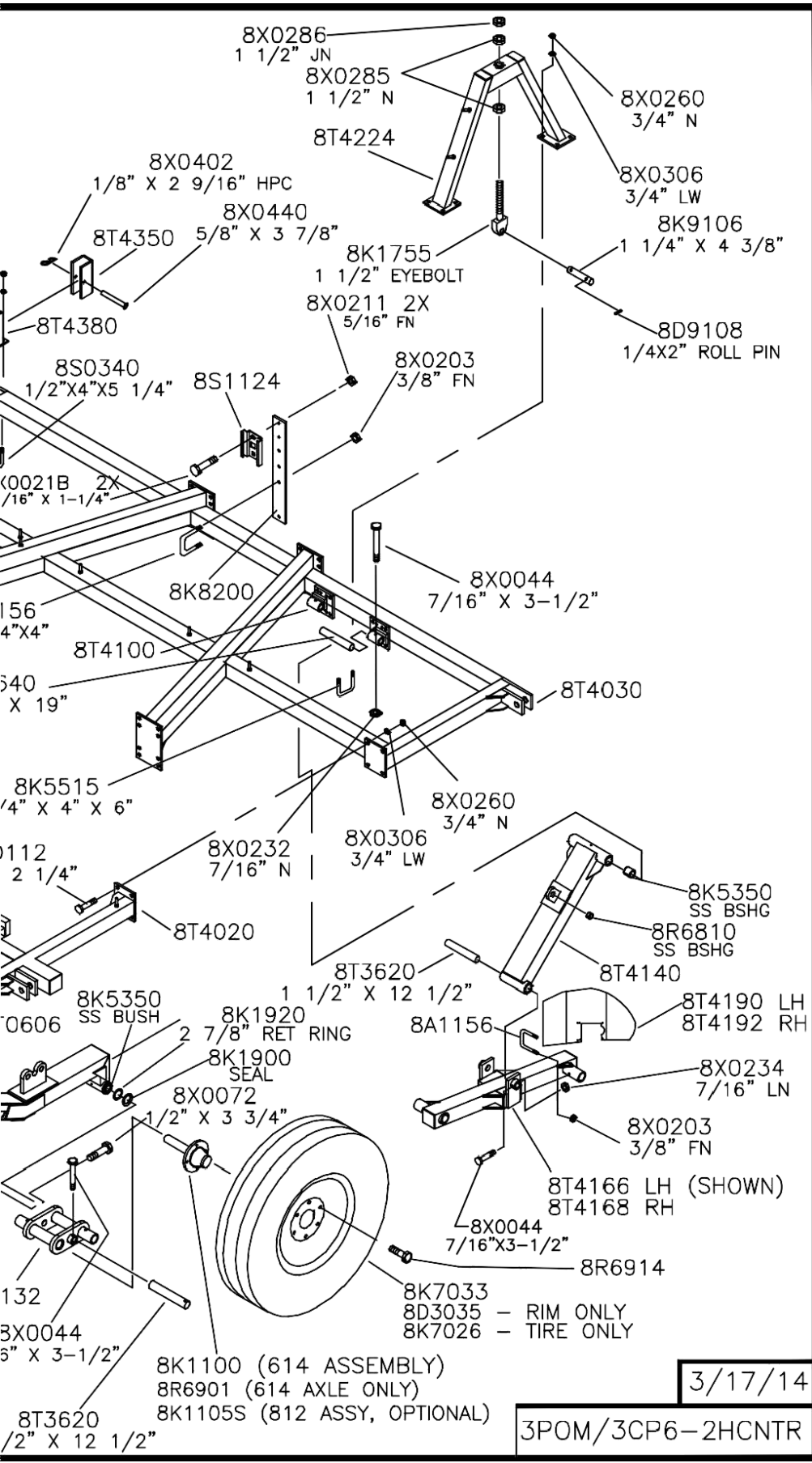


**SECTION 6 – PARTS DO NOT TRANSLATE**

**32' STANDARD – 44' HITCH AND CENTER SECTION**



SECTION 6 - PARTS DO NOT TRANSLATE

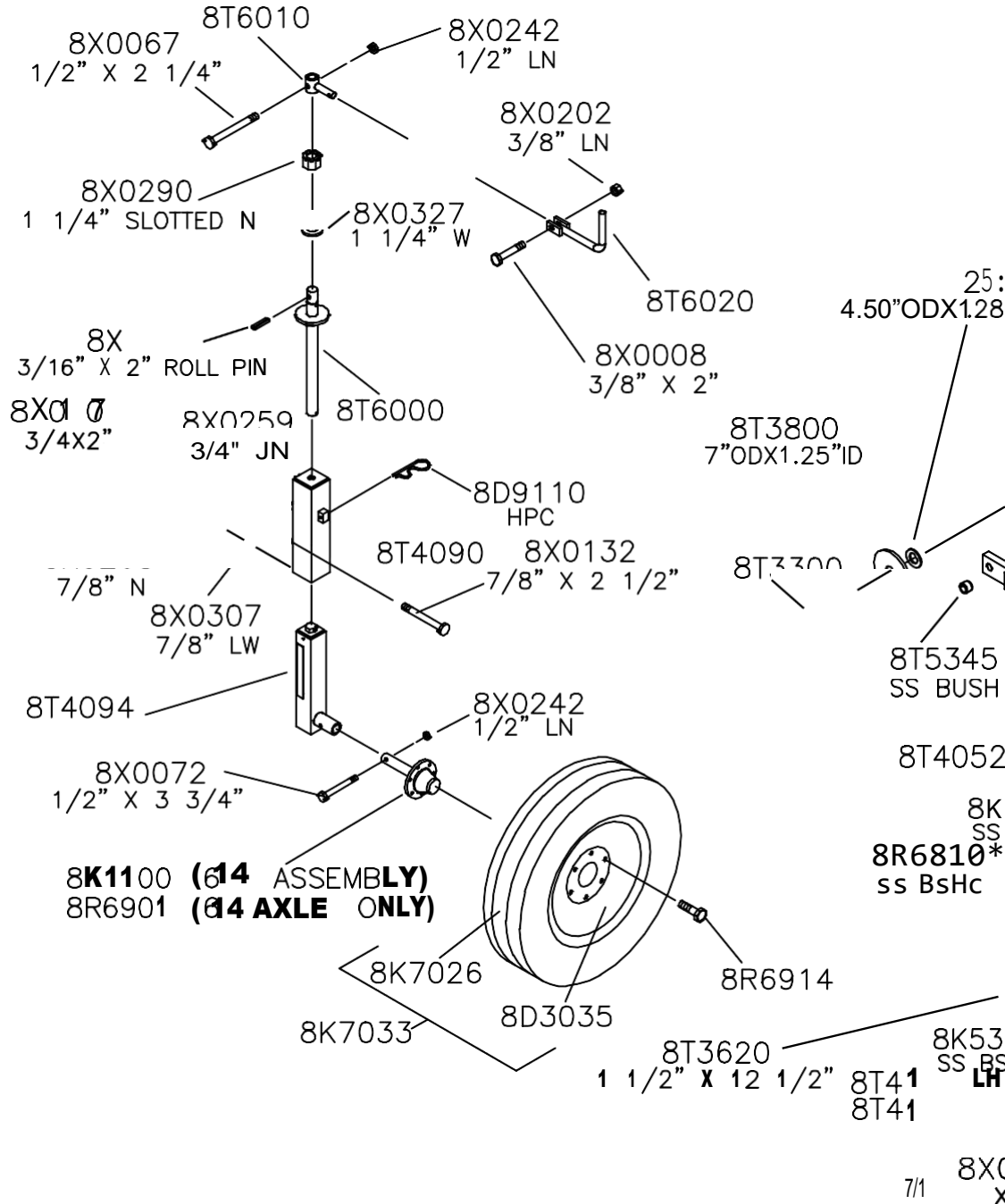


3/17/14

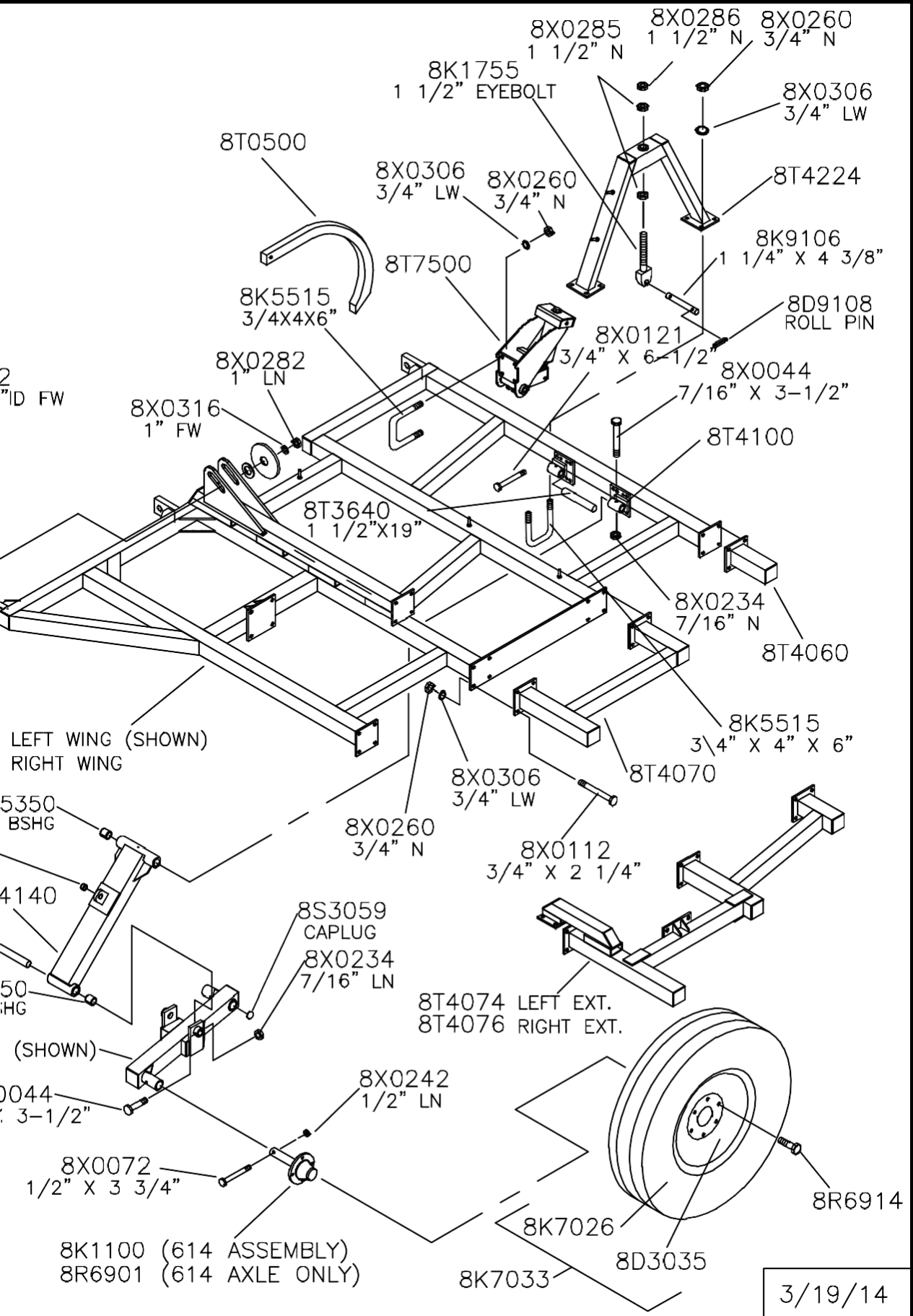
3POM/3CP6-2HCNTR

SECTION 6 – PARTS (32'-38') DO NOT TRANSLATE

WINGS AND EXTENSIONS 32 THROUGH 38



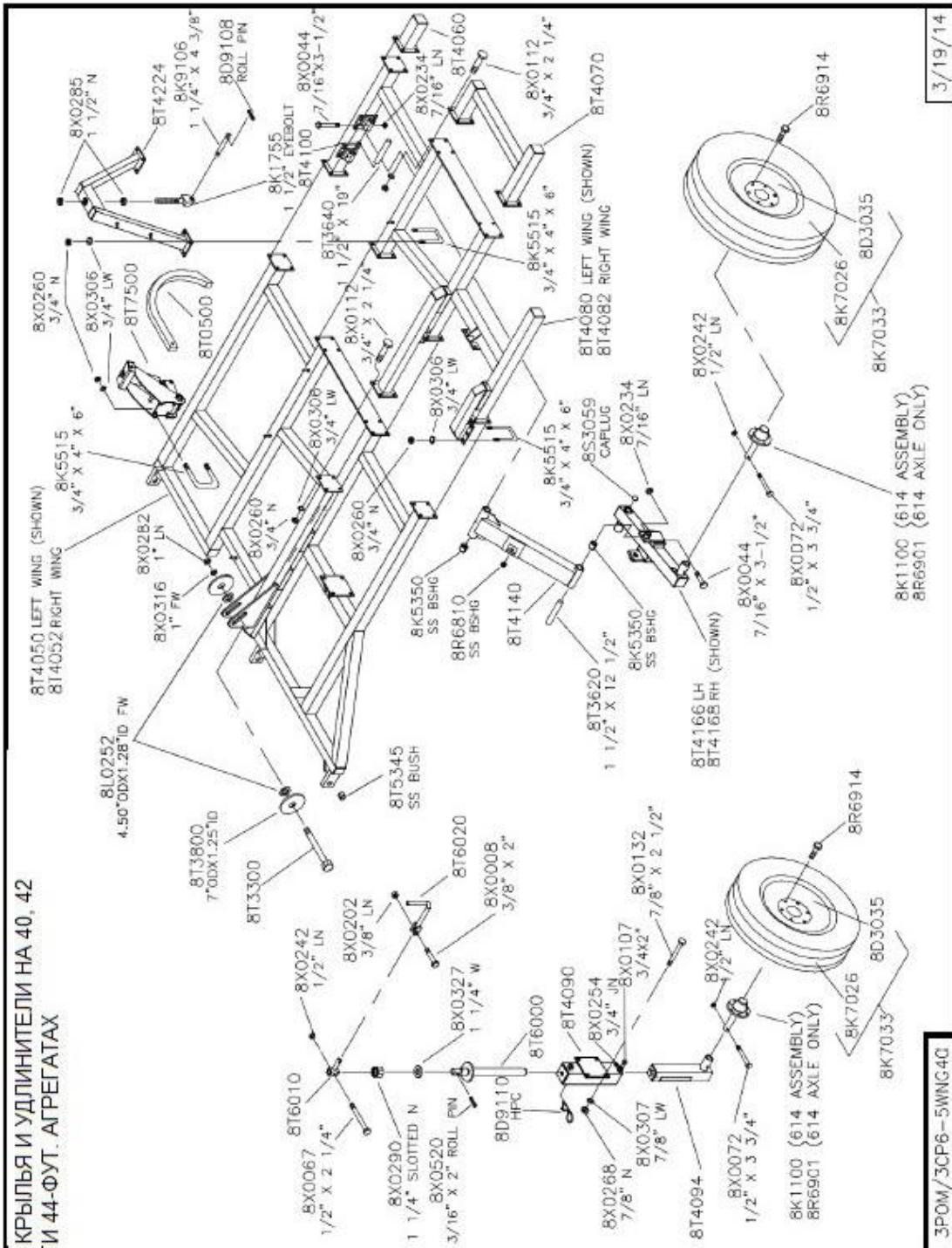
**SECTION 6 – PARTS (32'-38') DO NOT TRANSLATE**



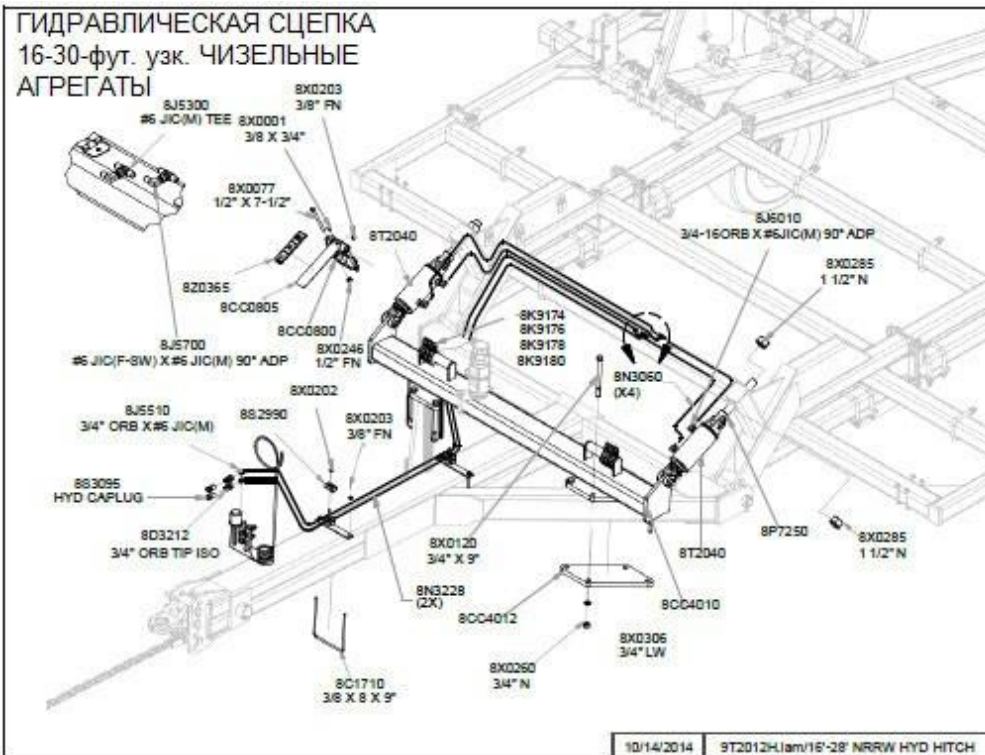
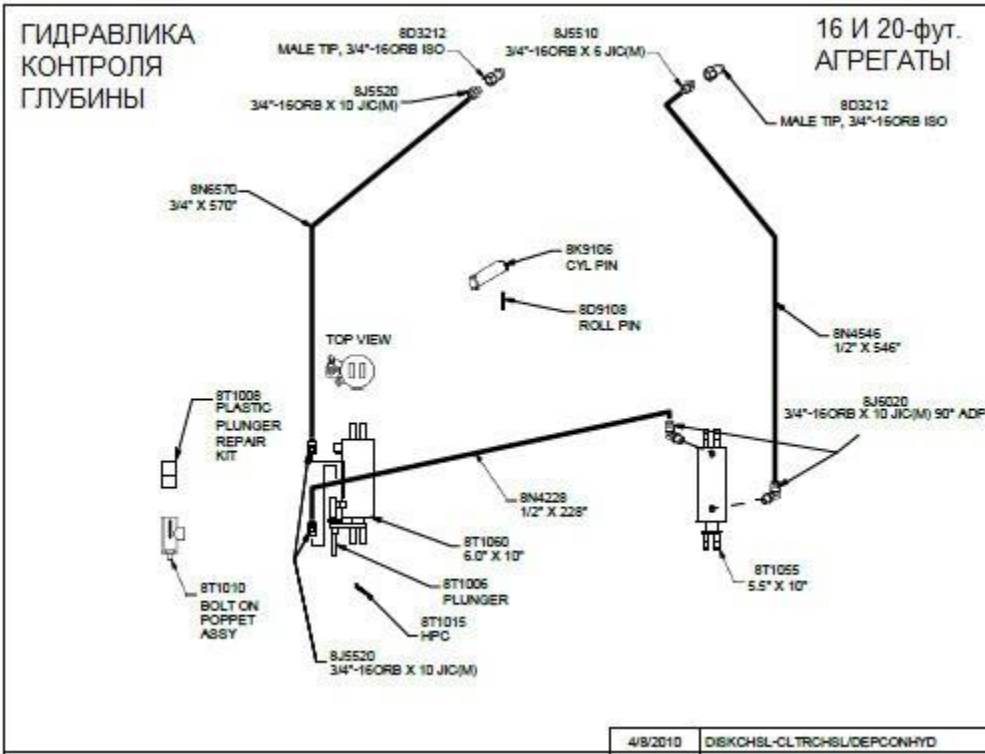
3/19/14



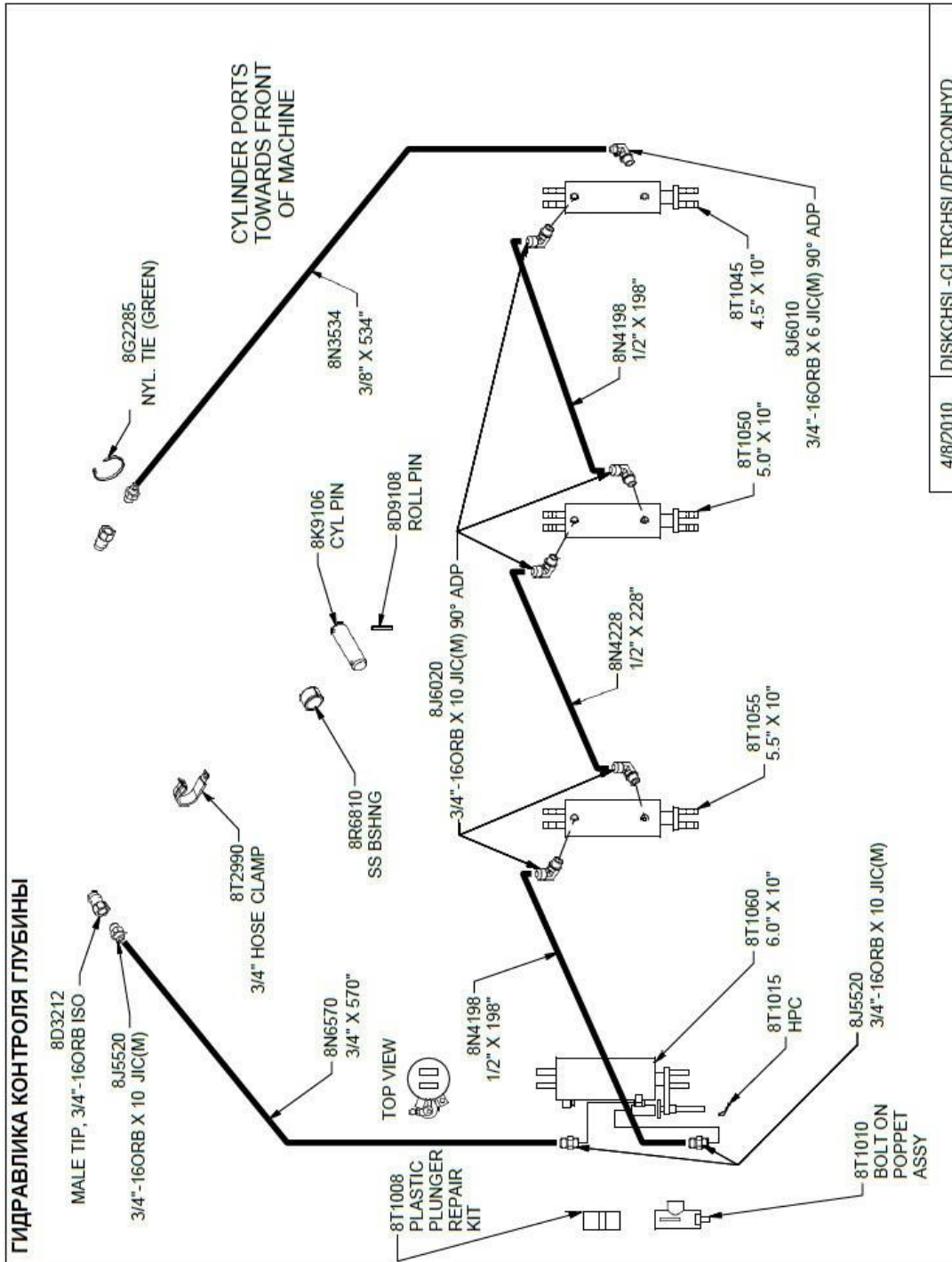
**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (40-44 ФУТ.)**



**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (16-30 ФУТ. УЗК.)**

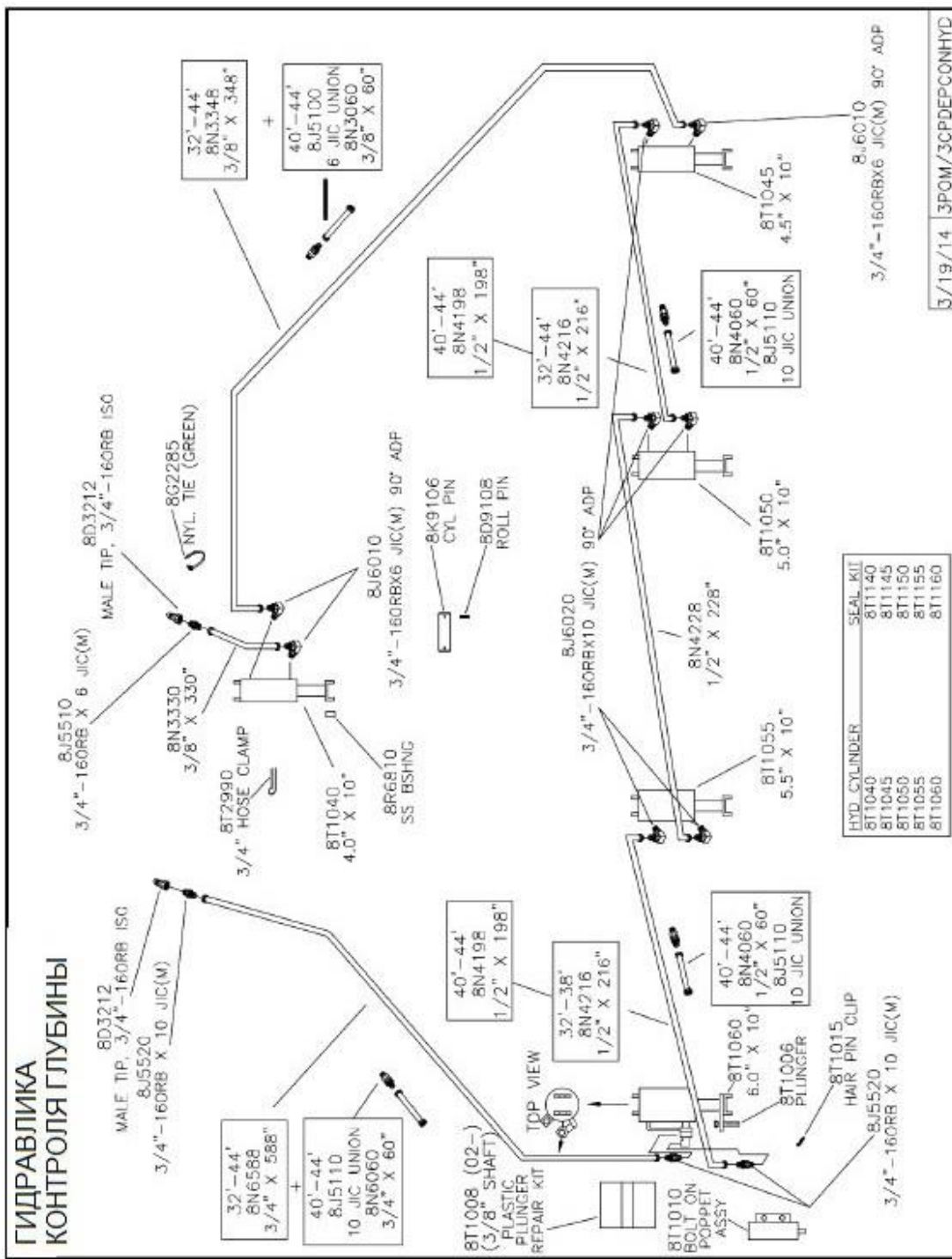


**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (24-30 ФУТ. УЗК.)**

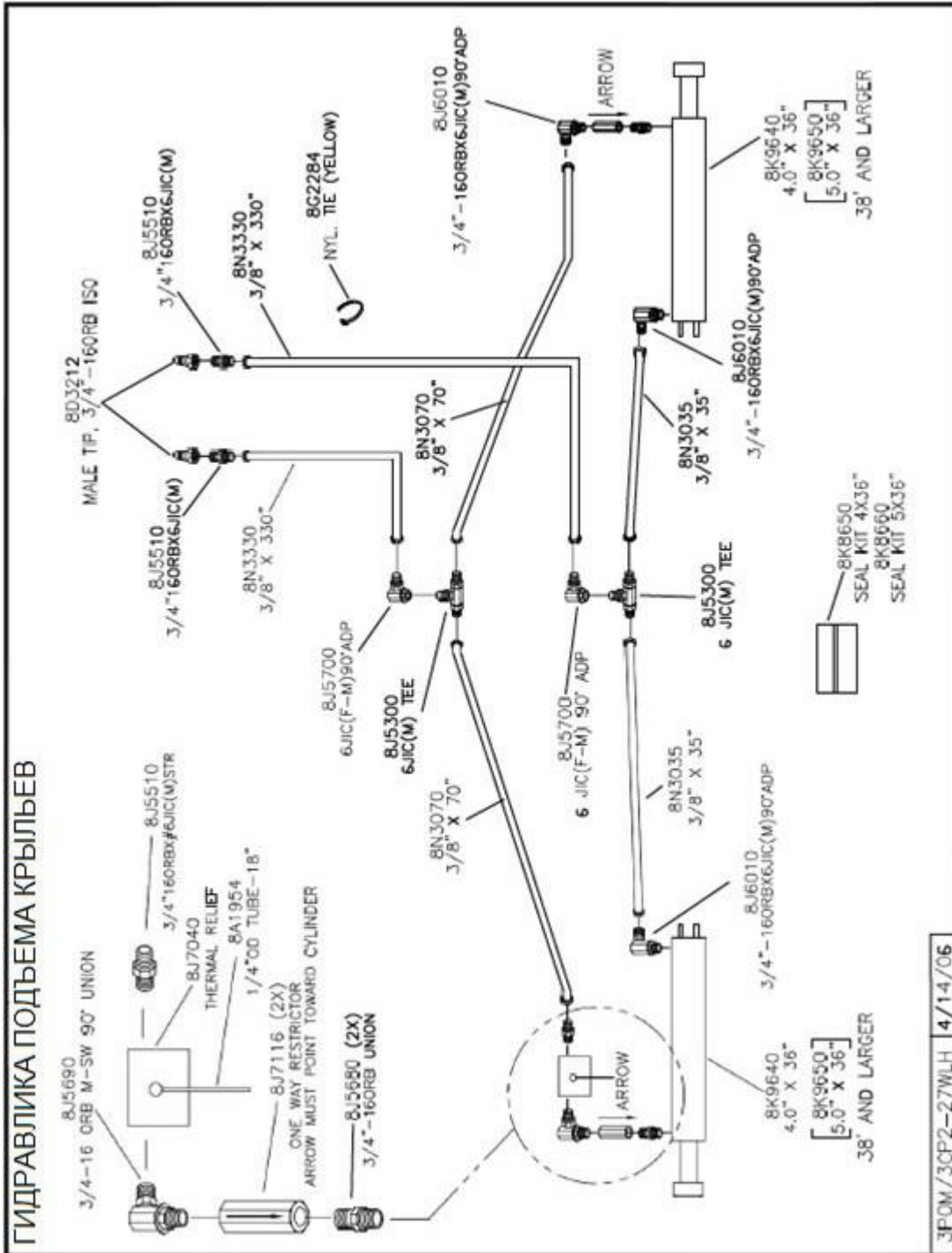


4/8/2010 DISKCHSL-CLTRCHSL/DEPCONHYD

**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (32-44 ФУТ. УЗК.)**

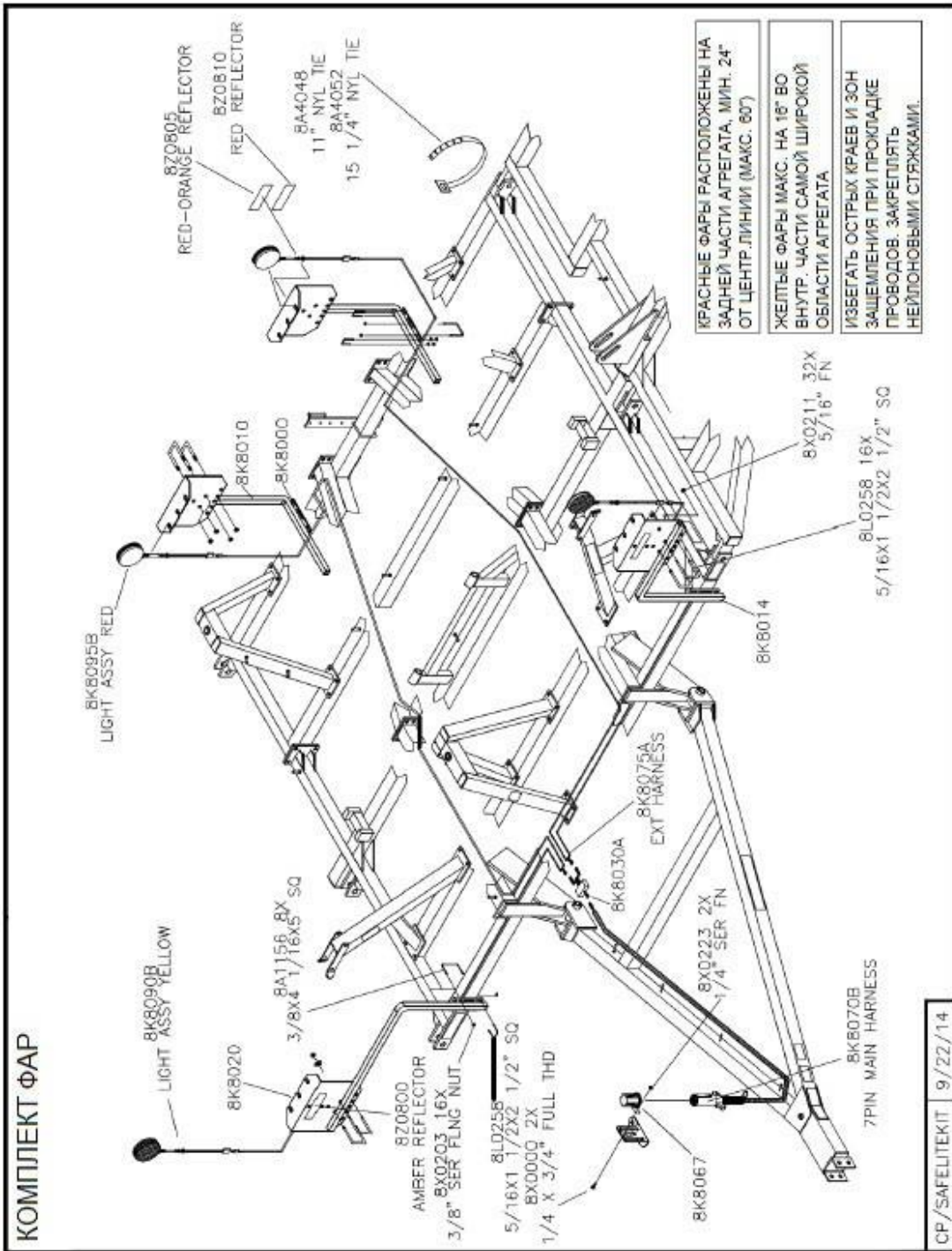


**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (32-44 ФУТ.)**



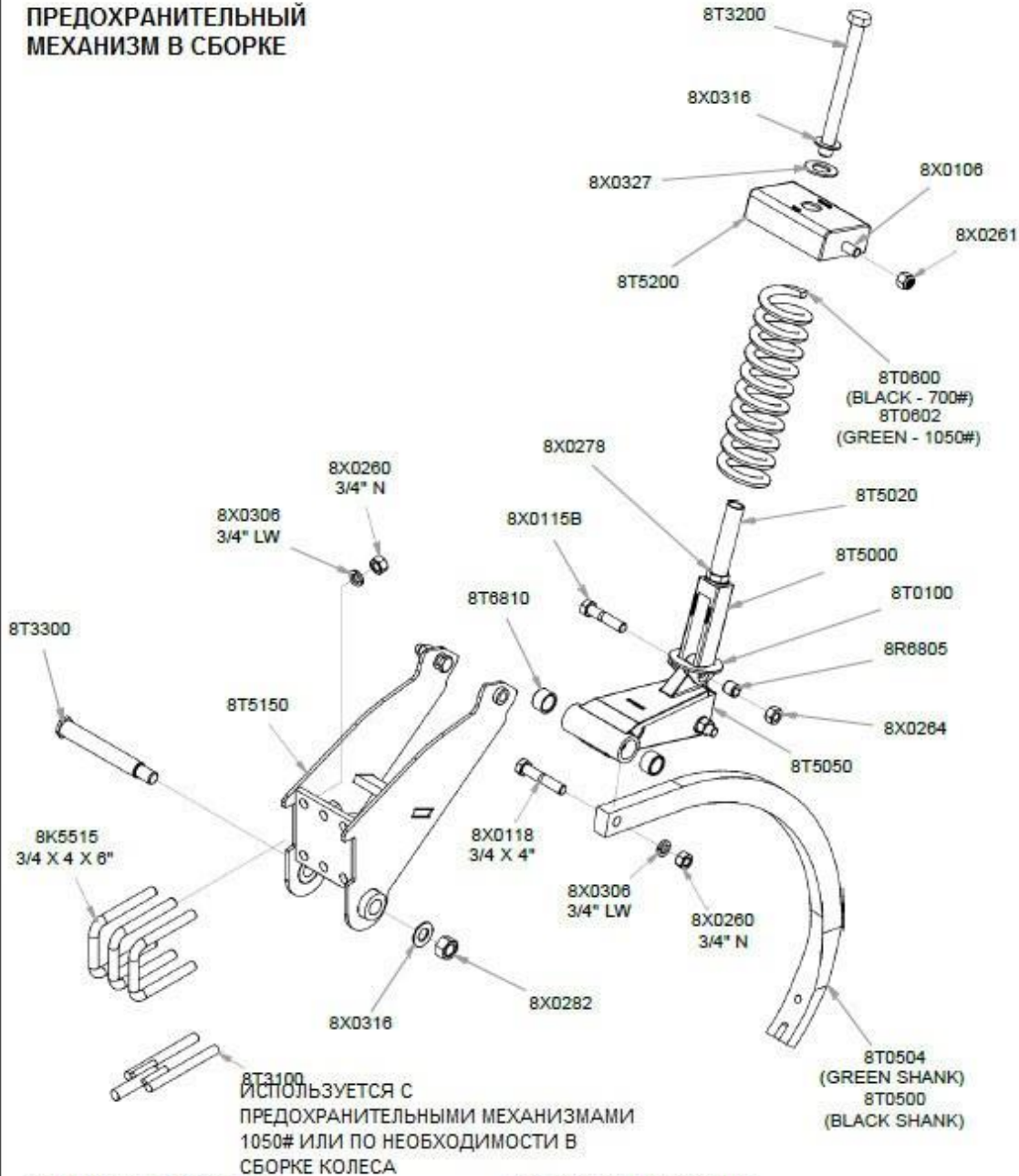
3POM/3CP2-27WLH 4/14/06

**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (16-44 ФУТ.)**



**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (16-44 ФУТ.)**

**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ  
МЕХАНИЗМ В СБОРКЕ**



8T3100  
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ С  
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ МЕХАНИЗМАМИ  
1050# ИЛИ ПО НЕОБХОДИМОСТИ В  
СБОРКЕ КОЛЕСА

**AVAILABLE ATTACHMENTS:**

- 8K8938 - SWEEP 14° 50' 1/2"BLT 2.25C-C
- 8K8940 - SWEEP 16° 50' 1/2"BLT 2.25C-C
- 8K8942 - SPIKE REVERSIBLE 4.5° WD THX1/4"
- 8K8947L - SPIKE TWISTED 3° LEFT
- 8K8947R - SPIKE TWISTED 3° RIGHT

**ATTACHMENT HARDWARE:**

- 8X0037A - PLOWBOLT 1/2 X 2.25" (2 PER)
- 8X0240 - NUT 1/2" (2 PER)
- 8X0330 - WASHER 17/32"ID (1 PER - BOTTOM ONLY)

8/13/2014	Trip Assembly.iam/
-----------	--------------------

## **РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (16-44 ФУТ.)**

1. Присоединить сцепную раму к задней части чизельного плуга.

- Использовать болты 3/4 x 2".

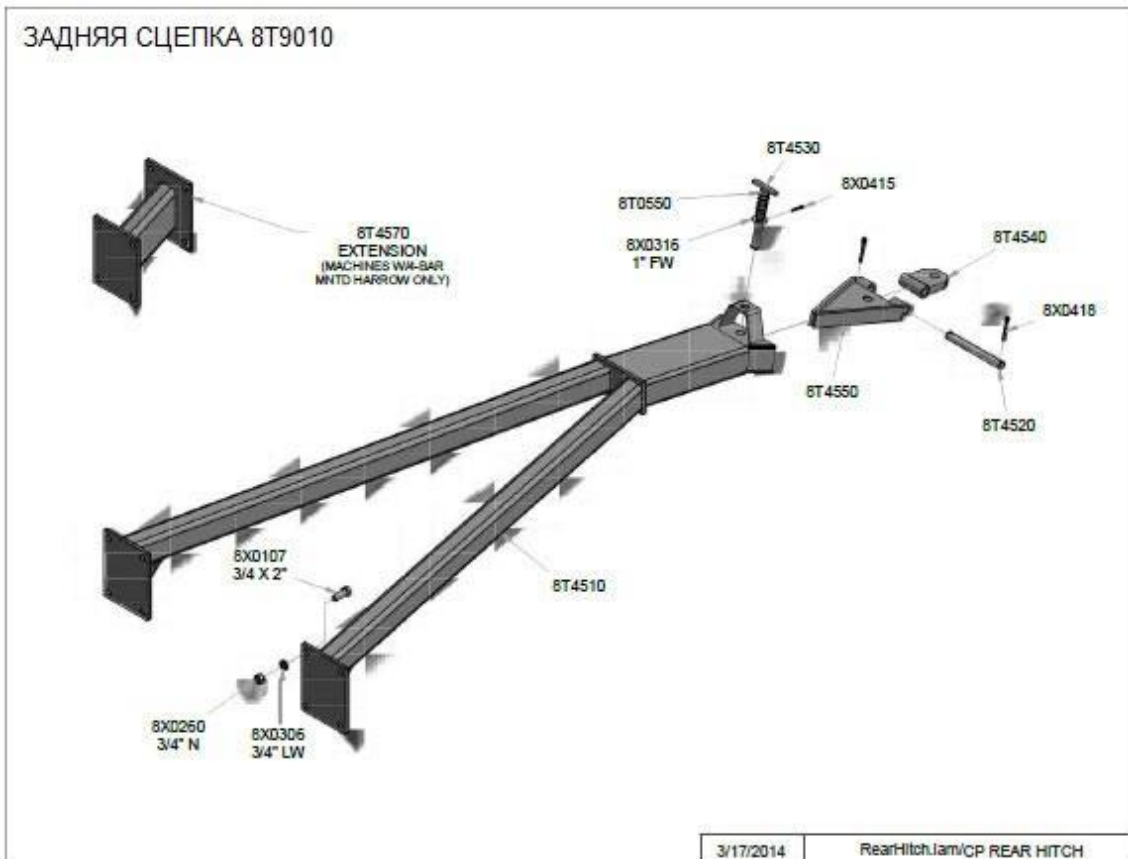
2. Продвинуть скользящую деталь задней сцепки на место.

3. Вставить штифт с пружиной.

- Пружина и шайба будут удерживаться на месте посредством желоба сцепки и шплинта 3/16".

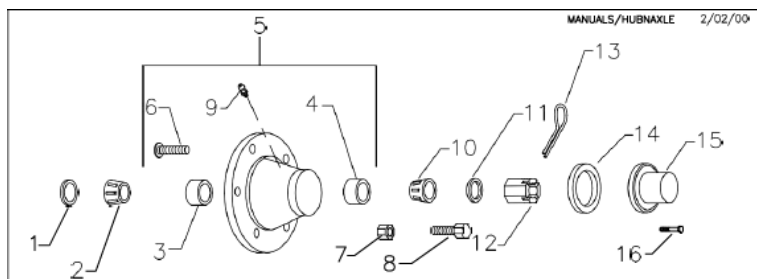
4. Установить шарнирное соединение задней сцепки.

- Использовать имеющиеся штифт и клинья.





## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (16-44 ФУТ.)



### ДЕТАЛИ СТУПИЦЫ И МОСТА

Примечания к сборке:

А. Затянуть осевую гайку на 45 фт-фнт, ослабить гайку до тех пор, пока первый паз не будет сцентрирован с отверстием в мосте, вставить шплинт и загнуть для фиксации.

В. Прежде, чем тащить агрегат на буксире, следует уплотнить колесные подшипники и заполнить 1/2 часть ступицы подшипниковой смазкой хорошего качества.

Пояснение обозначений:

SMC Номер детали

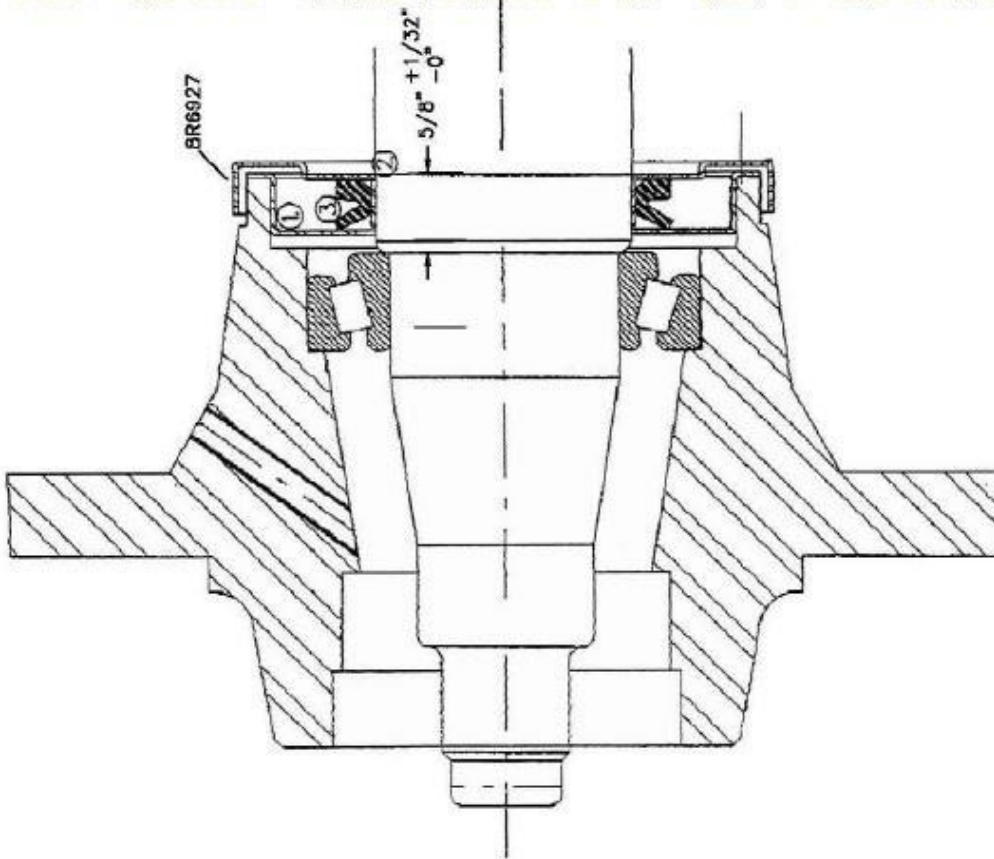
INDUSTRY Номер детали или размер

СТУПИЦА	1. Уплотнение	2. Внутр. подшипник	3. Внутр. дорожка	4. Внешн. дорожка	5. Ступица в сборе	6. Колесная шпилька	7. Колесная айка	8. Колесный болт	9. Масленка ступицы	10. Внешн. подшипник	11. Шайба на мосту	12. Гайка на мосту	13. Шплинт	14. Прокладка крышки ступицы	15. Крышка ступицы	16. Болт крышки ступицы
H413	8D5120	8D5117	8D5336	8D5330	M6527850	неприменимо	неприменимо	8D5114	8X0708	8D5118	8X0317	8D5112	8X0410		M6527846	неприменимо
	SE11	LM67048	LM67010	LM11910	H413			WB10	1/4-28NF	LM11949	3/4" I.D.	3/4"-16	8/16X1"		DC24	
H511	8D5120	8D5117	8D5336	8D5330	8D5111	неприменимо	неприменимо	8D5114	8X0721	8D5118		8D5112	8X0410		8D5113	неприменимо
	SE11	LM67048	LM67010	LM11910	H511			WB10	5/16-24NF	LM11949		3/4"-16	3/16X1"		DC 12	
H517	8D5234 8D5236 8D5238	8D5217	8D5332	8D5336	8D5211	8D5215	8D5214	неприменимо	8X0721	8D5117	8S5219	8D5212	8X0415	неприменимо	8D5213	неприменимо
		LM48548	LM48510	LM67010	H517	WB16	1/2-20UNF		5/16-24NF	LM67048	7/8" I.D.	7/8 "-14	3/16X1-1/2"		DC 13	
H611	8D5221	8D5317	8D5334	8D5336	8D5311	неприменимо	неприменимо	8D5114	8X0708	8D5117	8D5319	8D5312	8X0415		8D5213	неприменимо
	SE13	LM29749	LM29710	LM67010	H611			WB10	1/4-28NF	LM67048	1" I.D.	P-14	3/16x1-1/2"		DC 13	
H614	8R6922**	8R6917	8R6925	8D5332	8R6911	неприменимо	неприменимо	8R6914	8X0708	8D5217	8D5319	8D5312	8X0415		8R6913	неприменимо
	SE57	LM603049	LM603011	LM48510	H614			WB12	1/4-28NF	LM48548	1" I.D.	1"-14	3/16x1-1/2"		DC15	
HD812	***8K7127 Уплотнение SE77	8K7117	8K7130	8K7132	8K7111	8K7115-9/16** 8K7122-5/8	8K7116-9/16** 8K7123-5/8	неприменимо	8X0708	8K7118	8D5319	8D5312	8X0415	неприменимо	8K7113	неприменимо
	8K7128 рукав SE77-1	LM3780	LM3720	LM2720	HD812	WB41 WB46	WB40 WB118		1/4-28NF	LM2790	1" I.D.	1"-14	3/16X1-1/2"		DC 17	

11/6/07

\*\* GBGI (не показано), 8R6921 тройн.кромка (показано)

\*\*\* Пред-2006 8K7120 (SE17)



614 СТУПИЦА С УПЛОТНЕНИЕМ  
Инструкция по установке уплотнения в сборе 8R6922 (3х-элементный) на ступицу H614:

Опора уплотнения (2 - 8R6927)

Вдавить опору уплотнения (2) на полуось 5/8" (1/32" - 0") за фиксир. плечо внутрен. подшипника. Опора будет контактировать с машин. ходом на полуоси.

А. Если опора уплотнения не вдавлена достаточно далеко на полуоси, опора уплотнения будет обтираться на ступице.

В. Если опора уплотнения вдавлена слишком далеко на полуоси, она станет причиной неправильного контакта между резиновым уплотнением (3) и опорой внутр.уплотнения (1), приведя к загрязнению подшипника и его поломке.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Нанести тонкий слой смазки на поверхность контртела (1) при установке уплотнения.

Контртело уплотнения (1-8R6924)

Вдавливать контртело уплотнения в ступицу до тех пор, пока плечо не будет контактировать со ступицей (1/2").

Призматическое уплотнение (3-8R6923 (A-994))

Растягивать призматич.уплотнение поверх опоры уплотнения до тех пор, пока его задняя часть не сядет на спинку плеча опоры уплотнения и не будет ровно лежать по всей поверхности.

## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (16-44 ФУТ. : ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

1. Крепежные рычаги в 52" (номер детали 8H2314) должны использоваться при присоединении навесных борон Summers.

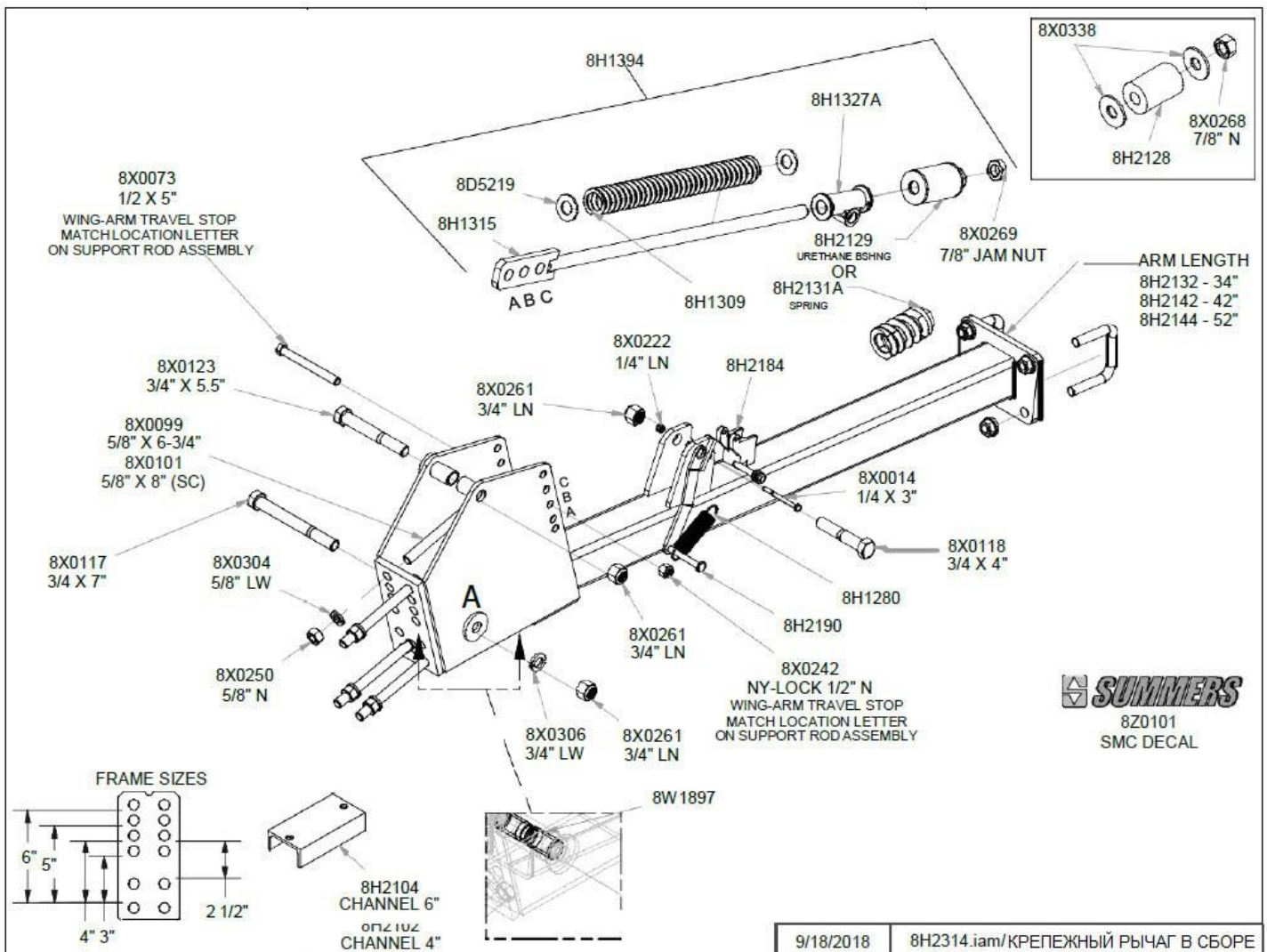
2. Расположение крепежного рычага показано на схемах ниже.

- В определенных местах крепежный рычаг будет установлен прямо сзади шарнира стрелы. Распорный блок был приварен к раме чизельного плуга так, чтобы не было никаких помех между u-образными болтами и крепежной головкой.

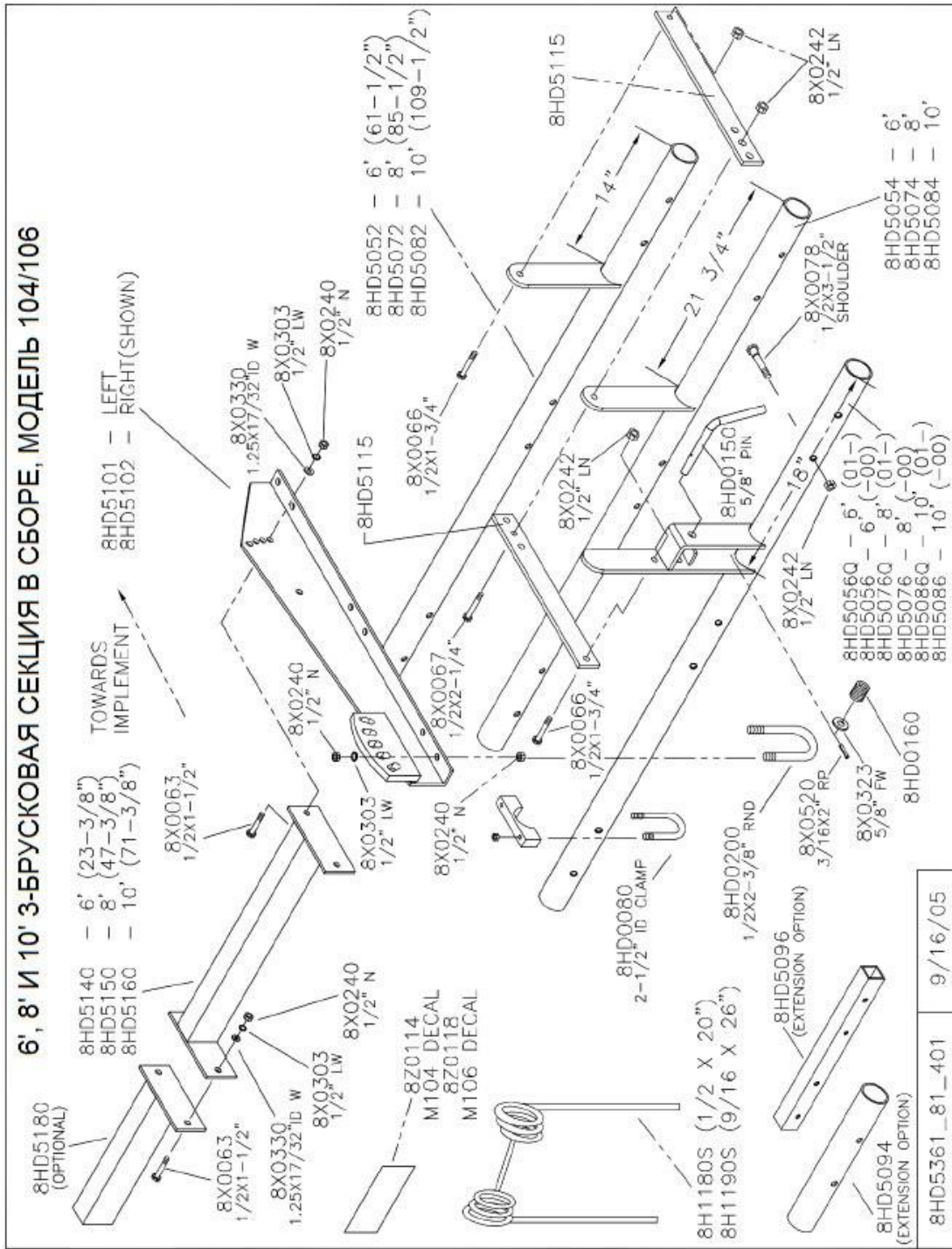
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Убедиться в том, что если один крепежный рычаг опирается на распорный блок, то другой крепежный рычаг, в этой секции, также опирается на распорный блок.

3. Отрегулировать бороны на необходимую выработку.

- На боронах модели 106 необходимо переместить опорный элемент крепежного рычага (номер детали 8H1315) к отверстию, которое больше всего поднимает борону (С).

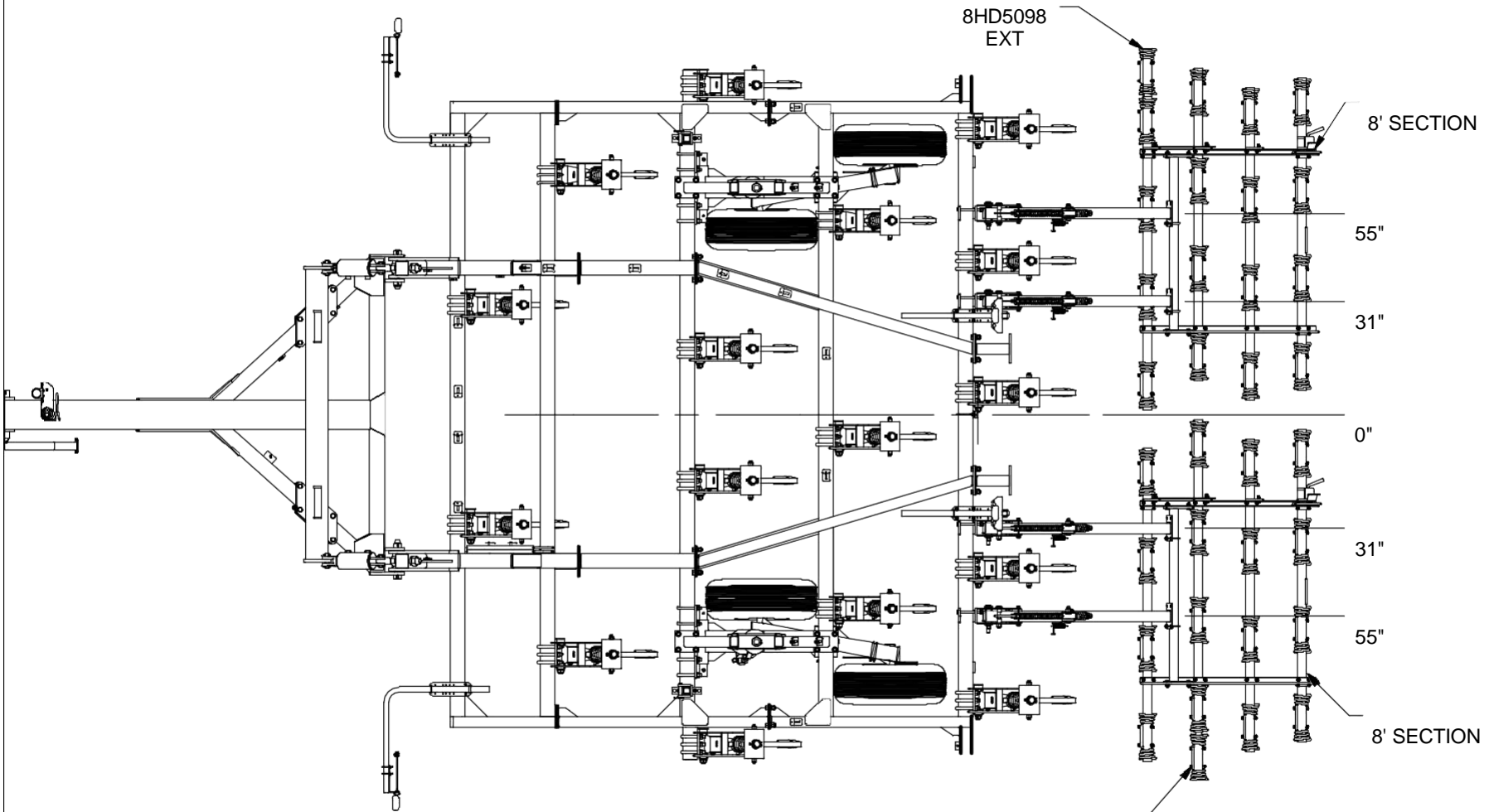


**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (16-44 ФУТ. : ДОПОЛНИТЕЛЬНО)**



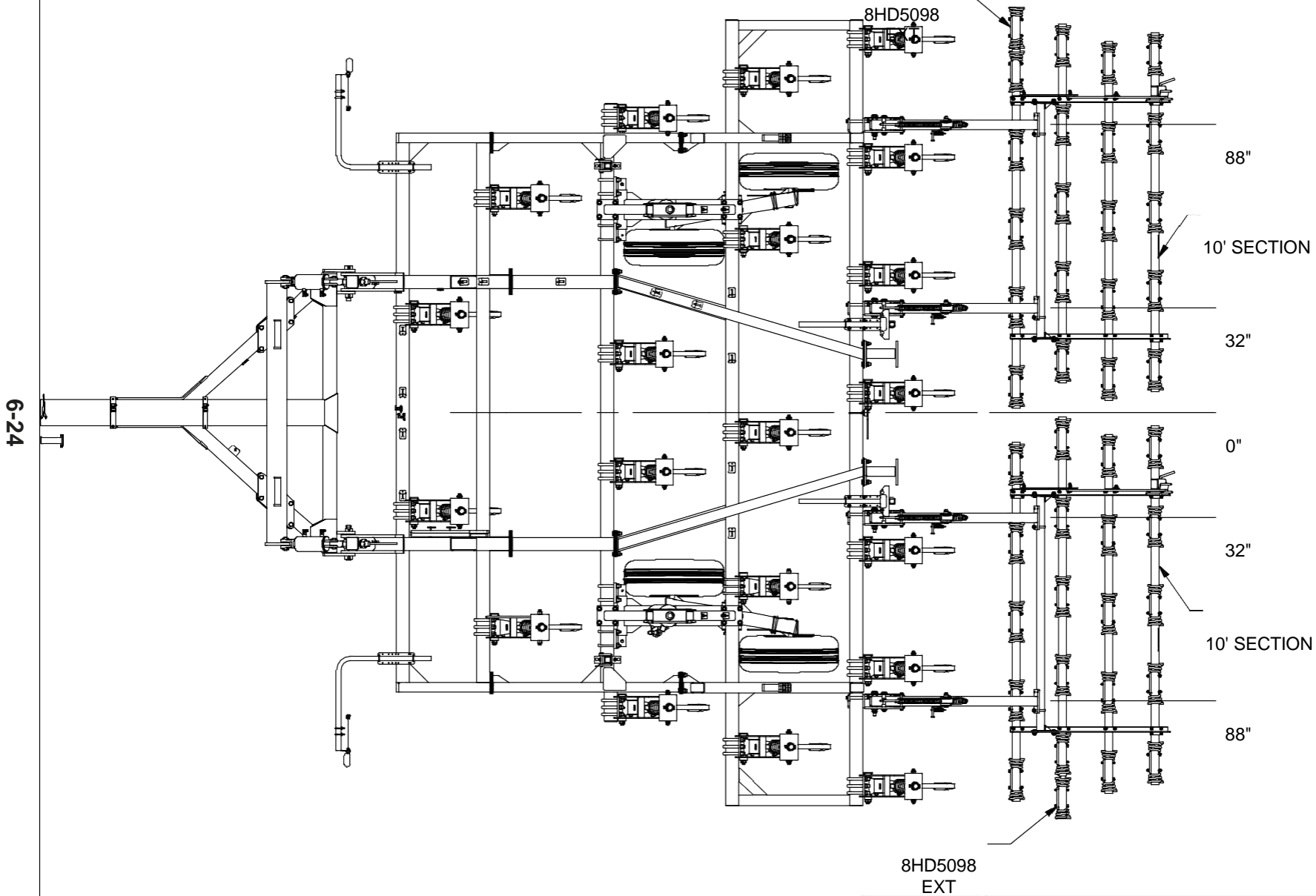
# 16' MOUNTED HARROW LAYOUT

6-23



SECTION 6 - PARTS (16'-44' : OPTIONAL)

# 20' MOUNTED HARROW LAYOUT

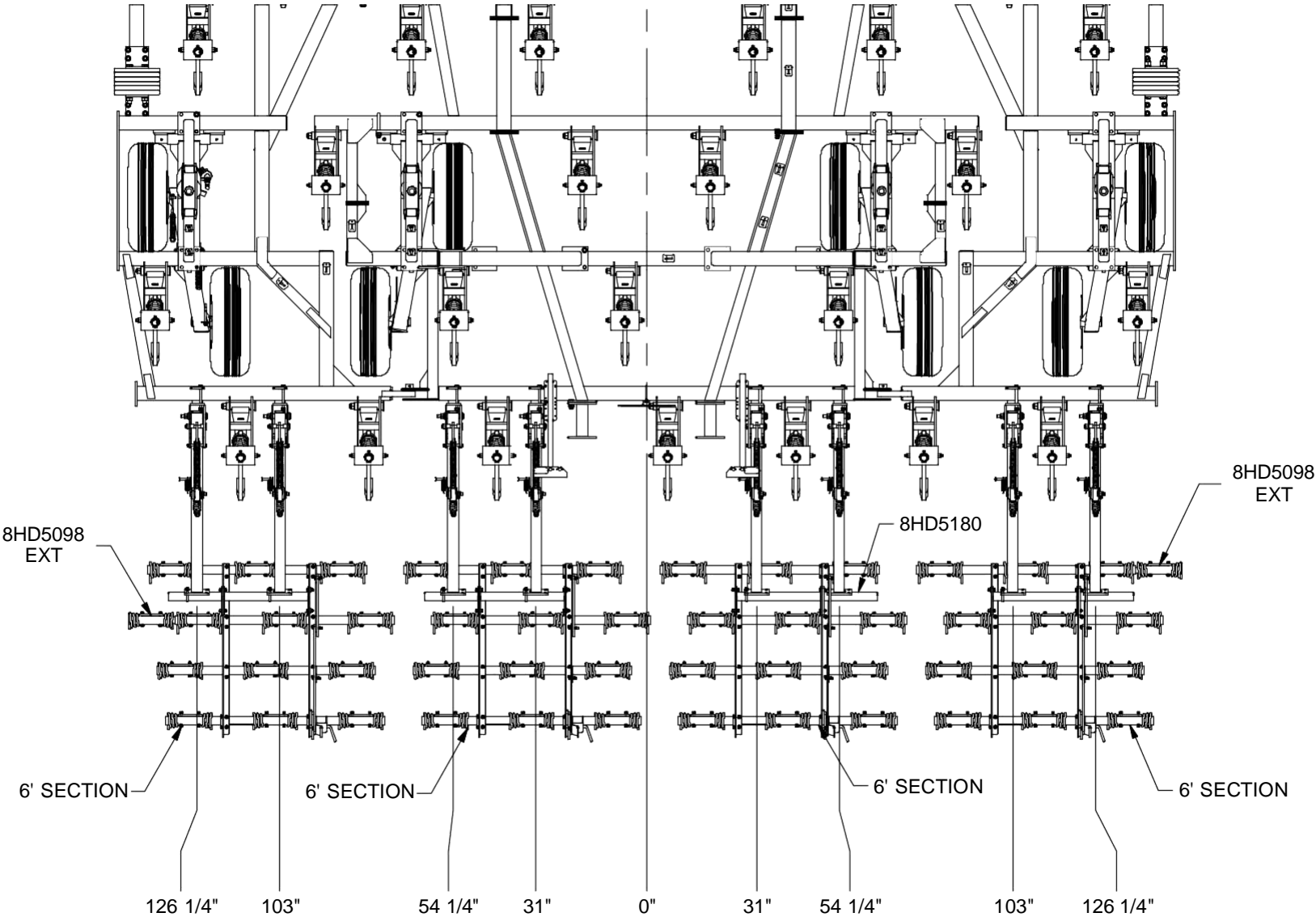


SECTION 6 - PARTS (16'-44' : OPTIONAL)

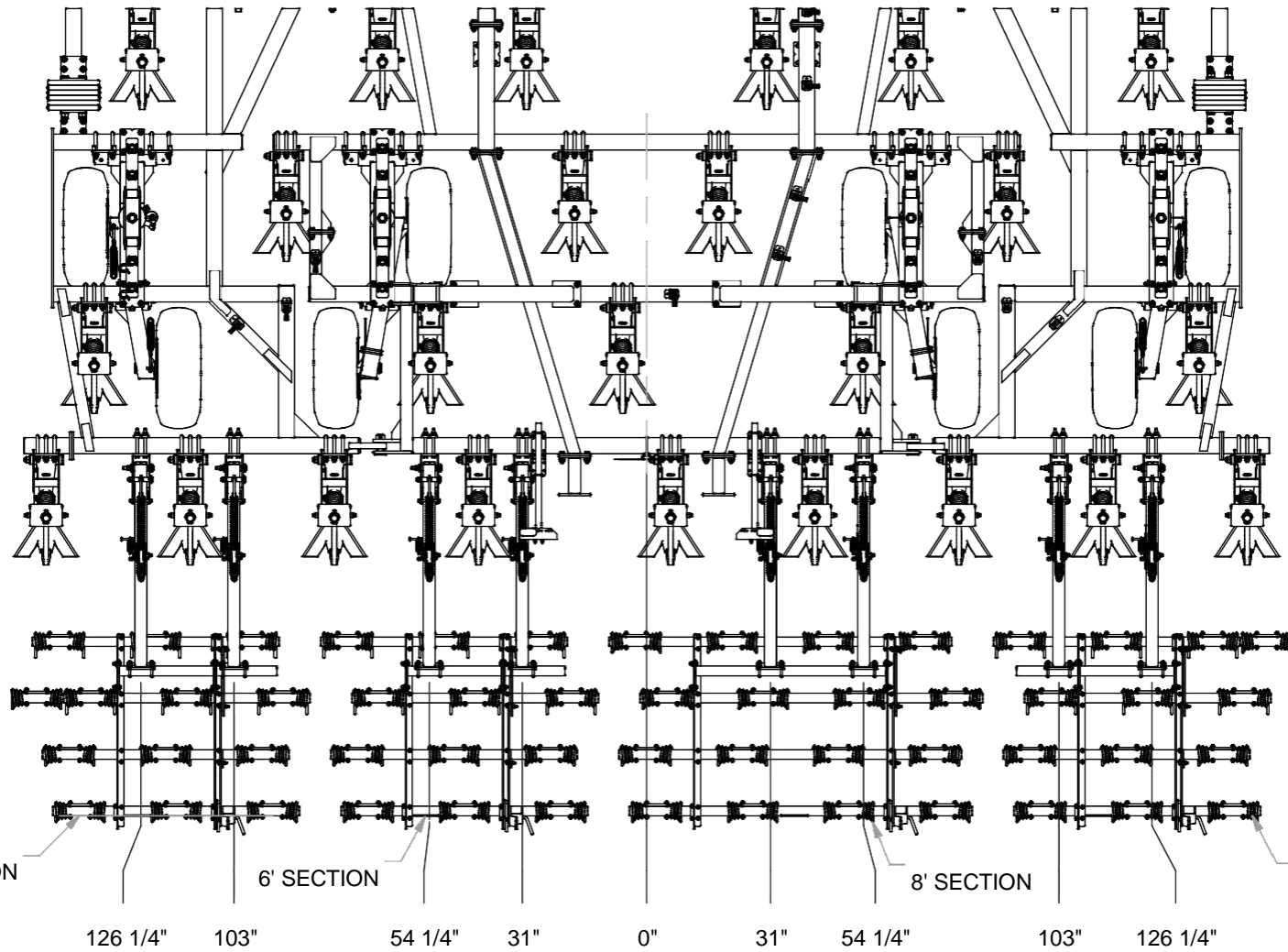
# 24' MOUNTED HARROW LAYOUT

SECTION 6 - PARTS (16'-44' : OPTIONAL)

6-25



# 26' MOUNTED HARROW LAYOUT

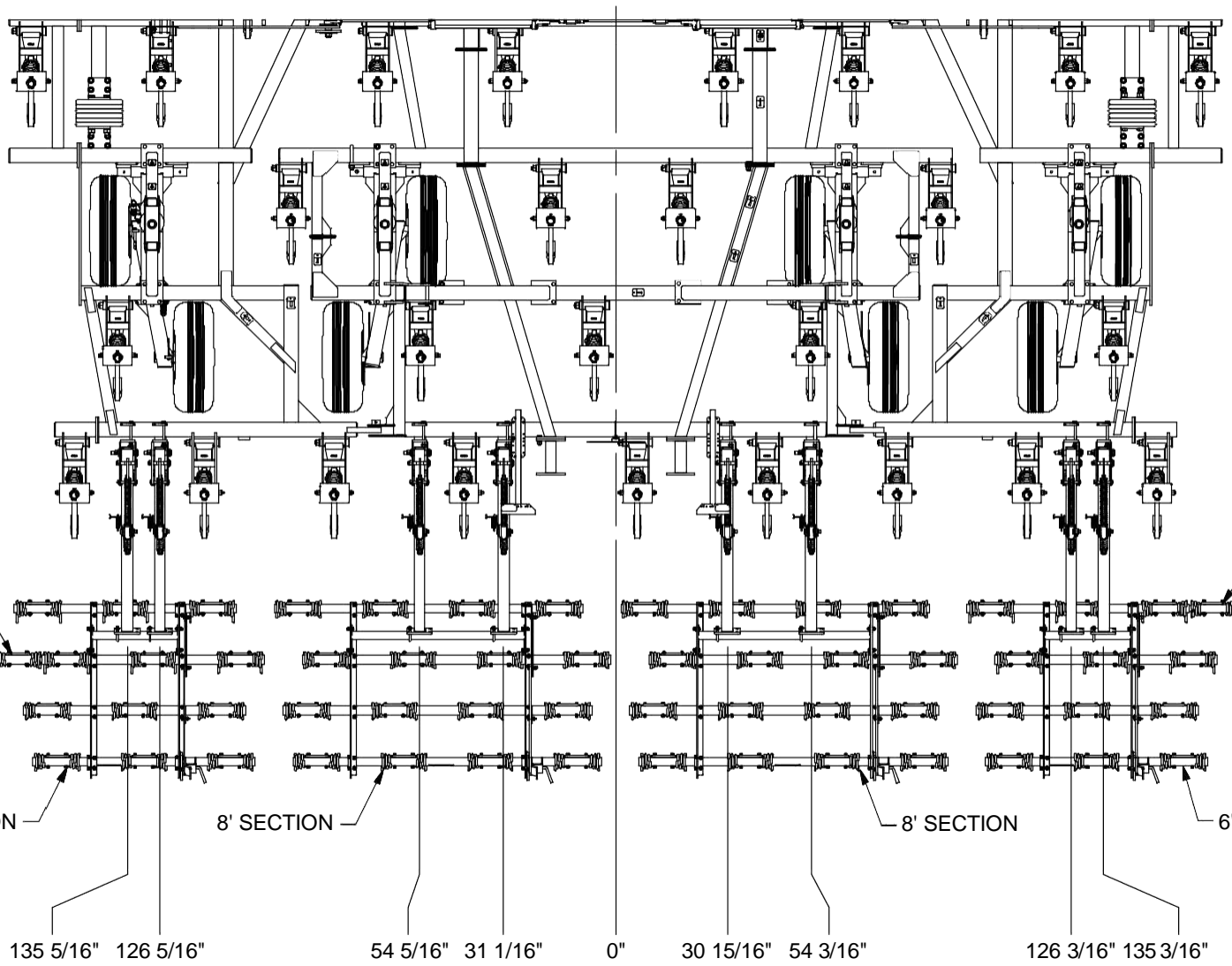


6-26

SECTION 6 - PARTS (16'-44' : OPTIONAL)



# 28' MOUNTED HARROW LAYOUT



8HD5098  
EXT

8HD5098  
EXT

6' SECTION

8' SECTION

8' SECTION

6' SECTION

135 5/16" 126 5/16"

54 5/16" 31 1/16"

0"

30 15/16" 54 3/16"

126 3/16" 135 3/16"

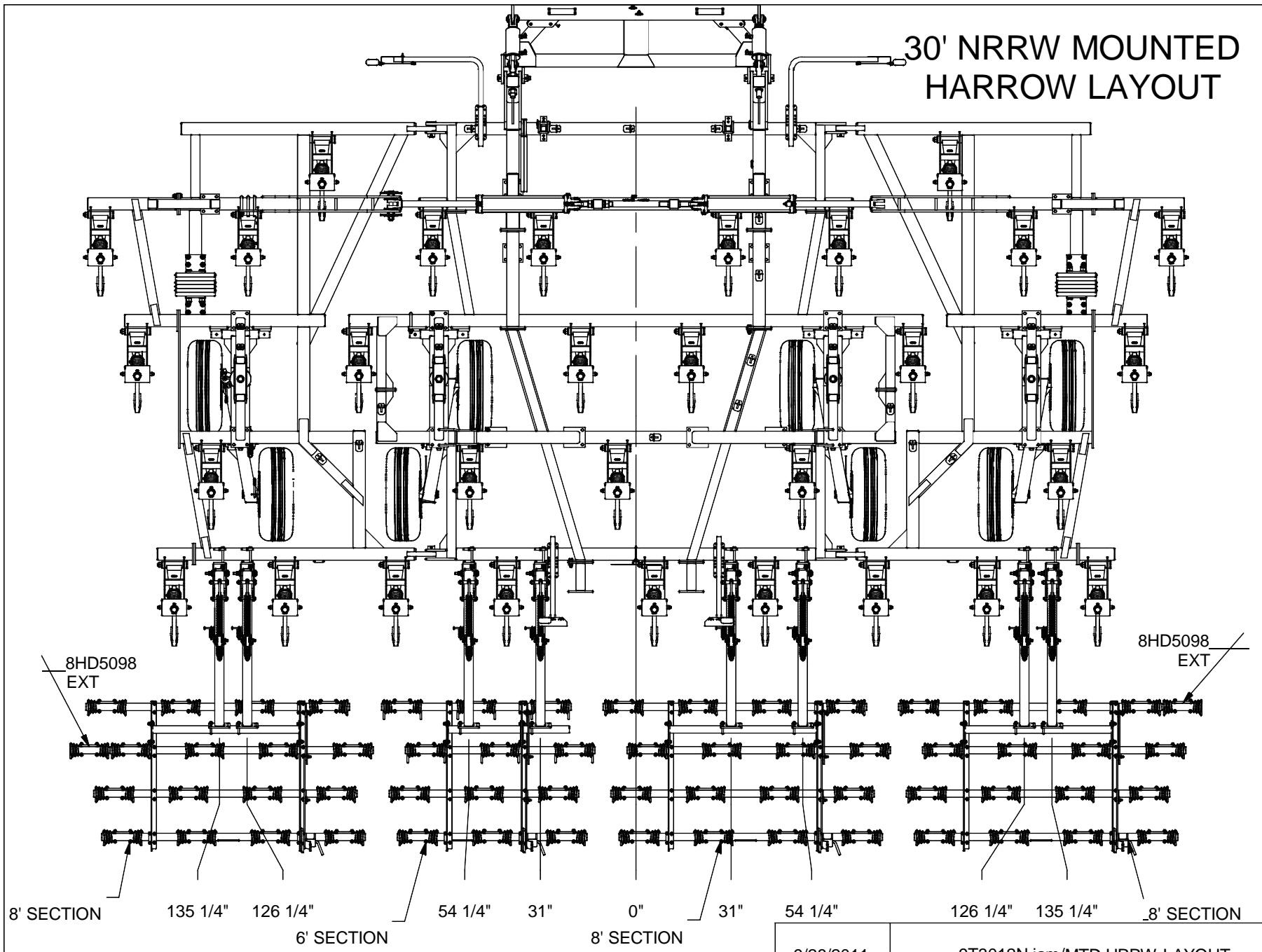
6-27

SECTION 6 - PARTS (16'-44' : OPTIONAL)

# 30' NRRW MOUNTED HARROW LAYOUT

SECTION 6 - PARTS (16'-44" : OPTIONAL)

6-28

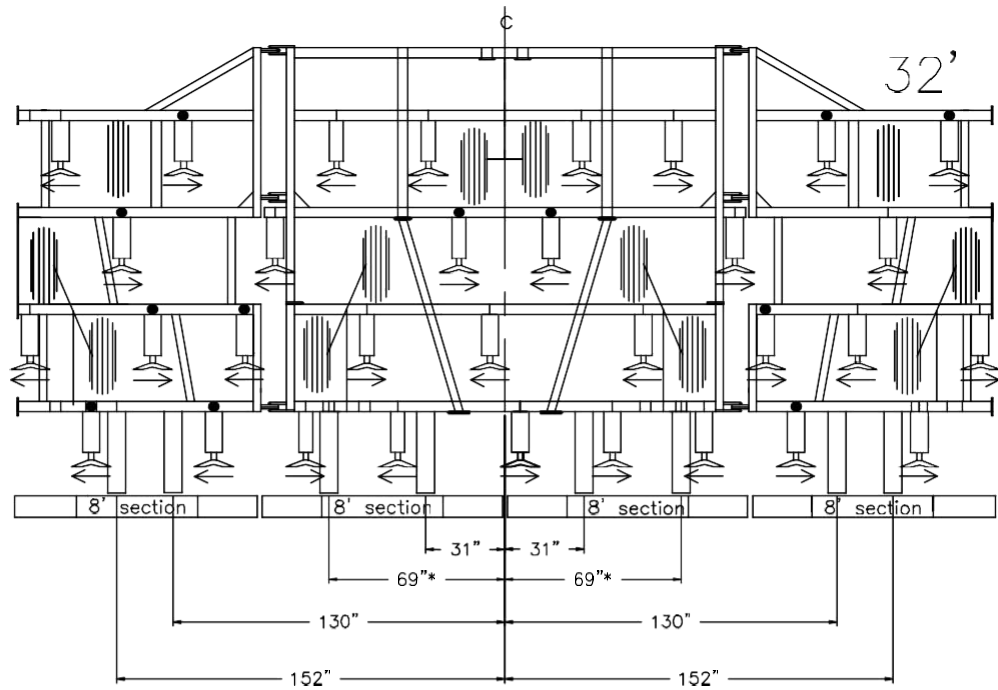


9/28/2011

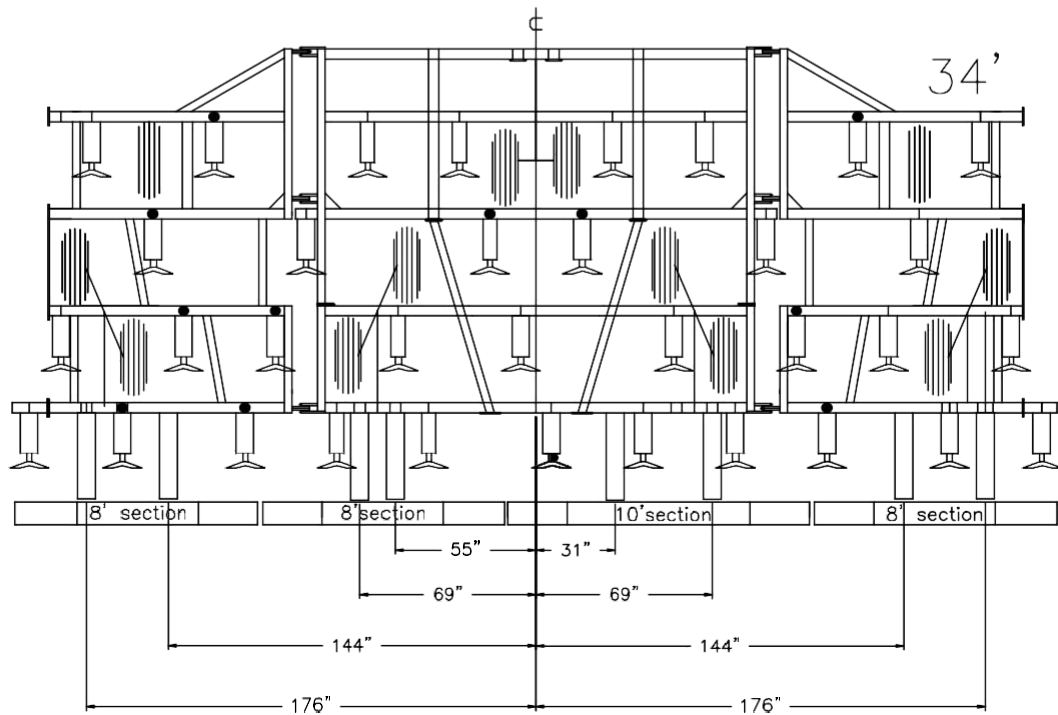
9T3012N.iam/MTD-HRRW-LAYOUT

SECTION 6 – PARTS (16'-44' : OPTIONAL)

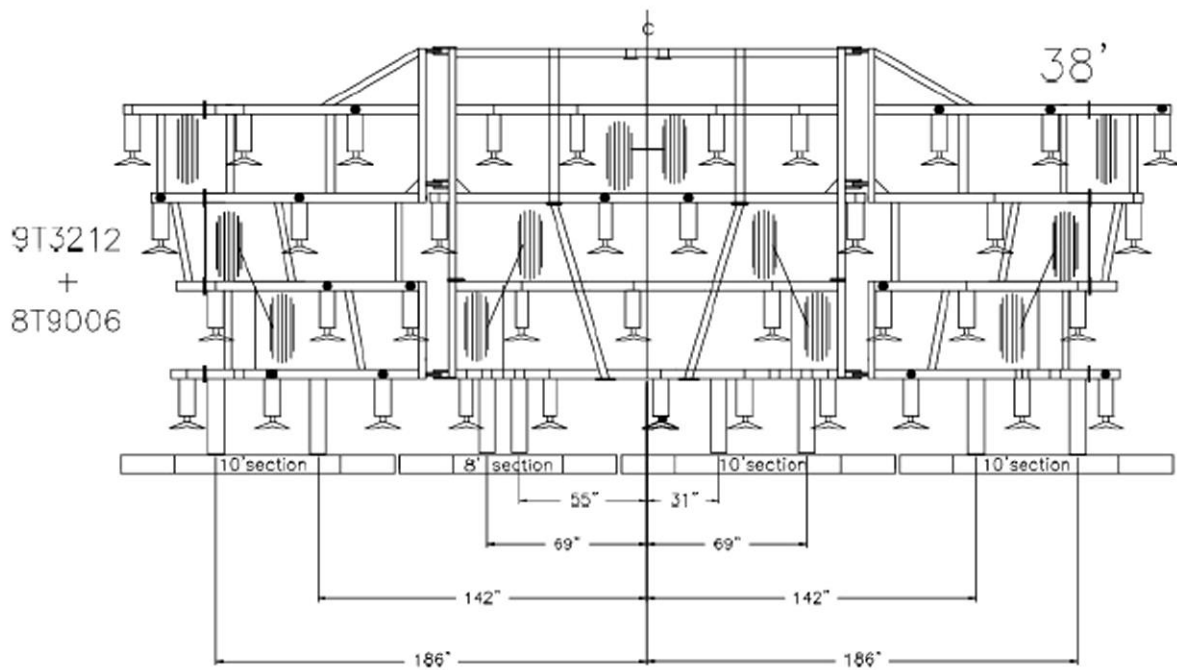
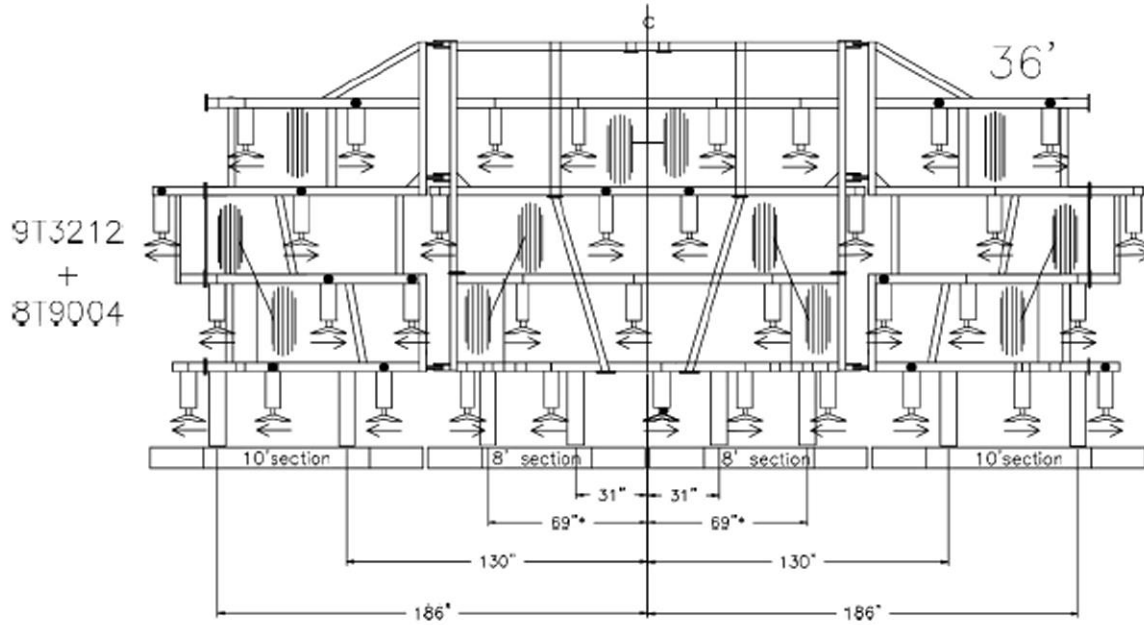
9T3212



9T3212  
+  
8T9002



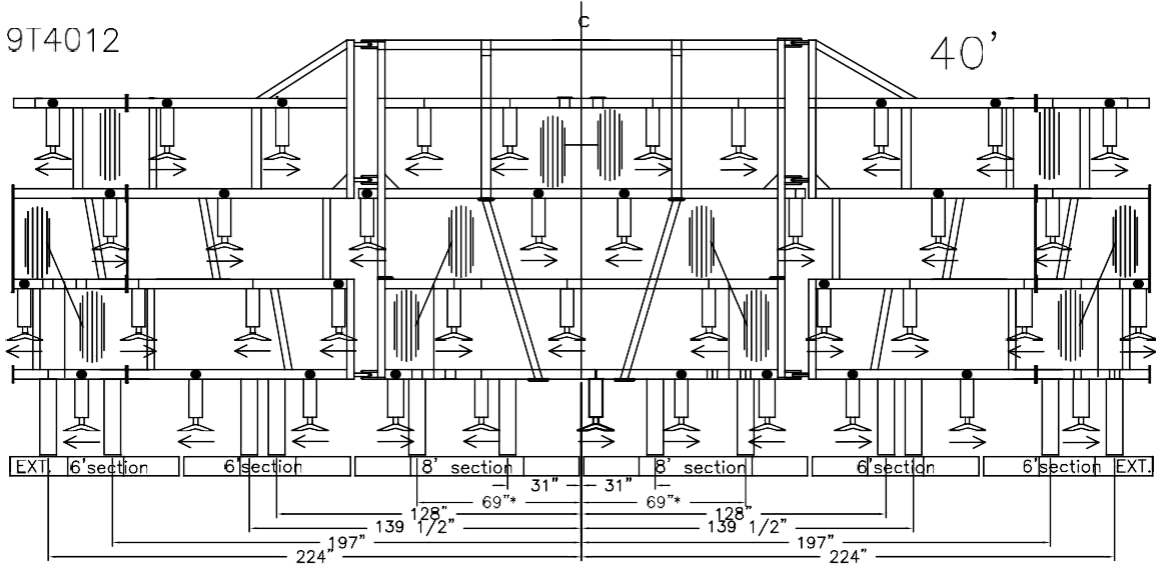
**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (16-44 ФУТ. : ДОПОЛНИТЕЛЬНО)**



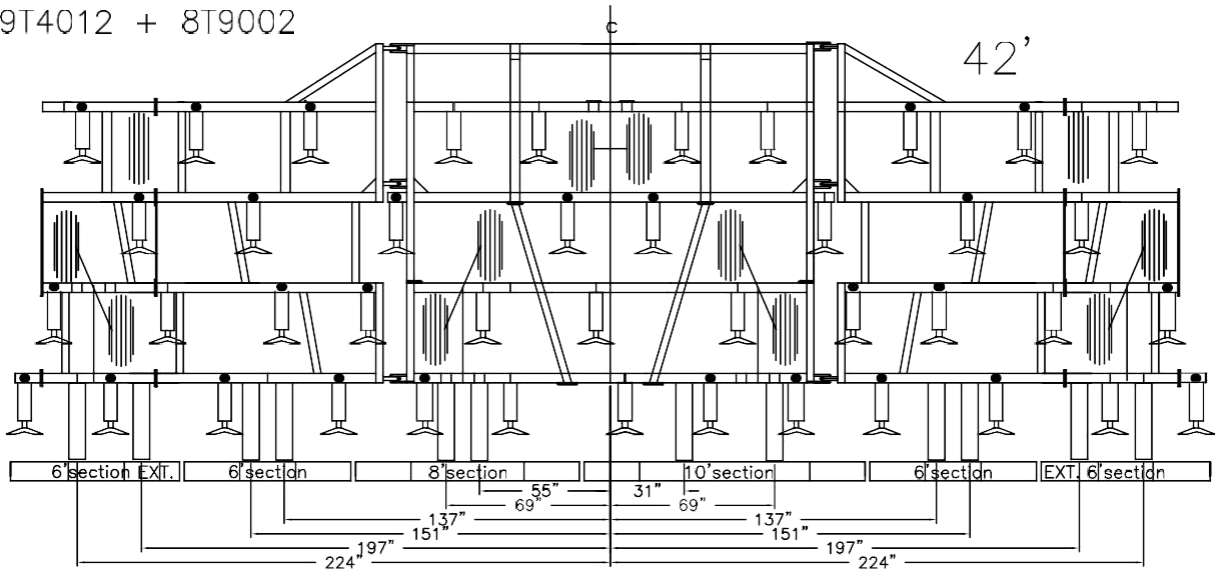
ЗРОМ/ЗРР6-13М104 6/6/08 \* - 55" OPTIONAL

## SECTION 6 – PARTS (16'-44' : OPTIONAL)

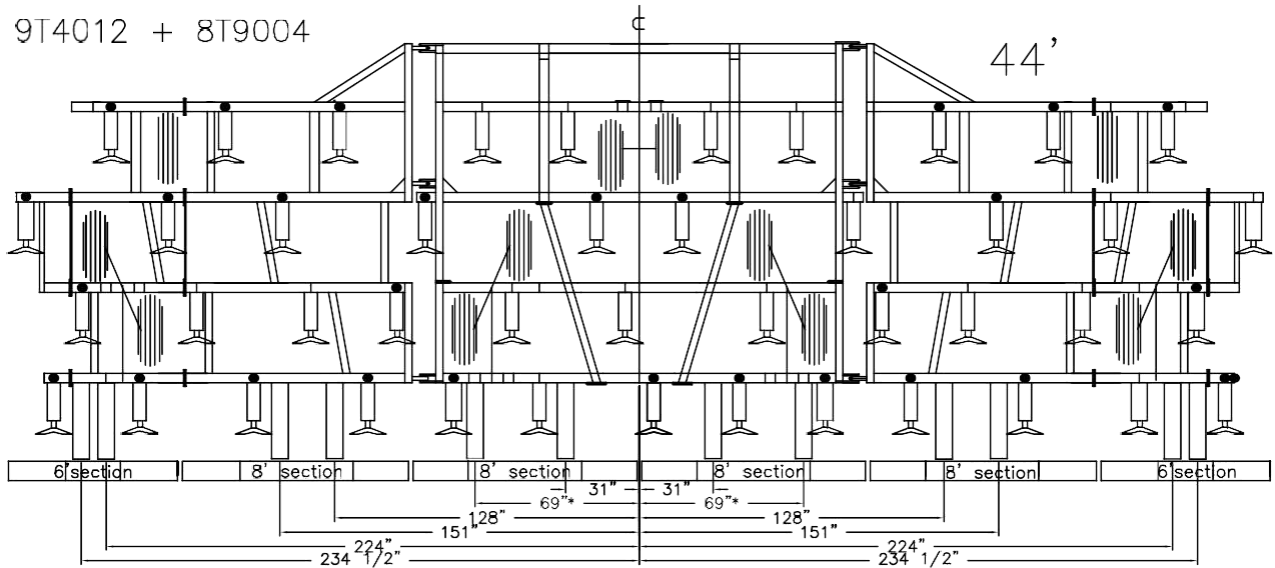
9T4012



9T4012 + 8T9002

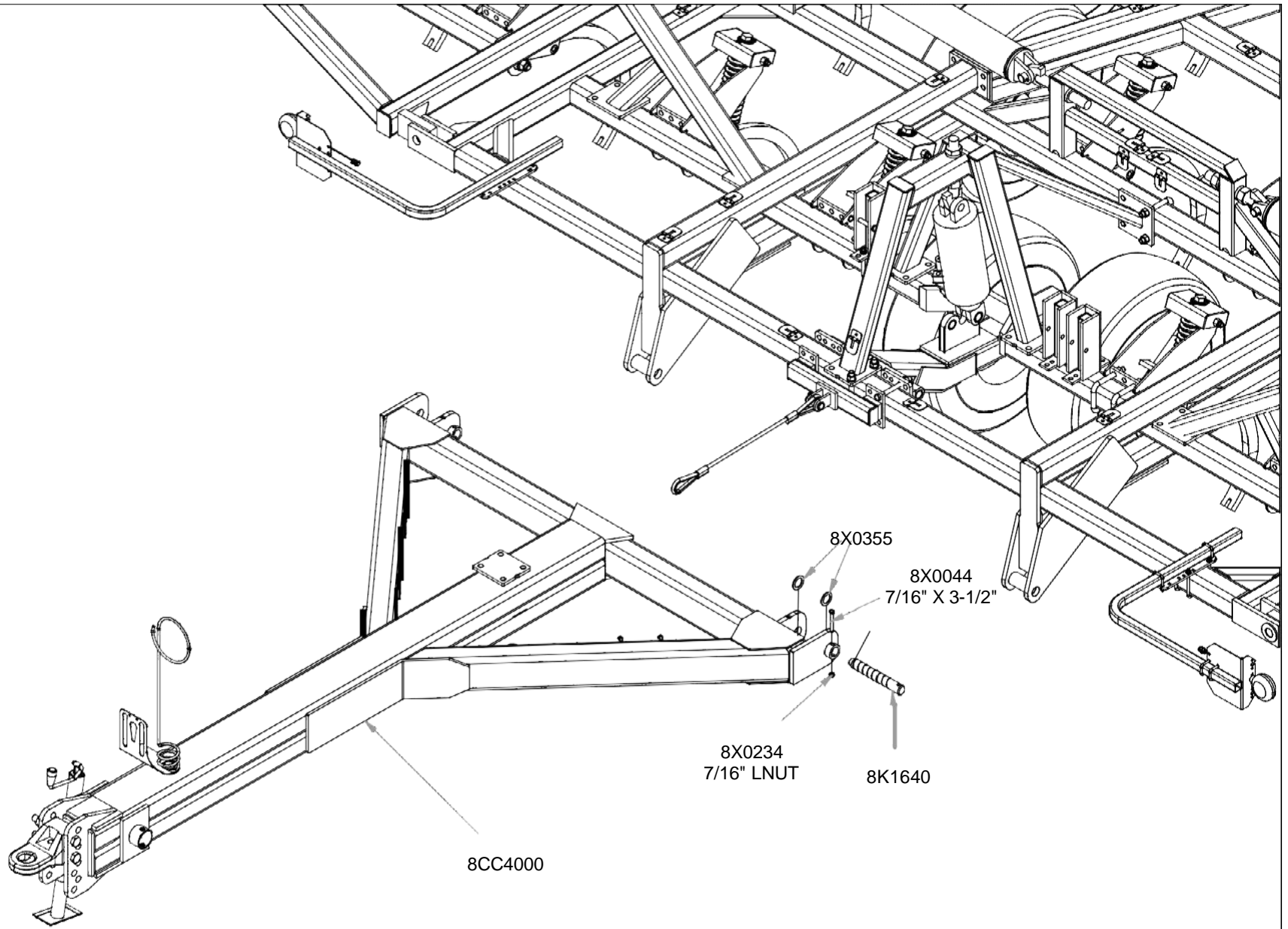


9T4012 + 8T9004

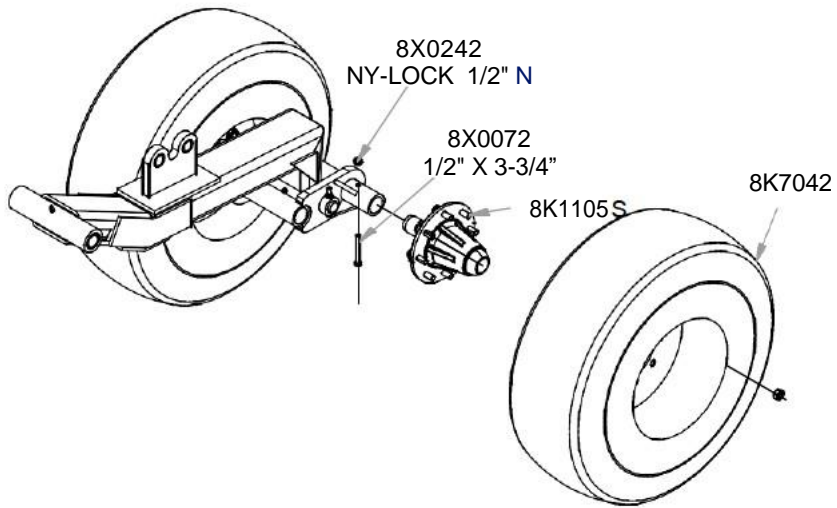
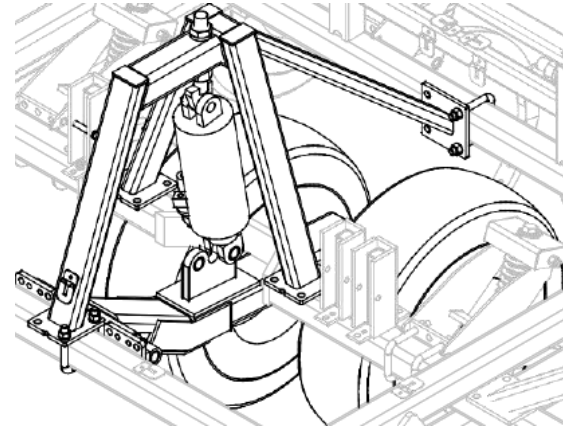


3POM/3CP6-13M104 6/6/08 \* - 55" OPTIONAL

## **Инструкция по установке переднего самоустанавливающегося колеса**



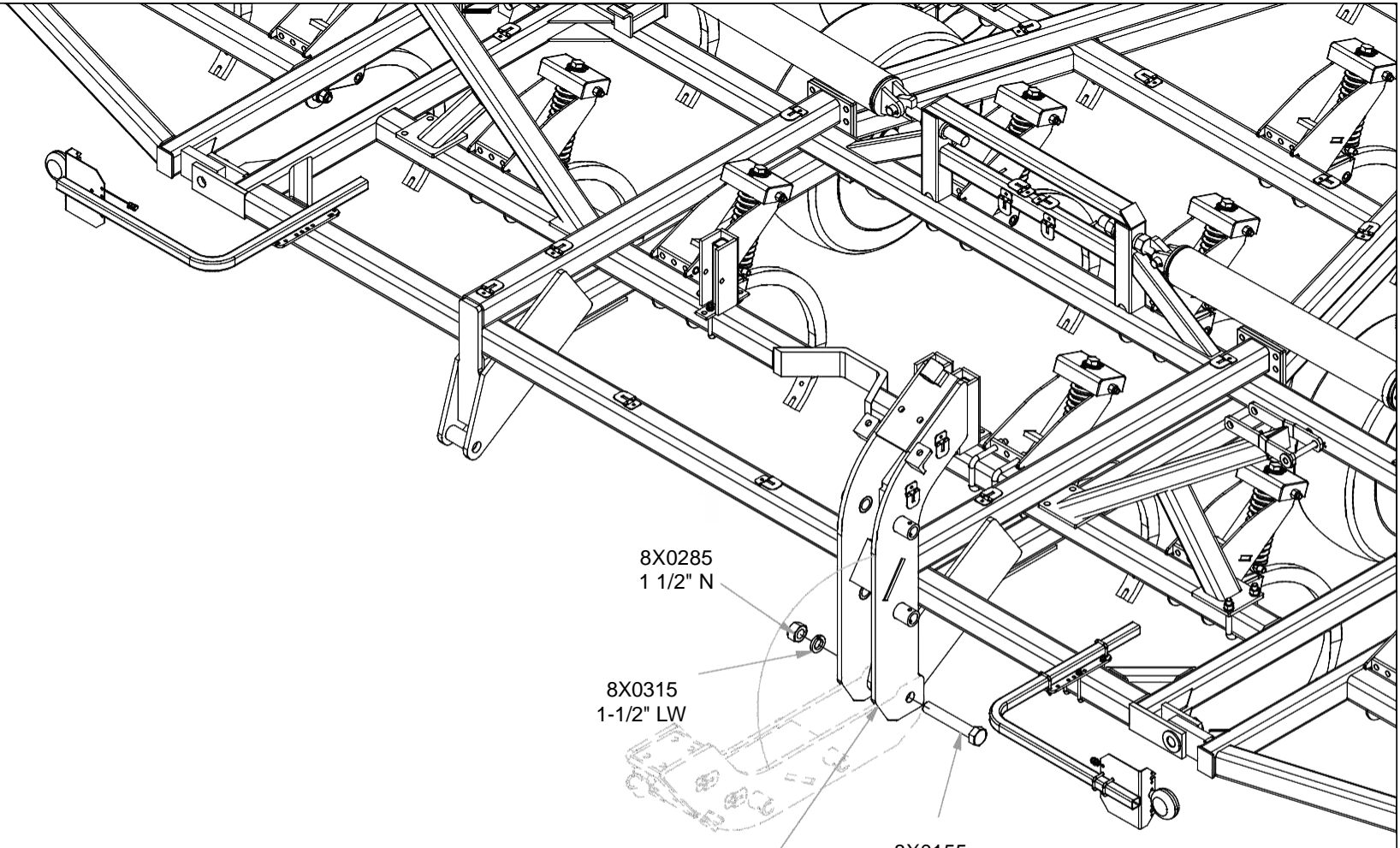
REMOVE HITCH AS SHOWN



REMOVE HIGHLIGHTED COMPONENTS.  
REMOVE WHEEL/TIRE AND HUB FROM  
WALKING TANDEM.  
THESE PARTS WILL BE RE-USED



SECTION 6 - PARTS (FRONT CASTER OPTION)



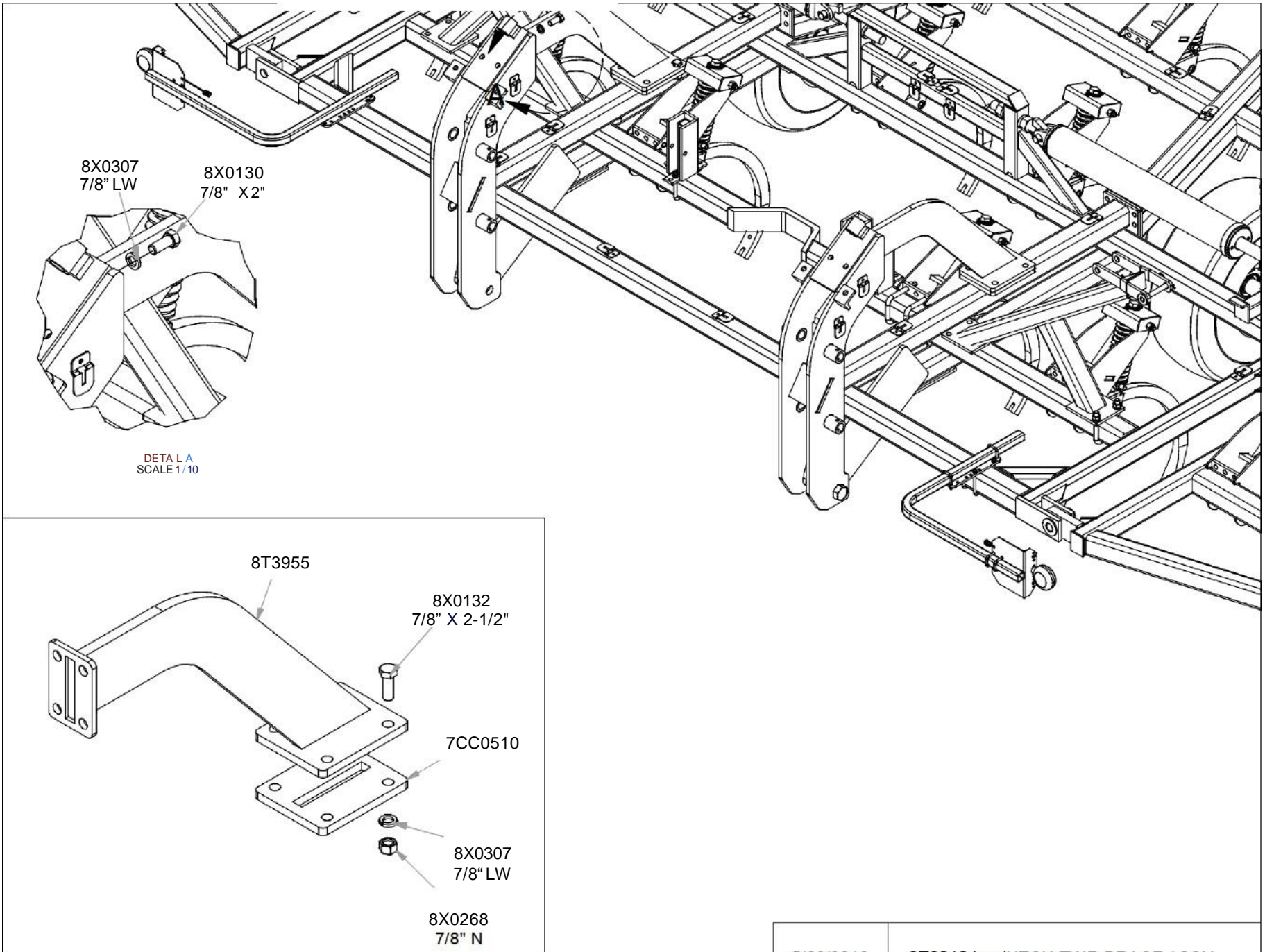
8X0285  
1 1/2" N

8X0315  
1-1/2" LW

8T3950

8X0155  
1.5" X 9"

6-35



6-

SECTION 6 - PARTS (FRONT CASTER OPTION)

8L0246

8CC6026

8X0268  
7/8" N

8X0307  
7/8" LW  
8X0133  
7/8 X 3"

8CC6022

8CC6000

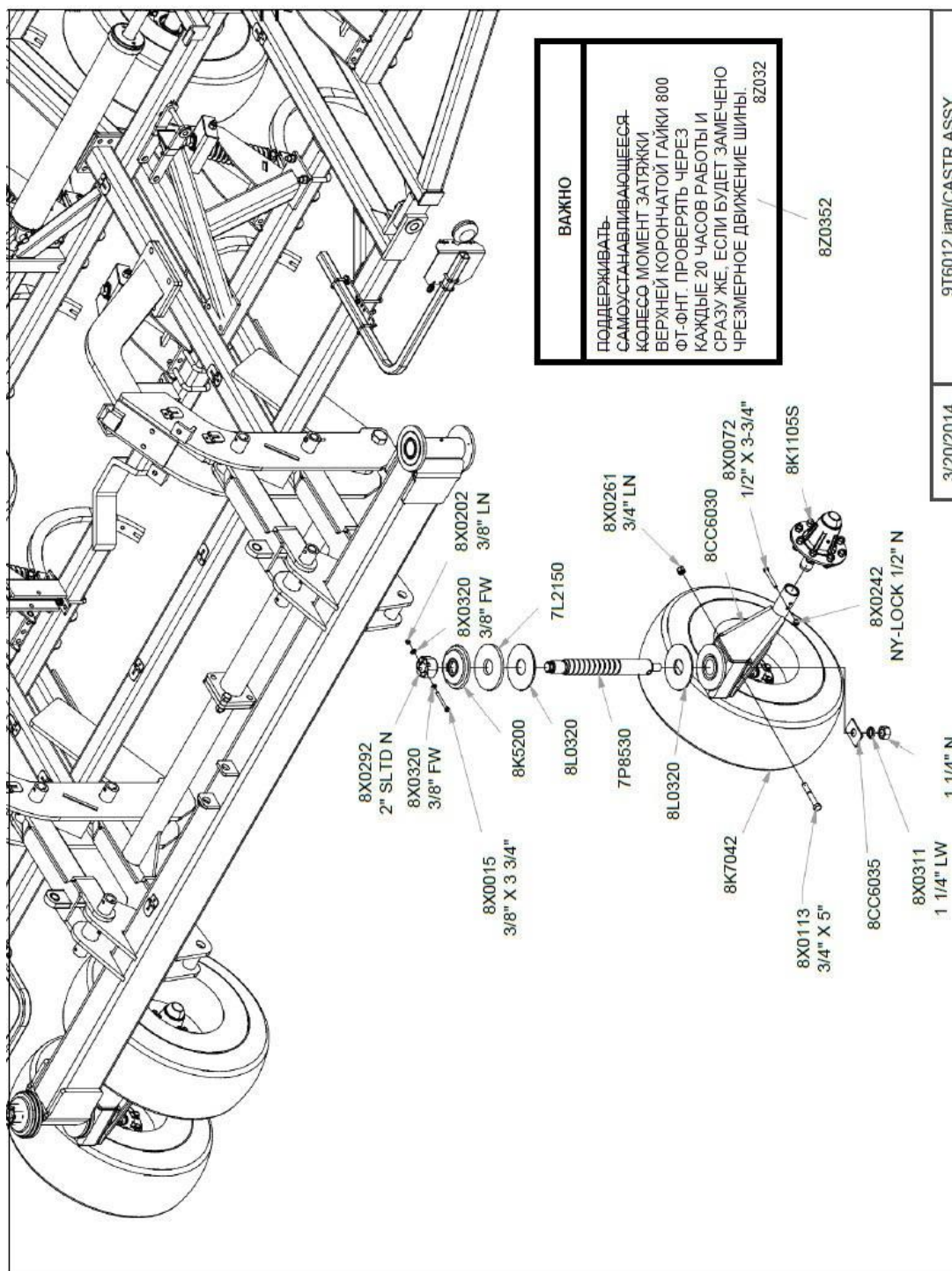
8T3620

8X0044  
7/16" X 3-1/2"

8X0234  
7/16" LNUT

6-37

**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ САМОУСТАНОВЛИВАЮЩЕЕСЯ КОЛЕСО)**



**ВАЖНО**

ПОДДЕРЖИВАТЬ  
САМОУСТАНОВЛИВАЮЩЕЕСЯ  
КОЛЕСО МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ  
ВЕРХНЕЙ КОРОНЧАТОЙ ГАЙКИ 800  
ФТ-ФНТ. ПРОВЕРЯТЬ ЧЕРЕЗ  
КАЖДЫЕ 20 ЧАСОВ РАБОТЫ И  
СРАЗУ ЖЕ, ЕСЛИ БУДЕТ ЗАМЕЧЕНО  
ЧРЕЗМЕРНОЕ ДВИЖЕНИЕ ШИНЫ.  
8Z032

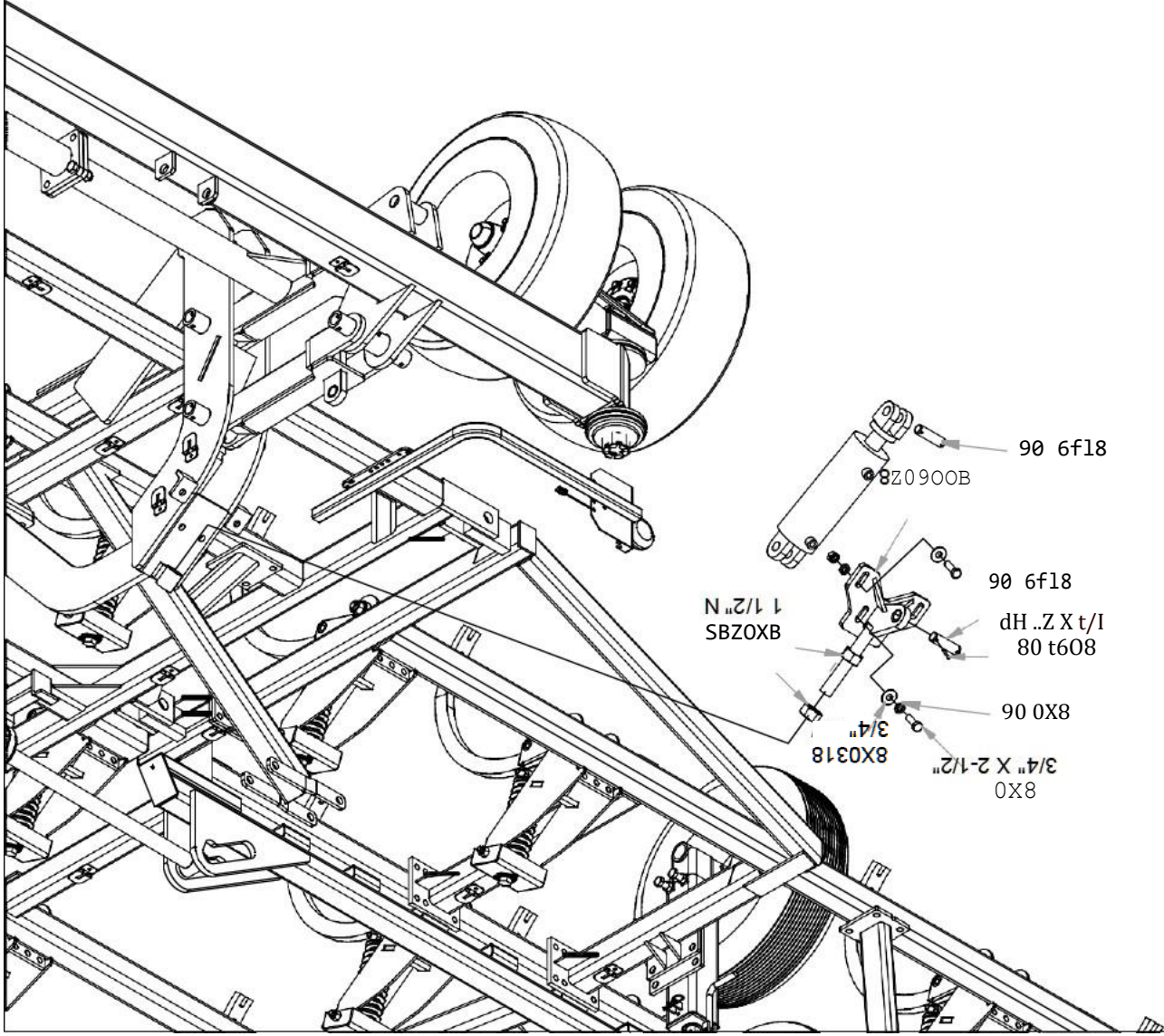
9T6012.iam/CASTR ASSY

3/20/2014

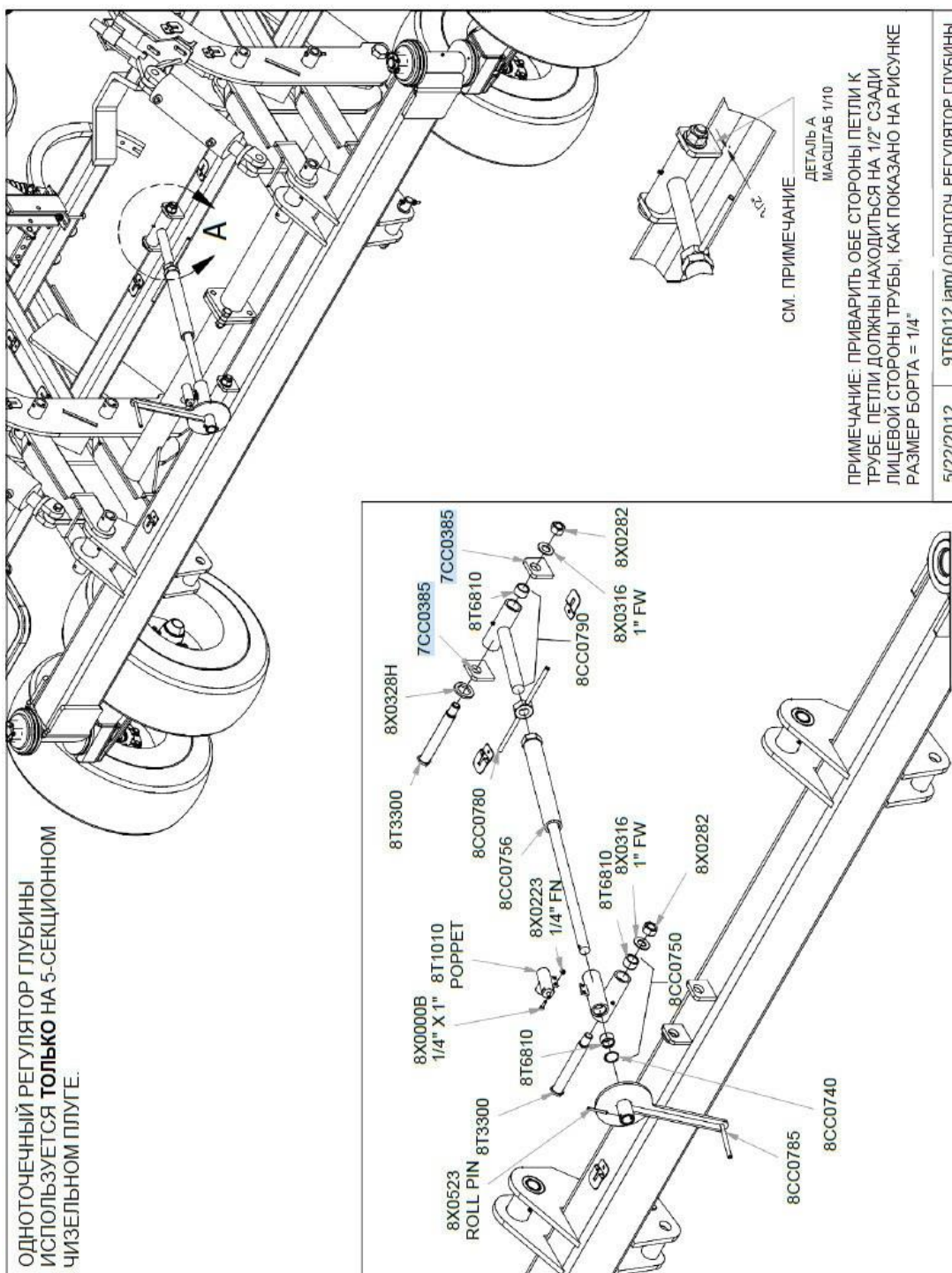
1 1/4" N

1 1/4" LW

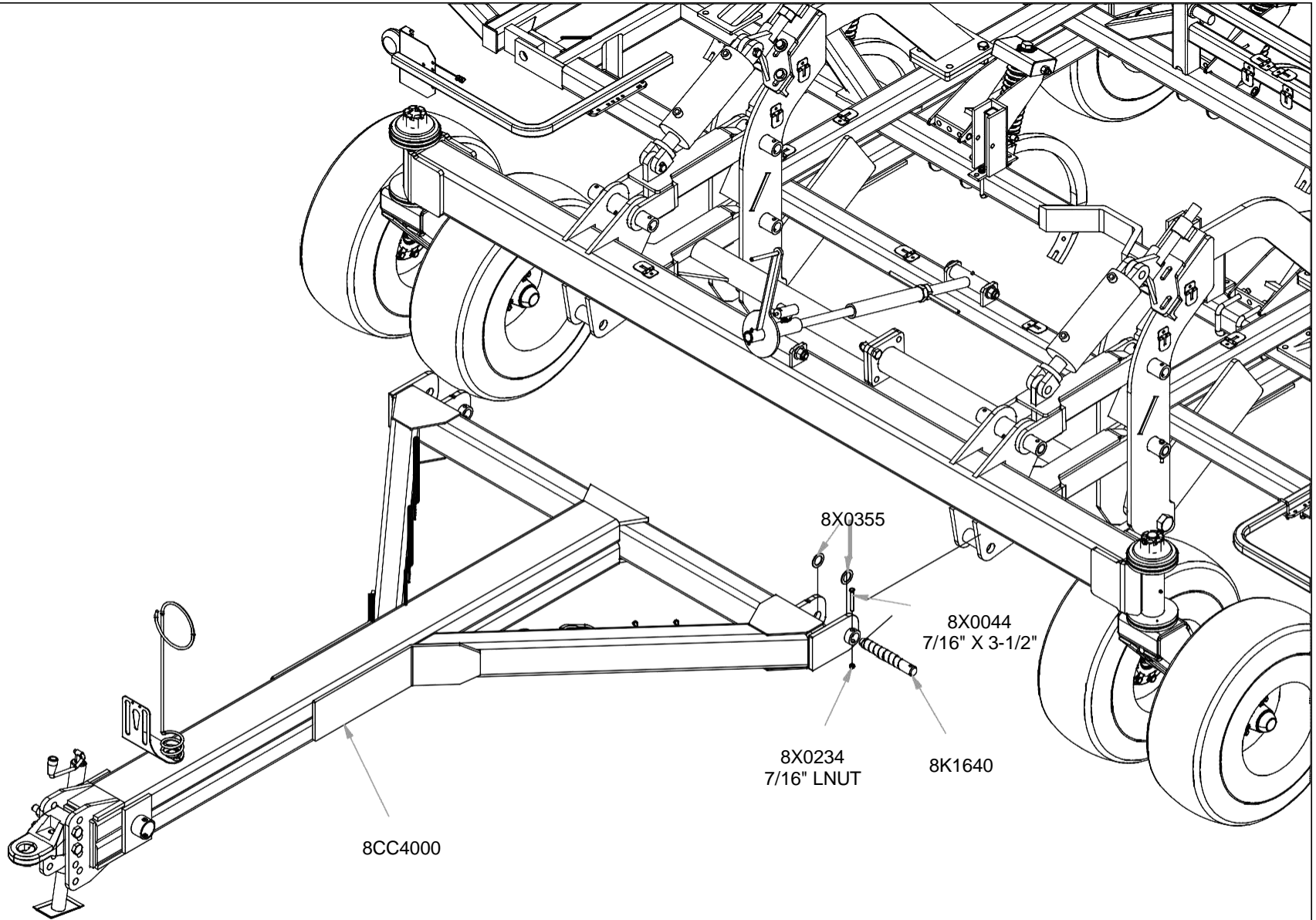
SECTION6— PARTS FRONT CASTER OPTIONS



**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ САМОУСТАНВЛИВАЮЩЕЕСЯ КОЛЕСО)**

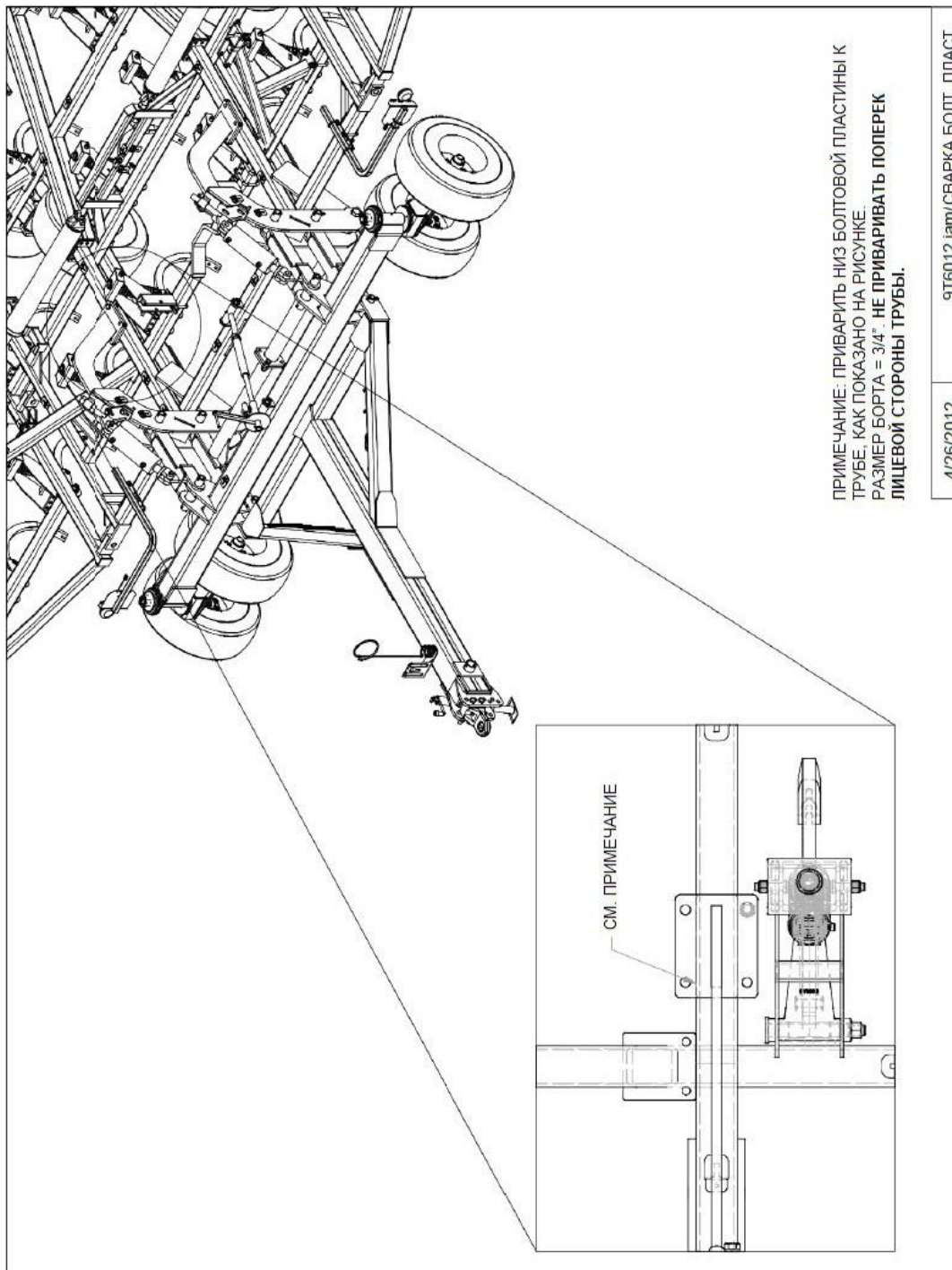


SECTION 6 - PARTS (FRONT CASTER OPTION)



6-41

**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ САМОУСТАНВЛИВАЮЩЕЕСЯ КОЛЕСО)**

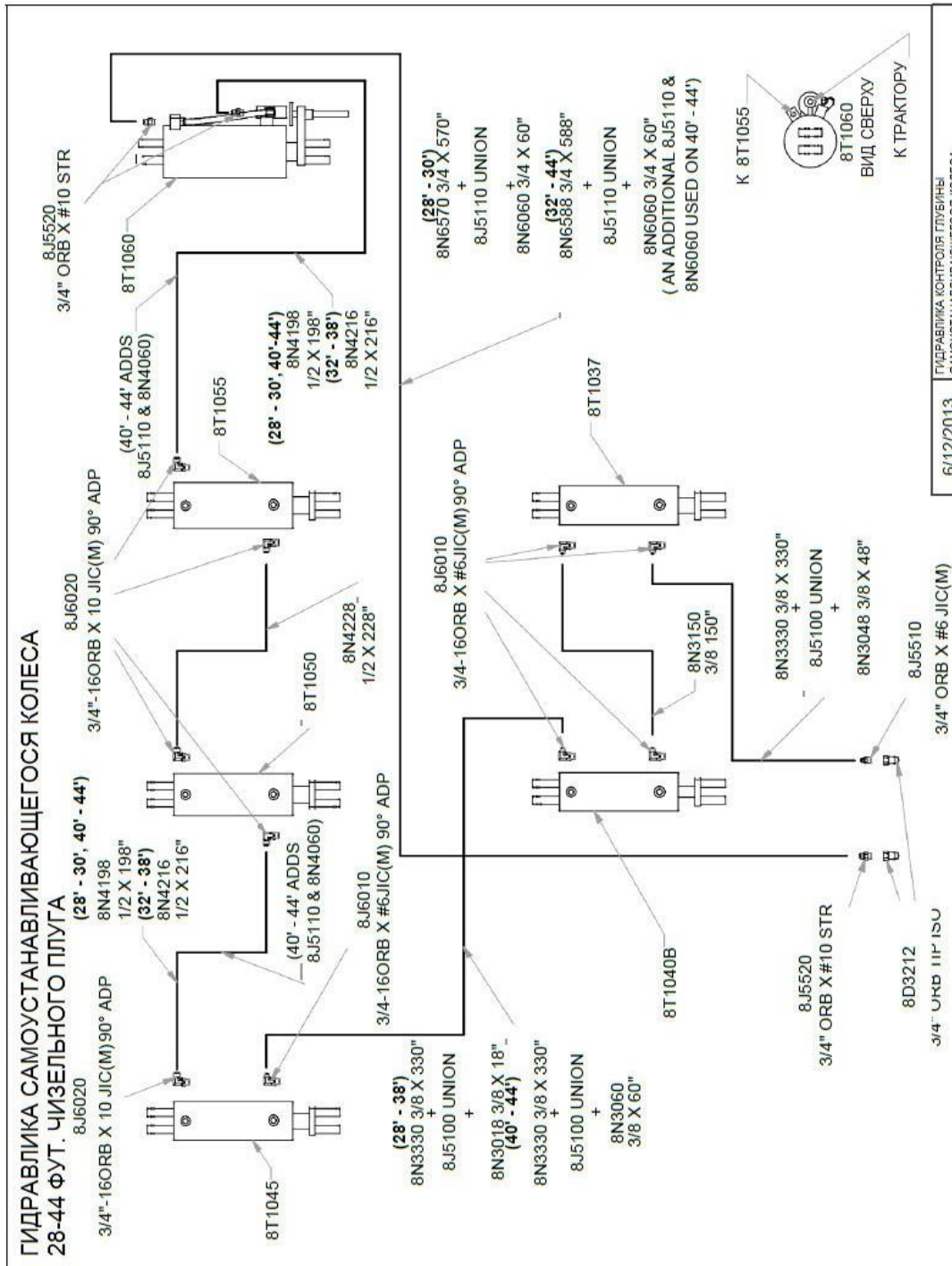


ПРИМЕЧАНИЕ: ПРИВАРИТЬ НИЗ БОЛТОВОЙ ПЛАСТИНЫ К ТРУБЕ, КАК ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ. РАЗМЕР БОРТА = 3/4". НЕ ПРИВАРИВАТЬ ПОПЕРЕК ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ ТРУБЫ.

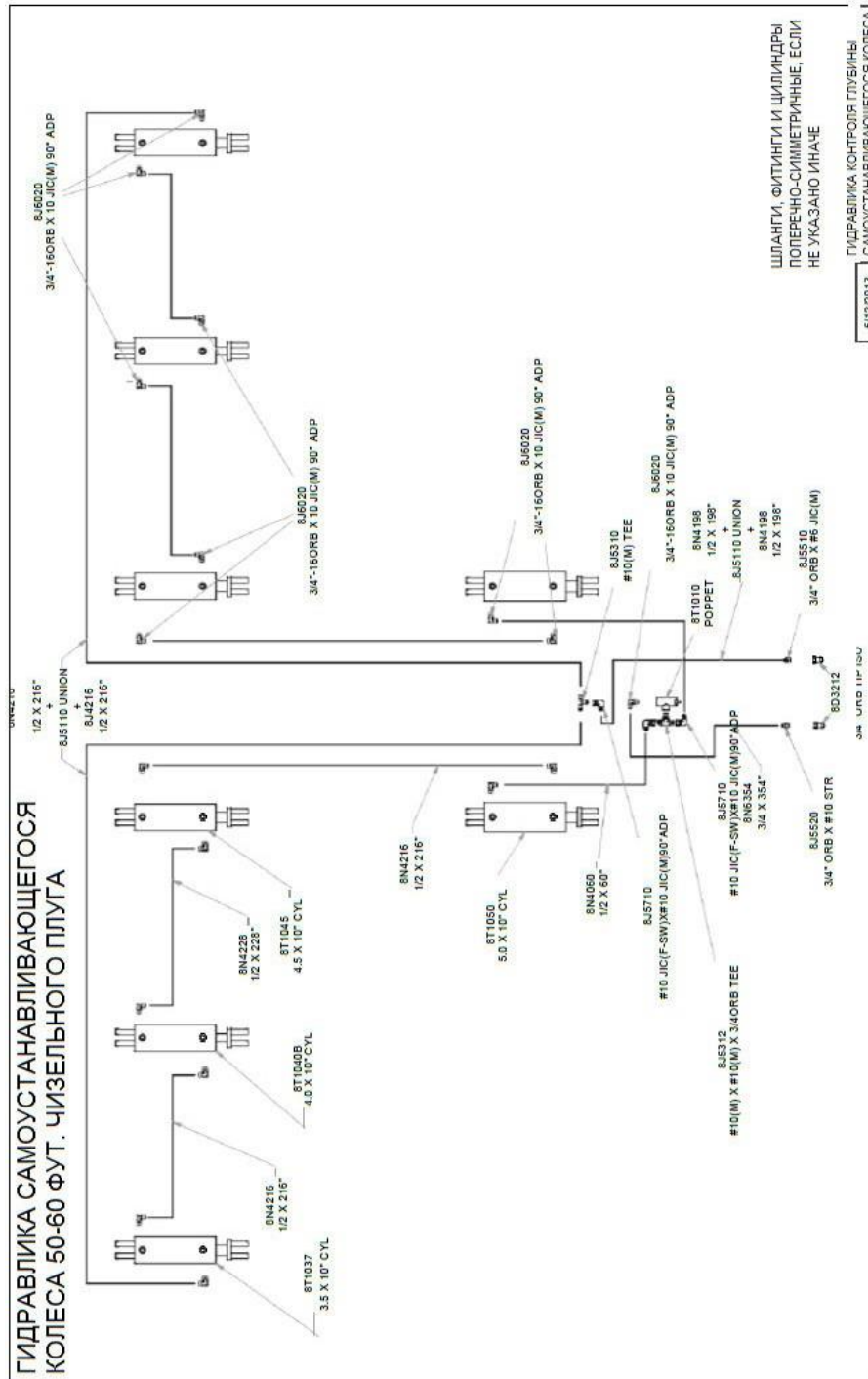
4/26/2012 9T6012.iamj/СВАРКА БОЛТ. ПЛАСТ.



**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ САМОУСТАНВЛИВАЮЩЕЕСЯ КОЛЕСО)**



РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ (ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ САМОУСТАНОВЛИВАЮЩЕЕСЯ КОЛЕСО)



ШЛАНГИ, ФИТИНГИ И ЦИЛИНДРЫ  
ПОПЕРЕЧНО-СИММЕТРИЧНЫЕ, ЕСЛИ  
НЕ УКАЗАНО ИНАЧЕ

ГИДРАВЛИКА КОНТРОЛЯ ГЛУБИНЫ  
САМОУСТАНОВЛИВАЮЩЕГОСЯ КОЛЕСА

6122013

## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Код детали	Описание	Код детали	Описание
8A1155	U-BOLT 3/8 X 6-1/16 X 5" SQ	8D8523	JACK 8000# DROPLEG 5/8X4 25PIN
8A1156	U-образный болт 3/8 X 6-1/16 X 5" SQ	8D9108	Домкрат 8000# DROPLEG 5/8X4.25P N
8A1157	U-BOLT 3/8 X 4-1/16 X 5" SQ	8D9466	ROLL PIN 1/4 X 2" ZINC
8A4048	U-образный болт 3/8 X 4-1/16 X 7" SQ	8D9468	Роликовый штифт 1/4 X 2" цинк.
8A4050	U-образный болт 3/8 X 4-1/16 X 7" SQ	8G2284	HYD CYL 4.5 X 16" 3500PSI 99-
8A4052	NYLON TIE .18 X 11"	8G2285	Гидроцилиндр 4.5 X 16" 3500PSI 99-
8A4054	Нейлоновая стяжка .18 X 11"	8G8010	SEAL KIT 4.5 X 16" 3000&3500PSI
8C0270	NYLON TIE 30 X 8-7/8"	8G8020	Набор сальников 4.5 X 16" 3000&3500PSI
8C0650	Нейлоновая стяжка .30 X 8-7/8"	8H1180S	NYLON TIE .187 X 7-1/2" YELLOW
8C1700	NYLON TIE 30 X 15.25"	8H1184S	Нейлоновая стяжка .187 X 7-1/2" желт.
8C1710	Нейлоновая стяжка .30 X 15.25"	8H1190S	NYLON TIE .187 X 7-1/2" GREEN
8C1718	NYLON TIE 30 X 24" BLK	8H1195S	Нейлоновая стяжка .187 X 7-1/2" зелен.
8C1720	Нейлоновая стяжка .30 X 24" BLK	8H1280	U-BOLT 3/8 X 1-5/16 X 2-1/4" SQ
8C1736	SPLITSTEELBUSH 1.375X 1" D- 1"	8H1304	U-образный болт 3/8 X 1-5/16 X 2-1/4" SQ
8C1740	Разд стал втулк. 1.375X 1" D- 1"	8H1307	U-BOLT 3/8 X 2-9/16 X 3-1/2" SQ
8C1751	MANIFOLD BLOCK ALUM NUM 5PORT	8H1309	U-образный болт 3/8 X 2-9/16 X 3-1/2" SQ
8C1752	Коллектор алюм 5порт.	8H1315	U-образный болт 3/8 X 2-9/16 X 3-1/2" SQ
8C1755	U-BOLT 3/8 X 2 X 4-7/8" SQ	8H1327A	U-образный болт 3/8 X 2-9/16 X 3-1/2" SQ
8C1760	U-образный болт 3/8 X 2 X 4-7/8" SQ	8H1394	U-BOLT 3/4 X 3-1/16 X 6" SQ
8C1780	U-BOLT 3/8 X 8 X 9" SQ	8H2100	U-BOLT 3/4 X 3-1/16 X 7-1/2" SQ
8C1900	U-образный болт 3/8 X 8 X 9" SQ	8H2120	U-образный болт 3/4 X 3-1/16 X 7-1/2" SQ
8CC0600	U-BOLT 1/2 X 2-5/8 X 2-5/8" SQ	8H2128	U-образный болт 3/4 X 3-1/16 X 7-1/2" SQ
8CC0740	U-образный болт 1/2 X 2-5/8 X 2-5/8" SQ	8H2129	U-BOLT 3/4 X 6-1/16 X 6" SQ
8CC0755	U-образный болт 1/2 X 2-5/8 X 3-3/4" SQ	8H2131A	U-образный болт 3/4 X 6-1/16 X 6" SQ
8CC0810	U-образный болт 1/2 X 2-5/8 X 3-3/4" SQ	8H2132	U-образный болт 3/4 X 6-1/16 X 6" SQ
8CC0815	U-BOLT 1/2 X 4-1/4 X 5-1/4" RND	8H2142	U-образный болт 3/4 X 6-1/16 X 6" SQ
8CC4000	U-образный болт 1/2 X 4-1/4 X 5-1/4" RND	8H2144	U-образный болт 3/4 X 8-1/16 X 6" SQ
8CC4028	U-BOLT 1/2 X 4-1/4 X 7-1/4" RND	8H2184	U-образный болт 3/4 X 8-1/16 X 6" SQ
8CC6000	U-образный болт 1/2 X 4-1/4 X 7-1/4" RND	8H2190	U-BOLT 7/8 X 8-1/16 X 10" SQ
8CC6015	U-BOLT 3/4 X 3-1/16 X 6" SQ	8H2315	U-образный болт 7/8 X 8-1/16 X 10" SQ
8CC6022	U-образный болт 3/4 X 3-1/16 X 6" SQ	8H2601	CLAMP 1/2" W RE ROPE
8CC6026	U-BOLT 3/4 X 3-1/16 X 7-1/2" SQ	8H2634	Зажим 1/2" стальной трос
8CC6028	U-образный болт 3/4 X 3-1/16 X 7-1/2" SQ	8H2636	HOLDDWN HOSE 8" W/WRNCH HL 11-
8CC6035	U-BOLT 3/4 X 6-1/16 X 6" SQ	8H2660	Прижимной шланг 8" W/WRNCH HL 11-
8D0330	U-образный болт 3/4 X 6-1/16 X 6" SQ	8H2664	SP RALR NG .068X1.625 NTR 11-
8D0340	U-образный болт 3/4 X 6-1/16 X 6" SQ	8H2666	Спиральное кольцо .068X1 625 INTR 11-
8D0350	U-образный болт 3/4 X 4-1/16 X 7-3/4" SQ	8H2702	LINK ROD SNGL PT DPTH ADJ -13
8D0720	U-BOLT 3/4 X 4-1/16 X 10" SQ	8H2706	Соед. шток одноточ. DPTH ADJ -13
8D0722	U-образный болт 3/4 X 4-1/16 X 10" SQ	8H2708	DEPTH INDICATOR POINTER 12-
8D0724	U-образный болт 3/4 X 4-1/16 X 10" SQ	8H2710	Указатель индикатора глубины 12-
8D0730	U-образный болт 3/4 X 4-1/16 X 10" SQ	8HD0080	DEPTH INDICATOR POINTRCLAMP
8D0745B	U-образный болт 3/4 X 4-1/16 X 10" SQ	8HD0150	Указатель индикатора глубины CLAMP
8D1770	HITCH PIECE CAST CAT 3CTD PNTD	8HD0160	HITCH NARROW CHSL C/D/CHSL07-
8D2460	Сцепка PIECE CAST CAT 3CTD PNTD	8HD0200	Сцепка, узк. чизель, плаг C/D/CHSL07-
8D2470	PERFECT HTCH BACKSTOP W/HDWE	8HD5052	CENTER REAR 20" CHSL 07-
8D2730	Соверш. сцепка огранич обратн. хода W/HDWE	8HD5054	Центр. зад. 20" CHSL 07-
8D3035	Шплинт, доп. сцеп. CAT.3CTD99-	8HD5056Q	D/C CHSL&STD DSK CSTR MNT 10-
8D3150	URETHANE CUSHION PERFCTHTCH	8HD5057	D/C CHSL HTCH TOWER BRACE 10-
8D3152	Уретан, подуш. соверш. сцепка	8HD5058Q	D/C CHSL LINK W/CYLATTCH 11-
8D3212	HITCH PC WELDD W/BSH CAT 5 14-	8HD5072	С крележом цилиндра 11-
8D3490	Сцепка PC WELDD W/BSH CAT 5 14-	8HD5074	PARALLEL L NK W/RCKSHFT 12-
8D3521	CABLE 1/2 X 30.5"EYE-EYE 99-	8HD5076Q	Парал. соед. W/RCKSHFT 12-
8D3522	Кабель 1/2 X 30.5"EYE-EYE 99-	8HD5077	CYLATTCH ADJ PARALLEL L NK 11-
	SAFETY CHA N 20200# 3/8" X 4"	8HD5078Q	WASHER 1.281"ID X 2.5 X 4" 11-
	Предохранит. обвязоч. цель 20200# 3/8" X 4"		Шайба 1.281" D X 2.5 X 4" 11-
	SAFETY CHA N 30400# 7/16" X 5"		U-BOLT 5/8 X 6-1/16 X 5-5/8" SQ
	Предохранит. обвязоч. цель 30400# 7/16" X 5"		U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 5-5/8" SQ
	P N 1 X 2-3/4" CABLE PLATED		U-BOLT 3/4 X 4-1/16 X 7-3/4" SQ
	Штифт 1 X 2-3/4" кабель с покрит.		U-образный болт 3/4 X 4-1/16 X 7-3/4" SQ
	WHEEL 15 X 8" 6 BOLT-VLV GRD		U-BOLT 3/4 X 4-1/16 X 10" SQ
	Колесо 15 X 8" 6 BOLT-VLV GRD		U-образный болт 3/4 X 4-1/16 X 10" SQ
	U-BOLT 1/2 X 3 X 7-1/4" SQ		HITCH PIECE CAST CAT 3CTD PNTD
	U-образный болт 1/2 X 3 X 7-1/4" SQ		Сцепка PIECE CAST CAT 3CTD PNTD
	U-BOLT 1/2 X 3-3/8 X 7-1/4" SQ		PERFECT HTCH BACKSTOP W/HDWE
	U-образный болт 1/2 X 3-3/8 X 7-1/4" SQ		Соверш. сцепка огранич обратн. хода W/HDWE
	MALE TIP 3/4"-16 ORB ISO		CLEVIS OPT HITCH CAT.3CTD99-
	Наконечник муфты 3/4"-16 ORB ISO		Шплинт, доп. сцеп. CAT.3CTD99-
	PIONEER/ISO T P HLDR BNT 97-		URETHANE CUSHION PERFCTHTCH
	ПIONEER/ISO держ наконеч. BNT 97-		Уретан, подуш. соверш. сцепка
	HYD HOSE HOLDER PNTD BLK 91-		HITCH PC WELDD W/BSH CAT 5 14-
	Держатель гидрошланга PNTD BLK 91-		Сцепка PC WELDD W/BSH CAT 5 14-
	JACK SPOOL 3 X 2.56- 1-29/32"		CABLE 1/2 X 30.5"EYE-EYE 99-
	Барабан дмкрт 3 X 2.56- 1-29/32"		Кабель 1/2 X 30.5"EYE-EYE 99-
	JACK 5000# TOP CRANK 15"LIFT		SAFETY CHA N 20200# 3/8" X 4"
	Домкрат 5000# верх кривошип 15" подъем		Предохранит. обвязоч. цель 20200# 3/8" X 4"
			SAFETY CHA N 30400# 7/16" X 5"
			Предохранит. обвязоч. цель 30400# 7/16" X 5"
			P N 1 X 2-3/4" CABLE PLATED
			Штифт 1 X 2-3/4" кабель с покрит.
			WHEEL 15 X 8" 6 BOLT-VLV GRD
			Колесо 15 X 8" 6 BOLT-VLV GRD
			U-BOLT 1/2 X 3 X 7-1/4" SQ
			U-образный болт 1/2 X 3 X 7-1/4" SQ
			U-BOLT 1/2 X 3-3/8 X 7-1/4" SQ
			U-образный болт 1/2 X 3-3/8 X 7-1/4" SQ
			MALE TIP 3/4"-16 ORB ISO
			Наконечник муфты 3/4"-16 ORB ISO
			PIONEER/ISO T P HLDR BNT 97-
			ПIONEER/ISO держ наконеч. BNT 97-
			HYD HOSE HOLDER PNTD BLK 91-
			Держатель гидрошланга PNTD BLK 91-
			JACK SPOOL 3 X 2.56- 1-29/32"
			Барабан дмкрт 3 X 2.56- 1-29/32"
			JACK 5000# TOP CRANK 15"LIFT
			Домкрат 5000# верх кривошип 15" подъем

## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Код детали	Описание	Код детали	Описание
8HD5082	1ST PIPE W/LVR10' 104/6 3OR4BR	8J7116	3/4"-16 ORB(2X)1WAY 1/16"RESTR
8HD5084	Перв.труб.с рыч. 10' 104/6 3OR4BR	8J7216	#6JIC(M)X6JIC(F)1/16"RSTR BLKZ
8HD5086Q	2ND PIPE W/LVR10' 104/6 3OR4BR	8J7250	REL EF VLV 2250PSI 9/16"-18ORB
8HD5087	3RD P/LVLR10' 3BR104/6 QADJ00-	8J7260	Клапан сброса давления 2250PSI 9/16"-18ORB
8HD5088Q	Трет.труб./рыч. 10' 3BR104/6 QADJ00-	8K1100	DUAL OUTLET FEMALE HYD COUPLER
8HD5094	3RD PIPEW/LVR10' 104/6 4BR 98-	8K1105	Гидравлическая муфта с двойным выходом
8HD5096	Трет.труб.с рыч. 10' 104/6 4BR 98-	8K1105S	HUB&AXLE ASSY HD812(2.5"RCVR)
8HD5101	4THPIP/LVLR10' 4BR104/6 QADJ02-	8K1106	Ступица и мост в сборе HD812(2.5"RCVR)
8HD5102	Трет.труб./рыч. 10' 4BR104/6 QADJ02-	8K1610	HUB&AXLE ASSY HD812 (2"RCVR)
8HD5105	EXT PIPE2.375"ODX. 148- 12' 01-	8K1640	Ступица и мост в сборе HD812 (2"RCVR)
8HD5106	Улин. труб. 2.375"ODX. 148- 12' 01-	8K1660	HUB&AXLE ASSY HD817 (2.5"RCVR)
8HD5115	EXT TUBE1.5SQ11GA-23.75" 01-	8K1720	Ступица и мост в сборе HD817 (2.5"RCVR)
8HD5120	Улин. труб. 1.5SQ11GA-23.75" 01-	8K1750	P N 3/4 X 6.25" TRNSPRTLCK 84-
8HD5140	S DE PLT 1/4"3BR 104/6 LEFT00-	8K1900	Штифт 3/4 X 6.25" TRNSPRTLCK 84-
8HD5150	Боковая пластина 1/4"3BR 104/6 LEFT00-	8K1920	P N 1-1/2 X 10-5/8" HITCH 84-
8HD5160	Боковая пластина 1/4"3BR 104/6 RGHT00-	8K5350	Штифт 1-1/2 X 10-5/8" сценка 84-
8HD5180	S DE PLT 1/4"3BR 104/6 RGHT00-	8K5400	P N 1-1/2 X 15-1/2" HARDEND84-
8J4300	Боковая пластина 5/16"4BR 104/6 LEFT00-	8K5505	Штифт 1-1/2 X 15-1/2" HARDEND84-
8J4600	Боковая пластина 5/16"4BR 104/6 RGHT00-	8K5515	EYEBOLT 1 25DIAX1"EYE YZ 12-
8J5100	Боковая пластина 5/16"4BR 104/6 RGHT00-	8K5520	Рымболт 1 25DIAX1"EYE YZ 12-
8J5102	CONNCTNG BAR (3/8X2-17.5) 00-	8K6938	EYEBOLT 1 5"DIAX1"EYE YZ 12-
8J5104	Соединит. звено (3/8X2-17.5) 00-	8K6940	Рымболт 1 5"DIAX1"EYE YZ 12-
8J5106	CONNCTNG BAR (3/8X2X30.5) 93-	8K6942	EYEBOLT 1 5"DIAX1.26EYE YZ 12-
8J5110	Соединит. звено (3/8X2X30.5) 93-	8K6947L	Рымболт 1 5"DIAX1.26EYE YZ 12-
8J5115	CROSS TUBE W/FLATS 6' M104/106	8K6947R	SEAL GBGI V WALKNG TANDM 01-
8J5150	Попереч. труба с плтфр. 6' M104/106	8K6950	Сальник GBGI V WALKNG TANDM 01-
8J5152	CROSS TUBE W/FLATS 8' M104/106	8K7016	РЕТА NING RING 2-7/8" NV 00-
8J5170	Попереч. труба с плтфр. 8' M104/106	8K7020	Стопорное кольцо 2-7/8" INV 00-
8J5200	CROSS TUBE W/FLATS 10' M104/06	8K7026	SPLITSTEELBUSH 2" X 1.5" D- 2"
8J5298	Попереч. труба с плтфр. 10' M104/06	8K7037	Разд. стал. втулк. 2" X 1.5" ID- 2"
8J5300	EXT BRCKT M94-108 2ND ARM 15"	8K7042	SPLITSTEELBUSH 4 X 3.5 D- 1.5"
8J5312	Удлин. скоба	8K7111	Разд. стал. втулк. 4 X 3.5 ID- 1.5"
8J5350	REAR LEG/JACK ATTCH BRCKT 01-	8K7113	U-BOLT 3/4 X 2-1/8 X 4-1/4" SQ
8J5600	Задняя стойка/креплж. скоба 01-	8K7117	U-BOLT 3/4 X 4-1/16 X 6" SQ
8J5620	BOLT 1-1/4"-7NC WING STOP 09-	8K7122	U-образный болт 3/4 X 4-1/16 X 6" SQ
8J5680	Болт 1-1/4"-7NC крыл.стоп. 09-	8K7123	U-BOLT 3/4 X 6-1/8 X 7-1/2" SQ
8J5682	#6 JIC(M) X #6 JIC(M) UNION	8K7127	U-образный болт 3/4 X 6-1/8 X 7-1/2" SQ
8J5682	#6 JIC(M) X #6 JIC(M) соединение	8K7128	SWEEP 14" 50" 1/2"BLT 2 25C-C
8J5690	#6 ORB TO 3/8"FPT ADAPTR SWVL	8K7130	Лана 14" 50" 1/2"BLT 2 25C-C
8J5690	#6 ORB TO 3/8"FPT адаптер SWVL	8K7132	Лана 16" 50" 1/2"BLT 2 25C-C
8J5700	#4 ORB(M) X #6 JIC(M) ELBOW	8K7340	SPIKE REVERSIBL 4 5"WDTHX1/4"
8J5710	#4 ORB(M) X #6 JIC(M) колено	8K7341	Обратимый шип 4.5"WDTHX1/4"
8J5710	#4 HEX SOCKET ORB PLUG	8K7342	SPIKE TWISTED 3" LEFT
8J5710	#10 JIC(M) X #10 JIC(M) UNION	8K7343	Закрученный шип 3" лев.
8J5710	#10 JIC(M) X #10 JIC(M) соединение	8K7344	SPIKE TWISTED 3" RIGHT
8J5710	3/8" MPT X #6JIC(M)STR ADPTR	8K7346	Закрученный шип 3" прав.
8J5710	3/8" MPT X #6JIC(M)STR адаптер	8K7347	ADJ SHANK SIDE PLATE PNTD 09-
8J5710	#8 JIC(F) X #6 JIC(M) RDCR	8K7349	Боковая стойка PNTD 09-
8J5710	1/2" MPT X #10 JIC(M)STR ADPTR	8K7349	WHEEL 15 X 8" 8 BOLT-VLV GRD
8J5710	1/2" MPT X #10 JIC(M)STR адаптер	8K8000	Колесо 15 X 8" 8 BOLT-VLV GRD
8J5710	#10 JIC(F) X #6 JIC(M)HEX BUSH	8K8005	Колесо 15 X 10" 8 BOLT-VLV GRD
8J5710	#10 JIC(F) X #6 JIC(M)HEX втулка		Колесо 15 X 10" 8 BOLT-VLV GRD
8J5710	TEE #6 SWIVELNUTRUN(M+M+F-SW)		TIRE 11L X 15" LRF TBS HWYSRV
8J5710	TEE #6 JIC (MALE) 3X		Шина 11L X 15" LRF TBS HWYSRV
8J5710	TEE #10JIC(M2X)X3/4-16ORBBRNCH		TIRE 12.5L X 15" LRF TL HWYSRV
8J5710	9/16"-18 ORB X #6 JIC(M) STR		Шина 12.5L X 15" LRF TL HWYSRV
8J5710	3/4"-16 ORB X #6 JIC(M) STR		11L X 15 LRF ON 15X8X6 WHEEL
8J5710	3/4"-16 ORB X #10 JIC(M) STR		11L X 15 LRF ON 15X8X6 колесо
8J5710	7/8"-14 ORB X #10 JIC(M) STR		11L X 15 LRF ON 15X8X8 WHEEL
8J5710	1-1/16" - 12ORB(X)10JIC(M)STR		12.5L X 15 LRF ON 15X10X8 WHL
8J5710	9/16"-18 ORB X #6 JIC(F-SW)STR		12.5L X 15 LRF ON 15X10X8 колесо
8J5710	3/4"-16 ORB X #6 JIC(F-SW)STR		HUB HD812 W/CUPS&ZRK 8BLT3LIP
8J5710	3/4"-16 ORB X 3/4"-16ORB UNION		Ступица HD812 W/CUPS&ZRK 8BLT3LIP
8J5710	3/4"-16ORB(2X)ADJU ST ABLE UNION		HUB CAP HD812 DC17
8J5710	3/4"-16ORB(2X)ADJU ST ABLE соединение		Колпак ступицы HD812 DC17
8J5710	3/4-16X3/4-16 ORB M-SW90"UNION		BEAR NG INNER HD812 LM3780
8J5710	3/4-16X3/4-16 ORB M-SW90" соединение		Внутр.подшипник HD812 LM3780
8J5710	#6 JIC(F-SW) X #6 JIC(M)90"ADP		BEAR NG OUTER HD812 LM2790
8J5710	#10 JIC(F-SW)X#10 JIC(M)90"ADP		Внешн.подшипник HD812 LM2790
8J5710	3/8"FPT X #6 JIC (F-SW) STR		STUD WHEEL 5/8-18UNFX2.5"97-
8J5710	1/2"FPT X #10 JIC(F-SW) STR		Штифтовая катушка 5/8-18UNFX2.5"97-
8J6000	9/16"-18 ORB X #6 JIC(M)90"ADP		NUT 5/8"-18UNF WHEEL BOLT 97-
8J6002	9/16"-18ORB X #6 JIC(M)BRNCH T		Гайка 5/8"-18UNF колес. болт. 97-
8J6004	9/16"-18ORB X #6 JIC(M)RUN TEE		SEAL TRPL LIP EXTRNL HD812 06-
8J6010	3/4"-16 ORB X #6 JIC(M)90"ADP		Сальник тройн. внешн. HD812 06-
8J6020	3/4"-16 ORB X #10 JIC(M)90"ADP		SEAL SLEEVE FOR 3X L P 812 06-
8J6030	7/8"-14 ORB X #10 JIC(M)90"ADP		Уплотнительная втулка для 3X LIP 812 06-
8J6060	3/4"-16ORB X #6JIC(F-SW)90"ADP		RACE NNER HD812 LM3720
8J7000	BALL VALVE HYD 9/16"-18ORB(2X)		Кольцо внутр. HD812 LM3720
8J7040	Гидр. шаровой клапан 9/16"-18ORB(2X)		RACE OUTER HD812 LM2720
	THERMAL REL EF MANIFLD 4000PSI		Кольцо внешн. HD812 LM2720
	Коллектор тепловой разгрузки 4000PSI		HUB HD817 W/CUPS&ZRK 8BLT3LIP
			Ступица HD817 W/CUPS&ZRK 8BLT3LIP
			HUB CAP HD817 DC26
			Колпак ступицы HD817 DC26
			BEAR NG INNER HD817 LM387AS
			Внутр.подшипник HD817 LM387AS
			BEAR NG OUTER HD817 LM501349
			Внешн.подшипник HD817 LM501349
			SEAL 3" D HD817 SE42
			Сальник 3" D HD817 SE42
			RACE NNER HD817 382A
			Кольцо внутр. HD817 382A
			RACE OUTER HD817 LM501310
			Кольцо внешн. HD817 LM501310
			AXLE HD817X15.25 (2.5DIA.RCVR)
			Мост HD817X15.25 (2.5DIA.RCVR)
			STL 7K2045 3/8X3.5 PNTDLGHT09-
			Стл. 7K2045 3/8X3.5 PNTDLGHT09-
			TUBE LGHT BRKT SHRT 1.5SQ PNTD
			Труба LGHT BRKT SHRT 1.5SQ PNTD

## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Код детали	Описание	Код детали	Описание
8K8010	TUBE LGHT BRCKT 1 5SQ PNTD 00- Труба LGHT BRCKT 1 5SQ PNTD 00-	8N3180	3/8X 180"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8020	STL 12GA MNTNG BRCKT LIGHT 00- Стл. 12GA MNTNG BRCKT LIGHT 00-	8N3204	3/8X 204"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8030A	MODULE AG ENHNCDW/BRAKE6PIN08- Модуль AG ENHNCDW/BRAKE6PIN08-	8N3216	3/8X 204" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K8060B	EXT HRNSS 12'6PIN DEUTSCH09- EXT HRNSS 12'6PIN DEUTSCH09-	8N3228	3/8X 216"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8067	DUST CAP FOR 7PIN CONNECT00- Пылезащитный колпак для 7PIN CONNECT00-	8N3252	3/8X 216" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K8070B	MAIN HRNSS 7PNLNG W/BRAKE 09- Глав. првдка 7PNLNG W/BRAKE 09-	8N3276	3/8X 228"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8074	2ND MP JUMP HARNESS 09- Втор. MP JUMP HARNESS 09-	8N3288	3/8X 228" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K8075A	EXT HRNSS NONDRAWBR DTSC 07- Удлин. првдка NONDRAWBR DTSC 07-	8N3312	3/8X 252"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8080A	EXT HRNSS DRAWBAR DEUTSCH 07- Удлин. првдка DRAWBAR DEUTSCH 07-	8N3330	3/8X 252" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K8088	LENS ONLY AMBER GROTE LGHT 00- Линза, желт. Фара 00-	8N3348	3/8X 276"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8090B	LIGHT LED AMBER 2WR DTSC 12- Лед-фара желт. DTSC 12-	8N3360	3/8X 276" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K8095B	LIGHT LED RED 3W RE DTSC 12- Лед-фара красн. 3W RE DTSC 12-	8N3390	3/8X 288"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8105A	EXT HARNESS 26'2WIRE DTSC 07- Удлин. Првдка 26'2WIRE DTSC 07-	8N3408	3/8X 288" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K8200	BRCKT SMV ATTCH 4-8"FRAME98- Скоба крепеж TXT 4-8"FRAME98-	8N3432	3/8X 312"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8210	BRCKT W/SCKT SMV ATCH4-8"98- Скоба, W/SCKT TXT ATCH4-8"98-	8N3462	3/8X 312" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K8220	BRCKT LGHT.25X1.75-18.4" 04- Скоба .25X1.75-18.4" 04-	8N3534	3/8X 330"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K8650	SEAL KIT4X36"CrD(8K9640CYL)90- Набор сальников 4X36"CrD(8K9640CYL)90-	8N3570	3/8X 330" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K8660	SEAL KIT 5 X 32 & 36" CTD 89- Набор сальников 5 X 32 & 36" CTD 89-	8N3606	3/8X 348"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K9102	P N 1 X 4" CYL-FOR1/4"ROLL PIN Штифт 1 X 4" CYL-FOR1/4" рол.штифт	8N4016	3/8X 348" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K9106	P N 1-1/4 X 4-3/8" HRDND 1/4HL Штифт 1-1/4 X 4-3/8" HRDND 1/4HL	8N4060	3/8X 360"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K9108	P N 1-1/4 X 5-1/8" HRDND 3/8HL Штифт 1-1/4 X 5-1/8" HRDND 3/8HL	8N4114	3/8X 360" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K9174	STROKE CNTRL 1/2" 2"ROD 96- Центр. элемент хода 1/2" 2" шток 96-	8N4120	3/8X 390"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K9176	STROKE CNTRL 3/4" 2"ROD 96- Центр. элемент хода 3/4" 2" шток 96-	8N4138	3/8X 390" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K9178	STROKE CNTRL 1" 2"ROD 96- Центр. элемент хода 1" 2" шток 96-	8N4160	3/8X 408"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K9180	STROKE CNTRL 1-1/4" 2"RD 96- Центр. элемент хода STROKE CNTRL 1-1/4" 2"RD 96-	8N4198	3/8X 408" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K9200	FRMD 7.5"(2-3/8RD)10- Фиксатор транспортн. FRMD 7.5"(2-3/8RD)10-	8N4216	3/8X 432"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K9220	ANGLE 6X6X1/2- 6 25"WGHTPKG99- Угол 6X6X1/2- 6 25"WGHTPKG99-	8N4228	3/8X 432" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K9230	SUITCASE WGHT PNTD 1.25"- 67# Ящик WGHT PNTD 1 25"- 67#	8N4546	3/8X 462"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8K9640	HYD CYL 4 X 36" W/3" STOP TUBE Гидроцилиндр 4 X 36" W/3" стоп.труб.	8N4624	3/8X 462" гидрошланг #6FJX3000PSI
8K9650	HYD CYL 5 X 36" W/3" STOP TUBE Гидроцилиндр 5 X 36" W/3" стоп.труб.	8N5114	3/8X 534"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8L0251	WASHER 3/4"ID X 3-1/16"ODX 1/4" Шайба 3/4" D X 3-1/16"ODX 1/4"	8N5120	3/8X 534" гидрошланг #6FJX3000PSI
8L0252	WASHER 1 28"IDX4 5ODX 1/4" YZ Шайба 1.28" DX4 5ODX 1/4" YZ	8N5138	3/8X 570"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8L0258	U-BOLT 5/16 X 1-1/2 X 2-1/2"SQ U-образный болт 5/16 X 1-1/2 X 2-1/2"SQ	8N6060	3/8X 570" гидрошланг #6FJX3000PSI
8L0260	U-BOLT 3/8 X 1-3/4 X 3" SQ U-образный болт 3/8 X 1-3/4 X 3" SQ	8N6354	3/8X 606"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8L0262	U-BOLT 5/16 X 1 X 2" SQ U-образный болт 5/16 X 1 X 2" SQ	8N6570	3/8X 606" гидрошланг #6FJX3000PSI
8L0266	U-BOLT 1/2 X 3-1/2 X 5" SQ U-образный болт 1/2 X 3-1/2 X 5" SQ	8N6588	3/8X 624"HYD HOSE #6FJX3000PSI
8L0268	U-BOLT 5/16 X 3 X 4" SQ U-образный болт 5/16 X 3 X 4" SQ	8R6145	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8L0272	U-BOLT 5/16 X 3 X 7" SQ U-образный болт 5/16 X 3 X 7" SQ	8R6805	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8L0320	PLATE 2PNT&LR CASTER WEAR 96- 2-точ. панель и LR CASTER WEAR 96-	8R6808	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8L4628	EYEBOLT 1.5"DIAX1.26"EYE YZ07- Рымболт 1.5"DIAX1.26"EYE YZ07-	8R6810	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3018	3/8X 18"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 18" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6815	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3028	3/8X 28"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 28" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6820	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3035	3/8X 28" гидрошланг #6FJX3000PSI 3/8X 35"HYD HOSE #6FJX3000PSI	8R6901	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3048	3/8X 35" гидрошланг #6FJX3000PSI 3/8X 48"HYD HOSE #6FJX3000PSI	8R6911	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3060	3/8X 48"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 60"HYD HOSE #6FJX3000PSI	8R6913	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3070	3/8X 60"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 70"HYD HOSE #6FJX3000PSI	8R6914	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3084	3/8X 70" гидрошланг #6FJX3000PSI 3/8X 70" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6915	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3096	3/8X 84"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 84" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6917	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3108	3/8X 96"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 96" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6921	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3124	3/8X 108"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 108" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6922	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3136	3/8X 124"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 124" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6923	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3150	3/8X 136"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 136" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6924	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3156	3/8X 150"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 150" гидрошланг #6FJX3000PSI	8R6925	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI
8N3160	3/8X 156"HYD HOSE #6FJX3000PSI 3/8X 160"HYD HOSE #6FJX3000PSI	8R6927	3/8X 624" гидрошланг #6FJX3000PSI

## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Код детали	Описание	Код детали	Описание
8S0074	MUFFLER CLAMP HD 2-1/8" PLATED	8T2530	ROLLER#2WNGFLT4.5ODX1 52"ID 00-
8S0280	ЗАЖИМ ГЛУШИТЕЛЯ HD 2-1/8" пласт.	8T2986	Ролик#2, подъем крыла 4.5ODX1.52"ID 00-
8S0295	U-BOLT 5/16 X 2 X 2-3/4" RND	8T2988	CLAMP 1/2"(-8)WRNG RUBBERBACK
8S0315	U-образный болт 5/16 X 2 X 2-3/4" RND	8T2990	Зажим 1/2"(-8) проводка RUBBERBACK
8S0317	U-BOLT 3/8 X 2-5/8 X 4-1/4"RND	8T3100	CLAMP 3/8"(-6)WRNG RUBBERBACK
8S0319	U-образный болт 3/8 X 2-5/8 X 4-1/4"RND	8T3120	Зажим гидрошланга MTL/RUB BACK
8S0330	U-BOLT 3/8 X 3 X 4-1/8" RND	8T3200	HYD HOSE CLAMP MTL/RUB BACK
8S0340	U-образный болт 3/8 X 3.63 X 5 88" RND	8T3300	Зажим гидрошланга MTL/RUB BACK
8S0345	U-BOLT 1/2 X 3 X 4-1/4" SQ	8T3400	Y-BOLT(3/4-10)&(5/8-11)-7-3/4"
8S0358	U-образный болт 1/2 X 3 X 4-1/4" SQ	8T3590	Y-образный болт (3/4-10)&(5/8-11)-7-3/4"
8S0360	U-BOLT 1/2 X 4 X 5-1/4" SQ	8T3600	STL3/8X2-7.75"WTCCHAINATCH 07-
8S1120	U-образный болт 1/2 X 4 X 5-1/4" SQ	8T3606	Стл. 3/8X2-7.75"WTCCHAINATCH 07-
8S1124	U-BOLT 1/2 X 3 X 6-1/4" SQ	8T3608	BOLT 1-8NCX11"W/6 5"THD GR5 YZ
8S1126	U-образный болт 1/2 X 3 X 6-1/4" SQ	8T3620	BOLT PIVOT CHSLTRP&WNGFLT YZ
8S2990	U-BOLT 5/8X3.06X 4.5" SQ 1.25"Т	8T3625	Шарнирный болт, предопр. механизм и подъем крыла YZ
8S3059	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T3640	PIN 1-1/4 X 6-11/16"5- PLEX 99-
8T0100	U-BOLT 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T3800	Штифт 1-1/4 X 6-11/16"5- PLEX 99-
8T0320	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T3810	LINK PT 1 TO 2 (2 STFNRR) 99-
8T0322	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T3820	Соединитель PT 1 TO 2 (2 STFNRR) 99-
8T0400	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4000	PIN 1-1/2 X 4-7/8" WNG PIVT98-
8T0500	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4010	Штифт 1-1/2 X 4-7/8" WNG PIVT98-
8T0504	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4035	PIN 1-1/2 X 5-3/8"PRTHNG 99-
8T0550	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4037	Штифт 1-1/2 X 5-3/8"PRTHNG 99-
8T0600	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4040	Штифт 1-1/2 X 5-3/8"PRTHNG 99-
8T0602	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4042	Штифт 1-1/2 X 7-1/16"HRDND&CHROM
8T0606	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4046	PIN 1-1/2 X 12-1/2" HRDND&ZINC
8T0608	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4048	Штифт 1-1/2 X 12-1/2" HRDND&Z NC
8T0990	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4050	PIN 1-1/2 X 12" WWLD WSHR 00-
8T1004	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4052	Штифт 1-1/2 X 12" WWLD WSHR 00-
8T1006	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4054F	PIN 1-1/2 X 19" HARDEND 98-
8T1008	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4054R	Штифт 1-1/2 X 19" HARDEND 98-
8T1010	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4056F	WASHR70D W/1.750D BUSHX1 27"ID
8T1015	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4056R	Шайба 70D W/1.750D BUSHX1 27" D
8T1035	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4058	7T4286 HEX WASHER PNTD 99-
8T1037	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4058F	7T4286 Шестигран.шайба PNTD 99-
8T1040	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4059	WASHR70D W/2.250D BUSHX1 27"ID
8T1040B	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4059F	Шайба 70D W/2.250D BUSHX1 27" D
8T1045	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4060	HITCH CHISEL PLOW 96-
8T1050	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4070	Сцепка чизельного плуга 96-
8T1055	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4072	CNTR FRNT SPLT24-28"CHSL 10-
8T1060	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4074	Центр. перед. SPLT24-28"CHSL 10-
8T1135	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4076	W NG LEFT 24-28" CHSL 10-
8T1137	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4080	Крыло лев. 24-28" чизель. 10-
8T1140	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4082	W NG RIGHT 24-28" CHSL 10-
8T1140B	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4090	Крыло прав. 24-28" чизель. 10-
8T1145	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4094	W NG 6' PRT1 LEFT28+30' 98-12
8T1150	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4096	Крыло 6' часть 1 лев. 28+30' 98-12
8T1155	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4100	W NG 6' PRT1 RGHT28+30' 98-12
8T1160	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4130	Крыло 6' часть 1 прав. 28+30' 98-12
8T2040	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4132	W NG 6' PRT2 LEFT 50-60' 99-
8T2510	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4140	Крыло 6' часть 2 лев. 50-60' 99-
8T2514	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4166	W NG 6' PRT2 RIGHT 50-60' 99-
8T2520	U-образный болт 5/8 X 6-1/16 X 4-1/2"SQ	8T4168	Крыло 6' часть 2 прав. 50-60' 99-

## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Код детали	Описание	Код детали	Описание
8T4174	FLAT 3/8 X 1-1/2- 6-7/8" 99-	8X0004	BOLT 3/8-16NC X 1-1/4" GR5 YZ
8T4175	Платформ. 3/8 X 1-1/2- 6-7/8" 99- REAR SPRNG BRCKT 24-30 &50-60'	8X0005	Болт 3/8-16NC X 1-1/4" GR5 YZ BOLT 1/4-20NC X 3-3/4" GR5 YZ
8T4176	Задн. пружин. скоба 24-30&50-60' SUPPORT-WHL SPRG LARM LEFT99-	8X0006	Болт 1/4-20NC X 3-3/4" GR5 YZ BOLT 3/8-16NC X 2-1/2" GR5 YZ
8T4177	Опор.-колес. пружин. стрела лев. 99- SUPPORT-WHL SPRG LARM RGHT99-	8X0007	Болт 3/8-16NC X 2-1/2" GR5 YZ BOLT 3/8-16NC X 1-1/2" GR5 YZ
8T4178	Опор.-колес. пружин. стрела прав. 99- FRONT-SPRG I-BLT ATTCH LEFT99-	8X0008	Болт 3/8-16NC X 1-1/2" GR5 YZ BOLT 3/8-16NC X 2" GR5 YZ
8T4179	Перед.-пружи. I-блт крепеж. лев. 99- FRONT-SPRG I-BLT ATTCH RGHT99-	8X0009	Болт 3/8-16NC X 2" GR5 YZ BOLT 1/4-20NC X 2" GR5 YZ
8T4190	Перед.-пружи. I-блт крепеж. прав. 99- MUD DFLCTR W/T 7T0125 BNT LEFT	8X0010	Болт 1/4-20NC X 2" GR5 YZ BOLT 1/4-20NC X 1-1/4" GR5 YZ
8T4192	Дефлектор от грязи, W/T 7T0125 BNT лев. MUD DFLCTR W/T 7T0125 BNT RIGHT	8X0011	Болт 1/4-20NC X 1-1/4" GR5 YZ SCREW RDHD SLOT1/4-20X1.5" YZ
8T4205	Дефлектор от грязи, W/T 7T0125 BNT прав. CYL ATTCH FRNT CNTR CHSL 10-	8X0013	Винт 1/4-20X1.5" YZ BOLT 1/4-20NC X 2-1/2" GR5 YZ
8T4224	Крепеж цилиндра перед. центр. чиз. 10- CYL ATTCH "A" REAR CHSL 99-	8X0014	Болт 1/4-20NC X 2-1/2" GR5 YZ BOLT 1/4-20 X 3" GR5 ZNCOAT
8T4226	Крепеж цилиндра, "A", задн., чизель. 99- CYL ATTCH OFFST REAR SPLX 99-	8X0015	Болт 1/4-20 X 3" GR5 ZNCOAT BOLT 3/8-16NC X 3-3/4" GR5 YZ
8T4260	Крепеж цилиндра, OFFST, задн., 5PLX 99- REST PART 2 WING 5-PLX 99-	8X0016	Болт 3/8-16NC X 3-3/4" GR5 YZ BOLT 3/8-16NC X 3" GR5 YZ
8T4300	REST часть 2 крыло 5-PLX 99- LOCK TRNSPRT 32-44' WING 97-	8X0017	Болт 3/8-16NC X 3" GR5 YZ BOLT 3/8-16NC X 5" GR5 YZ
8T4315	Фиксатор транспорт., 32-44', крыло 97- REST TRNSPRT 32-44' W NG 08-	8X0019	Болт 3/8-16NC X 5" GR5 YZ BOLT 3/8-16NC X 4-1/2" GR5 YZ
8T4325	REST транспорт. 32-44' крыло 08- LOCK TRNSPRT50-60'CP&SCLTR 99-	8X0020	Болт 3/8-16NC X 4-1/2" GR5 YZ BOLT 3/8-16X3.5"FULLTHDGR5 YZ
8T4350	Фиксатор транспорт., 50-60'CP&SCLTR 99- TRNS LCK W/UHMW10.5"(2.4RD)96-	8X0021	Болт 3/8-16X3.5"FULLTHDGR5 YZ BOLT 5/16-18NC X 3/4" GR5 YZ
8T4380	Фиксатор транспортн. W/UHMW10.5"(2.4RD)96- HOLDER CYL LOCK 4" &6" MNT 96-	8X0021A	Болт 5/16-18NC X 3/4" GR5 YZ BOLT 5/16-18NC X 1" GR5 YZ
8T4385	Держ. цилиндра фикс. 4" &6" MNT 96- HOLDER MANUAL-PAK 3/4/6MNT09-	8X0021B	Болт 5/16-18NC X 1" GR5 YZ BOLT 5/16-18NC X 1-1/4" GR5 YZ
8T4390	Рук-во держ.-PAK 3/4/6MNT09- HOLDER STROKE CNTRL 4&6" MNT08-	8X0022	Болт 5/16-18NC X 1-1/4" GR5 YZ SCKT CAP 5/16-18 X 1" GR5 YZ
8T4400	Держатель центр. элемента хода 4&6" MNT08- SUPPORT CABLE L MIT/HTCH 99-	8X0023	Крышка гнзд. 5/16-18 X 1" GR5 YZ BOLT 5/16-18NC X 2" GR5 YZ
8T4410	Опора првд. лимит сцепка 99- SUPPORT CABLE L MIT/FRM 99-	8X0030	Болт 5/16-18NC X 2" GR5 YZ BOLT 5/16-18NC X 5" GR5 YZ
8T4510	Опора, првд. лимит, рама 99- FRAME REAR HITCH 98-	8X0031	Болт 5/16-18NC X 5" GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 1" GR5 YZ
8T4520	Рама, задн., сцепка 98- P N 1 X 9-11/16" REAR HTCH 98-	8X0033	Болт 7/16-14NC X 1" GR5 YZ BOLT 7/16X1.25 5/8" THD GR5 YZ
8T4530	Штифт 1 X 9-11/16" задн. сцепка 98- P N 1 X 8-1/2" RRHTCHSPRNG98-	8X0034	Болт 7/16X1.25 5/8" THD GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 1.75" GR5 YZ
8T4540	Штифт 1 X 8-1/2" задн. сцепка пруж. 98- SWIVEL REAR HITCH 98-	8X0036	Болт 7/16-14NC X 1.75" GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 2" GR5 YZ
8T4550	Шарнир, задн., сцепка 98- SL DE REAR HITCH 98-	8X0037	Болт 7/16-14NC X 2" GR5 YZ PLOWBOLT 1/2-13NC X 2" GR5 YZ
8T4570	Скольз. Деталь задн. сцепка 98- EXTENSION CHISL REAR HTCH 06-	8X0037A	Плауч. болт 1/2-13NC X 2" GR5 YZ PLOWBOLT 1/2-13NCX2.25" GR5 YZ
8T5000	Удли. чизель., задн., сцепка 06- HOLDER SPRNG-TRIP ASSY CAST96-	8X0038	Плауч. болт 1/2-13NCX2.25" GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 2-1/2" GR5 YZ
8T5020	Держатель пружины – предопр. уст-во в сборе 96- P PE 1X5-9/16" SPRG STP CP 96-	8X0041	Болт 7/16-14NC X 2-1/2" GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 3" GR5 YZ
8T5050	Труб. 1X5-9/16" пруж. STP CP 96- HOLDER SHANK TRIP W/BSHNGS 96-	8X0044	Болт 7/16-14NC X 3" GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 3-1/2" GR5 YZ
8T5150	Держ. стойки, предопр. уст-во W/BSHNGS 96- BRCKT CHSL TR P ASSY MNTNG 96-	8X0045	Болт 7/16-14NC X 3-1/2" GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 4-1/2" GR5 YZ
8T5200	Скоб. чизель. предопр. уст-во в сборе MNTNG 96- CAP SWIVEL CAST HRDND CHSL96-	8X0046	Болт 7/16-14NC X 4-1/2" GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 7-1/4" GR5 YZ
8T5345	Колпак шарнир., поворот., HRDND, чизель. 96- SPLTSTEELEBUSH 2 X1 5" ID- 1.5"	8X0047	Болт 7/16-14NC X 7-1/4" GR5 YZ BOLT 7/16-14NC X 6" GR5 YZ
8T6000	Разд. стал. втулк. 2 X1.5" D- 1.5" GAUGE WHEEL JACKBLT PLTD 96-	8X0048	Болт 7/16-14NC X 6" GR5 YZ CRG 7/16-14NC X 3-1/2" GR5 YZ
8T6010	Стяжн. болт копир. колеса PLTD 96- GAUGE WHEEL SCREW TOP 96-	8X0061	Крпж 7/16-14NC X 3-1/2" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 1-1/4" GR5 YZ
8T6020	Винт. крышка копир. колеса, 96- GAUGE WHEEL JACK HANDL 96-	8X0062	Болт 1/2-13NC X 1-1/4" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 2" GR5 YZ
8T6810	Стяжн. ручка копир. колеса 96- PLST BUSH 1-5/8X1.25 D-1" 96-	8X0063	Болт 1/2-13NC X 2" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 1-1/2" GR5 YZ
8T7500	Пласт. втулка 1-5/8X1.25 D-1" 96- TRIP ASSY-LESS SHANK 700# 96-	8X0064	Болт 1/2-13NC X 1-1/2" GR5 YZ CRG 1/2-13NC X 1-1/2" GR5 YZ
8T7500H	Предопр. уст-во в сборе-LESS стойк. 700# 96- TRIP ASSY-LESS SHNK 1050# 03-	8X0065	Крпж 1/2-13NC X 1-1/2" GR5 YZ CRG 1/2-13NC X 2" GR5 YZ
8T8100	Предопр. уст-во в сборе-LESS стойк. 1050# 03- VALVE SEQUENCE W NG FOLD 99-	8X0065L	Крпж 1/2-13NC X 2" GR5 YZ CRG 1/2-13NC X 3" GR5 Z ZNC
8W1200	Клапан послдв-ти склад. Крыла 99- U-BOLT 1/2 X 2 X 3-1/4" SQ	8X0065S	Крпж 1/2-13NC X 3" GR5 ZINC SCKT CAP 1/2-13 X 1.62" GR8 PLN
8W1204	U-образный болт 1/2 X 2 X 3-1/4" SQ U-BOLT 1/2 X 3 X 3" SQ	8X0066	Крышка гнзд. 1/2-13 X 1.62" GR8 PLN BOLT 1/2-13NC X 1-3/4" GR5 YZ
8W1357	U-образный болт 1/2 X 3 X 3" SQ HEX HEAD PLUG 9/16"-18 ORB	8X0067	Болт 1/2-13NC X 1-3/4" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 2-1/4" GR5 YZ
8W1360	Шестигран. голов. пробк. 9/16"-18 ORB MANIFOLD BLOCK ALUMINUM 10PORT	8X0068	Болт 1/2-13NC X 2-1/4" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 2-1/2" GR5 YZ
8W1380	Коллектор алюмин., 10PORT HOLDDOWN HOSE 4&6" WDTN 81-	8X0069	Болт 1/2-13NC X 2-1/2" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 3" GR5 YZ
8W1390	Держ. шланг 4&6" WDTN 81- HOLDDOWN HOSE 2" WDTN 91-	8X0070	Болт 1/2-13NC X 3" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 3-1/4" GR5 YZ
8W1398	Держ. шланг 2" WDTN 91- HOLDDOWN HOSE 8" WDTN 91-	8X0071	Болт 1/2-13NC X 3-1/4" GR5 YZ BOLT 1/2-13X 3" SHOULDR GR2 YZ
8W1895	Держ. шланг 8" WDTN 91- NYLATRON 1" ODX .76" ID- 1-1/2"	8X0072	Болт 1/2-13X 3" SHOULDR GR2 YZ BOLT 1/2-13NC X 3-3/4" GR5 YZ
8W1897	Нилатрон 1" ODX .76" ID- 1-1/2" NYLATRON 1" ODX .76" ID- 1-3/4"	8X0073	Болт 1/2-13NC X 3-3/4" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 5" GR5 YZ
8X0000	Нилатрон 1" ODX .76" ID- 1-3/4" BOLT 1/4-20X3/4" FLLTHD GR5 YZ	8X0074	Болт 1/2-13NC X 5" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 4-1/2" GR5 YZ
8X0000B	Болт 1/4-20X3/4" FLLTHD GR5 YZ BOLT 1/4-20NC X 1" GR5 YZ	8X0075	Болт 1/2-13NC X 4-1/2" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 6" GR5 YZ
8X0001	Болт 1/4-20NC X 1" GR5 YZ BOLT 3/8-16NC X 3/4" GR5 YZ	8X0077	Болт 1/2-13NC X 6" GR5 YZ BOLT 1/2-13NC X 7-1/2" GR5 YZ
8X0002	Болт 3/8-16NC X 3/4" GR5 YZ BOLT 3/8-16NC X 1" GR5 YZ	8X0078	Болт 1/2-13NC X 7-1/2" GR5 YZ BOLT 1/2-13X3.62" SHLDR GR2 YZ
	Болт 3/8-16NC X 1" GR5 YZ		Болт 1/2-13X3.62" SHLDR GR2 YZ

## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Код детали	Описание	Код детали	Описание
8X0080	BOLT 1/2-13NC X 11" GR5 YZ Болт 1/2-13NC X 11" GR5 YZ	8X0203	NUT 3/8"-16NC SERFLANG GR2 YZ Гайка 3/8"-16NC SERFLANG GR2 YZ
8X0082	BOLT 1/2-13NC X 6-1/2" GR5 YZ Болт 1/2-13NC X 6-1/2" GR5 YZ	8X0204	NUT 3/8"-16NC HEX GR2 GALV Гайка 3/8"-16NC HEX GR2 GALV
8X0083	BOLT 1/2-13NC X 8" GR5 YZ Болт 1/2-13NC X 8" GR5 YZ	8X0205	NUT 10-24 HEX YZ Гайка 10-24 HEX YZ
8X0084	BOLT 1/2-13NC X 9" GR5 YZ Болт 1/2-13NC X 9" GR5 YZ	8X0210	NUT 5/16"-18NC HEX GR2 YZ Гайка 5/16"-18NC HEX GR2 YZ
8X0087	BOLT 5/8-11NC X 1-1/2" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 1-1/2" GR5 YZ	8X0211	NUT 5/16"-18NC SERFLANG GR2 YZ Гайка 5/16"-18NC SERFLANG GR2 YZ
8X0090	BOLT 5/8-11NC X 2-1/4" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 2-1/4" GR5 YZ	8X0212	NUT 5/16"-18NC NY-LOCK GR2 YZ Гайка 5/16"-18NC NY-LOCK GR2 YZ
8X0091	BOLT 5/8-11NC X 1-3/4" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 1-3/4" GR5 YZ	8X0218	NUT 1/4"-20NC SQ GR2 SS Гайка 1/4"-20NC SQ GR2 SS
8X0092	BOLT 5/8-11NC X 2-3/4" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 2-3/4" GR5 YZ	8X0220	NUT 1/4"-20NC HEX GR2 YZ Гайка 1/4"-20NC HEX GR2 YZ
8X0093	BOLT 5/8-11NC X 2" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 2" GR5 YZ	8X0222	NUT 1/4"-20NC NY-LOCK GR2 YZ Гайка 1/4"-20NC NY-LOCK GR2 YZ
8X0095	BOLT 5/8-11NC X 5" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 5" GR5 YZ	8X0223	NUT 1/4"-20NC SERFLANG GR2 YZ Гайка 1/4"-20NC SERFLANG GR2 YZ
8X0096	BOLT 5/8-11NC X 4" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 4" GR5 YZ	8X0232	NUT 7/16"-14NC HEX GR2 YZ Гайка 7/16"-14NC HEX GR2 YZ
8X0098	BOLT 5/8-11X 3.5" FULLTHDGR5 YZ Болт 5/8-11X 3.5" FULLTHDGR5 YZ	8X0234	NUT 7/16"-14NC NY-LOCK GR2 YZ Гайка 7/16"-14NC NY-LOCK GR2 YZ
8X0099	BOLT 5/8-11X6.75"W/3.5THDGR5YZ Болт 5/8-11X6.75"W/3.5THDGR5YZ	8X0240	NUT 1/2"-13NC HEX GR2 YZ Гайка 1/2"-13NC HEX GR2 YZ
8X0100	BOLT 5/8-11NC X 8" GR8 YZ Болт 5/8-11NC X 8" GR8 YZ	8X0242	NUT 1/2"-13NC NY-LOCK GR2 YZ Гайка 1/2"-13NC NY-LOCK GR2 YZ
8X0101	BOLT 5/8-11NC X 8" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 8" GR5 YZ	8X0244	NUT 1/2"-13NC FLANG TOP LOCK Z Гайка 1/2"-13NC FLANG TOP LOCK Z
8X0102	BOLT 5/8-11NC X 9" GR5 YZ Болт 5/8-11NC X 9" GR5 YZ	8X0246	NUT 1/2"-13NC SERFLANG GR2 YZ Гайка 1/2"-13NC SERFLANG GR2 YZ
8X0106	BOLT 3/4X2.75"W/1.38THD GR8 YZ Болт 3/4X2.75"W/1.38THD GR8 YZ	8X0250	NUT 5/8"-11NC HEX GR2 YZ Гайка 5/8"-11NC HEX GR2 YZ
8X0107	BOLT 3/4-10NC X 2" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 2" GR5 YZ	8X0251	NUT 5/8"-11NC JAM GR2 YZ Гайка 5/8"-11NC JAM GR2 YZ
8X0110	BOLT 3/4-10NC X 1-1/4" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 1-1/4" GR5 YZ	8X0253	NUT 5/8"-11NC NY-LOCK GR2 YZ Гайка 5/8"-11NC NY-LOCK GR2 YZ
8X0111	BOLT 3/4-10NC X 2-1/2" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 2-1/2" GR5 YZ	8X0256	NUT 5/8"-11NC SERFLANG GR2 YZ Гайка 5/8"-11NC SERFLANG GR2 YZ
8X0112	BOLT 3/4-10NC X 2-1/4" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 2-1/4" GR5 YZ	8X0259	NUT 3/4"-10NC JAM GR2 YZ Гайка 3/4"-10NC JAM GR2 YZ
8X0113	BOLT 3/4-10NC X 5" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 5" GR5 YZ	8X0260	NUT 3/4"-10NC HEX GR2 YZ Гайка 3/4"-10NC HEX GR2 YZ
8X0114	BOLT 3/4-10NC X 3" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 3" GR5 YZ	8X0261	NUT 3/4"-10NC NY-LOCK GR2 YZ Гайка 3/4"-10NC NY-LOCK GR2 YZ
8X0115	BOLT 3/4-10NC X 3-1/2" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 3-1/2" GR5 YZ	8X0264	NUT 3/4"-10NC BEVL CNTRLCK YZ Гайка 3/4"-10NC BEVL CNTRLCK YZ
8X0115A	BOLT 3/4NCX 3.5" FULLTHD GR5 YZ Болт 3/4NCX 3.5" FULLTHD GR5 YZ	8X0265	NUT 3/4"-10NC CNTRLOCK GR2 YZ Гайка 3/4"-10NC CNTRLOCK GR2 YZ
8X0115B	BOLT 3/4-10NC X 3-1/2" GR8 YZ Болт 3/4-10NC X 3-1/2" GR8 YZ	8X0266	NUT 3/4"-10NC SERFLANG GR2 YZ Гайка 3/4"-10NC SERFLANG GR2 YZ
8X0116	BOLT 3/4-10NC X 6" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 6" GR5 YZ	8X0268	NUT 7/8"-9NC HEX GR2 YZ Гайка 7/8"-9NC HEX GR2 YZ
8X0117	BOLT 3/4-10NC X 7" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 7" GR5 YZ	8X0269	NUT 7/8"-9NC JAM GR2 YZ Гайка 7/8"-9NC JAM GR2 YZ
8X0118	BOLT 3/4-10NC X 4" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 4" GR5 YZ	8X0270	NUT 7/8"-9NC CNTRLOCK GR2 YZ Гайка 7/8"-9NC CNTRLOCK GR2 YZ
8X0118A	BOLT 3/4-10NC X 4-1/4" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 4-1/4" GR5 YZ	8X0274	NUT 7/8"-9NC FLNG GRF YZ Гайка 7/8"-9NC FLNG GRF YZ
8X0119	BOLT 3/4-10NC X 7-1/2" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 7-1/2" GR5 YZ	8X0277	NUT 1"-8NC JAM GR2 YZ Гайка 1"-8NC JAM GR2 YZ
8X0120	BOLT 3/4-10NC X 9" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 9" GR5 YZ	8X0278	NUT 1"-8NC JAM TOPLOCK GR2 YZ Гайка 1"-8NC JAM TOPLOCK GR2 YZ
8X0121	BOLT 3/4-10NC X 6-1/2" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 6-1/2" GR5 YZ	8X0280	NUT 1"-8NC HEX GR2 YZ Гайка 1"-8NC HEX GR2 YZ
8X0122	BOLT 3/4-10NC X 4-1/2" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 4-1/2" GR5 YZ	8X0281	NUT 1"-8NC NY-LOCK GR2 YZ Гайка 1"-8NC NY-LOCK GR2 YZ
8X0123	BOLT 3/4-10NC X 5-1/2" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 5-1/2" GR5 YZ	8X0282	NUT 1"-14TPI TOPLOCK GR B Z Гайка 1"-14TPI TOPLOCK GR B Z
8X0125	BOLT 3/4-10NC X 10" GR5 YZ Болт 3/4-10NC X 10" GR5 YZ	8X0283	NUT 1-1/4"-7NC JAM GR2 YZ Гайка 1-1/4"-7NC JAM GR2 YZ
8X0126	BOLT 3/4-10NC X 7-1/2" GR8 YZ Болт 3/4-10NC X 7-1/2" GR8 YZ	8X0284	NUT 1-1/4"-7NC HEX GR2 YZ Гайка 1-1/4"-7NC HEX GR2 YZ
8X0128	BOLT 3/4-10NC X 8-1/2" GR8 YZ Болт 3/4-10NC X 8-1/2" GR8 YZ	8X0285	NUT 1-1/2"-6NC HEX GR2 YZ Гайка 1-1/2"-6NC HEX GR2 YZ
8X0130	BOLT 7/8-9NC X 2" GR5 YZ Болт 7/8-9NC X 2" GR5 YZ	8X0286	NUT 1-1/2"-6NC JAM GR2 YZ Гайка 1-1/2"-6NC JAM GR2 YZ
8X0132	BOLT 7/8-9NC X 2-1/2" GR5 YZ Болт 7/8-9NC X 2-1/2" GR5 YZ	8X0290	NUT 1-1/4"-7NC HEXSLT GR2 YZ Гайка 1-1/4"-7NC HEXSLT GR2 YZ
8X0133	BOLT 7/8-9NC X 3" GR5 YZ Болт 7/8-9NC X 3" GR5 YZ	8X0292	NUT 2"-4.5 HVY HEXSLT GR2 PLN Гайка 2"-4.5 HVY HEXSLT GR2 PLN
8X0138	BOLT 1-8NC X 5-1/2" GR5 YZ Болт 1-8NC X 5-1/2" GR5 YZ	8X0292S	NUT 2"NC HEXSLT MACHIND 1.75 Гайка 2"NC HEXSLT MACHIND 1.75
8X0139	BOLT 1-8NC X 3" GR5 YZ Болт 1-8NC X 3" GR5 YZ	8X0299	LOCKWASHER 1/4" EXT TOOTH SS Стопор. шайба 1/4" удли. зуб SS
8X0140	BOLT 1-8NCX7" W/1.5"THDGR5 YZ Болт 1-8NCX7" W/1.5"THDGR5 YZ	8X0300	LOCKWASHER 5/16" YLW ZNC Стопор. шайба 5/16" жел. цинк.
8X0141	BOLT 1-8NC X 7.5" GR5 YZ Болт 1-8NC X 7.5" GR5 YZ	8X0301	LOCKWASHER 3/8" YLW ZNC Стопор. шайба 3/8" жел. цинк.
8X0142	BOLT 1-8NC X 3.5" GR5 YZ Болт 1-8NC X 3.5" GR5 YZ	8X0302	LOCKWASHER 7/16" YLW ZNC Стопор. шайба 7/16" жел. цинк.
8X0143	BOLT 1-8NC X 5" GR5 YZ Болт 1-8NC X 5" GR5 YZ	8X0303	LOCKWASHER 1/2" YLW ZNC Стопор. шайба 1/2" жел. цинк.
8X0145	BOLT 1-8NC X 10-1/2" GR5 YZ Болт 1-8NC X 10-1/2" GR5 YZ	8X0304	LOCKWASHER 5/8" YLW ZNC Стопор. шайба 5/8" жел. цинк.
8X0146	BOLT 1-8NC X 8-1/2" GR5 YZ Болт 1-8NC X 8-1/2" GR5 YZ	8X0306	LOCKWASHER 3/4" YLW ZNC Стопор. шайба 3/4" жел. цинк.
8X0149	BOLT 1-8NC X 18" GR5 YZ Болт 1-8NC X 18" GR5 YZ	8X0307	LOCKWASHER 7/8" YLW ZNC Стопор. шайба 7/8" жел. цинк.
8X0150	BOLT 1-8NC X 20" GR5 YZ Болт 1-8NC X 20" GR5 YZ	8X0308	LOCKWASHER 1/4" YLW ZNC Стопор. шайба 1/4" жел. цинк.
8X0201	NUT 3/8"-16NC HEX GR2 YZ Гайка 3/8"-16NC HEX GR2 YZ	8X0309	LOCKWASHER 1" YLW ZNC Стопор. шайба 1" жел. цинк.
8X0202	NUT 3/8"-16NC NY-LOCK GR2 YZ Гайка 3/8"-16NC NY-LOCK GR2 YZ	8X0311	LOCKWASHER 1-1/4" YLW ZNC Стопор. шайба 1-1/4" жел. цинк.



## РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Код детали	Описание	Код детали	Описание
8X0312	WASHER 1/4" X 1-1/4" FENDER SS	8X0432	CLEVIS PIN 1/2 X 6" YZ
8X0315	Шайба 1/4" X 1-1/4" ордтл. SS	8X0440	Шплинт.штифт 1/2 X 6" YZ
8X0316	LOCKWASHER 1-1/2" YLW ZNC	8X0462	CLEVIS PIN 5/8 X 3-7/8" YZ
8X0317	Стопор. шайба 1-1/2" YLW ZNC	8X0480	Шплинт.штифт 5/8 X 3-7/8" YZ
8X0318	WASHER 1" SAE FLAT YZ	8X0520	CLEVIS PIN 3/8 X 3" W/HL YZ
8X0319	Шайба 1" SAE платф. YZ	8X0523	Шплинт.штифт 3/8 X 3" W/HL YZ
8X0320	WASHER 3/4" SAE FLAT YZ	8X0528	HITCH P N W/LYNCH 5/8X4"YZ
8X0323	Шайба 3/4" SAE платф. YZ	8X0605	Штифт сценки с чекой 5/8X4"YZ
8X0325	WASHER 3/4"(13/16"ID)FLAT YZ	8X0632	ROLL PIN 3/16 X 2" ZINC CLEAR
8X0326	Шайба 3/4"(13/16"ID) платф. YZ	8X0665	Роликовый штифт 3/16 X 2" цинк прозр.
8X0327	WASHER 17/32" DX7/8ODX16GA YZ	8X0708	ROLL PIN 5/16 X 2-1/2" PLN
8X0328	Шайба 17/32"DX7/8ODX16GA YZ	8X0710	Роликовый штифт 5/16 X 2-1/2" PLN
8X0329	WASHER 3/8"(7/16" D)FLAT YZ	8X0721	ROLL PIN 3/8 X 2-1/2" Z NC
8X0330	Шайба 3/8"(7/16" D) платф. YZ	8X0725	Роликовый штифт 3/8 X 2-1/2" цинк
8X0331	WASHER 5/8" SAE FLAT YZ	8X0727	SET SCRWS SQ HD 7/16-14X 1" YZ
8X0332	Шайба 5/8" SAE платф. YZ	8X1120	Установочн. винт., квадр. голов. 7/16-14X 1" YZ
8X0333	WASHER 3/4"(13/16"ID)FLAT PLN	8Z0070	SET SCRWS CKT 7/16-14X 1.5"PLN
8X0334	Шайба 3/4"(13/16"ID) платф. PLN	8Z0075	Установочн. винт. SCKT 7/16-14X 1.5"PLN
8X0335	WASHER 1.25" DX2.75"OD PLN	8Z0079	SET SCRWS SQ HD 3/4-10X4.5" YZ
8X0336	Шайба 1 257"IDX2.75"OD PLN	8Z0087	Установочн. винт. квадр. голов. 3/4-10X4 5" YZ
8X0337	WASHER 1-1/4" SAE FLAT YZ	8Z0101	ZERK 1/4"-28 NF STR YZ
8X0338	Шайба 1-1/4" SAE платф. YZ	8Z0114	Смазка 1/4"-28 NF STR YZ
8X0339	WASHER 1.312" DX2.5 OD-1/4" BL	8Z0115	ZERK 1/4"-28 NF 90 DEG YZ
8X0340	Шайба 1 312"IDX2.5 OD-1/4" BL	8Z0118	Смазка 1/4"-28 NF 90 DEG YZ
8X0341	WASHER 5/16"(3/8" D)FLAT YZ	8Z0119	ZERK 5/16"-24 NF STR YZ
8X0342	Шайба 5/16"(3/8" D) платф. YZ	8Z0202	Смазка 5/16"-24 NF STR YZ
8X0343	WASHER 17/32" D X 1.25"OD YZ	8Z0207	ZERK 1/8" MPT STR YZ
8X0344	Шайба 17/32"ID X 1.25"OD YZ	8Z0276	Смазка 1/8" MPT STR YZ
8X0345	WASHER 15/32" D X 1.25"OD YZ	8Z0340	ZERK 1/8" MPT 90 DEG YZ
8X0346	Шайба 15/32"ID X 1.25"OD YZ	8Z0342	Смазка 1/8" MPT 90 DEG YZ
8X0347	WASHER 1/4"(5/16" D) FLAT YZ	8Z0344	CRG 3/8-16NC X 2" GR2 ZN
8X0348	Шайба 1/4"(5/16" D) платф. YZ	8Z0348	Крпж 3/8-16NC X 2" GR2 ZN
8X0349	WASHER HARROW TOOTH YZ	8Z0800	DECAL "SUMMERS" 1 25 X 6"
8X0350	Зуб бороны YZ	8Z0805	Табличка "SUMMERS" 1 25 X 6"
8X0351	WASHER 7/8" DX2.25"OD FLAT YZ	8Z0810	DECAL TRNSPRT LCK WARN NG T LL
8X0352	Шайба 7/8"DX2.25"OD платф. YZ	8Z1000	Табличка предупр.трансп фиксатор обраб.
8X0353	WASHER 1-1/2" DX2.25"X14GA YZ	8Z1096	DECAL "SUMMERS" 5 X 20"
8X0354	Шайба 1-1/2" DX2.25"X14GA YZ		Табличка "SUMMERS" 5 X 20"
8X0355	WASHER 1-1/2" DX2.25"X10GA PLN		DECAL "WARN NG" P NCH PO NT03-
8X0356	Шайба 1-1/2" DX2.25"X10GA PLN		Табличка, предупр. о зон.защемл 03-
8X0357	WASHER 2.03IDX2-7/8ODX 9GA PLN		2" SUMMERS DECAL
8X0358	Шайба 2 03IDX2-7/8ODX 9GA PLN		Табличка 2" SUMMERS
8X0359	WASHER 2.5 IDX3 5 ODX 14GA YZ		DECAL MH1104 D (M104)
8X0360	Шайба 2 5 DX3 5 ODX 14GA YZ		Табличка MH1104 D (M104)
8X0361	WASHER 2.03IDX2-7/8ODX 1/4"PLN		DECAL MH1105 D (M105)
8X0362	Шайба 2 03IDX2-7/8ODX 1/4"PLN		Табличка MH1105 D (M105)
8X0363	WASHER 1-3/4" DX3 25"X14GA PLN		DECAL MH1106 D (M106)
8X0364	Шайба 1-3/4" DX3 25"X14GA PLN		Табличка MH1106 D (M106)
8X0365	WASHER 1-1/2" SAE FLAT PLN		DECAL MH1108 D (M108)
8X0366	Шайба 1-1/2" SAE платф. PLN		Табличка MH1108 D (M108)
8X0367	WASHER 3.016" DX 3 93"ODX 14GA		3 5" SUMMERS DECAL 14-
8X0368	Шайба 3 016"IDX 3 93"ODX 14GA		Табличка 3.5" SUMMERS 14-
8X0369	WASHER 3.06" DX4.25" X 3/16"		DECAL GENERAL CAUTION 91-
8X0370	Шайба 3 06"IDX4.25" X 3/16"		Табличка общее предпр. 91-
8X0371	HAIRPIN CLIP 1/8 X 1-15/16"		DECAL REPHASING CYLINDERS
8X0372	V-образ. зажим 1/8 X 1-15/16"		Табличка, перефазровка цилиндров
8X0373	HAIRPIN CLIP 1/8 X 2-9/16"		DECAL INSTALL CYLINDER LOCKS
8X0374	V-образ. зажим 1/8 X 2-9/16"		Табличка, установка замков цилиндров
8X0375	COTTER PIN 3/16 X 1" YZ		DECAL W NG DANGER
8X0376	Шпилька PIN 3/16 X 1" YZ		Табличка предупр. об опасности крыльев
8X0377	COTTER PIN 1/4 X 2" YZ		DECAL ELECTROCUTION-T LLAGGE
8X0378	Шпилька PIN 1/4 X 2" YZ		Табличка, предупр. об опасн. ударом тока
8X0379	COTTER PIN 3/16 X 1-1/2"		DECAL GAUGE WHEEL DEPTH
8X0380	Шпилька PIN 3/16 X 1-1/2"		Табличка, глубина копир. колес
8X0381	COTTER PIN 5/16 X 2-1/2" YZ		REFLECTOR AMBER ADHSVBCK98-
8X0382	Шпилька PIN 5/16 X 2-1/2" YZ		Отражатель желт. прикл. сзади 98-
8X0383	CLEVIS PIN 7/16 X 1-3/4" YZ		REFLCTR REDORANGE ADHSVBK99-
8X0384	Шплинт.штифт 7/16 X 1-3/4" YZ		Отражатель, красн.-оранж., прикл. сзади 99-
8X0385	CLEVIS PIN 1/2 X 2-1/4" YZ		REFLECTOR RED ADHSV-BACK 98-
8X0386	Шплинт.штифт 1/2 X 2-1/4" YZ		Отражатель, красн., прикл. сзади 98-
8X0387	CLEVIS PIN 1/2 X 3" YZ		MANUAL-PAK 3DIA X 11.75" 09-
8X0388	Шплинт.штифт 1/2 X 3" YZ		Руководство PAK 3DIA X 11.75" 09-
8X0389	CLEVIS PIN 1/2 X 5-1/4" YZ		OPER MANUAL CHISLFLOW 16-44'
8X0390	Шплинт.штифт 1/2 X 5-1/4" YZ		Руководство по эксплуатации чиз. плуга 16-44'

**РАЗДЕЛ 6 - КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ**

**ЗАМЕТКИ**

История Summers Manufacturing Co., Inc.

- 1965 - Компания основана Харлеем Саммерсом, который купил патентные права на производство грузовиков у Goebel truck и кранов для пикапов у Goebel Brothers в Лере, Северная Дакота. Краны, выпущенные в цехе Харлея Саммерса в первый год, стал продавать по всей стране дилер из Цинциннати, Огайо. Продажи увеличились, и вскоре компания открыла небольшой магазин. Компания получает контракт на производство почвообрабатывающей техники Herman harrow. Это положило начало производству почвообрабатывающей техники. Для увеличения объемов производства грузовиков, кранов и почвообрабатывающей техники компания строит завод площадью 7,200 кв.фут. в Мэддоке, Северная Дакота.
- 1969 - Фирма реорганизовывается в корпорацию и становится известной как Summers Manufacturing Company, Inc.
- 1970 - Summers выкупает права на производство и реализацию почвообрабатывающей техники Herman harrow.
- 1973 - Компания строит новый производственный комплекс с административным зданием площадью 20 тыс. кв.фут. в Мэддоке, а также производственный комплекс осенью 1975 года (сданный в январе 1976 года), после чего общая площадь производственных площадей в Мэддоке составила 47 тыс. кв.фут.
- 1977 - Summers представляет новый опрыскиватель, который используется вместе с культиватором Herman harrow, что позволяет одновременно производить внесение гербицидов и жидких удобрений.
- 1980 - Компания покупает права на производство и реализацию камнеподборщиков Crown у Crown Manufacturers из Реджайны, провинция Саскачеван. Это повлекло за собой очередное расширение производства. Был построен завод площадью 26 тыс. кв.фут. на территории в 24 акра в Дэвилз Лэйке, Industrial Park.
- 1981 - Компания открывает еще одно предприятие в Реджине (Саскачеван).
- 1982 - Завод в Дэвилз Лэйке начинает работать в январе, выпуская опрыскиватели Supersprayer и камнеподборщики. Завод в Мэддоке начинает выпускать Superweeder, агрегат, соединяющий функции культиватора и бороны.
- 1983 - Summers покупает права на производство и реализацию линии опрыскивателей Fargo Field Sprayer у Mid America Steel (панель – Fargo Foundry). Опыскиватели начинают производить на заводе в Дэвилз Лэйке. Харлей Саммерс признан лучшим предпринимателем года в штате Северная Дакота среди малого бизнеса.
- 1984 - Сходит с конвейера первая борона Herman Diamond Disk с вырезными дисками, борона отличалась большей надежностью при столкновениях с камнями.
- 1985 - Summers подписывает соглашение с Melroe Company из Бисмарка и приобретает эксклюзивные права на производство линейки борон Melroe harrow.
- 1989 - Саммерс покупает компанию TorMaster Company из Холдена, что дает возможность выпускать прикатывающие катки. Особенностью катков является то, что они сочетают в себе как борону, так и гидравлический прикатывающий каток.
- 1992 - Построено новое административное здание в Дэвилз Лэйке.
- 1993 - Компания представляет два новых продукта: опрыскиватель, который устанавливается на пикап, со штангами в 80 и 90 футов, и зубовую борону Summers Superharrow, которая спроектирована для измельчения пожнивных остатков при минимальной и no-till обработке почвы.
- 1994 - Запускаются дополнительные площади на заводах в Мэддоке площадью 50 на 125 футов. Начинается строительство дополнительных мощностей площадью 24,576 кв.фут. в Дэвилз Лэйке для увеличения производства опрыскивателей и камнеподборщиков.
- 1996 - На заводе в Мэддоке запускается административное здание площадью 1,5 тыс. кв.фут. Компания представляет новый продукт: чизель с плавающей сцепкой и предохранительный механизм 700# в сборке.
- 1997 - В Мэддоке открывается оптовый склад запасных частей площадью 16,800 кв.фут.
- 1999 - Компания представляет новый навесной опрыскиватель для пикапов, с гидравлическим выдвиганием штанг, также начинается выпуск новых чизелей с шириной захвата более от 28 до 54 футов.
- 2000 - Компания представляет культиватор Supercoultter, который подходит для технологий минимальной, сберегающей и no-till обработке почвы.
- 2001 - Завершается строительство здания холодильного склада в Дэвилз Лэйке. Компания начинает выпускать опрыскиватели Ultimate Supersprayer со штангами шириной до 110 футов.
- 2002 - Компания запускает склад и нанимает технического специалиста в Абердине, Южная Дакота.
- 2003 - Компания представляет Ultimate NT Supersprayer с болтами на оси для упрощения настройки, новым поколением резервуаров с дренируемым поддоном и общей шириной.
- 2004 - Дополнительные мощности площадью 124 x 310 фут. на заводе в Дэвилз Лэйке.
- 2005 - В линейку Field Tested Tough добавляются новые катки Superroller. В линейку Superchisel добавляются размеры 56, 58 и 60 фут. Представленный Ultimate-Ultra NT Supersprayer оснащен штангами 120 и 130 фут.
- 2006 - В линейку были включены: чизель Coulter-Chisel, каток Rolling Choppers и 30 фут. прикатывающий каток Superroller.
- 2007 - Представлены 5-секционные 62 и 84 фут. катки Landroller и 20 фут. чизель Coulter-Chisel.
- 2008 - В линейку добавляется дисковый чизель Disk-Chisel с шириной захвата от 16 до 40 фут.
- 2009 - Компания выпускает навесные бороны M105 и M108. Также выходят новые модификации борон SuperHarrow 2650 и 50 фут. культиватора SuperCoulter, катков Hydraulic Fold Rolling Chopper и Landroller диаметром 91 дюйм.
- 2010 - Представлен новый прикатывающий каток и 47 фут. дисковый культиватор Diamond Disk.
- 2011 - Добавлены дополнительные размеры культиватора SuperCoulter, а также шины большего размера для почвообрабатывающих агрегатов. Опыскиватели Ultimate и Ultra Supersprayer получили дополнительный резервуар объемом 1650 галлонов. Для чизелей стала доступна опция переднего самоустанавливающегося колеса.
- 2012 - В линейку добавлены 41, 46 и 53 фут. катки Landroller трейлового типа. Добавлены дополнительные размеры Superchisel 16 и 20 фут.
- 2013 - В линейку добавлен DT9530. В прикатывающий каток добавлен внутренний скребок. Finishing Coulter Gang становится стандартом на "Diamond Disk" и 2510 DT. Открылись корпоративные офисы на заводе в Дэвилз Лэйке. Новое здание и расположение склада в Абердине.

Summers осуществляет оптовые поставки дилерам и дистрибьюторам на рынках Северной Дакоты, Южной Дакоты, Миннесоты, Монтаны, Айовы, Вашингтона, Айдахо, Орегона, Юты, Колорадо, Канзаса, Небраски, Оклахомы, Техаса, Манитобы, Саскачевана, Альберты, Британской Колумбии, Казахстана, России и Австралии, что делает ее международной компанией.



# SUMMERS<sup>®</sup>

TOUGH!

Подготовка почвы

---



Камнеподборщики

---



Катки

---



Культиваторы/бороны

---



Навесные орудия

---



Опрыскиватели

---



1-800-7324347 • [www.summersmfg.com](http://www.summersmfg.com)